

Programat® EP 5010

Four de cuisson céramique et de pressée intelligent

Performance et efficacité
Excellents résultats de
pressée et de cuisson
Caméra infrarouge



Le four idéal pour la pressée d'IPS e.max® Press

La nouvelle référence. Avec une nouvelle technologie de moufle.

Éprouvé

Les fours de pressée Ivoclar Vivadent sont une réussite de longue date. En 1991, l'entreprise lance la technologie de pressée. Depuis, elle reste l'un des leaders sur ce marché, apportant à ses clients des produits de la plus grande qualité.

Innovant

Le Programat EP 5010 est une évolution du Programat EP 5000, incluant de nombreuses innovations.

Un système complet comme clé de la réussite

Le succès retentissant des fours de pressée Programat vient du fait que la technologie de ces fours est parfaitement adaptée aux matériaux IPS e.max et IPS Empress. Les utilisateurs peuvent faire totalement confiance à leurs fours : ils bénéficieront d'excellents résultats de cuisson et de pressée.



ET PLUS ENCORE



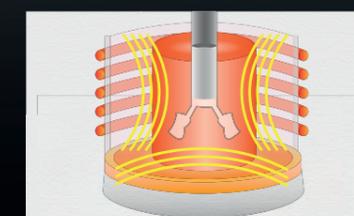
- Fonctions multimédia (photos, vidéos, musique)
- 500 programmes de cuisson et 20 programmes de pressée, personnalisables
- Large tablette de service avec grille de refroidissement séparée
- Support de pince de cuisson intégré
- Lecteur de carte SD pour le transfert d'images



Technologie de moufle QTK2 avec plateau diffuseur de chaleur en SiC

La nouvelle technologie de moufle QTK2, associée au plateau diffuseur de chaleur en carbure de silicium (SiC), garantit une distribution homogène de la chaleur. Le cylindre chauffe de manière encore plus régulière et performante, ce qui optimise la pressée et la cuisson.

Grâce à une répartition homogène de la température, les pressées les plus délicates peuvent être réalisées.



Montée en température régulière du cylindre, même dans sa partie inférieure, grâce au diffuseur de chaleur en SiC



Précision des résultats de pressée, même pour les restaurations très fines



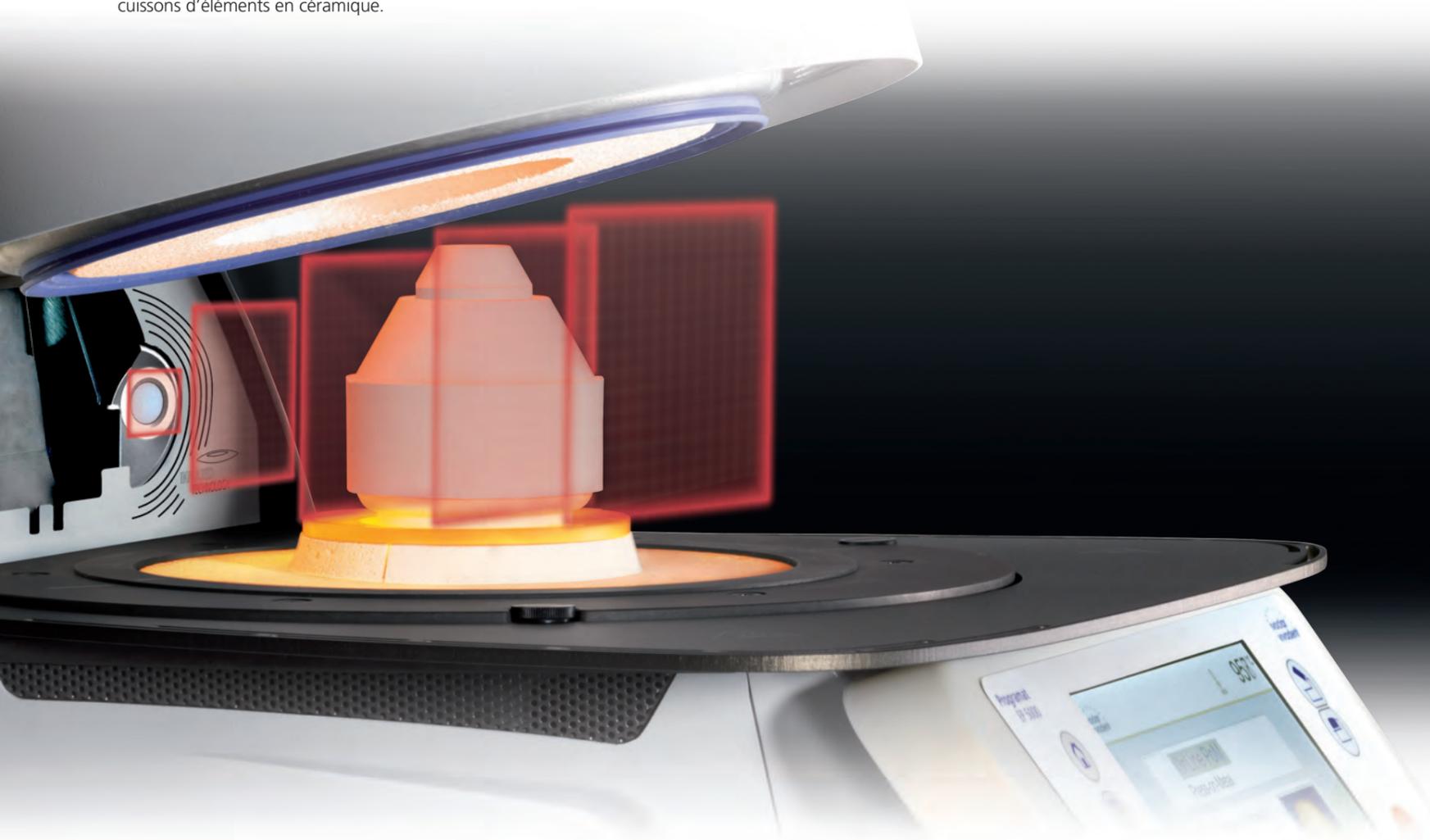
Tous les programmes Ivoclar Vivadent sont pré-intégrés et classés par groupes de matériaux.

La technologie infrarouge intelligente Programat.

Comment fonctionne la technologie infrarouge ?

L'innovante caméra thermique intégrée mesure la température exacte directement sur la surface des éléments ou du cylindre. Cette technologie offre de nouvelles possibilités pour le contrôle des processus de préséchage lors des cuissons d'éléments en céramique.

En mode pressée, la température et la taille du cylindre sont mesurées de manière entièrement automatique et sans contact. Cette technologie rend les procédures de pressée et de cuisson plus pratiques et plus fiables.



Mesure la température des éléments ou du cylindre.

Cuisson

Mesure de la température de l'élément et procédure de préséchage

La caméra infrarouge mesure la température à la surface de l'élément au cours des cycles de préséchage et de fermeture. Elle calcule et contrôle le préséchage de manière à ce qu'il soit optimal.

AVANTAGES

- Très grande fiabilité
- Résultats de cuisson de très haute qualité
- Traitement jusqu'à 20% plus rapide

Pressée

Mesure sans contact de la température du cylindre

Lorsque le cylindre préchauffé est chargé dans le four, la caméra infrarouge contrôle sa température et adapte le processus de pressée en fonction ou signale que le cylindre est trop froid.

AVANTAGES

- Plus d'échec dû à un cylindre trop froid
- La température du four de préchauffage peut être ajustée de manière optimale en fonction des indications du four de pressée.

Reconnaissance automatique de la taille du cylindre

Le système infrarouge identifie automatiquement la taille du cylindre utilisé.

AVANTAGES

- Le choix de la taille du cylindre est automatique, rapide et pratique



La tête du four et la chambre de chauffe sont contrôlées par la caméra infrarouge. La température de préséchage prédéfinie est ainsi maintenue sur l'objet à l'intérieur du four.



Une image thermique de l'objet à l'intérieur du four est affichée à l'écran pendant le chargement du four.

Autres caractéristiques

Dispositif de pressée électronique équipé d'une sonde de pressée

Le dispositif de pressée contrôle le piston de pressée de manière très précise et permet d'obtenir des résultats d'une qualité exceptionnelle. Le raccordement à l'air comprimé n'est pas nécessaire.



Système de détection de fissures CDS (Crack Detection System)

Le Programat EP 5010 est équipé du détecteur de fissures (CDS). Ce système identifie la présence de fissures très tôt dans le cylindre et réduit alors la pression. Ainsi la procédure de pressée est complète et vos restaurations sont préservées.



Étalonnage automatique de la température à deux niveaux (ATK2)

Le système de contrôle de température ATK2 calibre de manière automatique la température dans le four sur deux niveaux. Cela garantit la haute précision des pressées et des cuissons et la reproductibilité des résultats pour différents types de matériaux (céramiques haute et basse fusion).



Indicateur de progression OSD (Optical Status Display)

L'indicateur de progression OSD vous informe, par les différentes couleurs affichées, de l'état d'avancement du programme en cours (Rouge = Montée en température, Vert = Prêt, Bleu = Refroidissement).



Mise à jour du logiciel par clé USB

Il n'a jamais été aussi facile de télécharger les mises à jour du logiciel : connectez simplement la clé USB contenant la dernière version du logiciel et appuyez sur la touche "Mise à jour du logiciel". La mise à jour s'effectue automatiquement.



Chargement pratique de la chambre de cuisson

Lors de l'ouverture, la tête du four pivote vers l'arrière, offrant ainsi un large espace de travail. La chambre de cuisson peut alors être chargée en toute facilité.



Diagnostics à distance via Internet ou e-mail

Pour les besoins de l'assistance technique, il est possible, en appuyant simplement sur une touche, de générer un fichier de données de diagnostic et de l'envoyer par e-mail au Service Après-Vente Ivoclar Vivadent, où il sera traité sans délai.



ET MIEUX ENCORE



- Technologie de vide double valve
- Tête du four amovible pour faciliter le transport et l'entretien
- Système de protection contre les coupures d'électricité
- Divers programmes de maintenance et de diagnostic
- Logiciel PrograBase pour la connexion au PC
- Transfert des données par WIFI
- Choix de sonorités
- Connexion stéréo pour enceintes externes

Données techniques

Alimentation	110 – 120 V / 50 – 60 Hz 200 – 240 V / 50 – 60 Hz variations de tension admises $\pm 10\%$
Consommation d'énergie max.	12 A à 110 – 120 V 8.0 à 200 – 240 V
Données pompe à vide	Consommation d'énergie max. : 250 W Vide final : < 50 mbar N'utiliser que des pompes testées
Dimensions du four fermé	Profondeur : 495 mm Largeur : 320 mm / 395 mm (avec la tablette de service) Hauteur : 550 mm
Dimensions de la chambre de cuisson	Diamètre : 90 mm Hauteur : 80 mm
Température de cuisson max.	1200 °C
Poids	20,5 kg
Information sécurité	Le four a été construit conformément aux normes suivantes : – IEC 61010 – UL et CAN/CSA
Protection antiparasite et compatibilité électromagnétique	Contrôle CEM



Présentation

Programat EP 5010

Cordon d'alimentation
Tuyau de vide
Kit support de cuisson Programat 2
Set de contrôle automatique de la température ATK2 (kit de test)
Câble de téléchargement USB
Grille pour le refroidissement du cylindre
Kit Programat WLAN
Divers accessoires

Accessoires recommandés

(non inclus dans la livraison)

Pompe à vide VP4 ou VP5
Set d'accessoires Programat
Set de contrôle de la température ATK2



VP4



VP5



Prothèse fixée

Programat® EP 3010 fait partie de la gamme de produits pour prothèses fixées. Les produits de cette catégorie couvrent l'ensemble de la procédure de réalisation des prothèses fixées, des provisoires à l'entretien des prothèses. Ces produits sont coordonnés les uns aux autres de manière optimale et permettent une mise en œuvre et une application réussies.



PRODUITS COMPLÉMENTAIRES :

IPS e.max® System

All ceramic – all you need



La solution complète pour toutes les indications

- Matériaux hautement esthétiques et hautement résistants pour la technique de pressée et la CFAO
- Céramiques au disilicate de lithium (LS2) et zircone (ZrO2) pour les restaurations dentaires, des facettes pelliculaires aux bridges longue portée
- Flexibilité de solidarisation : collage, collage auto-adhésif, scellement

Multilink® Automix

Système de collage



Une adhésion forte, une performance durable

- Adhésion forte – en mode dual ou autopolymérisant
- Universel – indiqué pour le tout-céramique comme pour le métal
- Cliniquement éprouvé – nombreuses études à long terme

Vous souhaitez en savoir plus sur les produits de la gamme „Prothèse Fixée“ ? Contactez simplement votre interlocuteur Ivoclar Vivadent ou visitez notre site internet www.ivoclarvivadent.com

Les produits Telio®, IPS e.max®, Multilink® sont des dispositifs médicaux de Classe IIA/CE0123. Le produit Cervitec® est un dispositif médical de Classe III/CE0123. Nous vous invitons à lire attentivement les instructions d'utilisation. Produits non remboursés par les organismes de santé.

Ivoclar Vivadent SAS
B.P. 118
F-74410 Saint-Jorioz
France
Tel. +33 450 88 64 00
Fax +33 450 68 91 52
www.ivoclarvivadent.fr

© Ivoclar Vivadent AG, Schaan/Liechtenstein
fr/2014-04-22

ivoclar
vivadent
passion vision innovation