

SR Nexco® Paste



Mode d'emploi

CE 0123

ivoclar
vivadent®
technical

Sommaire

Informations produit

4 Informations Produit

Matériau
Indications
Composition
Temps de travail / profondeurs de polymérisation
Définitions et descriptions

Procédure pratique

10 Prise de teinte – teinte de la dent, teinte du moignon Directives de préparation et épaisseurs minimales

13 Restaurations sans armature (inlay / onlay)

Isolation du modèle
Application du liner
Stratification de l'inlay / onlay
Polymérisation finale
Finition / Polissage
Préparation au collage

20 Restaurations sans armature (couronne antérieure)

Isolation du modèle
Application du liner
Stratification de la couronne antérieure
Polymérisation finale
Finition / Polissage
Préparation au collage

26 Restaurations sur armature métallique

Conception de l'armature
Réalisation de l'armature
Coulée et finition
Conditionnement de l'armature
Schéma de stratification
Optionnel : Application de SR Nexco Retention Flow
Application de l'opaquer
Stratification des zones cervicale, dentine et incisale
Polymérisation finale
Finition / Polissage

42 Restaurations sur armature zircone

Conception de l'armature
Réalisation de l'armature
Conditionnement de l'armature
Application de l'opaquer
Stratification des zones cervicale, dentine et incisale
Polymérisation finale
Finition / Polissage

49 Prothèses combinées sur armature

Procédure pour les prothèses combinées
Correspondance de teinte entre SR Nexco et SR Phonares® II

54 Modification et caractérisation des dents artificielles

Conditionnement de la surface
Caractérisation et personnalisation avec les matériaux Effect et Incisal
Polymérisation finale
Finition, polissage, résultat

57 Restaurations avec fausse gencive

Conception de l'armature
Situation de départ
Critères de conception de l'armature
Modelage
Finition
Conditionnement de l'armature
Application de l'opaquer
Stratification des zones cervicale, dentine et incisale
Stratification de la gencive
Polymérisation finale
Finition / Polissage

64 SR Nexco® Flask

Conception du modèle / Mise en revêtement dans le moufle
Conditionnement de l'armature
Application de l'opaquer
Pressée de la dentine
Caractérisation et pressée de la zone incisale
Finition / Polissage

70 Informations générales

Solidarisation
Paramètres de polymérisation
Corrections ultérieures
Tableau de combinaison des masses en teintes A–D
Questions fréquemment posées

SR Nexco® Paste

Informations Produit

Matériau

SR Nexco® Paste est un composite de laboratoire photopolymérisable contenant des micro-charges opalescentes, indiqué pour les restaurations dentaires avec ou sans armature.

Les teintes pouvant être reproduites quelle que soit l'épaisseur, les prothèses amovibles et conjointes ont une apparence naturelle, même en présence d'une fausse gencive.

Le taux élevé de charges minérales opalescentes apporte d'énormes avantages en termes d'abrasion, de coloration, de mise en œuvre et de brillant de surface.



Propriétés physiques de SR Nexco® Paste

La micro-charge minérale opalescente, en combinaison avec la nouvelle matrice, apporte une structure homogène au matériau. Le rapport équilibré entre ces deux composants offre d'excellentes propriétés physiques avec les appareils de polymérisation les plus courants.

SR Nexco Paste		
	Exigences normatives EN ISO 10477:2004	Valeur d'exemple*
Résistance à la flexion [MPa]	≥ 50	100,3 ± 5,5
Absorption d'eau [µg/mm³]	≤ 40	14,72 ± 0,6
Solubilité à l'eau [µg/mm³]	≤ 7,5	0 ± 0,44
Liaison après TC 5000 cycles [MPa]	≥ 5	21,81 ± 2,65 **

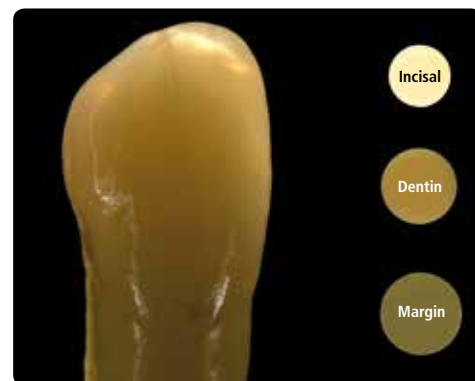
* selon Rapport de Vérification LL 1655537

** sur Pisces Plus avec SR Link

Propriétés esthétiques de SR Nexco® Paste

En lumière transmise, toutes les propriétés optiques de SR Nexco Paste se révèlent : l'opalescence et la translucidité des restaurations SR Nexco s'adaptent aux effets de lumière dynamiques des dents naturelles.

Le comportement lumineux est très proche de celui de la dent naturelle, dans toutes les zones : cervicale, dentine et incisale.



Cette image, prise en lumière réfléchie, montre la fluorescence et la luminosité des restaurations SR Nexco. Les dents naturelles tirent la majeure partie de leur luminosité de leur fluorescence. Cette dernière joue un rôle important dans l'aspect naturel des restaurations SR Nexco.



Indications

Indications

Prothèse fixée

Sur armature

- Stratification sur armatures métalliques
- Stratification sur armatures en zircon (ZrO₂)
- Stratification de prothèses combinées (ex. couronnes télescopiques)
- Stratification de suprastructures implantaire amovibles
- Stratification de fausses gencives pour des suprastructures implantaire amovibles
- Stratification d'armatures métalliques réalisées par CFAO
- Stratification sur armatures usinées en zircon (ZrO₂)
- Masquage d'armatures coulées avec SR Nexco Opaquer pink

Sans armature

- Inlays/onlays/facettes
- Couronnes antérieures

Modifications / caractérisation

- Caractérisation de surface des dents artificielles Ivoclar Vivadent avec SR Nexco Stains et SR Connect, puis stratification avec les matériaux SR Nexco Paste
- Modifications de forme et de teinte des dents artificielles Ivoclar Vivadent avec les matériaux de stratification SR Nexco Paste en combinaison avec SR Connect
- Modification et caractérisation des restaurations Telio® CAD et Telio Lab en combinaison avec SR Connect

Contre-indications

- Couronnes postérieures sans armature
- Scellement conventionnel de restaurations conjointes sans armature métallique
- Provisoires de longue durée sans armature destinés à être portés plus de 12 mois
- Patients présentant des dysfonctionnements occlusaux ou des parafunctions, tels que bruxisme, etc.
- Patients ayant une mauvaise hygiène buccale ou sous traitement médicamenteux (certains médicaments réduisant le flot salivaire)
- Toutes les applications cliniques non décrites comme indications par le fabricant
- Stratification d'armatures métalliques sans utiliser SR Link et SR Nexco Opaquer
- Utilisation d'appareils de polymérisation ou d'agents de liaison non recommandés
- Réparation de prothèses présentant des éclats

Remarque générale

Nous savons qu'en raison des champs d'indications variant d'un pays à l'autre, les exigences imposées aux composites de stratification ne sont pas directement comparables avec celles d'autres matériaux pour couronnes et bridges en matière de longévité et de performance. Selon les cas cliniques, les restaurations peuvent nécessiter des ajustements ou des réparations. Ceux-ci peuvent être effectués directement en bouche avec des composites microchargés – voir description page 72 : "corrections ultérieures".

Composition

- **Masses de stratification SR Nexco Paste**
(Margin, Dentin, Incisal, Effect, Pontic Fill, Gingiva et Intensive Gingiva)
Diméthacrylates (17–19% en poids), copolymères et dioxyde de silicium (82–83% en poids). Sont également contenus des stabilisants, des catalyseurs et des pigments (< 1% en poids).
La teneur totale en charges minérales est de 64–65 % du poids ou 46–47 % du volume. Taille des particules 10–100 nm.
- **SR Nexco Liner**
Diméthacrylates (48% en poids), charges de verre de baryum, dioxyde de silicium (51% en poids). Sont également contenus des stabilisants, des catalyseurs et des pigments (<1% en poids).
- **SR Nexco Opaquer**
Diméthacrylates (65–70% en poids), charges minérales (<43% en poids). Sont également contenus des catalyseurs, des stabilisateurs et des pigments (<2% en poids).
- **SR Nexco Stains**
Diméthacrylates (47–48% en poids), copolymères et dioxyde de silicium (49–50% en poids).
Sont également contenus des stabilisants, des catalyseurs et des pigments (2–3 % en poids).
- **SR Modelling Liquid (liquide de modelage)**
Diméthacrylates (environ 99%). Sont également contenus des stabilisants et des catalyseurs.
- **SR Nexco Retention Flow**
Diméthacrylates (65–70% en poids), charges minérales (30–35% en poids). Sont également contenus des catalyseurs et des stabilisateurs (<2% en poids).
- **SR Link**
Diméthacrylate, ester de phosphate, solvants.
- **SR Gel**
Glycérine, dioxyde de silicium et oxyde d'aluminium.
- **SR Retention Adhesive**
Copolymère, résine et plastifiant (30% en poids) dissout dans l'acétone (70% en poids).
- **SR Micro rétentions : 200–300 µm**
- **SR Macro rétentions : 400–600 µm**
Copolymère (99,5% en poids) et dioxyde de titane (0,5% en poids).
- **SR Connect**
Méthacrylate de méthyle (60–70%), polyméthacrylate de méthyle (<10%), diméthacrylate (20–30%) et catalyseurs (3–5%).
- **Pâte à polir universelle**
Émulsion d'oxyde d'aluminium, d'oléate d'ammonium, de distillat de pétrole et eau.

Mise en garde

SR Nexco est exclusivement destiné à un usage en dentisterie et technologie dentaire. Éviter le contact de la peau, des muqueuses et des yeux avec du matériau non polymérisé (pâtes). Le contact cutané avec du matériau non polymérisé peut légèrement irriter et mener à une sensibilité aux méthacrylates. Les gants médicaux en vente dans le commerce ne protègent pas contre une sensibilité aux méthacrylates.

SR Connect contient du méthacrylate de méthyle. Ce matériau est hautement inflammable. Il convient donc de le tenir éloigné des sources de combustion et ne pas fumer. Il est également irritant pour les yeux, les voies respiratoires et la peau. Ne pas respirer les vapeurs.

Ne pas inhaler les poussières de meulage. Respecter les consignes de sécurité présentes sur les conditionnements et les étiquettes.

Remarque générale

Le non-respect des contre-indications et des restrictions de mise en œuvre stipulées peut conduire à un échec.

Effets secondaires

Aucun effet secondaire systémique connu à ce jour. Dans des cas isolés, des réactions allergiques peuvent se déclencher. Dans le cas d'allergie présumée ou d'allergie connue à l'un des composants, renoncer à utiliser SR Nexco Paste ou l'un des produits de cette gamme.

Recommandations de stockage

- Conserver SR Link entre 2 et 8°C
- Stocker les matériaux de stratification SR Nexco Paste, et SR Model Isolation et SR Connect entre 2 et 28°C
- Refermer les seringues immédiatement après utilisation (L'exposition à la lumière conduit à une polymérisation prématurée)
- Jeter la canule immédiatement après utilisation et fixer le bouchon correspondant pour refermer la seringue
- Protéger les matériaux de la lumière du soleil
- Ne pas utiliser les produits au-delà de la date de péremption
- Ne pas laisser à la portée des enfants

Nettoyage des restaurations SR Nexco Paste

Une utilisation inappropriée de liquides de nettoyage aux ultrasons peut aboutir à une attaque de la surface du composite dû au degré élevé d'acidité. C'est pourquoi il faut renoncer à l'utilisation de nettoyants basiques dont le pH est supérieur à 8.

Temps de travail / profondeurs de polymérisation

Temps de travail

Les matériaux SR Nexco sont sensibles à la lumière. Le temps de manipulation dépend de l'épaisseur de la couche, de la teinte et des conditions d'éclairage. Les teintes claires réagissent plus rapidement que les teintes foncées. Les valeurs indiquées ci-dessous sont des valeurs moyennes pour une intensité lumineuse de 3000 lux, ce qui correspond à un espace de travail bien éclairé. Ces valeurs maximales sont à prendre en considération lors de l'utilisation des différentes masses.

SR Nexco		Temps 
basse viscosité	SR Nexco Liner	2-25 min
	SR Nexco Opaquer	
	SR Nexco Stains	
haute viscosité	SR Nexco Margin	4-25 min
	SR Nexco Dentin	
	SR Nexco Incisal	
	SR Nexco Effect SR Nexco Gingiva	

Profondeurs de polymérisation

En raison de la réaction à la lumière, la profondeur de polymérisation (polymérisation intermédiaire avec l'appareil Quick) des matériaux SR Nexco dépend de la teinte et avant tout de l'épaisseur de la couche. Les teintes claires et transparentes durcissent plus facilement que les teintes plus foncées et plus opaques, étant donné que la lumière peut y pénétrer plus librement. Ces valeurs doivent être prises en considération lors de la stratification.

SR Nexco	Profondeurs de polymérisation (20 secondes avec la lampe Quick)
SR Nexco Opaquer	0,05 mm
SR Nexco Retention Flow	0,7 mm
SR Nexco Stains	0,2–0,8 mm
SR Nexco Paste Incisal, Dentin, Effect	2,0 mm
SR Nexco Paste Margin, Gingiva, Intensive Gingiva	1,0 mm

Définitions et descriptions

Compatibilité avec les alliages Ivoclar Vivadent

Chaque restauration sur armature métallique commence par la fabrication de l'armature. Ivoclar Vivadent propose à ses clients une large gamme d'alliages haute qualité spécialement conçus pour s'adapter à leur domaine d'application. La palette d'alliages comprend des alliages à teneur en or plus ou moins importante, et des alliages non précieux. L'agent de liaison SR Link forme le lien idéal entre alliage et composite.

Si vous utilisez d'autres alliages que ceux proposés par Ivoclar Vivadent, assurez-vous auprès du fabricant de leur compatibilité avec l'agent de liaison SR Link.



Alliages	Au	Pt	Pd	Ag
Haute teneur en or				
Academy Gold	77,2	<1,0	–	12,7
Harmony® Medium	76,8	–	<1,0	12,8
Harmony® PF	72,0	3,6	–	13,7
Portadur P 2	71,0	2,5	1,5	12,2
Academy Gold XH	70,7	3,6	–	13,7
Teneur en or moyenne				
Portadur P 4	68,5	6,9	–	12,0
Harmony® X-Hard	68,3	2,9	3,6	10,0
Auropal 1	63,4	0,5	3,0	19,5
XL-X®	62,8	–	3,9	16,1
Maxigold®	59,5	–	2,7	26,3
Midigold® 50	50,0	–	3,5	35,0
Magenta	50,0	–	6,5	21,0
Minigold®	40,0	–	4,0	47,0
Harmony® 3	3,5	–	25,9	50,8
Harmony® 2	2,0	–	32,7	34,3
Alliages universels				
Porta Norm	73,8	9,0	–	9,2
BioUniversal® PdF	71,1	9,2	–	11,7
BioUniversal® KFG+	37,7	<1,0	15,9	32,6
	Co	Ni	Cr	Mo
Base métal				
Callisto® CPG	39,9	–	21,3	11,6
d.SIGN® 30	60,2	–	30,1	<1,0
Colado® CC	59,0	–	25,5	5,5
Colado® NC	–	65,6	20,1	1,3
4all	–	61,4	25,7	11,0
Usinés par CAD/CAM				
Colado® CAD CoCr 4	63,0	–	29,0	6,0
	Al	V	Ti	autres
Colado® CAD Ti 5	5,5–6,75	3,5–4,5	rest	<0,4
Colado® CAD Ti 2	–	–	99,0	–

La disponibilité des alliages peut varier selon les pays.

Compatibilité avec les dents SR Phonares® II

En prothèse amovible partielle ou complète, une grande importance est accordée à la compatibilité entre les dents artificielles et le matériau composite. C'est pourquoi la teinte du matériau SR Nexco a été spécialement adaptée aux teintes des dents SR Phonares II.



Compatibilité avec IPS Style®

Plus un cas clinique est complexe, plus il faut de flexibilité.

SR Nexco et la céramo-métallique IPS Style® suivent donc le même concept de teintes : les deux matériaux s'intègrent harmonieusement les uns à côté des autres. Afin d'obtenir le résultat souhaité, SR Nexco offre, pour chaque teinte, un opaque, une dentine et l'incisal correspondant. Les nombreux matériaux SR Nexco Paste Effect et SR Nexco Stains permettent des options de caractérisation supplémentaires. Ivoclar Vivadent Gingiva Solution, concept de teintes pour la conception de la gencive prothétique, s'applique à la fois à SR Nexco et à IPS Style. Cela facilite le choix du matériau et conduit rapidement à une solution de restauration hautement esthétique.



Compatibilité avec les appareils de polymérisation

Pour réaliser des restaurations de haute qualité en composite de laboratoire, il est nécessaire d'avoir recours à une polymérisation performante. Le **Lumamat® 100** d'Ivoclar Vivadent permet une polymérisation parfaite des restaurations SR Nexco, optimisant les propriétés physiques du matériau. Le photopolymérisateur Quick, équipé d'un photosensor, peut être utilisé pour les processus de prépolymérisation rapides. Il est également un complément utile pour les photopolymérisations intermédiaires d'autres masses de stratification.



D'autres appareils peuvent également être utilisés pour la polymérisation complète ou intermédiaire. Une vue des appareils testés, avec leurs paramètres de polymérisation, est disponible page 71.



SR Nexco® avec le concept Gingiva Solution

Les matériaux SR Nexco® Paste Gingiva et Intensive Gingiva sont coordonnés au système Ivoclar Vivadent Gingiva Solution. Il s'agit d'un concept de teintes et de produits pour la conception de la gencive prothétique. Gingiva Solution comprend des composites de laboratoire tels que SR Nexco, ainsi que des matériaux céramiques, tels que la céramo-métallique IPS Style® et le tout céramique IPS e.max®.

La gencive prothétique des prothèses fixes et amovibles peut ainsi être conçue selon un concept de teintes uniformisé, même si les restaurations sont réalisées avec des matériaux différents. La teinte Basic Gingiva BG34 est utilisée comme teinte de base pour individualiser rapidement, par exemple, les prothèses IvoBase®.



SR Nexco® Retention Flow

SR Nexco Retention Flow est un opaque basse viscosité à appliquer sur les contre-dépouilles des perles de rétention. SR Nexco Retention Flow présente une plus grande profondeur de polymérisation que les opaques SR Nexco teintés et s'applique rapidement et facilement grâce à sa consistance fluide. L'application de SR Nexco Retention Flow renforce la liaison entre l'armature métallique et la première couche d'opaque.



Accessoires SR®

SR Link, 5 ml

SR Link est un agent de liaison métal/zircone/composite qui assure une liaison parfaite entre l'armature métal ou zircone et SR Nexco. SR Link est fiable, facile à utiliser et peut être appliqué sur de nombreux alliages et zircons.



Ce système de liaison est utilisable sur les armatures :

- en alliages contenant moins de 90% d'or, palladium et platine
- en alliages contenant moins de 50% de cuivre et/ou d'argent
- en alliages non précieux
- en titane et alliages de titane
- en oxyde de zirconium

SR Connect, 5 ml

SR Connect est un conditionneur photopolymérisable permettant la liaison entre les matériaux de stratification photopolymérisables et les PMMA, les polymères thermo ou autopolymérisables, les dents artificielles. Indications :

Établir une liaison adhésive dans le cas de

- modifications de teinte et de forme des dents préfabriquées et différents matériaux de stratification tels que Telio® CAD et Telio Lab
- caractérisation de teinte des résines de base.



SR Modelling Liquid, 5 ml

SR Modelling Liquid est utilisé pour humidifier les instruments de modelage du prothésiste dentaire et comme aide au modelage (humidification du pinceau pour disperser le matériau, etc.). SR Modelling Liquid ne doit pas être utilisé dans le but de modifier la consistance ou comme agent de liaison dans le cas d'ajustages futurs. Utiliser SR Modelling Liquid en très petites quantités.



SR Gel, 30 ml

SR Gel est un gel couvrant à base de glycérine, imperméable à l'oxygène. Il est appliqué sur la restauration avant la polymérisation finale. Il évite la formation d'une couche inhibée à la surface du composite : de ce fait, ce gel garantit un durcissement optimal de la surface. Ne pas appliquer SR Gel en couche trop épaisse.



SR Model Separator, 10 ml

SR Model Separator est utilisé pour isoler les dies dans le cas de restaurations sans métal, ainsi que les surfaces en plâtre adjacentes dans le cadre d'une stratification d'un composite de laboratoire.



SR Retention Adhesive, 20 ml

Ce vernis adhésif permet de coller les micro et macro rétentions sur la restauration modelée.



SR Micro Retention Beads, 15 ml

SR Macro Retention Beads, 15 ml

Selon la place disponible, deux tailles différentes de perles de rétention sont disponibles :

- Micro rétentions : 200–300 microns
- Macro rétentions : 400-600 microns



SR Mixing Pad, bloc de mélange petit modèle

SR Mixing Pad, plaque de mélange petit modèle

Le bloc de mélange ou la plaque de mélange sont à utiliser selon les matériaux employés. L'usage du bloc est conseillé lors de l'utilisation des matériaux fluides SR Nexco. La plaque est quant à elle conseillée lors de l'emploi de matériaux composite fermes. Le couvercle de protection de la lumière prolonge le délai de mise en oeuvre des matériaux.



Pâte à polir universelle, 100 ml

La pâte à polir universelle convient parfaitement au polissage au brillant rapide et durable des restaurations en composite et en métal. Elle est idéale pour le pré-polissage et le polissage définitif des éléments réalisés en SR Nexco.



Support universel

Il est utilisé pour recevoir le pinceau et l'éponge à usage unique. Il facilite ainsi le travail du prothésiste dentaire.



Pinceaux à usage unique (sachet de 50 pièces)

Les pinceaux à usage unique sont conçus en particulier pour appliquer des matériaux liquides tels que SR Model Separator, SR Link et SR Nexco Opaquer.



Éponges à usage unique (sachet de 50 pièces)

Les éponges à usage unique ont été modifiées pour s'adapter au support universel. Elles servent à éliminer la couche inhibée après la polymérisation de l'opaque et du liner.



Canules (sachet de 10 pièces)

Embouts pour les seringues Liner, Opaquer et Stains afin d'obtenir, grâce à une pression contrôlée, un meilleur dosage et une plus grande propreté lors de la mise en oeuvre.



Capuchons pour canules (sachet de 20 pièces)

Les capuchons pour canules empêchent le dessèchement et le durcissement prématuré du matériau dans les canules et le protègent des contaminations.



SR Nexco® Paste

Procédure pratique

Prise de teinte – teinte de la dent,
teinte du moignon

Détermination de la teinte de la dent naturelle

Après le nettoyage des dents suit la détermination de la teinte sur la dent non préparée ou sur les dents voisines à l'aide d'un teintier. Les caractéristiques individuelles doivent être prises en considération lors de la détermination de la teinte de la dent. Si une préparation de couronne est prévue, par exemple, la teinte au niveau cervical doit également être relevée. Pour obtenir des résultats fidèles à la nature, la prise de teinte doit être effectuée à la lumière du jour. De plus, le patient ne doit pas porter de vêtements de couleur vive ni de rouge à lèvres.



Détermination de la teinte du moignon

En se basant sur le teintier IPS Natural Die, on réalise un moignon pour une restauration sans armature. Ce moignon servira à contrôler la teinte de la restauration.

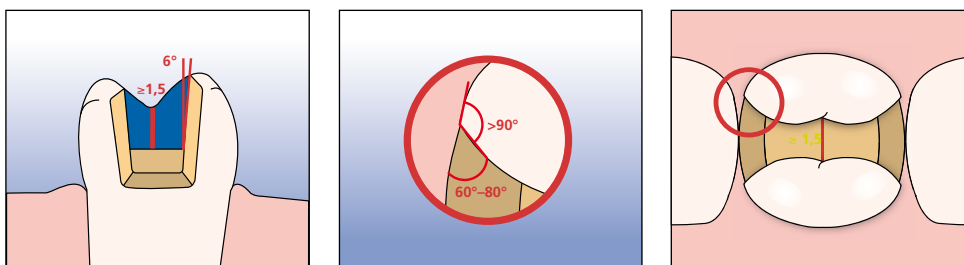
Directives de préparation et épaisseurs minimales

Seul le respect des directives ci-dessous et des épaisseurs minimales permet d'obtenir les résultats attendus avec les masses de stratification SR Nexco.

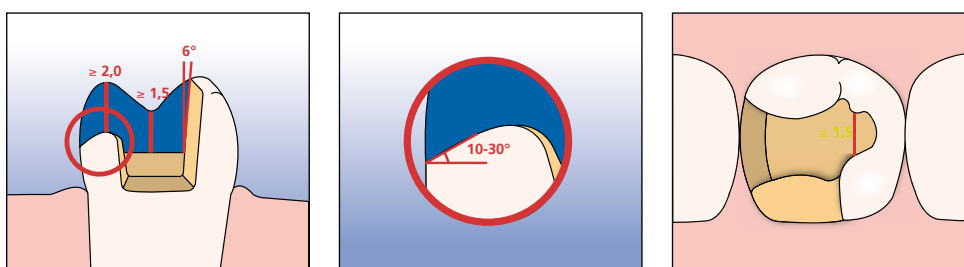
Les restaurations SR Nexco sans armature étant solidarisées par collage, une technique de préparation conservatrice peut être appliquée.

Inlays et onlays

Les contacts antagonistes statiques et dynamiques doivent être absolument respectés. Les limites de préparation ne doivent pas se situer sur des zones de contacts occlusaux centrés. Prévoir une largeur d'isthme d'au moins 1,5 mm et une profondeur de préparation d'au moins 1,5 mm au plus profond du sillon. Préparer une boîte proximale avec des parois légèrement divergentes, en respectant un angle de $>90^\circ$ entre les parois proximales de la cavité et les surfaces proximales du futur inlay. En cas de surfaces proximales prononcées sans support suffisant par l'épaule proximal, aucun contact de l'angle de transition ne doit être ajusté sur l'inlay. Arrondir les angles internes et les transitions pour éviter les contraintes dans le composite. Réduire les contacts proximaux. Éviter les slices et les bords en biseau.

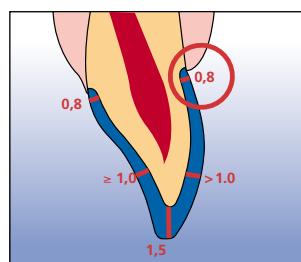


Pour les onlays, prévoir une hauteur d'au moins 2 mm dans les zones cuspidiennes. Sur la face vestibulaire, préparer un biseau ($10^\circ-30^\circ$) afin d'optimiser l'effet esthétique de la transition entre le composite et la dent. Les onlays sont indiqués dans le cas où la limite de préparation se situe à moins de 0,5 mm env. de la pointe de la cuspide ou lorsque l'émail est très endommagé.



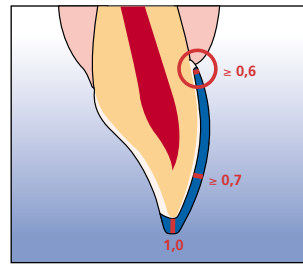
Couronnes antérieures

Réduire régulièrement la forme anatomique en respectant les épaisseurs minimales données. Préparer un épaulement circulaire à angle interne arrondi ou un chanfrein prononcé d'au moins 0,8 mm. Réduire d'au moins 1 mm au niveau vestibulaire et/ou palatin/lingual. Réduire le tiers incisal de la couronne d'au moins 1,5 mm. Arrondir les transitions pour éviter les bords vifs et les angles.



Facettes

Réaliser, si possible, la préparation uniquement dans l'émail. On effectue soit une préparation classique avec réduction chanfreinée du bord libre, soit une simple réduction vestibulaire sans réduction du bord libre. Ne pas réaliser les limites de préparation incisales au niveau des surfaces d'abrasion. L'épaisseur de la réduction incisale dépend de la translucidité désirée du bord libre à réaliser. Plus le bord incisal de la facette est translucide et plus la réduction incisale doit être prononcée. Le bord incisal doit être réduit d'au moins 1 mm. L'épaisseur minimale de la préparation est d'environ 0,6 à 1 mm, selon la technique de préparation choisie. Il n'est pas nécessaire de réduire les contacts proximaux. Les dents colorées doivent être meulées plus fortement. Préparer un chanfrein dans la zone cervicale.

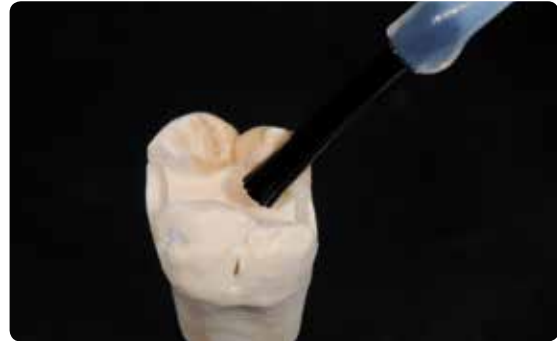


Restaurations sans armature (inlay/onlay)

Isolation du modèle

Application du vernis espaceur

Fabriquer comme à l'accoutumée un maître-modèle ou un modèle fractionné suivant l'empreinte. Dégager et marquer la limite de préparation. Les zones rétentives doivent être mises de dépouille avec de la cire ou de la résine de façon à ce que la restauration, après la polymérisation, puisse être retirée sans endommager le modèle. De façon générale, l'application d'un espaceur est recommandée afin de durcir la surface et protéger le die. L'application de l'espaceur ne doit cependant mener à aucune modification dimensionnelle du die. Un vernis espaceur n'est pas absolument obligatoire puisque le SR Model Separator est appliqué deux fois. Si on utilise un vernis espaceur, contrôler sa compatibilité avec le SR Model Separator.



Die unitaire et application de l'isolant

Isolation des moignons et du modèle

Appliquer SR Model Separator en deux couches fines. Appliquer la première couche généreusement, veiller à ce que toutes les zones de la cavité soient bien recouvertes, en particulier les angles (bord incisal). Laisser sécher pendant 3 minutes, puis appliquer une deuxième couche fine, retourner le modèle et laisser sécher pendant 3 minutes. Appliquer SR Model Separator sur les dents adjacentes pouvant être en contact avec le SR Nexco (antagoniste inclus), laisser agir quelques instants et souffler les excédents à l'air exempt de graisse.

Inlay (et onlay)



Appliquer une première couche généreuse de SR Model Separator, veiller particulièrement aux bords aigus et laisser agir pendant 3 minutes. Isoler les dents adjacentes.

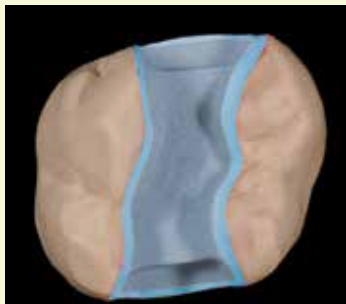
Application du liner

Tableau de combinaison SR Nexco Liner

	BL		A					B				C				D		
Teinte de dent	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Liner	BL	BL	1	2	2	3	4	1	2	3	3	1	5	5	4	5	5	5

Procédure pour les cavités *non colorées*

- Pour un meilleur effet de mimétisme, appliquer le Liner Clear sur les parois des cavités et le fond (zone de la dentine)
- Pour une transition de teinte harmonieuse avec la substance dure de la dent, sans effet gris, appliquer le Liner incisal sur les bords de la préparation (continuité de l'émail naturel).

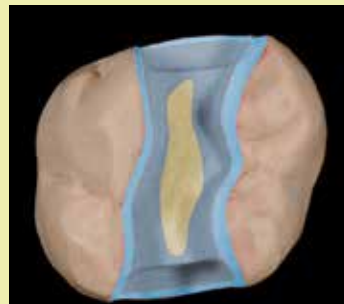


■ Liner clear

■ Liner incisal

Procédure pour les cavités *légèrement colorées*

- Masquer les zones sombres avec le Liner de la teinte correspondante (1–5)
- Revêtir le reste de la cavité avec le Liner Clear à l'exception de la zone amélaire
- Pour une transition de teinte harmonieuse avec la substance dure de la dent, sans effet gris, appliquer le Liner incisal sur les bords de la préparation (continuité de l'émail naturel).



■ Liner 1–5

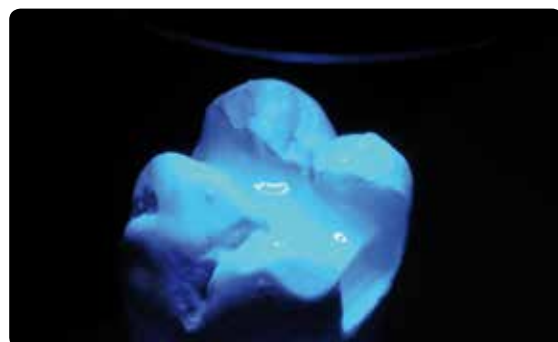
Procédure pour les cavités *fortement colorées*

- Masquer la totalité de la cavité, à l'exception des zones marginales, avec le Liner de la teinte correspondante (1–5).
- Pour une transition de teinte harmonieuse avec la substance dure de la dent, sans effet gris, appliquer le Liner incisal sur les bords de la préparation (continuité de l'émail naturel).



1ère application de Liner (Clear, 1–5)

Prélever de la seringue la quantité désirée de Liner prêt à l'emploi, et la déposer sur le bloc de mélange à l'aide d'un pinceau à usage unique. Appliquer d'abord le Liner en couche épaisse sur les parois et le fond de la cavité et pré-polymériser chaque segment pendant 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick. Veiller à ce que toutes les zones soient bien recouvertes, le Liner permettant une liaison efficace avec le composite de collage. À ce stade, ne pas couvrir la zone amélaire (continuité de l'émail naturel).



Bien recouvrir les parois et le fond de la cavité avec la 1ère couche de Liner et pré-polymériser chaque segment pendant 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick.

2e application de Liner incisal sur les bords de la préparation

Après avoir appliqué la 1ère couche de Liner sur les parois et au fond de la cavité, recouvrir les bords de la préparation avec le Liner Incisal. Le Liner incisal doit être appliqué jusqu'à la limite de préparation pour assurer une bonne liaison entre les limites de préparation et le composite de collage et ainsi minimiser les colorations entre les limites de préparation et la dent.



Appliquer le Liner incisal sur les bords de la préparation en continuité de l'émail naturel, et prépolymériser 20 secondes par segment.

Polymérisation du Liner	Appareil	Temps	Programme
Temps de prépolymérisation par segment	Quick	20 s	–



- Toute la partie interne de la restauration doit être recouverte de SR Nexco Liner. La couche de Liner doit avoir au moins une épaisseur de 150 µm. Appliquer le Liner en mourant au niveau de la limite de préparation
- Ne pas retirer le SR Nexco Liner polymérisé du die.

Retrait de la couche inhibée après la polymérisation du Liner

Essuyer soigneusement la couche inhibée qui s'est formée avec une éponge à usage unique (ne pas utiliser de solvant), de façon à ce qu'aucun résidu ne reste à la surface du Liner. Veiller à ce que celui-ci présente une surface mate.



Essuyer soigneusement la couche inhibée avec une éponge à usage unique propre.

Stratification de l'inlay / onlay

Pour obtenir une liaison optimale entre le composite et la surface du Liner, la 1ère couche doit être bien adaptée (appuyer fortement). Fixer chaque segment pendant 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick. Au niveau interdentaire et en fond de cavité, il est possible d'augmenter l'effet chromatique avec de l'Occlusal Dentin Orange. Monter les bords et les cuspidés avec de la dentine. Comblent ensuite la cavité avec la dentine et veiller à ce qu'il y ait suffisamment de place pour la stratification ultérieure des masses Incisal et Effect. La translucidité de la restauration peut être augmentée grâce aux transparents colorés tels que Transpa Orange-Grey et Transpa Brown-Gris. Les masses SR Nexco Paste sont à stratifier étape par étape et doivent toujours subir une polymérisation intermédiaire. Sur le corps dentinaire polymérisé, apporter des caractérisations avec SR Nexco Stains et fixer pendant 20 secondes. La restauration est ensuite complétée avec des masses Incisal et Transpa. Les pointes des cuspidés et les crêtes marginales peuvent être recouvertes légèrement d'Opal Effect 3 et 4. Adoucir toutes les transitions entre les couches à l'aide d'instruments de modelage SR ou avec des pinceaux à poils synthétiques.



Au niveau interdentaire et en fond de cavité, augmenter l'effet chromatique avec de l'Occlusal Dentin. Modeler les bords et les cuspidés avec de la dentine et réaliser un plateau avec différentes masses dentine. Prépolymériser chaque segment pendant 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick.



Apporter des caractérisations avec SR Nexco Stains, prépolymériser avec Quick et couvrir avec les masses Incisal et Transpa.



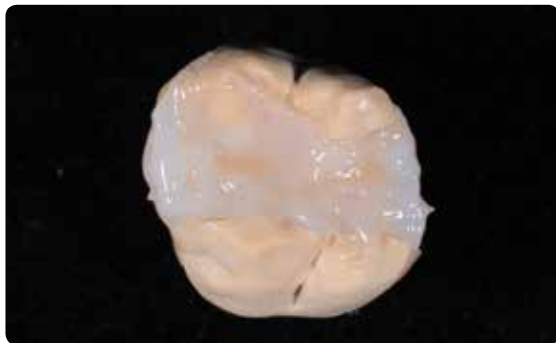
Modéler une morphologie occlusale naturelle, puis polymériser toutes les zones pendant 20 secondes avec la lampe Quick.



- Lors de la stratification, il est essentiel de bien respecter la profondeur de polymérisation ainsi que l'épaisseur maximale des différentes masses.
- Si l'épaisseur maximale est dépassée, il faut procéder par étapes, chacun des apports devant être fixé pendant 20 secondes
- Les SR Nexco Stains doivent être toujours recouverts de masses de stratification (par ex. masses Incisal ou Transpa).

Polymérisation finale

Après stratification, toutes les masses doivent être fixées 20 secondes par face. Ensuite, appliquer une couche **pas trop épaisse** de SR Gel sur la **totalité** de la surface préalablement modelée.



Appliquer une couche couvrante, mais pas trop épaisse, de SR Gel, et positionner les dies sur le support.

Polymérisation Inlay/onlay	Appareil	Temps	Programme
Temps de prépolymérisation par segment	Quick	20 s	–
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 71.

Finition / Polissage

Après polymérisation complète, éliminer totalement le SR Gel sous l'eau courante et/ou au jet de vapeur. Retirer délicatement la restauration du moignon en plâtre. Si la restauration est retirée plus tard, il est recommandé de réchauffer le moignon en plâtre avec de la vapeur ou de l'eau chaude. La finition s'effectue à l'aide de fraises carbure de tungstène à denture croisée et de disques fins diamantés, à faible vitesse et sous faible pression. Surfacier entièrement la restauration afin d'éliminer la couche inhibée d'environ 30 µm. Affiner délicatement les bords de la restauration, ajuster les points de contact proximaux et occlusaux. Ensuite, créer une forme et un état de surface naturels. La couche inhibée doit être retirée de la totalité de la surface SR Nexco.



Éliminer le SR Gel et retirer délicatement la restauration du die. Retirer la couche inhibée et travailler l'état de surface à l'aide de fraises carbure de tungstène à denture croisée.

Polissage

Finition

Polir soigneusement le relief occlusal et les faces proximales à l'aide de polissoirs en caoutchouc et disques en silicone. Veiller en particulier à ne pas raccourcir les bords.

Prépolissage et polissage au brillant

Les restaurations sont prépolies et polies au brillant à l'aide de brosettes en poils de chèvre, de disques de coton ou de cuir et de la pâte à polir Universal Polishing Paste, à faible vitesse et sous pression réduite. Ajuster la pression **de la pièce à main et non du moteur du tour à polir**. Pour polir les surfaces occlusales de façon optimale, il est recommandé de tailler la brosse en poils de chèvre en forme d'étoile et d'utiliser une brosette pinceau afin de polir uniquement les endroits désirés grâce à une surface d'application plus petite. Selon le brillant désiré, utiliser des disques à polir en cuir pour obtenir un brillant important ou des disques à polir en coton pour obtenir un degré de brillance moins élevé.



Résultat



Préparation au collage



Les restaurations SR Nexco Paste sans armature **doivent être obligatoirement collées.**

Pour obtenir une excellente liaison avec le composite de collage, sabler soigneusement au laboratoire l'intrados de la restauration avec de l'oxyde d'alumine Al_2O_3 (80–100 μm), sous 1 bar de pression. Après essayage en bouche et nettoyage, et avant le collage, dépolir l'intrados avec un instrument diamanté 50-100 μm . Enfin, procéder à la silanisation des surfaces (par ex. avec du Monobond® Plus), qui assurera la liaison chimique.

Restaurations sans armature (couronne antérieure)

Isolation du modèle

Application du vernis espaceur

Fabriquer comme à l'accoutumée un maître-modèle ou un modèle fractionné suivant l'empreinte. Dégager et marquer les limites de préparation. Les zones rétentives doivent être mises de dépouille avec de la cire ou de la résine de façon à ce que la restauration, après la polymérisation, puisse être retirée sans endommager le moignon. De façon générale, l'application d'un espaceur est recommandée afin de durcir la surface et protéger le die. L'application de l'espaceur ne doit cependant mener à aucune modification dimensionnelle du die. Un vernis espaceur n'est pas absolument obligatoire puisque le SR Model Separator est appliqué deux fois. Si on utilise un vernis espaceur, contrôler sa compatibilité avec le SR Model Separator.

Isolation des moignons et du modèle

Appliquer SR Model Separator en deux couches fines. Appliquer la première couche généreusement, veiller à ce que toutes les zones de la cavité soient bien recouvertes, en particulier les angles (bord incisal). Laisser agir pendant 3 minutes, puis appliquer une deuxième couche fine, retourner le modèle et laisser sécher pendant 3 minutes. Appliquer SR Model Separator sur les dents adjacentes pouvant être en contact avec le SR Nexco (antagoniste inclus), laisser agir quelques instants et souffler les excédents à l'air exempt de graisse.



Die unitaire et application de l'isolant



Application de deux couches de SR Model Separator

Application du liner

Prélever de la seringue la quantité désirée de Liner prêt à l'emploi, et la déposer sur le bloc de mélange à l'aide d'un pinceau à usage unique. Tout d'abord, appliquer le Liner en fine couche sur les parois du moignon. Veiller à ce que toutes les zones soient bien recouvertes, le Liner permettant une liaison efficace avec le composite de collage. L'épaisseur de Liner doit être au moins de 150 µm, et la couche doit être fixée pendant 20 secondes par segment avec la lampe à photopolymériser Quick.



L'épaisseur de Liner doit être au moins de 150 µm, et la couche doit être fixée pendant 20 secondes par segment avec la lampe à photopolymériser Quick.

Procédure pour les moignons colorés dévitalisés

- Recouvrir entièrement le moignon avec le Liner afin de bloquer la couleur foncée et d'obtenir en même temps un degré de luminosité suffisant.
- Pour obtenir plus de luminosité, on peut appliquer en supplément, sur le Liner, du Stains blanc.

Polymérisation du Liner pour les couronnes antérieures	Appareil	Temps	Programme
Temps de prépolymérisation par segment	Quick	20 s	–

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 71.



- **Toute la surface du moignon doit être recouverte avec une couche de SR Nexco Liner de 150 µm au moins. Appliquer le Liner en mourant au niveau de la limite de préparation**
- **Ne pas retirer le SR Nexco Liner polymérisé du die.**
- **En cas de besoin, la translucidité du Liner 1-5 peut être rehaussée avec du Liner Clear ou du Liner Incisal.**

La couche inhibée est essuyée à l'aide d'une éponge.

Essuyer soigneusement la couche inhibée qui s'est formée avec une éponge à usage unique (ne pas utiliser de solvant), de façon à ce qu'aucun résidu ne reste à la surface du Liner. Veiller à ce que celui-ci présente une surface mate.



Conseils et astuces concernant la stratification

Pour une meilleure transmission de la lumière dans la zone cervicale, appliquer le liner incisal sur les zones marginales. Cela créera une transition harmonieuse entre la gencive et la restauration.

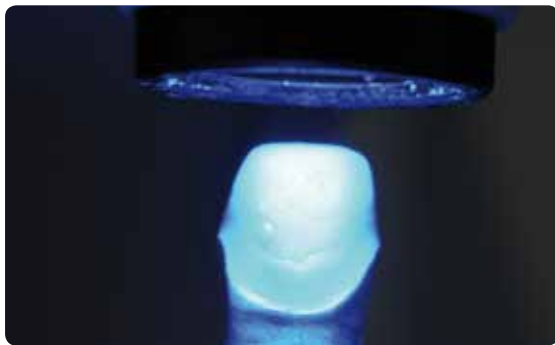


Stratification de la couronne antérieure

Pour obtenir une liaison optimale entre le composite et la surface du Liner, la 1ère couche doit être bien adaptée (appuyer fortement). Fixer chaque segment pendant 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick. Au niveau interdentaire et côté palatin, il est possible d'augmenter l'effet chromatique avec de l'Occlusal Dentin Orange ou du Stains Orange. Stratifier la face vestibulaire avec plusieurs masses dentine. Les zones plus lumineuses sont créées à l'aide d'Opal Effect 3 (cervical). Monter les masses transparentes appropriées sur le noyau dentinaire puis modeler et fixer le prolongement incisif avec des masses Opal Effect (OE1 et OE2). Réaliser les mamelons avec des masses Mamelon ou avec des Stains puis fixer. Ensuite la restauration est complétée étape par étape avec les masses Incisal et Transpa. Les crêtes palatines sont montées avec de la dentine. Les cingulums peuvent être légèrement recouverts d'Opal Effect 3 et 4. Adoucir toutes les transitions entre les couches à l'aide d'instruments de modelage SR ou avec des pinceaux à poils synthétiques. En suivant ces schémas de stratification individuels ou similaires, vous pouvez obtenir avec SR Nexco un résultat esthétique personnalisé pour chaque patient.



Modeler la zone cervicale avec de la dentine. Du côté palatin, augmenter l'effet chromatique avec des Stains et Occlusal Dentin.



Fixer chaque couche pendant 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick. Souligner les angles de transition mésiaux et distaux avec des matériaux Opal Effect.



Souligner les crêtes palatines avec Opal Effect 2 et recouvrir de masse Incisal. Appliquer les masses Mamelon et les Stains puis fixer.



Compléter la forme vestibulaire et palatine avec des masses Incisal et Transpa. Fixer pendant 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick.



- Lors de la stratification, il est essentiel de bien respecter la profondeur de polymérisation ainsi que l'épaisseur maximale des différentes masses.
- Si l'épaisseur maximale est dépassée, il faut procéder par étapes, chacun des apports devant être fixé pendant 20 secondes
- La teinte optimale est obtenue avec une couche de SR Nexco Paste de 1 mm d'épaisseur.

Polymérisation finale

Après stratification, toutes les masses doivent être fixées 20 secondes par face à l'aide de la lampe à photopolymériser Quick. Ensuite, appliquer une couche **pas trop épaisse** de SR Gel sur la **totalité** de la surface préalablement modelée.



Polymérisation couronne antérieure	Appareil	Temps	Programme
Temps de prépolymérisation par segment	Quick	20 s	–
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 71.

Finition / Polissage

Après polymérisation complète, éliminer totalement le SR Gel sous l'eau courante et/ou au jet de vapeur. Retirer délicatement la restauration du moignon en plâtre. Si la restauration est retirée plus tard, il est recommandé de réchauffer le moignon en plâtre avec de la vapeur ou de l'eau chaude. La finition s'effectue à l'aide de fraises carbure de tungstène à denture croisée et de disques fins diamantés, à faible vitesse et sous faible pression. Surfacer entièrement la restauration afin d'éliminer la couche inhibée d'environ 30 µm. Affiner délicatement les bords de la restauration, ajuster les points de contact proximaux. Ensuite, créer une forme et un état de surface naturels. La couche inhibée doit être retirée de la totalité de la surface SR Nexco.



Polissage

Finition

Polir soigneusement les surfaces à l'aide de polissoirs en caoutchouc et disques en silicone. Veiller en particulier à ne pas raccourcir les bords.



Polir soigneusement les surfaces à l'aide de polissoirs en caoutchouc et disques en silicone.

Prépolissage et polissage au brillant

Les restaurations sont prépolies et polies au brillant à l'aide de brochettes en poils de chèvre, de disques de coton ou de cuir et de la pâte à polir Universal Polishing Paste, à faible vitesse et sous pression réduite. Ajuster la pression **de la pièce à main et non du moteur du tour à polir**. Selon le brillant désiré, utiliser des disques à polir en cuir pour obtenir un brillant important ou des disques à polir en coton pour obtenir un degré de brillance moins élevé.



Les restaurations sont prépolies et polies au brillant à l'aide d'un pinceau en poils de chèvre et de la pâte à polir Universal Polishing Paste.

Résultat



Couronne antérieure SR Nexco Paste polie au brillant

Préparation au collage



Les restaurations SR Nexco Paste sans armature doivent être obligatoirement collées.

Pour obtenir une excellente liaison avec le composite de collage, sabler soigneusement au laboratoire l'intrados de la restauration avec de l'oxyde d'alumine Al_2O_3 (80–100 μm), sous 1 bar de pression. Après essayage en bouche et nettoyage, et avant le collage, dépolir l'intrados avec un instrument diamanté 50-100 μm . Enfin, procéder à la silanisation des surfaces (par ex. avec du Monobond® Plus), qui assurera la liaison chimique.

Restaurations sur armature métallique

Conception de l'armature

Respecter les points suivants pour la conception des armatures recouvertes d'un composite de laboratoire :

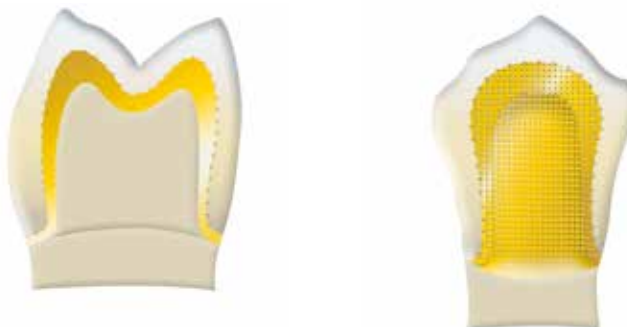
1. Conception d'armature pour stratification anatomique (espace suffisant)

Pour une stratification anatomique (recouvrement total), l'armature doit correspondre, en réduction, à la forme de la dent à réaliser. Concevoir l'armature de manière à ce qu'elle soutienne les cuspidés, donnant une épaisseur de composite de laboratoire pratiquement uniforme. Ainsi, sous la charge masticatoire, les forces se répartissent sur l'armature et non sur la composite de recouvrement. Si les préparations ne sont pas favorables, la structure dentaire manquante doit être compensée par la bonne conception de l'armature et non par le composite de laboratoire. De plus, une épaisseur de composite uniforme facilite la création d'un effet de teinte harmonieux tandis que le recouvrement total fournit un niveau esthétique et fonctionnel maximum. Toutes les zones de l'armature doivent être polies pour éviter toute délamination ou fêlure. Les angles et les arêtes doivent déjà être arrondis dans le wax-up et non dans le métal afin de ne pas compromettre l'épaisseur minimale de l'armature. L'épaisseur de l'armature métallique ne doit pas être inférieure à 0,3 mm pour les couronnes unitaires et 0,5 mm pour les piliers de bridge après finition.

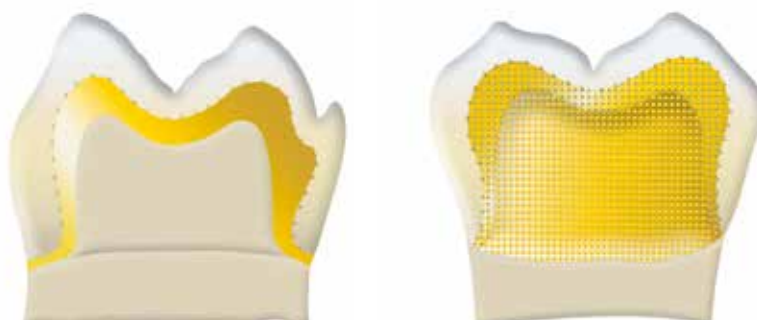
Couronnes antérieures



Couronnes prémolaires



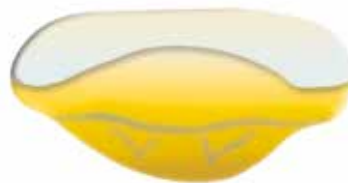
Couronnes molaires



2. Conception d'armature pour stratification partielle (espace limité)

Une conception d'armature différente est requise pour une stratification partielle (par exemple les couronnes télescopes et coniques). Comme l'espace dans la zone occlusale, palatine et linguale en particulier tend à être limité dans de nombreux cas, ces zones de la restauration doivent être conçues dans le métal afin d'éviter les fêlures ou une délamination dues à une trop faible épaisseur du composite de laboratoire. Lors de la conception, la transition entre l'armature métallique et le composite de laboratoire doit être bien définie et être à angle droit. Les zones de transition entre l'armature métallique et le composite de recouvrement ne doivent pas être situées dans les zones des points de contact, ni sur les surfaces impliquées dans les fonctions masticatoires. Un chanfrein ou épaulement est nécessaire dans les préparations pour stratification partielle, pour apporter un support adapté. Respecter la zone palatine des canines maxillaires (guidage canin) et la zone occlusale des dents postérieures. Pour obtenir un équilibre entre esthétique et fonction, il est conseillé de réduire la surface occlusale des dents postérieures maxillaires, en particulier pour obtenir une apparence esthétique harmonieuse, surtout lorsque le corridor buccal est exposé. L'épaisseur de l'armature métallique ne doit pas être inférieure à 0,3 mm pour les couronnes unitaires et 0,5 mm pour les piliers de bridge après finition. Pour de plus amples informations, consulter le mode d'emploi correspondant à l'alliage utilisé.

Couronnes antérieures



Couronnes prémolaires



Couronnes molaires



3. Conception de l'élément intermédiaire de bridge

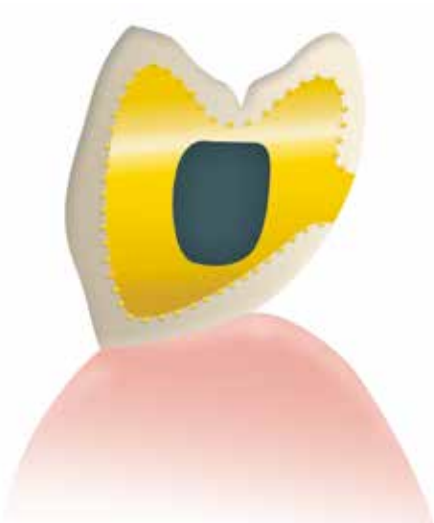
La conception de l'élément intermédiaire de bridge prend en compte les aspects d'esthétique, de fonction et d'une hygiène idéale. La surface d'appui de l'élément intermédiaire de bridge sur la crête alvéolaire doit être entièrement constituée de métal (poli au brillant.) ou de matériau composite. La transition entre le métal et le composite de laboratoire doit toujours être située dans des zones où l'hygiène buccale est assurée de manière idéale. Si l'espace disponible est suffisant, la surface d'appui doit être en matériau composite. Pour obtenir une stabilité suffisante entre l'élément intermédiaire et le pilier de bridge, il est recommandé d'aménager un bandeau côté palatin ou lingual.

Si l'espace est limité, la zone de contact est en métal poli au brillant. Les surfaces palatines ou linguales sont conçues en métal pour des raisons de stabilité, et l'inter de bridge doit être évidé. Une tige de cire est placée dans le manque (espace suffisant disponible) et formée de telle sorte qu'elle soit au niveau des dents piliers. Cette mesure offre une rétention supplémentaire et aide à obtenir un effet de teinte uniforme dans l'inter de bridge et le pilier.

Espace suffisant

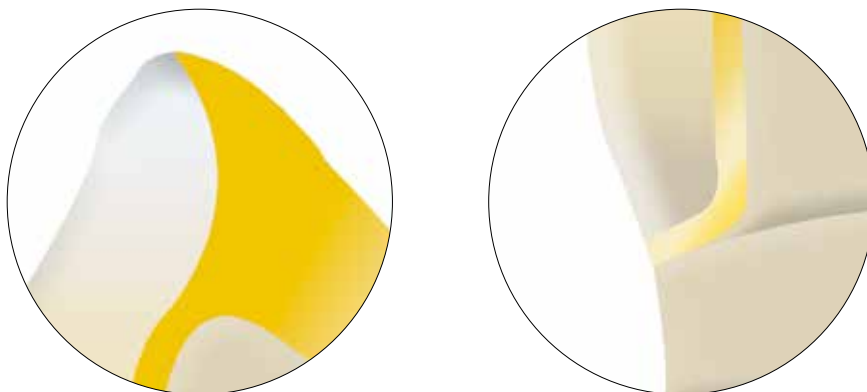


Espace limité



4. Interface entre métal et composite

L'interface entre l'armature métallique et le composite de laboratoire doit être clairement définie. Incorporer une ligne de finition à angle droit et réaliser un chanfrein ou épaulement autant que possible. Les zones de transition entre l'armature métallique et le composite de laboratoire ne doivent pas être situées dans les zones des points de contact, ni sur les surfaces impliquées dans les fonctions masticatoires. Vérifier de plus que l'interface entre le métal et le composite de laboratoire dans la zone cervicale ne soit pas en contact avec la gencive. De cette façon, l'irritation de la gencive peut être évitée. Pour la réalisation d'espaces interdentaires, cette transition doit être conçue de façon à faciliter l'entretien de ces zones difficiles d'accès.



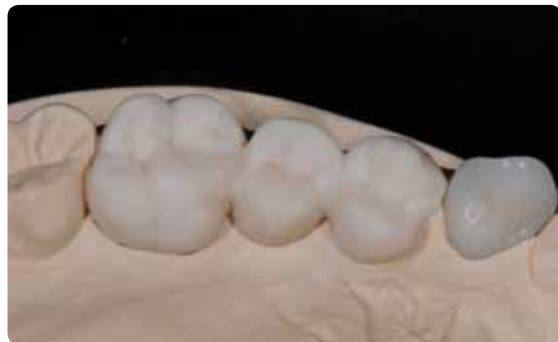
5. Application correcte de billes de rétention

Il est nécessaire d'utiliser des billes de rétention pour assurer une rétention mécanique en plus de la liaison chimique avec SR Link. Si l'espace est limité, il n'est pas toujours possible d'appliquer des billes de rétention, ou elles ne peuvent être appliquées que dans certaines zones. Les billes de rétention doivent être appliquées localement sur les surfaces de liaison sans compromettre l'espace disponible ni l'aspect esthétique de la restauration. L'adhésif de rétention doit être appliqué en une couche aussi fine que possible de sorte que les billes de rétention ne soient pas complètement immergées dans l'adhésif et qu'une surface suffisante pour la rétention mécanique soit obtenue. Après la coulée, les billes de rétention peuvent être réduites de la moitié de leur taille (le plus grand contour) pour préserver une zone de rétention suffisamment grande.



Réalisation de l'armature métallique

Il existe deux types d'armature : armature pour stratification anatomique (espace idéal), armature pour stratification partielle (espace limité). Fondamentalement, il est conseillé de concevoir un wax-up complet et ensuite de fabriquer une clé en silicone pour vérifier les conditions d'espace pendant le modelage. Lors de la fabrication des armatures, vérifier que l'épaisseur minimale après la finition est de 0,3 mm pour les couronnes unitaires et de 0,5 mm pour les piliers de bridge. Ces dimensions sont la condition préalable pour une armature métallique stable et une liaison durable entre le métal et le composite. Si les dimensions de l'armature et des connexions ne sont pas respectées, une délamination ou des fêlures peuvent se produire.



Modelage anatomique de la dent

Modelage

L'armature reflète la forme anatomique réduite des dents (voir page 26 pour le modelage des dents). Ainsi, le composite de laboratoire peut être appliqué en couche uniforme et sera par conséquent supporté de manière appropriée. Les exigences des différents alliages doivent être prises en compte.



Réduire et contrôler à l'aide de la clé en silicone.



Si l'armature métallique est sous-dimensionnée, le composite de recouvrement n'est pas correctement supporté, ce qui peut entraîner des fêlures, une délamination et des résultats esthétiquement compromis. Les rétentions mécaniques sont bénéfiques et recommandées, car elles supportent la liaison chimique entre le métal et le composite.

Coulée et finition

Après avoir coulé l'armature (par exemple avec Academy Gold XH), la démouler délicatement, la sabler/décaper et l'ajuster sur le modèle. Ensuite, finir l'armature métallique à l'aide fraises en carbure de tungstène. Si des alliages plus mous sont utilisés, il est recommandé de travailler avec une pression limitée. Une conception marginale correcte est primordiale pour obtenir une liaison composite-métal fiable. Si possible, créer un chanfrein ou un épaulement dans la zone cervicale. Il est recommandé de polir les parties de la restauration qui ne sont pas recouvertes de SR Nexco (par exemple, les zones palatines ou linguales, les bandeaux métalliques, etc.) avant de commencer la stratification ou avant de conditionner l'armature. Si cela est fait après la stratification, la qualité peut être compromise.



Démouler délicatement, sabler/décaper et ajuster l'armature sur le modèle.



Créer la limite cervicale comme un chanfrein en utilisant une fraise en carbure de tungstène.

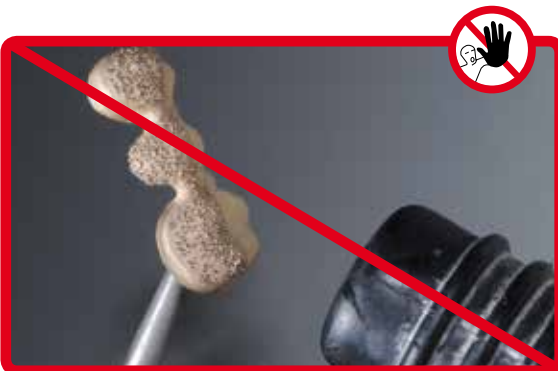
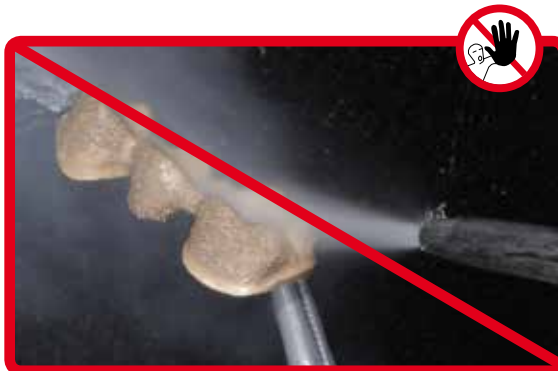
Conditionnement de l'armature

Conditionnement avec SR Link

Après la finition, sabler soigneusement l'armature avec de l'oxyde d'aluminium Al_2O_3 (80–100 μm) à une pression de 2–3 bar (voir le mode d'emploi de l'alliage utilisé). Le sablage améliore la liaison mécanique, il dépoli et augmente sensiblement la surface de l'alliage. Après le sablage, éliminer les résidus de sable de l'armature en **tapotant** et non en **nettoyant à la vapeur** ou à **la soufflette**. Appliquer SR Link immédiatement après avoir éliminé les résidus, à l'aide d'un pinceau jetable propre, et le laisser agir pendant 3 minutes. Ne pas « noyer » la surface métallique dans SR Link.



Sabler soigneusement l'armature à l' Al_2O_3 (80–100 μm) à 2–3 bar de pression et tapoter à l'aide d'un instrument.



Immédiatement après le sablage, éliminer les résidus de sable, appliquer SR Link à l'aide d'une brosse jetable et laisser agir pendant 3 minutes.



- Lors de l'utilisation de SR Link, NE PAS nettoyer l'armature à la vapeur ni à l'air comprimé après sablage.
- Ne pas toucher les surfaces une fois qu'elles ont été sablées !
- Ne pas utiliser SR Link en association avec des alliages contenant plus de 50% d'argent et/ou de cuivre ou des alliages contenant plus de 90% d'or, de palladium et de platine.

Schéma de stratification

Pour obtenir une bonne correspondance de teinte, une épaisseur minimale de 1 mm est nécessaire.

La luminosité des restaurations varie en fonction de l'épaisseur du matériau incisal.

Stratification anatomique



Armature



Application de l'opacuer



Modelage de la dentine

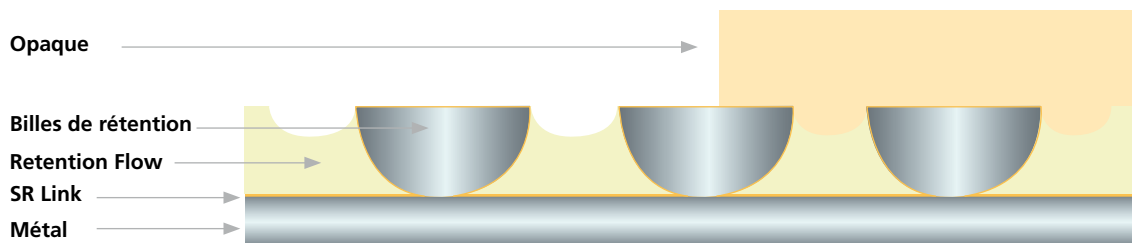


Achèvement de la stratification à l'aide des masses Incisal.

OPTIONNEL : Application de SR Nexco Retention Flow

Application de SR Nexco Retention Flow

Appliquer SR Nexco Retention Flow dans les zones de contre-dépouille des billes de rétention à l'aide d'une brosse et photopolymériser avec le Quick pendant 20 secondes. Après photopolymérisation, appliquer la première couche d'Opaquer.



En option, SR Nexco Retention Flow peut être appliqué dans les contre-dépouilles des billes de rétention.

Polymérisation Retention Flow	Appareil	Temps	Programme
Temps de prépolymérisation par segment	Quick	20 s	-

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 71.

Important : SR Nexco Retention Flow doit être appliqué en couche très mince le long de la transition entre l'armature métallique et le cosmétique. Si ceci n'est pas correctement exécuté, une fine ligne de Retention Flow peut être visible après la réduction par grattage de cette transition.

Application de l'opaquer

1^{re} application d'Opaquer

Prélever de la seringue la quantité désirée d'opaquer prêt à l'emploi, et la déposer sur le bloc de mélange. Appliquer au pinceau la première couche fine couche d'Opaquer (connexion). Veiller à bien recouvrir les rugosités et les billes de rétention (microbilles et macrorétentions) sur la surface métallique, car la couche de connexion représente la liaison la plus importante entre le métal et le composite. Ensuite, prépolymériser la couche de connexion pendant 20 secondes par segment à l'aide du Quick.



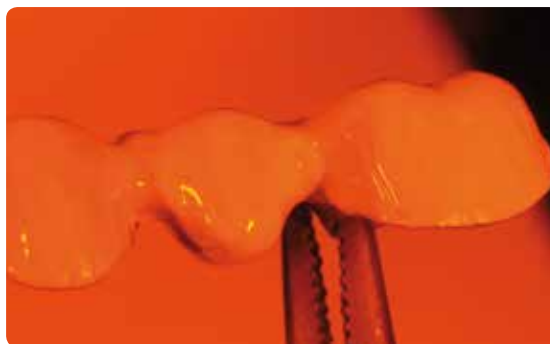
Appliquer au pinceau la première couche fine couche d'Opaquer (connexion). Nivelier ou remplir les rétentions ou les rugosités puis prépolymériser à l'aide de la lampe Quick.



Si vous utilisez SR Nexco Retention Flow, appliquer la première couche d'Opaquer (connexion) sur la surface avec une brosse et prépolymériser avec Quick.

2^e application d'opaquer

Appliquer la deuxième couche d'opaquer de telle sorte que l'armature métallique et les billes de rétention en particulier soient entièrement recouvertes d'opaquer. Ensuite, prépolymériser l'opaquer pendant 20 secondes par segment en utilisant le Quick puis polymériser directement dans le Lumamat 100.



Recouvrir complètement les billes de rétention avec la seconde couche d'Opaker et prépolymériser chaque segment pendant 20 secondes.

Procédure pour l'élément intermédiaire de bridge avec Pontic Fill

Appliquer la deuxième couche d'opaquer de telle sorte que l'armature soit complètement recouverte, et prépolymériser chaque segment pendant 20 secondes. Ensuite, remplir l'espace évidé sur l'élément intermédiaire de bridge au niveau des dents piliers en utilisant Pontic Fill et prépolymériser pendant 40 secondes en utilisant la lampe à photopolymériser Quick. Ensuite, appliquer une couche d'Opaker directement sur la couche inhibée de Pontic Fill, prépolymériser pendant 20 secondes puis polymériser directement dans l'appareil de polymérisation.

Polymérisation de l'Opaker

Polymérisation Opaker	Appareil	Temps	Programme
Temps de prépolymérisation par segment	Quick	20 s	–
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 71.



- Pour obtenir une transition harmonieuse entre le métal et le composite, affiner l'opaque au niveau du bord métallique.
- Si vous préférez une surface lisse, tapoter légèrement le haut de la surface avec une spatule.
- A l'aide d'une sonde, vérifier que l'opaque est complètement polymérisé dans les zones critiques et polymériser à nouveau si nécessaire.

Stratification des zones cervicale, dentine et incisale

Isolation du modèle

Isoler toutes les zones du modèle qui entrent en contact avec SR Nexco avant la stratification des zones dentine et incisale. Cette étape permet d'empêcher le composite de coller au modèle. Utiliser SR Model Separator pour isoler les parties adjacentes du modèle (par exemple, le die en plâtre et les surfaces d'appui des éléments intermédiaires de bridges). Appliquer SR Model Separator en une fine couche, laisser agir brièvement et éliminer l'excédent à l'air comprimé exempt d'huile.



La couche inhibée est essuyée à l'aide d'une éponge.

Essuyer soigneusement la couche d'opacifier inhibée qui s'est formée avec une éponge à usage unique (ne pas utiliser de solvant), de façon à ce qu'aucun résidu ne reste à la surface de l'Opaquer. Veiller à ce que celui-ci présente une surface mate.



CONSEIL

Caractérisation de l'Opaquer

Une fois la couche inhibée éliminée, vous pouvez personnaliser/modifier la teinte de l'Opaquer avec SR Nexco Stains. Il est conseillé d'appliquer une fine couche de Stains dans les zones cervicales et aux embrasures, notamment si l'espace est limité, pour améliorer l'effet de teinte en profondeur. Ensuite, prépolymériser SR Nexco Stains pendant 20 secondes avec Quick.



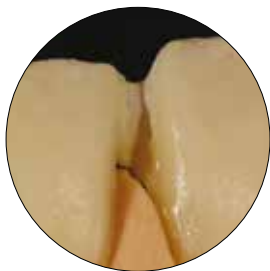
Conseils pour la stratification



Avant la stratification, éviter de mélanger et de superposer les pâtes afin d'éviter l'inclusion de bulles d'air. Ne pas diluer les pâtes avec SR Modeling Liquid ou avec des produits à faible viscosité. En règle générale, n'utiliser que de petites quantités de SR Modeling Liquid.



Il est conseillé d'appliquer des pâtes très opaques, par ex. Mamelon light, sur les surfaces d'appui des éléments intermédiaires de bridges pour assurer la stabilité de teinte. Après cela, stratifier ces zones en utilisant les masses Margin et Dentin.



Il est recommandé de modeler segment par segment (dent par dent), de les séparer les uns des autres et ensuite de les prépolymériser. Réunir ensuite les segments.



Les pâtes Opal Effect procurent un effet opalescent naturel dans le tiers incisal. Opal Effect 1 est appliqué sur la dentine réduite comme extension du noyau dentinaire et est ensuite prépolymérisé.



Utiliser les masses Transpa pour rehausser la vitalité de la zone incisale. Transpa blue est indiqué pour les zones proximales.



Utiliser les masses Mamelon pour créer un effet de teinte naturel dans le tiers incisal. Elles sont appliquées sur les découpes dentinaires. Adoucir les transitions. Éviter les angles, afin que les mamelons ne paraissent pas trop prononcés après la polymérisation.

Stratification Dentin/Incisal

La procédure de stratification des différents matériaux SR Nexco Paste est réalisée soit selon le schéma de stratification (stratification teintier), soit individuellement. Pour obtenir une liaison optimale entre le composite et la surface de l'opaque, la 1^{re} couche doit être bien adaptée (appuyer fortement). Fixer chaque segment pendant 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick. Le matériau Margin peut être appliqué en forme de demi-lune sur les zones cervicales et les pontics. Pontic Fill est particulièrement adapté à la zone du pontic. Adoucir toutes les transitions entre les couches (Margin–Dentin–Mamelon–Incisal) à l'aide d'instruments de modelage SR ou avec des pinceaux à poils synthétiques.

Ensuite, superposer une à une les couches de dentine et prépolymériser chaque segment pendant 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick. Au niveau des embrasures, il est possible d'augmenter l'effet chromatique avec de l'Occlusal Dentin Orange. Réaliser le noyau dentinaire de telle sorte que la forme de mamelon reste visible. Veiller à ce qu'il y ait suffisamment d'espace pour la stratification ultérieure des masses Incisal et Effect. Les mamelons peuvent être stratifiés individuellement avec les masses Mamelon ou les SR Nexco Stains. Ensuite la restauration est complétée couche par couche avec les masses Incisal et Transpa.

La consistance du matériau assure le maintien des contours modelés et permet une stratification facile.

Les masses Incisal sont coordonnées avec les matériaux Dentin de manière à obtenir des transitions harmonieuses. Ensuite, prépolymériser chaque segment pendant 20 secondes avec Quick.



Stabiliser les zones du pontic avec Pontic Fill. Occlusal Dentin augmente l'effet de teinte en occlusal.



Polymérisation intermédiaire avec la lampe Quick. Compléter le noyau dentinaire.



Maquillants appliqués dans les sillons et recouverts de masse Incisal.



La teinte optimale est obtenue avec une couche de SR Nexco de 1 mm d'épaisseur.

Polymérisation finale

Une fois la stratification terminée, toutes les couches doivent être prépolymérisées. Pour s'en assurer, il est possible de prépolymériser à nouveau chaque segment pendant 20 secondes. Ensuite, appliquer une couche **pas trop épaisse** de SR Gel sur la **totalité** de la surface préalablement modelée.



Polymérisation bridge sur métal	Appareil	Temps	Programme
Temps de prépolymérisation par segment	Quick	20 s	–
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 71.

Finition / Polissage

Finition

Après polymérisation complète, éliminer totalement le SR Gel sous l'eau courante et/ou au jet de vapeur. La finition s'effectue à l'aide de fraises carbure de tungstène à denture croisée, de fines pointes diamantées et de disques flexibles, à faible vitesse et sous faible pression. Surfacier entièrement la restauration afin d'éliminer la couche inhibée d'environ 30 microns. Ajuster la restauration sur le modèle et ajuster les points de contact proximaux et occlusaux. Ensuite, créer une forme et un état de surface naturels.

La couche inhibée doit être retirée de la totalité de la surface SR Nexco.



Élimination de SR Gel. En utilisant des fraises et des disques à denture croisée, éliminer la couche inhibée et créer une forme réaliste.

Finition

Lisser les zones convexes (bombés) des structures naturelles ainsi que les lignes de transition à l'aide de meulettes caoutchouc et de roues en silicone, afin qu'elles présentent un brillant plus marqué après le polissage au brillant. Les disques à polir en silicone sont également adaptés à la finition des interfaces métal-composite.



Polir la restauration à l'aide d'instruments à polir habituels, tels que meulettes caoutchouc et disques en silicone.

Prépolissage et polissage au brillant

Les restaurations sont prépolies et polies au brillant à l'aide de brochettes en poils de chèvre, de disques de coton ou de cuir et de la pâte à polir Universal Polishing Paste, à faible vitesse et sous pression limitée. Ajuster la pression avec la pièce à main, et non avec le moteur. Pour polir les surfaces occlusales de façon optimale, il est recommandé de tailler la brosse en poils de chèvre en forme d'étoile et d'utiliser une brochette pinceau afin de polir uniquement les endroits désirés grâce à une surface d'application plus petite. Selon le brillant désiré, utiliser des disques à polir en cuir pour obtenir un brillant important ou des disques à polir en coton pour obtenir un degré de brillance moins élevé.



Polir la surface avec la pâte à polir universelle et, par exemple, une brochette en poils de chèvre.



- Les microrugosités sur la surface du composite favorisent l'accumulation de plaque. Veillez donc à polir soigneusement.
- Faire particulièrement attention aux limites des couronnes, aux zones interdentaires, aux surfaces occlusales et à la zone d'appui des pontics.

Résultat



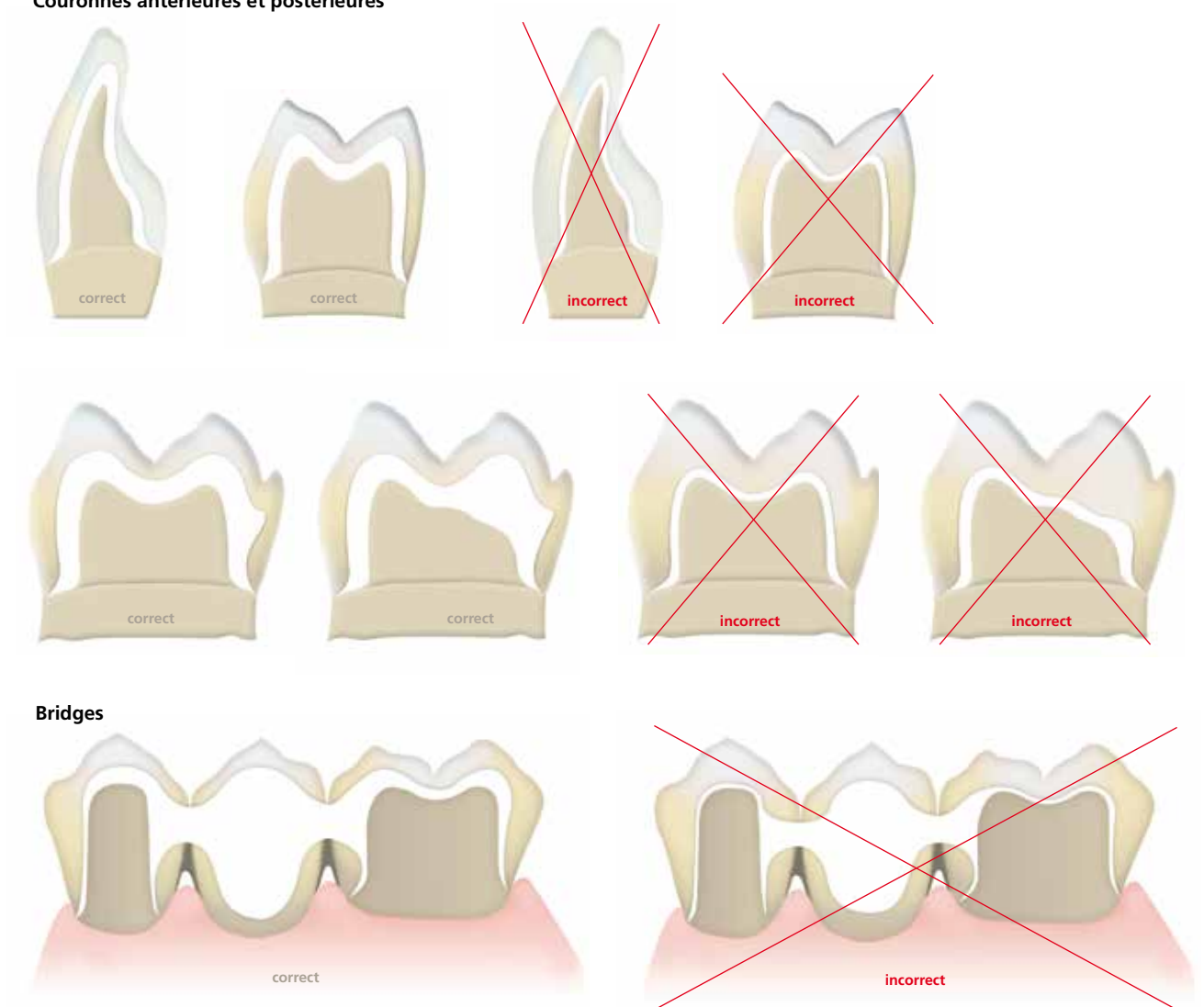
Bridge SR Nexco Paste poli au brillant

Restaurations sur armature zircon

Conception de l'armature

Réaliser une réduction homothétique de l'élément. Ainsi, le composite peut être appliqué en couche uniforme et sera par conséquent supporté de manière appropriée.

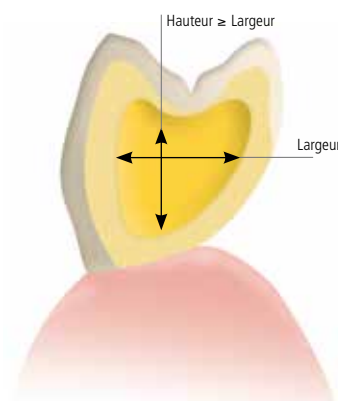
Couronnes antérieures et postérieures



Stabilité de l'armature

Toujours respecter la relation entre largeur et hauteur ainsi que les dimensions correctes lors de la conception des connexions.

La règle suivante s'applique d'une manière générale :
Hauteur \geq Largeur



Réalisation de l'armature

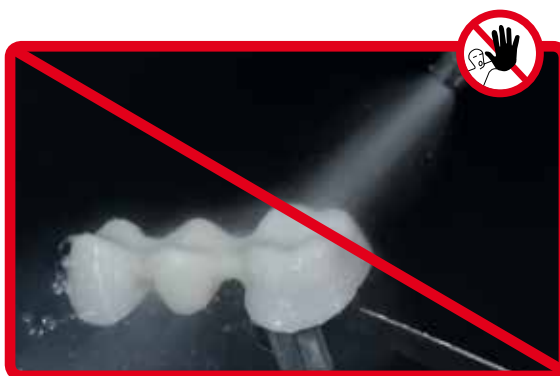
Réaliser une réduction homothétique de l'élément. Ainsi, le composite peut être appliqué en couche uniforme et sera par conséquent supporté de manière appropriée.



Conditionnement de l'armature en oxyde de zirconium (ZrO₂)



Sabler soigneusement l'armature préalablement frittée à l'Al₂O₃, 80–100 microns à 1 bar de pression max.



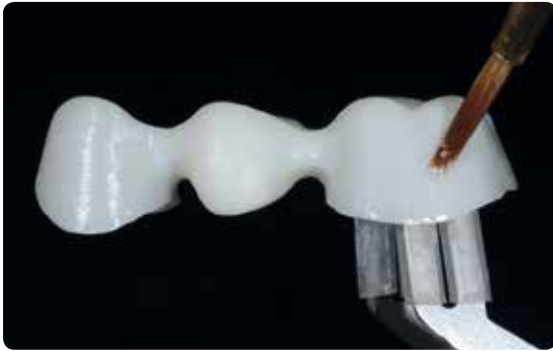
Lors de l'utilisation de SR Link, **NE PAS** nettoyer l'armature à la vapeur ni à l'air comprimé après sablage. Ne pas toucher les surfaces une fois qu'elle ont été sablées !



- Ne pas sabler l'armature en zircone et ne pas la nettoyer au jet de vapeur après sablage !
- Ne PAS toucher la surface sablée !
- Ensuite, appliquer SR Link.

Conditionnement avec SR Link

Appliquer SR Link immédiatement après avoir éliminé les résidus de sablage. Utiliser un pinceau jetable propre pour appliquer SR Link sur les surfaces à stratifier et laisser agir pendant 3 minutes. Ne pas « noyer » la surface de l'oxyde de zirconium dans SR Link.



Appliquer SR Link immédiatement après le sablage...



... et laisser agir pendant 3 minutes,



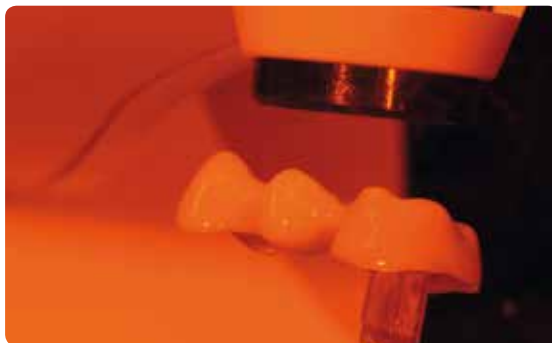
**Ne pas passer l'armature en zircone à l'air comprimé ou à l'eau lors de l'utilisation de SR Link !
Ne pas toucher les surfaces une fois qu'elles ont été sablées !**

Application de l'opaquer

1^{re} application d'Opaquer



Appliquer au pinceau la première couche fine couche d'Opaquer (connexion)...



... et polymériser avec la lampe Quick.

2^e application d'opaquer



Appliquer la seconde couche d'opaquer et la prépolymériser avec la lampe Quick.



Puis polymériser dans le Lumamat 100.

Polymérisation de l'Opaquer

Polymérisation Opaquer	Appareil	Temps	Programme
Temps de prépolymérisation par segment	Quick	20 s	–
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 71.

Stratification Dentin/Incisal

Isolation du modèle

Isoler toutes les zones du modèle qui entrent en contact avec SR Nexco avant la stratification des zones dentine et incisale. Cette étape permet d'empêcher le composite de coller au modèle. Utiliser SR Model Separator pour isoler les parties adjacentes du modèle (par exemple, le die en plâtre et les surfaces d'appui des éléments intermédiaires de bridges). Appliquer le SR Model Separator en une fine couche, laisser agir brièvement et éliminer l'éventuel excédent à l'air comprimé exempt d'huile.



La couche inhibée est essuyée à l'aide d'une éponge.

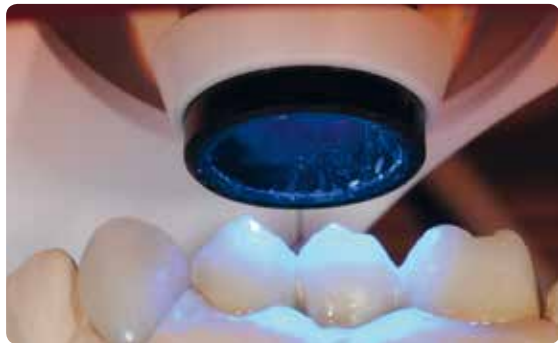
Essuyer soigneusement la couche d'opacifier inhibée qui s'est formée avec une éponge à usage unique (ne pas utiliser de solvant), de façon à ce qu'aucun résidu ne reste à la surface de l'opacifier. Veiller à ce que celui-ci présente une surface mate.



Stratification Dentin/Incisal



La procédure de stratification des différents matériaux SR Nexco Paste est réalisée soit selon le schéma de stratification (stratification teintier), soit individuellement. Ensuite, prépolymériser chaque segment pendant 20 secondes avec Quick.



Polymérisation intermédiaire avec la lampe Quick. Compléter le noyau dentinaire.

Des conseils

sur la stratification sont disponibles page 37.

Polymérisation finale



Appliquer une couche de SR Gel de manière à recouvrir entièrement l'élément cosmétique, sans toutefois que la couche soit trop épaisse. Puis procéder à la polymérisation finale.

Polymérisation d'un bridge sur armature zirconie	Appareil	Temps	Programme
Temps de prépolymérisation par segment	Quick	20 s	–
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 71.

Finition / Polissage

Finition



Élimination de SR Gel. En utilisant des fraises et des disques à denture croisée, éliminer la couche inhibée et créer une forme réaliste.



Veiller à retravailler toute la restauration pour éliminer la couche inhibée de toute la surface.

Finition



Finir la restauration à l'aide d'instruments à polir habituels, tels que meulettes caoutchouc et disques en silicone.

Prépolissage et polissage au brillant

Les restaurations sont prépolies et polies au brillant à l'aide de brosettes en poils de chèvre, de disques de coton ou de cuir et de la pâte à polir Universal Polishing Paste,



Polir la surface avec la pâte à polir universelle et, par exemple, une brosette en poils de chèvre.



- Les microrugosités sur la surface du composite favorisent l'accumulation de plaque. Veillez donc à polir soigneusement.
- Faire particulièrement attention aux limites des couronnes, aux zones interdentaires, aux surfaces occlusales et à la zone d'appui des pontics.

Résultat



Procédure pour les prothèses combinées

Stratification SR Nexco **avant** la mise en place et la finition des selles prothétiques

1. Fabriquer les éléments primaires et secondaires (par exemple les couronnes télescopiques)
2. Fabriquer le modèle de coulée (par exemple, connexion transversale, barre de selle sublinguale)
3. Fixer les éléments secondaires sur le modèle de coulée par collage, soudure ou technique laser.
4. Stratifier les éléments secondaires avec la pâte SR Nexco.
5. Polymériser, finir et polir l'élément cosmétique SR Nexco.
6. Masquer les rétentions du modèle de coulée avec SR Nexco Gingiva Opaquer.
7. Monter et compléter la prothèse avec une résine de base polymérisable à froid (par exemple ProBase Cold).

Masquage des rétentions des prothèses coulées avec Gingiva Opaquer

Conditionnement avec SR Link

Après finition du modèle de coulée, sabler soigneusement les rétentions avec de l'oxyde d'aluminium Al_2O_3 (80–100 μm) à une pression de 3 bar (voir le mode d'emploi de l'alliage utilisé). Le sablage améliore la liaison mécanique, il dépolit et augmente ainsi sensiblement la surface métallique. Après le sablage, éliminer les résidus de sable de l'armature en tapotant et non en nettoyant à la vapeur ou à la soufflette. Appliquer SR Link immédiatement après avoir éliminé les résidus, à l'aide d'un pinceau jetable propre, et le laisser agir pendant 3 minutes. Ne pas « noyer » la surface métallique dans SR Link.



Sabler soigneusement les rétentions à l' Al_2O_3 , 80–100 microns à max. 3 bar de pression ; éliminer ensuite les résidus en tapotant doucement à l'aide d'un instrument.



Appliquer SR Link immédiatement après le sablage à l'aide d'un pinceau jetable et laisser agir 3 minutes.

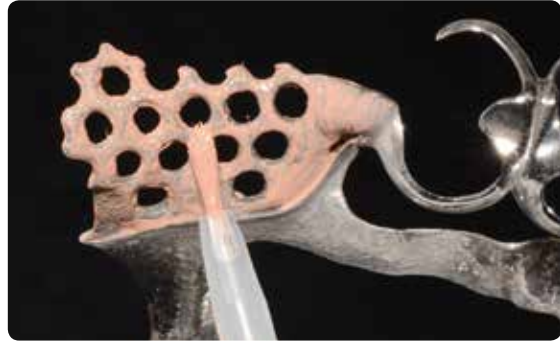


- Lors de l'utilisation de SR Link, **NE PAS** nettoyer l'armature à la vapeur ni à l'air comprimé après sablage.
- Ne pas toucher la surface une fois qu'elle a été sablée !

Application de Gingiva Opaquer

1^{re} application de Gingiva Opaquer (connexion)

Prélever de la seringue la quantité désirée d'opaque prêt à l'emploi, et la déposer sur le bloc de mélange. Appliquer au pinceau jetable la première couche d'Opaquer (connexion). Veiller à bien infiltrer les rugosités sur la surface métallique, car la couche de connexion représente la liaison la plus importante entre le métal et le composite. Ensuite, prépolymériser la couche de connexion pendant 20 secondes par segment à l'aide du Quick.



Appliquer la première couche d'Opaquer (connexion) en couche fine avec un pinceau jetable et niveler/remplir toute rugosité ...



... et prépolymériser pendant 20 secondes avec la lampe Quick

Polymérisation Gingiva Opaquer (Connexion)	Appareil	Temps	Programme
Temps de prépolymérisation par segment	Quick	20 s	-

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 71.

2^e application de Gingiva Opaquer

Appliquer la deuxième couche d'Opaquer de telle sorte que la structure métallique soit entièrement recouverte. Ensuite, prépolymériser l'Opaquer pendant 20 secondes par segment avec la lampe

Quick, fixer immédiatement les restaurations sur le support (sans le modèle), et polymériser dans le Lumamat 100 avec le Programme 2.



Appliquer une 2^e couche couvrante d'Opaquer et prépolymériser chaque segment pendant 20 secondes.



Lors du positionnement de la structure métallique sur le support, vérifier que suffisamment de lumière peut l'atteindre (pas d'ombre espace). Après la polymérisation, vérifier la profondeur de polymérisation avec une sonde. Si nécessaire, répéter le cycle de polymérisation dans le Lumamat 100.

Polymérisation Gingiva Opaquer	Appareil	Temps	Programme
Temps de prépolymérisation par segment	Quick	20 s	–
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 71.

Préparation aux finitions

Après la polymérisation, vérifier la profondeur de polymérisation avec une sonde. Ensuite, retirer la couche inhibée en utilisant le monomère de la résine de base correspondante et une éponge jetable. Ceci est nécessaire pour empêcher la formation de trainées dans le composite lors de l'achèvement la restauration. Veiller à ce que l'opaquer présente une surface mate. Les monomères des résines de base polymérisables à froid, telles que ProBase® Cold, sont les mieux adaptés pour éliminer la couche inhibée.

Il est recommandé de fixer les dents prothétiques sur la prothèse partielle métallique au moyen d'une résine polymérisable à froid. La polymérisation à chaud peut influencer négativement la liaison entre l'armature métallique et le matériau de recouvrement SR Nexco.



Correspondance de teinte entre SR Nexco et SR Phonares® II

Dans le cas de prothèses dentaires combinées, il est très important de faire correspondre la teinte des incrustations composites et des dents prothétiques. Comme les teintes de SR Nexco et de SR Phonares® II sont coordonnées, la correspondance de teinte est très facile à obtenir.

Les dents SR Phonares II représentent la nouvelle génération de dents prothétiques esthétiques. L'état de surface vestibulaire reproduit l'effet naturel de la surface de l'émail. Les périkymaties (stries de croissance horizontales) assurent la vitalité naturelle des dents.

Les pâtes Nexco doivent être appliquées conformément au schéma de stratification du teintier A-D.



Les pâtes Incisal SR Nexco Paste doivent être sélectionnées individuellement en fonction des dents prothétiques SR Phonares II choisies, afin de faire correspondre la teinte SR Nexco à la teinte SR Phonares II. La luminosité des restaurations varie en fonction de l'épaisseur du matériau incisal.



Armature



Application de l'opacuer



Modelage de la dentine



Achèvement de la stratification à l'aide des masses Incisal.

Conseil

Les formes des dents SR Phonares II ayant été conçues pour correspondre à l'âge et aux caractéristiques du patient, l'épaisseur de la couche incisale varie.



Modification et caractérisation des dents artificielles

Les dents prothétiques peuvent être modifiées et caractérisées avec SR Connect et SR Nexco. SR Connect est un conditionneur photopolymérisable permettant la liaison entre les matériaux de stratification photopolymérisables et les PMMA, les polymères thermo ou autopolymérisables, les dents artificielles.

Conditionnement de la surface

Sabler la surface devant être caractérisées à l' Al_2O_3 100 μm à 2 bar de pression. Éliminer les résidus à l'air exempt de graisse. Ne pas nettoyer au jet de vapeur ! Appliquer SR Connect en couche fine et laisser agir **2-3 minutes** puis **polymériser dans le Lumamat 100 avec le Programme 2**. Ne pas éliminer la couche inhibée. Ensuite, appliquer le matériau de stratification SR Nexco.



Réalisation du cut-back. Sabler la surface à l' Al_2O_3 (80-100 μm) à 2 bar de pression.



Éliminer les résidus à l'air exempt de graisse.

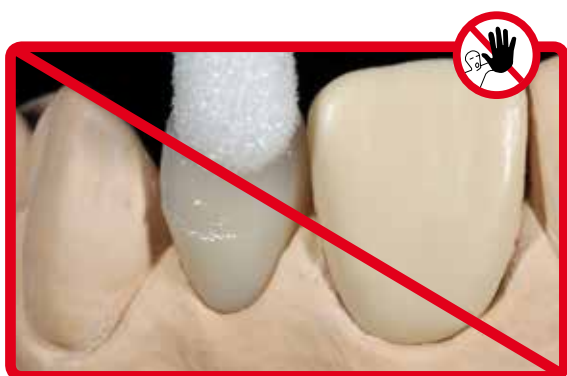


Ne pas nettoyer au jet de vapeur !



Appliquer SR Connect en couche fine et le laisser sécher pendant environ 2 à 3 minutes. Puis polymériser dans le Lumamat 100.





Ne pas éliminer la couche inhibée.

Caractérisation et personnalisation avec, par exemple, les matériaux Effect et Incisal



Caractériser avec les teintures Effect et corriger la forme et la teinte. Recouvrir de matériau Incisal.

Polymérisation finale



Appliquer une couche de SR Gel de manière à recouvrir l'élément cosmétique, sans toutefois que la couche soit trop épaisse, et effectuer la polymérisation finale.

Polymérisation Dentin/Incisal	Appareil	Temps	Programme
Temps de prépolymérisation par segment	Quick	20 s	–
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 71.

Finition, polissage, résultat



Polir soigneusement les surfaces à l'aide de polissoirs en caoutchouc et disques en silicone.



Le prépolissage est effectué avec des brosseuses en poils de chèvre et la pâte à polir universelle.



Polissage au brillant à l'aide d'un disque de coton.



Dent artificielle caractérisée avec SR Nexco et polie au brillant.



Le matériau SR Nexco appliqué est plus résistant à l'usure que les dents prothétiques PMMA. Ce fait doit être pris en considération durant la finition et le polissage. Si cela n'est pas respecté, une démarcation peut se développer dans les zones de transition entre le SR Nexco et la résine PMMA durant le polissage, par exemple.

Procédure pratique

Restaurations avec fausse gencive

Les teintes SR Nexco Paste Gingiva sont coordonnées au concept Ivoclar Vivadent Gingiva d'IPS InLine®, IPS d.SIGN® et IPS e.max® Ceram. De cette manière, la conception des parties gingivales d'apparence naturelle, en particulier en liaison avec les suprastructures implantaire, est possible selon la même méthode avec tous les systèmes de stratification.

SR Nexco existe en teintes Basic Gingiva 34 et Intensive Gingiva 5. En particulier dans les prothèses implantaires et en conjonction avec les restaurations céramo-métalliques, l'utilisation de SR Nexco Paste permet un concept de traitement efficace.

Conception de l'armature

L'armature, dont la conception doit être méticuleusement planifiée, est réalisée à l'aide d'un wax-up et de clés en silicone fabriqués à partir de celui-ci. Cela garantit une épaisseur uniforme du matériau composite SR Nexco. Veillez à ce que les contacts avec les tissus mous soient entièrement constitués de SR Nexco, pour que SR Nexco Paste Gingiva puisse être utilisé pour compléter la restauration en cas de récession tissulaire ultérieure.



Conception de l'armature à l'aide d'un wax-up réduit.



Armature usinée.

Conditionnement de l'armature

Conditionnement avec SR Link

Après la finition, sabler soigneusement l'armature avec de l'oxyde d'aluminium Al_2O_3 (80–100 μm) à une pression de 2–3 bar (voir le mode d'emploi de l'alliage utilisé). Le sablage améliore la liaison mécanique, il dépolit et augmente sensiblement la surface de l'élément. Après le sablage, éliminer les résidus de sable de l'armature en tapotant et non en nettoyant à la vapeur ou à la soufflette. Appliquer SR Link immédiatement après avoir éliminé les résidus, à l'aide d'un pinceau jetable propre, et le laisser agir pendant 3 minutes. Ne pas appliquer une trop grande quantité de SR Link sur les surfaces métalliques.



Armature sablée à l' Al_2O_3 (80–100 μm) à 2–3 bar de pression, humidifiée avec SR Link.



- Lors de l'utilisation de SR Link, **NE PAS** nettoyer l'armature à la vapeur ni à l'air comprimé après sablage.
- Ne pas toucher les surfaces une fois qu'elles ont été sablées !
- Ne pas utiliser SR Link en association avec des alliages contenant plus de 50% d'argent et/ou de cuivre ou des alliages contenant plus de 90% d'or, de palladium et de platine.

Application de l'opaque et stratification des parties dentaires

Tout d'abord, les parties de l'armature sont couvertes avec deux couches d'Opaquer en pâte et polymérisées de façon intermédiaire. La polymérisation finale est effectuée dans un Lumamat 100. Après avoir éliminé la couche inhibée avec une éponge jetable, les parties dentaires sont complétées par SR Nexco Paste.



Première couche d'Opaquer fine, puis deuxième application d'Opaquer couvrante



Stratification des parties dentaires avec les matériaux Dentin, Effect et Incisal



Fondamentalement, les parties dentaires peuvent être créées d'abord, avant la conception des parties gingivales. En option, les parties dentaires et les parties gingivales peuvent aussi être créées simultanément.

L'application de l'opaque pour stratifier les parties gingivales

Application de l'opaque

Prélever de la seringue la quantité désirée d'opaque prêt à l'emploi, et la déposer sur le bloc de mélange. Appliquer au pinceau la première couche fine couche d'Opaquer (connexion). En présence de billes de rétention, veiller à bien remplir les rugosités sur la surface métallique, car la couche de connexion représente la liaison la plus importante entre le métal et le composite. Ensuite, prépolymériser la couche de connexion pendant 20 secondes par secteur à l'aide du Quick. Appliquer la deuxième couche d'Opaquer. L'armature métallique doit maintenant être entièrement recouverte d'Opaquer. Puis polymériser dans le Lumamat 100.



Appliquer la première couche de Gingiva Opaquer en fine couche et prépolymériser avec une lampe à photopolymériser Quick.
Recouvrir complètement les zones gingivales avec la seconde couche d'Opaquer et polymériser dans le Lumamat 100.

Polymérisation	Appareil	Temps	Programme
Opaquer			
Temps de prépolymérisation par segment	Quick	20 s	–
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 71.



- Si une finition d'armature a été conçue, amincir l'Opaquer vers la finition d'armature pour assurer une transition propre entre la finition et le composite.
- Si vous préférez une surface lisse, vibrer légèrement avec une spatule.
- A l'aide d'une sonde, vérifier que l'opaque est complètement polymérisé dans les zones critiques et polymériser à nouveau si nécessaire.

Stratification de la gencive

Après l'application et la polymérisation de SR Nexco Gingiva Opaquer, vous pouvez directement commencer l'application des matériaux SR Nexco Gingiva. Étant donné les différentes épaisseurs de gencive, la circulation sanguine, la pigmentation, la gencive présente différents effets de teinte. Cet effet doit être recréé avec le matériau SR Nexco. Une apparence esthétique réaliste est créée en appliquant différentes teintes de Gingiva.

D'abord, appliquer Basic Gingiva 34 comme matériau de base sur toute la zone gingivale. Pour obtenir un effet de profondeur approprié, des matériaux Gingiva Intensive peuvent être disposés en sous-couche. Au cours du processus, la papille et les espaces entre les alvéoles peuvent être recréés de façon réaliste. Pour obtenir un résultat d'apparence naturelle, utiliser des matériaux plus lumineux, plus translucides en surface. Prépolymériser chaque couche pendant 20 secondes par segment à l'aide de la lampe Quick.



Appliquer Basic Gingiva BG34 en combinaison avec IG2 et IG4 comme matériau de base. Caractérisations avec Intensive Gingiva



Finition avec des matériaux Gingiva translucides

Polymérisation finale

Pour minimiser la couche inhibée, appliquer une couche de SR Gel sur toute la surface avant la polymérisation dans le Lumamat 100. La finition de SR Nexco Gingiva est limitée à des ajustements mineurs de teinte et au polissage de la surface.



Appliquer une couche de SR Gel de manière à recouvrir l'élément cosmétique, sans toutefois que la couche soit trop épaisse, et effectuer la polymérisation finale.

Polymérisation finale	Appareil	Temps	Programme
Temps de prépolymérisation par segment	Quick	20 s	–
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 71.

Finition / Polissage

Finition

Après la procédure de polymérisation, éliminer complètement SR Gel de la restauration avec de l'eau courante. Utiliser des fraises et des pointes en carbure de tungstène ordinaires pour concevoir et finir la surface et la texture de la surface. La couche inhibée doit être retirée de la totalité de la surface SR Nexco.



La finition s'effectue à l'aide de fraises carbure de tungstène à denture croisée et de fines pointes. Par la suite, polir avec Universal Polishing Paste.

Polissage

Pour finir, polir la surface de la manière habituelle avec des pointes en caoutchouc et des meulettes siliconées. Les restaurations sont prépolies puis polies au brillant à l'aide d'une brosette en poils de chèvre, de disques de coton ou de cuir et de la pâte à polir Universal Polishing Paste, à faible vitesse et sous pression limitée. Ajuster la pression avec la pièce à main, et non avec le moteur.



- Les microrugosités en surface favorisent l'accumulation de plaque. Veillez donc à polir soigneusement.
- Veillez à polir soigneusement au brillant toutes les parties stratifiées et les zones d'appui sur la gencive naturelle.

Résultat



SR Nexco® Flask

Moufle pour la technique de pressée avec des composites de laboratoire



Conception du modèle / Mise en revêtement dans le moufle

Positionnement du wax-up dans le moufle

Placer le bridge avec le wax-up dans la partie inférieure du moufle rempli de silicone. Remplir l'intrados des couronnes avec le silicone et placer à la bonne hauteur dans la partie inférieure. Lisser le silicone durant la prise. S'assurer que le bridge est positionné verticalement dans le moufle et aussi près que possible du bord inférieur du couvercle.



Wax-up dans le fond du moufle rempli de silicone.



Blocage pour les restaurations plus petites

Conseil

Pour des restaurations plus petites, le blocage peut être utilisé pour minimiser la consommation de matériau.

Finition du silicone durci

Une fois le silicone complètement durci, retirer le bridge et finir le silicone à l'aide d'instruments rotatifs. Raccourcir les bords saillants et lisser la surface, si nécessaire.



Le silicone durci est fini avec des instruments rotatifs.

Remplissage du moufle avec du silicone transparent Transil F.

Replacer le bridge sur la base de silicone et isoler le silicone avec une fine couche de vaseline ou un matériau d'isolation approprié. Il est recommandé de fabriquer une clé en silicone du wax-up pour contrôler le cut-back ultérieur. Après cela, le couvercle du moufle est positionné et fermé par vis. Le moufle peut maintenant être rempli de silicone transparent.

Les pointes de canules du silicone transparent Transil F entrent exactement dans les ouvertures du couvercle du moufle prévues à cet effet.



Remplir le moufle avec du silicone transparent Transil F.



Silicone transparent Transil F avec les pointes de canule

Conditionnement de l'armature

Retrait du wax-up

Une fois que le silicone transparent Transil F a pris, ouvrir le moufle et retirer le wax-up de l'armature. L'armature en métal/oxyde de zirconium est maintenant préparée de façon conventionnelle pour la stratification. Pour ce faire, la cire est éliminée.

Conseil

Il est préférable d'enlever la cire en tranches à l'aide d'un scalpel dans la direction verticale. Ceci fournit un contrôle supplémentaire de l'épaisseur de la couche suivante de la stratification.

Conditionnement avec SR Link

Nettoyer soigneusement l'armature au jet de vapeur et sabler à l'oxyde d'aluminium 80 à 110 µm à une pression de 2 à 3 bars. Tapoter l'armature pour éliminer les résidus de sable.



Éliminer les résidus de sable en tapotant. NE PAS nettoyer à la vapeur et NE PAS sabler à l'air comprimé.

Appliquer immédiatement SR Link sur l'armature métallique à l'aide d'un pinceau jetable propre et le laisser agir pendant 3 minutes. Ne pas « noyer » la surface métallique dans SR Link.



Application de SR Link sur l'armature

Application de l'opaque

1^{re} et 2^e application d'Opaquer

Maintenant, appliquer la première fine couche d'opaque et polymériser avec la lampe à photopolymériser Quick pendant 20 secondes par segment. Puis, appliquer une deuxième couche couvrante d'opaque et polymériser dans le Lumamat 100 (Programme P2).

Enlever la couche inhibée après la polymérisation à l'aide d'une éponge jetable.



Armature après passage de l'opaque

Polymérisation de l'Opaquer

Polymérisation Opaquer	Appareil	Temps	Programme
Temps de prépolymérisation par segment	Quick	20 s	–
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 71.

Après la réalisation d'un canal résiduel dans le silicone de la moitié inférieure du moufle, remplacer l'armature opaquée dans le moufle.

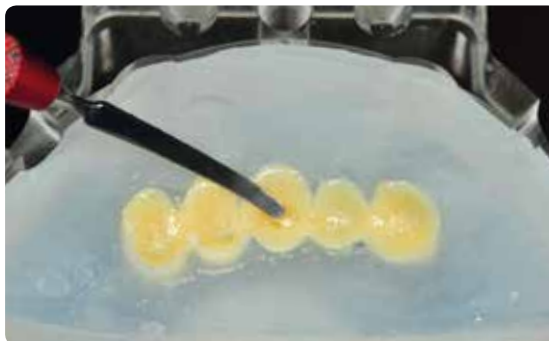


Concevoir un canal résiduel dans le silicone durci.

Pressée de la dentine

Application de la dentine

Les parties stratifiées dans le silicone transparent de la moitié supérieure du moufle sont maintenant remplies avec une quantité suffisante du matériau SR Nexco Dentin sélectionné. Les moitiés de moufle sont ensuite rassemblées jusqu'à ce qu'une résistance perceptible puisse être ressentie et sont ensuite sécurisées avec trois vis de verrouillage.



Remplir la moitié supérieure du moufle avec du matériau Dentin.



Disposer le composite dans la moitié supérieure du moufle sans chevauchement ni emprisonnement d'air. Ce n'est qu'ainsi que l'on peut assurer une pressée homogène et sans bulles.

Fermeture du moufle

Insérer les trois vis de verrouillage et les serrer avec 1 à 2 tours par vis, une après l'autre. Ceci assure une descente lente et régulière du couvercle et une distribution homogène du composite dans le moufle.



Fermeture du moufle

Photopolymérisation

Une fois que les trois vis de verrouillage sont serrées autant que possible, le moufle est légèrement durci dans le Lumamat 100 (Programme P2). Après durcissement, ouvrir le moufle. Pour assurer un durcissement complet, enlever le bridge du modèle et répéter le durcissement dans le Lumamat 100 (Programme P2). Si la moitié supérieure du moufle a été remplie de façon optimale avec le composite SR Nexco Dentin, de légères ébarbures seront présentes.



Ébarbures après la première pressée Dentin

Vérification de la précision de l'ajustage et du cut-back

Après le retrait des ébarbures, vérifier la précision de la dentine pressée au moyen de la matrice en silicone. Effectuer le cut-back pour fournir de l'espace pour la couche incisale à l'aide d'instruments rotatifs, de fraises métalliques en carbure de tungstène ou de disques. Le cut-back peut être vérifié par rapport à la matrice en silicone. Sabler la dentine réduite à l'oxyde d'aluminium 80 à 100 µm à une pression d'environ 2 bar.



Contrôler le cut-back à l'aide de la clef silicone.

Caractérisation et pressée de la zone incisale

Personnalisation

Si souhaité, la restauration peut être personnalisée à l'aide des matériaux SR Nexco Stains et Effect.



Personnalisation avec SR Nexco Stains

Pressée initiale

Pour presser les zone incisales, les parties stratifiées dans le silicone transparent dans la moitié supérieure du moufle sont remplies avec le matériau SR Nexco Incisal correspondant et le bridge est replacé dans la partie inférieure. Les deux moitiés du moufle sont rassemblées et sécurisées avec les vis. Le moufle est ensuite de nouveau durci dans le Lumamat 100 (Programme P2).

Par la suite, le moufle est ouvert, le bridge durci est retiré et polymérisé de nouveau dans le Lumamat 100 (Programme P2) pour assurer un durcissement complet.



Remplir la moitié supérieure du moufle avec du matériau Incisal.

Finition / Polissage

Si souhaité, la restauration peut être personnalisée à l'aide des matériaux SR Nexco Stains et Effect.

Polissage

Effectuer le prépolissage et le polissage au brillant avec une brosse en poil de chèvre et des disques de polissage en coton ainsi que Universal Polishing Paste, à une vitesse lente et sous pression légère.



Polir la restauration avec une brosse en poil de chèvre



Bridge poli, terminé



Le SR Nexco Flask Cover High fournit la hauteur idéale pour mettre en revêtement de grandes structures comprenant le modèle. De cette façon, diverses restaurations prothétiques peuvent être fabriquées encore plus efficacement. Le couvercle a été conçu pour s'adapter au SR Nexco Flask et peut être commandé séparément.



SR Nexco Flask Cover High est fourni avec trois vis de verrouillage.

Les images dans ce chapitre (SR Nexco Flask) sont reproduites avec l'aimable autorisation de :
Annette von Hajmasy, MDT

SR Nexco® Paste

Informations générales

Solidarisation

Le choix de la méthode d'assemblage est essentiel pour la réussite d'une restauration en composite de laboratoire. Selon l'indication, les restaurations SR Nexco peuvent être solidarisées par fixation adhésive, fixation autoadhésive ou scellées de manière conventionnelle.

Matériau	SR Nexco (sans armature)	SR Nexco (sur métal)		SR Nexco (sur oxyde de zirconium)	
Indication	Inlays, onlays, facettes, couronnes antérieures	Couronnes, bridges		Couronnes, bridges	
Méthode de collage	adhésive	adhésif	auto-adhésive/ conventionnelle*	adhésif	auto-adhésive / conventionnelle
Sablage	Nettoyage avec Al ₂ O ₃ à une pression maximale de 1 bar	Nettoyage avec Al ₂ O ₃ selon les instructions du fabricant de l'alliage		Nettoyage avec Al ₂ O ₃ , 80 à 100 microns à max. 1 bar	
Conditionnement/ silanisation	60 secondes avec Monobond® Plus	60 secondes avec Monobond® Plus	–	–	
Système de collage	Multilink® Automix, Variolink® Esthetic	Multilink® Automix	SpeedCEM® Plus, Vivaglass® CEM	Multilink® Automix	SpeedCEM® Plus, Vivaglass® CEM

La gamme des produits disponibles peut varier selon les pays.

* Aucun conditionnement n'est requis pour la solidarisation conventionnelle.



Veuillez respecter les modes d'emploi correspondants.

Laissez-vous guider dans le labyrinthe du collage



Le Cementation Navigation System, une nouvelle application multimédia de Ivoclar Vivadent, offre aux dentistes une orientation pratique et des conseils dans le choix du meilleur matériel de collage pour chaque cas.

www.cementation-navigation.com

Les ciments provisoires à base d'oxyde de zinc sont utilisés pour la solidarisation provisoire à long terme jusqu'à 12 mois.

Paramètres de polymérisation

Appareil	Fabricant	Opaquer*	Dentin**	Liner, Incisal, Effect**, Margin**	Gingiva**	Stains***	SR Connect	Final polymérisation
Quick Lumamat 100	Ivoclar Vivadent AG	20 s Quick P2 / 11 min	20 s Quick	20 s Quick	20 s Quick	20 s Quick	P2 / 11 min	P2 / 11 min
Spectramat	Ivoclar Vivadent AG	5 min	5 min	2 min	5 min	2 min	2 min	5 min
Labolight LV-III	GC	5 min	2 min	2 min	5 min	2 min	3 min	5 min
Solidilite V	Shofu	3 min	1 min	1 min	3 min	1 min	3 min	5 min
Visio Beta Vario	3M Espe	7 min sans vide	4x 20 s Visio Alfa	4x 20 s Visio Alfa	4x 20 s Visio Alfa	4x 20 s Visio Alfa	4x 20 s Visio Alfa	2x 7 min sans vide
HiLite Power	Heraeus Kulzer	180 s	90 s	90 s	90 s	90 s	90 s	180 s

* Appliquer finement la première couche d'opaque et durcir immédiatement. Appliquer la deuxième couche couvrante et durcir selon le tableau de polymérisation.

** Observer l'épaisseur maximale de la couche ! Effectuer un durcissement intermédiaire, si nécessaire.

*** Appliquer Stains seulement dans les couches les plus fines – très faible profondeur de durcissement des teintes plus foncées.



– Un entretien régulier et des vérifications fonctionnelles des appareils de polymérisation sont nécessaires.

– Appareil pour le durcissement léger initial : Quick (Ivoclar Vivadent AG), HiLite pre (Heraeus Kulzer), Visio Alfa (3M ESPE), Sublite V (Shofu), Steplight SL-I (GC).

Corrections ultérieures

Corrections ultérieures, par exemple après la polymérisation finale en laboratoire.

Corrections avec les composants SR Nexco

1. Rendre les zones à corriger rugueuses avec des fraises diamantées ou sabler soigneusement à l'oxyde d'aluminium Al_2O_3 (80–100 μm) à une pression de 2 bar. Le sablage améliore la liaison mécanique, en augmentant sensiblement la surface.
2. Après le sablage, enlever les résidus de sable à l'air comprimé sans huile.
3. Ne pas appliquer de liquides de connexion, de liaison ou de modélisation sur les surfaces sablées.
4. Immédiatement après le sablage, appliquer les matériaux SR Nexco et prépolymériser chaque segment pendant 20 secondes avec le Quick.
5. Couvrir toute la surface de façon uniforme avec une fine couche de SR Gel.
6. Placer la restauration sur le support.
7. Effectuer la polymérisation finale (voir le tableau de polymérisation)
8. Après la polymérisation finale, enlever le SR Gel sous l'eau courante.
9. Finir et polir la restauration comme décrit ci-dessus.

Corrections intraorales

Des corrections ultérieures peuvent être appliquées avec le matériau SR Nexco ou un composite direct micro-chargé (par ex. Heliomolar®). Si des matériaux composites sont utilisés pour les corrections, le polissage peut provoquer une démarcation en raison de la dureté différente des matériaux.

Réparation/corrections des éléments stratifiés SR Nexco

Corrections avec le matériau SR Nexco ou Heliomolar

1. Nettoyer toute la surface avant de procéder au choix de la teinte.
2. Une isolation adéquate est requise, de préférence à l'aide d'une digue caoutchoutée.
3. Rendre les zones à corriger rugueuses avec une fraise diamantée (80 à 100 μm) sous irrigation à l'eau et biseauter les bords composites. Nettoyer la restauration à l'eau et sécher soigneusement.
4. Puis appliquer Heliobond, disperser en fine couche et photopolymériser pendant 10 secondes (par ex. Bluephase®).
5. Ensuite, appliquer les matériaux SR Nexco ou Heliomolar sélectionnés et polymériser avec une lampe à photopolymériser.
6. Après le durcissement, éliminer les excès de matériau avec des pointes de finition.
7. Utiliser l'eau d'irrigation pour polir avec Astropol® ou OpraPol® NG. Veiller à respecter les différentes étapes de polissage afin d'obtenir une surface lisse très brillante.

Réparer/corriger les zones métalliques entièrement entourées de composite

1. Nettoyer toute la surface avant de procéder au choix de la teinte.
2. Une isolation adéquate est requise, de préférence à l'aide d'une digue caoutchoutée.
3. Rendre les zones à corriger rugueuses avec une fraise diamantée (80 à 100 μm) sous irrigation à l'eau et biseauter les bords composites. Nettoyer la restauration à l'eau et sécher soigneusement. Alternativement, la surface métallique peut être rendue rugueuse avec un appareil de sablage intraoral ou par silication (respecter les instructions du fabricant).
4. Utiliser une brosse pour appliquer Monobond® Plus sur les zones à corriger et laisser agir pendant 60 secondes. Puis sécher à l'air sans huile.
5. Appliquer Heliobond, disperser en fine couche et durcir légèrement pendant 10 secondes (par ex. Bluephase).
6. Ensuite, appliquer les matériaux SR Nexco ou Heliomolar sélectionnés et polymériser avec une lampe à photopolymériser.
7. Après le durcissement, éliminer les excès de matériau avec des pointes de finition.
8. Utiliser l'eau d'irrigation pour polir avec Astropol ou OpraPol NG. Veiller à respecter les différentes étapes de polissage afin d'obtenir une surface lisse très brillante.

Réparer les surfaces métalliques qui ne sont pas entièrement entourées de composite

1. Nettoyer toute la surface avant de procéder au choix de la teinte.
2. Utiliser une digue caoutchoutée.
3. Biseauter les bords des zones à réparer à l'aide d'un instrument diamanté sous irrigation. Rendre la surface métallique rugueuse avec un appareil de sablage intraoral ou par silication (respecter les instructions du fabricant). Nettoyer la restauration à l'eau et sécher soigneusement.
4. Utiliser une brosse pour appliquer Monobond Plus sur les zones à corriger et laisser agir pendant 60 secondes. Puis sécher à l'air sans huile.
5. Appliquer Heliobond, disperser en fine couche et durcir légèrement pendant 10 secondes (par ex. Bluephase).

6. Ensuite, appliquer les matériaux SR Nexco ou Heliomolar sélectionnés et polymériser avec une lampe à photopolymériser.
7. Après le durcissement, éliminer les excès de matériau avec des pointes de finition.
8. Utiliser l'eau d'irrigation pour polir avec Astropol ou OptraPol NG. Veiller à respecter les différentes étapes de polissage afin d'obtenir une surface lisse très brillante.

Réparer les surfaces ZrO_2 exposées qui ne sont pas entièrement entourées de composite

1. Nettoyer toute la surface avant de procéder au choix de la teinte.
2. Utiliser une digue caoutchoutée.
3. Biseauter les bords des zones à réparer à l'aide d'un instrument diamanté $< 100 \mu m$ sous irrigation. Sabler la surface de l'oxyde de zirconium en bouche avec Al_2O_3 (50–100 μm), max. 1 bar. Nettoyer la restauration à l'eau et sécher soigneusement. Le nettoyage peut aussi être effectué avec Ivoclean. Respecter les modes d'emploi correspondants.
4. Utiliser une brosse pour appliquer Monobond Plus sur les zones à corriger et laisser agir pendant 60 secondes. Puis sécher à l'air sans huile.
5. Appliquer Heliobond, disperser en fine couche et durcir légèrement pendant 10 secondes (par ex. Bluephase).
6. Ensuite, appliquer les matériaux SR Nexco ou Heliomolar sélectionnés et polymériser avec une lampe à photopolymériser.
7. Après le durcissement, éliminer les excès de matériau avec des pointes de finition.
8. Utiliser l'eau d'irrigation pour polir avec Astropol ou OptraPol NG. Veiller à respecter les différentes étapes de polissage afin d'obtenir une surface lisse très brillante.

Modification de la teinte/correction des fausses gencives SR Nexco Gingiva

Corrections avec le matériau SR Nexco


























































1. Nettoyer toute la fausse gencive avant de procéder au choix de la teinte.
2. Rendre les zones à corriger rugueuses avec une fraise diamantée (80 à 100 μm), nettoyer avec de l'eau et sécher soigneusement.
3. Appliquer Heliobond, disperser en fine couche et durcir légèrement pendant 10 secondes (par ex. Bluephase).
4. Ensuite, appliquer les matériaux SR Nexco ou Heliomolar sélectionnés et polymériser avec une lampe à photopolymériser.
5. Après le durcissement, éliminer les excès de matériau avec des pointes de finition.
6. Utiliser l'eau d'irrigation pour polir avec Astropol ou OptraPol NG. Veiller à respecter les différentes étapes de polissage afin d'obtenir une surface lisse très brillante.






- Lire les modes d'emploi respectifs Heliomolar®, Monobond® Plus et Heliobond.
- N'utiliser que les pâtes appropriées (par ex. Proxyl® fine) qui ne rendent pas la surface rugueuse pour nettoyer les restaurations SR Nexco pendant les procédures d'hygiène bucco-dentaire.
- Respecter les épaisseurs de couche maximales pour SR Nexco (max. 2 mm ; voir page 7 – Profondeurs de polymérisation).
- Si vous utilisez des lampes à photopolymériser avec une sortie de 650 mW/cm², le temps de polymérisation est de 20 secondes pour SR Nexco Paste Incisal et de 40 secondes pour SR Nexco Paste Dentin.
- Étant donné la faible profondeur de polymérisation, l'Opaquer doit être appliqué en très fines couches (par ex. au moyen d'une brosse). L'application d'une deuxième couche est nécessaire après photopolymérisation de la première couche.

SR Nexco[®] Paste

Tableau de combinaison

Groupe de teinte	BL		A						
Teinte de dent	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2
SR Nexco Liner	 BL		 L1	 L2	 L2	 L3	 L4	 L1	 L2
SR Nexco Retention Flow								 clear	
SR Nexco Opaque	 BL3	 BL4	 A1	 A2	 A3	 A3,5	 A4	 B1	 B2
SR Nexco Paste Margin			 M1	 M2	 M2	 M3	 M4	 M1	 M2
SR Nexco Paste Pontic Fill									
SR Nexco Paste Dentin	 BL3	 BL4	 A1	 A2	 A3	 A3,5	 A4	 B1	 B2
SR Nexco Paste Incisal	 BL		 I1	 I2	 I3	 I4	 I5	 I1	 I2
SR Nexco Paste Effect	Occlusal Dentin	 orange	 brown	Mamelon	 light	 yellow-orange	Opal Effect	 OE 1	 OE 2
SR Nexco Stains		 clear		 white		 chilli		 red	
SR Nexco Paste Gingiva	Gingiva Opaquer	 pink	Basic Gingiva	 BG34	Gingiva	 G1	 G2	 G3	 G4

B		C				D		
B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
								
L3	L3	L1	L5	L5	L4	L5	L5	L5
			incisal					
								
Retention Flow								
								
B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
								
M3	M3	M1	M5	M5	M4	M5	M5	M5
								
Pontic Fill								
								
B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
								
I3	I4	I2	I3	I4	I5	I2	I3	I4
		Transparent						
OE 3	OE 4				blue	brown-grey	orange-grey	clear
								
		orange	maroon	mahogany				
	Intensive Gingiva							
G5			IG1	IG2	IG3	IG4	IG5	

Questions fréquemment posées

Les matériaux SR Nexco Paste sont-ils radio-opaques ?

Non, les matériaux SR Nexco Paste présentent seulement une faible radio-opacité.

Est-il possible d'utiliser SR Modelling Liquid comme liant ?

Non. SR Modelling Liquid ne doit être utilisé que pour le mouillage des instruments. Le produit a un effet défavorable sur le collage et peut causer l'échec de la restauration en cas d'utilisation excessive.

Est-il possible d'utiliser SR Modelling Liquid comme glaçage ?

Non. Il est destiné à être utilisé lors du modelage et ne doit pas être utilisé comme glaçage.

Est-il possible d'utiliser SR Modelling Liquid pour diluer la consistance ?

Non. La résistance du matériau ne serait alors plus optimale et le matériau ne serait pas homogène. En conséquence, la restauration échouerait.

Sur quels matériaux d'armature SR Link est-il utilisé ?

- Sur les alliages contenant moins de 90 % d'or, palladium et platine
- Sur les alliages contenant moins de 50 % de cuivre et/ou d'argent
- Sur les alliages non précieux
- Sur le titane et les alliages de titane
- Sur l'oxyde de zirconium (ZrO_2), comme 3Y-TZP-A

SR Link peut-il être utilisé sur des bio-alliages à haute teneur en or et sans cuivre et sur des armatures électroformées (galvano) ?

Compte tenu de la forte teneur en métaux précieux (Au, Pt, Pd, Ag) des bio-alliages et la teneur en or fin (99,9 %) des armatures galvano, SR Link ne peut pas être utilisé. Habituellement, le collage réalisé sur les alliages contenant du cuivre est supérieur à celui sur les alliages sans cuivre.

Quelles sont les attentions particulières à apporter lors de la procédure de sablage (conditionnement)?

Une granulométrie de 80 à 100 microns pour l' Al_2O_3 doit être utilisée. La pression de sablage dépend de l'alliage utilisé. Pour les restaurations à l'oxyde de zirconium, la pression de sablage ne doit pas dépasser 1 bar.

Est-il possible de mélanger les pâtes SR Nexco (haute et basse viscosité) l'une avec l'autre ?

Les pâtes à haute et basse viscosité ne doivent pas être mélangées entre elles car cela pourrait causer la formation de bulles et des défauts d'adhérence. SR Nexco ne doit pas être mélangé ou traité avec d'autres matériaux de stratification.

Jusqu'à quelle épaisseur est-il possible de stratifier SR Nexco Paste ?

Il ne faut pas dépasser une épaisseur de couche de 2 mm dans les zones incisale et occlusale.

Est-il possible d'appliquer SR Nexco Stains à la surface ?

SR Nexco Stains doivent toujours être couverts avec des matériaux de stratification comme les matériaux Incisal ou Transpa, la raison étant qu'ils ne sont pas résistants à l'usure et qu'ils favoriseraient l'accumulation de plaque.

Est-il nécessaire d'utiliser des liquides de connexion et de collage pour des corrections ultérieures sur SR Nexco ?

Rendre rugueux et sabler suffit pour appliquer des corrections ultérieures sur les restaurations SR Nexco.

Quels appareils peuvent être utilisés pour polymériser SR Nexco ?

SR Nexco Paste peut être polymérisée dans un Lumamat 100 ou un Targis Power Upgrade et dans tous les appareils de polymérisation conventionnels qui ont été testés par Ivoclar Vivadent et qui sont énumérés dans le tableau de polymérisation.

Que se passe-t-il si les profondeurs de polymérisation indiquées ne sont pas respectées ?

Si les profondeurs de polymérisation indiquées ne sont pas respectées, le matériau ne peut pas durcir complètement, ce qui peut engendrer des fissures.

Quelle distance par rapport à la fenêtre d'émission de lumière de la lampe à photopolymériser initiale Quick doit être respectée pour prépolymériser les segments ?

Plus la distance entre la lampe et les objets est courte, plus la polymérisation du matériau sera complète.

SR Gel doit-il toujours être utilisé ?

Pour la polymérisation de SR Nexco Paste, SR Gel doit toujours être utilisé. Si cela n'est pas fait, la couche inhibée sera trop épaisse, ce qui pourrait conduire à un échec clinique.

Est-il possible d'utiliser SR Connect aussi pour Telio ?

Oui. SR Connect peut être utilisé pour toutes les résines PMMA polymérisables à froid ou à chaud sur lesquelles un composite photopolymérisable est appliqué.

Dois-je toujours appliquer SR Nexco Retention Flow ?

Non, l'application de SR Nexco Retention Flow est une option. Les profondeurs de polymérisation de SR Nexco Opaquer teinté sont suffisantes pour obtenir un collage sûr entre l'armature métallique et le composite. Avec SR Nexco Retention Flow, plus fluide, il est plus facile d'atteindre les contre-dépouilles dans la zone des billes de rétention et obtenir ainsi une sécurité supplémentaire pour le collage.

Ivoclar Vivadent – worldwide

Ivoclar Vivadent AG
Bendererstrasse 2
9494 Schaan
Liechtenstein
Tel. +423 235 35 35
Fax +423 235 33 60
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Pty. Ltd.
1 – 5 Overseas Drive
P.O. Box 367
Noble Park, Vic. 3174
Australia
Tel. +61 3 9795 9599
Fax +61 3 9795 9645
www.ivoclarvivadent.com.au

Ivoclar Vivadent GmbH
Tech Gate Vienna
Donau-City-Strasse 1
1220 Wien
Austria
Tel. +43 1 263 191 10
Fax: +43 1 263 191 111
www.ivoclarvivadent.at

Ivoclar Vivadent Ltda.
Alameda Caiapós, 723
Centro Empresarial Tamboré
CEP 06460-110 Barueri – SP
Brazil
Tel. +55 11 2424 7400
www.ivoclarvivadent.com.br

Ivoclar Vivadent Inc.
1-6600 Dixie Road
Mississauga, Ontario
L5T 2Y2
Canada
Tel. +1 905 670 8499
Fax +1 905 670 3102
www.ivoclarvivadent.us

Ivoclar Vivadent Shanghai Trading Co., Ltd.
2/F Building 1, 881 Wuding Road,
Jing An District
200040 Shanghai
China
Tel. +86 21 6032 1657
Fax +86 21 6176 0968
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.
Calle 134 No. 7-B-83, Of. 520
Bogotá
Colombia
Tel. +57 1 627 3399
Fax +57 1 633 1663
www.ivoclarvivadent.co

Ivoclar Vivadent SAS
B.P. 118
74410 Saint-Jorioz
France
Tel. +33 4 50 88 64 00
Fax +33 4 50 68 91 52
www.ivoclarvivadent.fr

Ivoclar Vivadent GmbH
Dr. Adolf-Schneider-Str. 2
73479 Ellwangen, Jagst
Germany
Tel. +49 7961 889 0
Fax +49 7961 6326
www.ivoclarvivadent.de

Ivoclar Vivadent Marketing (India) Pvt. Ltd.
503/504 Raheja Plaza
15 B Shah Industrial Estate
Veera Desai Road, Andheri (West)
Mumbai, 400 053
India
Tel. +91 22 2673 0302
Fax +91 22 2673 0301
www.ivoclarvivadent.in

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.
The Icon
Horizon Broadway BSD
Block M5 No. 1
Kecamatan Cisauk Kelurahan Sampora
15345 Tangerang Selatan – Banten
Indonesia
Tel. +62 21 3003 2932
Fax +62 21 3003 2934
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent s.r.l.
Via del Lavoro, 47
40033 Casalecchio di Reno (BO)
Italy
Tel. +39 051 6113555
Fax +39 051 6113565
www.ivoclarvivadent.it

Ivoclar Vivadent K.K.
1-28-24-4F Hongo
Bunkyo-ku
Tokyo 113-0033
Japan
Tel. +81 3 6903 3535
Fax +81 3 5844 3657
www.ivoclarvivadent.jp

Ivoclar Vivadent Ltd.
4F TAMIYA Bldg.
215 Baumoe-ro
Seocho-gu
Seoul, 06740
Republic of Korea
Tel. +82 2 536 0714
Fax +82 2 6499 0744
www.ivoclarvivadent.co.kr

Ivoclar Vivadent S.A. de C.V.
Calzada de Tlalpan 564,
Col Moderna, Del Benito Juárez
03810 México, D.F.
México
Tel. +52 (55) 50 62 10 00
Fax +52 (55) 50 62 10 29
www.ivoclarvivadent.com.mx

Ivoclar Vivadent BV
De Fruittuin 32
2132 NZ Hoofddorp
Netherlands
Tel. +31 23 529 3791
Fax +31 23 555 4504
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Ltd.
12 Omega St, Rosedale
PO Box 303011 North Harbour
Auckland 0751
New Zealand
Tel. +64 9 914 9999
Fax +64 9 914 9990
www.ivoclarvivadent.co.nz

Ivoclar Vivadent Polska Sp. z o.o.
Al. Jana Pawła II 78
00-175 Warszawa
Poland
Tel. +48 22 635 5496
Fax +48 22 635 5469
www.ivoclarvivadent.pl

Ivoclar Vivadent LLC
Prospekt Andropova 18 korp. 6/
office 10-06
115432 Moscow
Russia
Tel. +7 499 418 0300
Fax +7 499 418 0310
www.ivoclarvivadent.ru

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.
Qlaya Main St.
Siricon Building No.14, 2nd Floor
Office No. 204
P.O. Box 300146
Riyadh 11372
Saudi Arabia
Tel. +966 11 293 8345
Fax +966 11 293 8344
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent S.L.U.
Carretera de Fuencarral n°24
Portal 1 – Planta Baja
28108-Alcobendas (Madrid)
Spain
Tel. +34 91 375 78 20
Fax +34 91 375 78 38
www.ivoclarvivadent.es

Ivoclar Vivadent AB
Dalvägen 14
169 56 Solna
Sweden
Tel. +46 8 514 939 30
Fax +46 8 514 939 40
www.ivoclarvivadent.se

Ivoclar Vivadent Liaison Office
: Tesvikiye Mahallesi
Sakayik Sokak
Nisantas' Plaza No:38/2
Kat:5 Daire:24
34021 Sisli – Istanbul
Turkey
Tel. +90 212 343 0802
Fax +90 212 343 0842
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Limited
Compass Building
Feldspar Close
Warrens Business Park
Enderby
Leicester LE19 4SD
United Kingdom
Tel. +44 116 284 7880
Fax +44 116 284 7881
www.ivoclarvivadent.co.uk

Ivoclar Vivadent, Inc.
175 Pineview Drive
Amherst, N.Y. 14228
USA
Tel. +1 800 533 6825
Fax +1 716 691 2285
www.ivoclarvivadent.us

Rx ONLY
Réserve exclusivement à l'usage dentaire !



Fabricant :
Ivoclar Vivadent AG, 9494 Schaan, Liechtenstein
www.ivoclarvivadent.com

Date d'édition : 2016-09/REV.2

Ces matériaux ont été développés exclusivement pour un usage dentaire. Ils doivent être mis en œuvre en respectant scrupuleusement le mode d'emploi. La responsabilité du fabricant ne peut être reconnue pour des dommages résultant d'un non-respect du mode d'emploi ou un élargissement du champ d'application prévu. L'utilisateur est responsable des tests effectués sur les matériaux et qui ne sont pas explicitement énoncés dans le mode d'emploi. Les descriptions et les données fournies ne sont pas des garanties ni des engagements.

© Ivoclar Vivadent AG, Schaan / Liechtenstein 644197/12-04-2012/e
646566/FR

ivoclar
vivadent
technical