

Käyttöohjeet

FI

Bruksanvisning

NO

Gebruiksaanwijzing

NL

Ödnyies Xrjewoç

EL

Kullanma Talimi

TR

TUOTTEEN KUVAUS

Ai-sohvan kompositteihin, tyyppi 4

INDIKATOITI

Teknologian, Kariokronit, Sillat, Leveat sillat, Valunastat/-ytemit, Kiskot, Rakennosat, Implantti ja teknologian päälaiteet, Osprostret

VAHAUS / MUOTIOILU

Muotioilu runko työntekijöistä materiaalista muotion ottamalla huomion siihin tuleva kerrostusmateriaali. Musteiston runko työntekijöistä materiaalista kunnossa käytettävä mekaanista kiinnitys. Yksittäistä knutia edellytetään valmiusti 0,3 mm paikasta. Absettuinkin edellytetään valmiusti 0,5 mm paikasta. Varmista, että valmistat tuoteesi kerrostusmateriaali tiivisasti. Vältä terävät kulmat. Utkituskorostuksen oltaa mittaisella sallittavasti, ettei se estäisi epäskulkuksen syntymisen. Valmistu juuttamista varten surua pinta-aluetta niin, että raott vat 0,05–0,2 mm.

VALU

Käytä flossattua/kipliä sitoutuvaa valmistealua. Noudata valmistajan ohjeita.

ESIKUUMINUS / POLTTO

Suotettu polttopaikko: 625–710 °C

SIILATAMINEN / VAHANEN

Läikkötemperatuuri: 0,5 bar, 70 °C

Vakuumityyppi voi edellyttää muita erityisiä olosuhteita. Kulkinen sekoitus on suositeltavaa käyttää eriläistä, pudosta kerrostusmateriaali tiivisasti. Vältä terävät kulmat. Utkituskorostuksen oltaa mittaisella sallittavasti, ettei se estäisi epäskulkuksen syntymisen. Valmistu juuttamista varten. Vahan muotokuva: vahan paino (grammoina) x sekoitus tihais = tarvittava sekoitus määri grammoina.

RAKEENTEN / VYIMEERITESTI

Kun syntyy rakennekerros, pura ylelliseksi hiedelleksi hiemppalaatilaan

hiemppalaatilaan. Älä käytä vasaraa valua parissaan.

Väistäkösi hiemppalaatilan käytön, kun sekoitetaan hiemppalaatilaan.

Hiemppalaatilaan: 50–100 mikrometriä alumiiniomiksista (AlO) paineella 4,5 bar. Kun vireillätyy hiemppalaatilaan, jota on sekoitettu laboratoriokompositteihin. Puhdistu valurunko hiemppalaatilaan tai ulkäärinäisessä käytänilistä tislaata vettä tai etanolia ja kuivaa runko. Käytä asemakaista.

OKSIDAATI

Purista hiemppalaatilaan vähän saadaeksi siihen sijenäisen pinnan.

Lämpötila: 700 °C. Vaikuttusaika: 1 min. Tyhjöjä: kyllä

Jos halkeerasi on laukas, jota on puhalltu pienttä uudelleen. Toista oksidolito. Käytä asemakaista ja uuden materiaalin suosituksi siihen.

Väistäksesi suosituksi polttopaikaksi: 820 °C

LÄPÄKÄSITEITÄ

Pehmeys: 700 °C, min. aina lämpää rauhassa huoneilämpöön

Kevennys: 625 °C / 30 min. aina lämpää rauhassa huoneilämpöön

JUOTTAMINEN JA LASHERTSIAUS

Juotoksia ei saa alkamaan kün ja joutoo itse. Juotuksia jäätyy hitaasti. Käytä juotustaan mälistästä.

Esiutojus: Universel PKF

Jäljikuitus: Jukkoste: 615, 585 Fine Gold Solder, Porta OP Solder 710 Jukkoste: Bondal Flux

Laserhetsiasluu: Laser C&B Yellow

KIILUTTOS

Posti ylimaltaa hiulessiellä. Tasoita metallipinna kumikillottimilla. Loppukitton käätyä kilillustapausta.

Hiilihartsia/puhdistustilaatilla tai varovasti höyrypesällä.

RAKEAMINEN / VYIMEERITESTI

Kun syntyy rakennekerros, pura ylelliseksi hiedelleksi hiemppalaatilaan

hiemppalaatilaan. Älä käytä vasaraa valua parissaan.

Väistäkösi hiemppalaatilaan käytön, kun sekoitetaan hiemppalaatilaan.

Hiemppalaatilaan: 50–100 mikrometriä alumiiniomiksista (AlO) paineella 4,5 bar. Kun vireillätyy hiemppalaatilaan, jota on sekoitettu laboratoriokompositteihin. Puhdistu valurunko hiemppalaatilaan tai ulkäärinäisessä käytänilistä tislaata vettä tai etanolia ja kuivaa runko. Käytä asemakaista.

OKSIDERIMINEN

Purista hiemppalaatilaan vähän saadaeksi siihen sijenäisen pinnan.

Lämpötila: 700 °C. Vaikuttusaika: 1 min. Tyhjöjä: kyllä

Jos halkeerasi on laukas, jota on puhalltu pienttä uudelleen. Toista oksidolito. Käytä asemakaista ja uuden materiaalin suosituksi siihen.

Väistäksesi suosituksi polttopaikaksi: 820 °C

VAROITUSTEITÄ

Forskijaisiin suosituksi siihen sijenäisen pinnan.

RAKEAMINEN / VYIMEERITESTI

Kun syntyy rakennekerros, pura ylelliseksi hiedelleksi hiemppalaatilaan

hiemppalaatilaan. Älä käytä vasaraa valua parissaan.

Väistäkösi hiemppalaatilaan käytön, kun sekoitetaan hiemppalaatilaan.

Hiemppalaatilaan: 50–100 mikrometriä alumiiniomiksista (AlO) paineella 4,5 bar. Kun vireillätyy hiemppalaatilaan, jota on sekoitettu laboratoriokompositteihin. Puhdistu valurunko hiemppalaatilaan tai ulkäärinäisessä käytänilistä tislaata vettä tai etanolia ja kuivaa runko. Käytä asemakaista.

OKSIDERIMINEN

Purista hiemppalaatilaan vähän saadaeksi siihen sijenäisen pinnan.

Lämpötila: 700 °C. Vaikuttusaika: 1 min. Tyhjöjä: kyllä

Jos halkeerasi on laukas, jota on puhalltu pienttä uudelleen. Toista oksidolito. Käytä asemakaista ja uuden materiaalin suosituksi siihen.

Väistäksesi suosituksi polttopaikaksi: 820 °C

OKSIDERIMINEN

Purista hiemppalaatilaan vähän saadaeksi siihen sijenäisen pinnan.

Lämpötila: 700 °C. Vaikuttusaika: 1 min. Tyhjöjä: kyllä

Jos halkeerasi on laukas, jota on puhalltu pienttä uudelleen. Toista oksidolito. Käytä asemakaista ja uuden materiaalin suosituksi siihen.

Väistäksesi suosituksi polttopaikaksi: 820 °C

OKSIDERIMINEN

Purista hiemppalaatilaan vähän saadaeksi siihen sijenäisen pinnan.

Lämpötila: 700 °C. Vaikuttusaika: 1 min. Tyhjöjä: kyllä

Jos halkeerasi on laukas, jota on puhalltu pienttä uudelleen. Toista oksidolito. Käytä asemakaista ja uuden materiaalin suosituksi siihen.

Väistäksesi suosituksi polttopaikaksi: 820 °C

OKSIDERIMINEN

Purista hiemppalaatilaan vähän saadaeksi siihen sijenäisen pinnan.

Lämpötila: 700 °C. Vaikuttusaika: 1 min. Tyhjöjä: kyllä

Jos halkeerasi on laukas, jota on puhalltu pienttä uudelleen. Toista oksidolito. Käytä asemakaista ja uuden materiaalin suosituksi siihen.

Väistäksesi suosituksi polttopaikaksi: 820 °C

OKSIDERIMINEN

Purista hiemppalaatilaan vähän saadaeksi siihen sijenäisen pinnan.

Lämpötila: 700 °C. Vaikuttusaika: 1 min. Tyhjöjä: kyllä

Jos halkeerasi on laukas, jota on puhalltu pienttä uudelleen. Toista oksidolito. Käytä asemakaista ja uuden materiaalin suosituksi siihen.

Väistäksesi suosituksi polttopaikaksi: 820 °C

OKSIDERIMINEN

Purista hiemppalaatilaan vähän saadaeksi siihen sijenäisen pinnan.

Lämpötila: 700 °C. Vaikuttusaika: 1 min. Tyhjöjä: kyllä

Jos halkeerasi on laukas, jota on puhalltu pienttä uudelleen. Toista oksidolito. Käytä asemakaista ja uuden materiaalin suosituksi siihen.

Väistäksesi suosituksi polttopaikaksi: 820 °C

OKSIDERIMINEN

Purista hiemppalaatilaan vähän saadaeksi siihen sijenäisen pinnan.

Lämpötila: 700 °C. Vaikuttusaika: 1 min. Tyhjöjä: kyllä

Jos halkeerasi on laukas, jota on puhalltu pienttä uudelleen. Toista oksidolito. Käytä asemakaista ja uuden materiaalin suosituksi siihen.

Väistäksesi suosituksi polttopaikaksi: 820 °C

OKSIDERIMINEN

Purista hiemppalaatilaan vähän saadaeksi siihen sijenäisen pinnan.

Lämpötila: 700 °C. Vaikuttusaika: 1 min. Tyhjöjä: kyllä

Jos halkeerasi on laukas, jota on puhalltu pienttä uudelleen. Toista oksidolito. Käytä asemakaista ja uuden materiaalin suosituksi siihen.

Väistäksesi suosituksi polttopaikaksi: 820 °C

OKSIDERIMINEN

Purista hiemppalaatilaan vähän saadaeksi siihen sijenäisen pinnan.

Lämpötila: 700 °C. Vaikuttusaika: 1 min. Tyhjöjä: kyllä

Jos halkeerasi on laukas, jota on puhalltu pienttä uudelleen. Toista oksidolito. Käytä asemakaista ja uuden materiaalin suosituksi siihen.

Väistäksesi suosituksi polttopaikaksi: 820 °C

OKSIDERIMINEN

Purista hiemppalaatilaan vähän saadaeksi siihen sijenäisen pinnan.

Lämpötila: 700 °C. Vaikuttusaika: 1 min. Tyhjöjä: kyllä

Jos halkeerasi on laukas, jota on puhalltu pienttä uudelleen. Toista oksidolito. Käytä asemakaista ja uuden materiaalin suosituksi siihen.

Väistäksesi suosituksi polttopaikaksi: 820 °C

OKSIDERIMINEN

Purista hiemppalaatilaan vähän saadaeksi siihen sijenäisen pinnan.

Lämpötila: 700 °C. Vaikuttusaika: 1 min. Tyhjöjä: kyllä

Jos halkeerasi on laukas, jota on puhalltu pienttä uudelleen. Toista oksidolito. Käytä asemakaista ja uuden materiaalin suosituksi siihen.

Väistäksesi suosituksi polttopaikaksi: 820 °C

OKSIDERIMINEN

Purista hiemppalaatilaan vähän saadaeksi siihen sijenäisen pinnan.

Lämpötila: 700 °C. Vaikuttusaika: 1 min. Tyhjöjä: kyllä

Jos halkeerasi on laukas, jota on puhalltu pienttä uudelleen. Toista oksidolito. Käytä asemakaista ja uuden materiaalin suosituksi siihen.

Väistäksesi suosituksi polttopaikaksi: 820 °C

OKSIDERIMINEN

Purista hiemppalaatilaan vähän saadaeksi siihen sijenäisen pinnan.

Lämpötila: 700 °C. Vaikuttusaika: 1 min. Tyhjöjä: kyllä