

Telio[®] CAD A16



Mode d'emploi

CE 0123

Sommaire

3 Telio System

4 Information Produit

Description
Matériau
Applications
Partenaires CAD/CAM

9 Fabrication d'une couronne Telio CAD transvissée directement sur l'implant

Traitement / processus de fabrication
Teinte – teinte de la dent et teinte du pilier
Préparation en amont du processus CAD/CAM
Épaisseurs
Choix des blocs
Finition

12 Finition de la structure Telio CAD

Technique de polissage au cabinet dentaire
Technique de polissage au laboratoire de prothèse dentaire

13 Collage définitif base en titane / structure Telio CAD

19 Pose et suivi

Préparation intra-orale
Pose de la couronne transvissée directement sur l'implant
Conseils d'entretien – Implant Care

21 Modifications du profil d'émergence

Au cabinet dentaire
Au laboratoire de prothèse

25 Informations générales

Questions et réponses

Systeme Telio®

Telio est un ensemble complet de solutions pour la réalisation de restaurations provisoires. Ces matériaux ont été spécialement développés pour répondre aux exigences des prothésistes dentaires, des chirurgiens-dentistes et des utilisateurs CAD/CAM.

Tous les produits Telio peuvent être utilisés pour la réalisation de restaurations provisoires conventionnelles et implantoportées. Ils sont compatibles entre eux et présentent une coordination de teintes optimale.



Telio CS

Pour les chirurgiens-dentistes : Un composite autopolymérisant pour couronnes et bridges provisoires, complété d'un désensibilisant et d'un composite de collage provisoire.

Telio CAD

Pour les utilisateurs CAD/CAM : Des blocs et disques en résine pour l'usinage à l'aide d'un système CAD/CAM de couronnes, piliers implantaires anatomiques et bridges provisoires.

Telio Lab

Pour les prothésistes : Une résine polymérisable à froid pour couronnes et bridges provisoires.

Telio® CAD Abutment Solutions

Information Produit

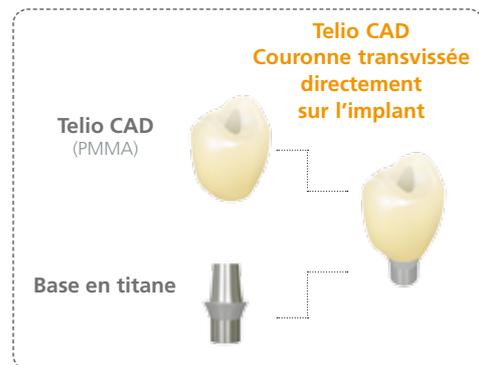
Description

Les blocs Telio® CAD A16 sont destinés à la fabrication de restaurations hybrides implanto-portées provisoires, par technologie CAD/CAM. Le matériau est un polymère réticulé (PMMA), permettant la fabrication de couronnes unitaires monolithiques collées sur une base en titane et transvissées directement sur l'implant. La forme, l'esthétique et le profil d'émergence peuvent être conçus facilement et ajustés à tout moment. Telio CAD A16 est utilisé comme solution temporaire préalablement aux restaurations définitives réalisées avec IPS e.max® CAD Abutment Solutions et IPS e.max Press Abutment Solutions.

Couronne transvissée directement sur l'implant

La couronne transvissée directement sur implant est une combinaison d'un pilier et d'une couronne en une seule pièce. Il s'agit d'une solution deux-en-un en PMMA, qui sera collée directement sur une base en titane. La forme, l'esthétique et le profil d'émergence peuvent être facilement ajustés à tout moment. Pour les cas avec mise en charge immédiate, il est possible d'usiner une provisoire très rapidement. Telio CAD, grâce à son esthétique, sa résistance, sa longévité et son efficacité, est parfaitement adapté pour cela.

La couronne-pilier monolithique est collée extraoralement sur la base en titane à l'aide de Multilink Hybrid Abutment HO 0. Puis la restauration est vissée sur l'implant et le puits de vis est obturé à l'aide d'un composite (ex. Tetric EvoCeram®) ou un matériau de restauration provisoire photopolymérisable (ex. Telio CS Inlay / Onlay).



Idéalement coordonné – Multilink® Hybrid Abutment HO 0

Le composite de collage autopolymérisant Multilink Hybrid Abutment, associé à SR Connect et Monobond® Plus est utilisé pour le collage de Telio CAD sur les bases en titane / alliage de titane.

Ceci permet :

- un collage fiable grâce aux valeurs d'adhésion élevées ;
- une manipulation simple grâce à la seringue Automix pratique.

Matériau

Telio CAD

Telio CAD est un bloc de résine polyméthacrylate réticulée indiqué pour la fabrication de restaurations provisoires à long terme par technique CAD/CAM. Grâce à un procédé de polymérisation industrialisé, le matériau se caractérise par une homogénéité élevée. Le retrait de polymérisation et les couches inhibées n'ont plus à être pris en considération. La fabrication par usinage CAD/CAM permet de produire des restaurations provisoires facilement et à tout moment. Les maquillants et/ou matériaux de stratification peuvent être utilisés pour optimiser l'esthétique.



Propriétés physiques

		Méthode de test	Spécifications	Valeurs de référence
Résistance à la flexion	MPa	EN ISO 10477	≥ 100	128
Module d'élasticité	MPa	EN ISO 10477	≥ 2800	3041
Absorption d'eau	$\mu\text{g}/\text{mm}^3$	EN ISO 10477	≤ 40	22
Solubilité	$\mu\text{g}/\text{mm}^3$	EN ISO 10477	≤ 7.5	0
Dureté Brinell	MPa	Méthode interne (358N, 30s)	–	176

Base en titane

Les bases en titane sont utilisées pour fabriquer les restaurations Telio CAD Abutment Solutions. Les bases en titane sont choisies en fonction du système CAD/CAM utilisé. Il convient d'observer les consignes d'utilisation et de mise en œuvre du fabricant.



Vous trouverez de plus amples informations sur les systèmes CAD/CAM autorisés sur Internet, à l'adresse www.ivoclarvivadent.com.

Applications

Indications

Fabrication de restaurations provisoires par technologie CAD/CAM.

Contre-indications

- Restaurations définitives.
- Bruxisme.
- Non-respect des exigences stipulées par le fabricant d'implant pour l'utilisation du type d'implant choisi (le diamètre et la longueur de l'implant doivent être en accord avec la position dans l'arcade autorisée par le fabricant d'implants).
- Non-respect des épaisseurs Telio CAD minimales et maximales préconisées.
- Utilisation de composites de collage autres que Multilink Hybrid Abutment HO 0 pour le collage de Telio CAD sur la base en titane.
- Collage **intraoral** de la structure Telio CAD sur la base en titane.
- Toutes les autres applications qui ne figurent pas parmi les indications sont contre-indiquées.

Restrictions importantes concernant la mise en œuvre

- Usinage des blocs dans un système CAD/CAM non autorisé.
- Non-respect des consignes du fabricant concernant la mise en œuvre de la base en titane.

Effets secondaires

Ne pas utiliser Telio CAD ainsi que les autres matériaux nécessaires pour la fabrication de la restauration en cas d'allergie connue à l'un des composants.

Composition

- **Telio CAD**
Composants: Polyméthacrylate de méthyle (PMMA), pigments
- **Multilink Hybrid Abutment HO 0**
Composants: Diméthacrylate, HEMA et charges (verre de baryum, trifluorure d'ytterbium, oxyde mixte sphéroïdal et oxyde de titane)
- **SR Connect**
Composants: Méthacrylate de méthyle, polyméthacrylate de méthyle, diméthacrylate et photo-initiateurs

Mises en garde

- Ne pas inhaler les poussières de meulage.
- SR Connect contient du méthacrylate de méthyle. Ce matériau est hautement inflammable. Il convient donc de le tenir éloigné des sources de combustion et ne pas fumer. Il est également irritant pour les yeux, les voies respiratoires et la peau. Ne pas inhaler les vapeurs.
- Respecter les consignes de sécurité présentes sur les conditionnements et les étiquettes.

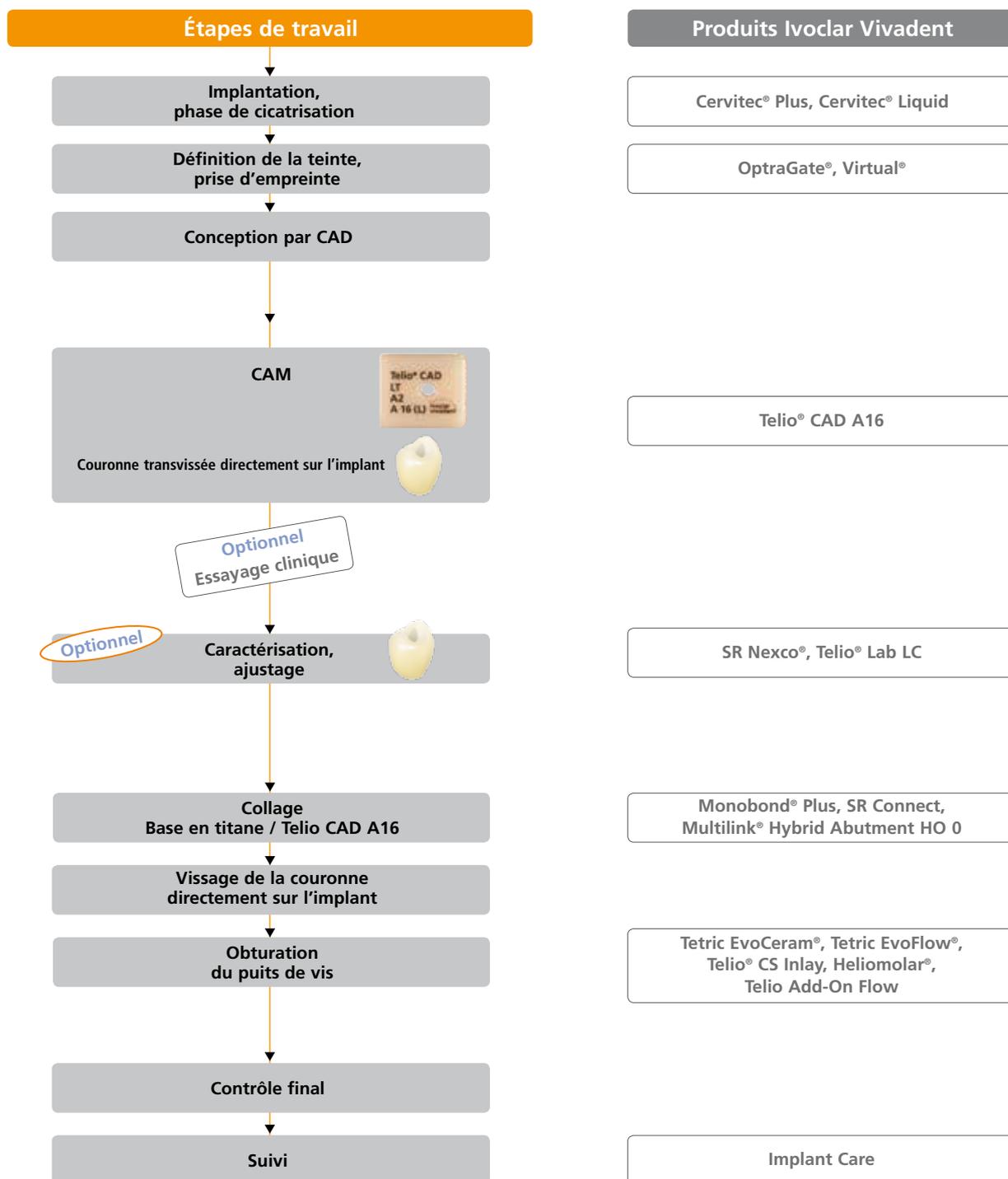
Partenaires CAD/CAM

Telio CAD doit être mis en œuvre dans un système CAD/CAM agréé. Pour toute question concernant les différents systèmes CAD/CAM, veuillez contacter le partenaire agréé correspondant.

Vous trouverez de plus amples informations sur les systèmes CAD/CAM autorisés sur Internet, à l'adresse www.ivoclarvivadent.com.

Telio® CAD Abutment Solutions

Fabrication d'une couronne Telio CAD transvissée directement sur l'implant



Teinte – teinte de la dent et teinte du pilier

Pour la **couronne Telio CAD transvissée directement sur l'implant**, la teinte de dent souhaitée dépend de

- la teinte du bloc Telio CAD A16,
- la teinte de Multilink Hybrid Abutment HO 0.

Préparation en amont du processus CAD/CAM

Numérisation

Pour la fabrication des restaurations Telio CAD Abutment Solutions, la situation clinique est numérisée directement à l'aide d'une caméra intra-buccale ou indirectement par numérisation du modèle, en fonction du système CAD/CAM utilisé. Se reporter aux indications du fabricant du système CAD/CAM pour les consignes de numérisation.

Choix de la base en titane

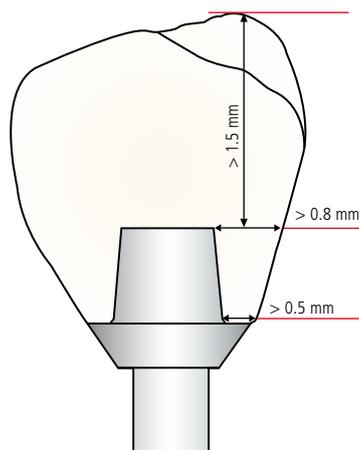
La base en titane est choisie en fonction de l'implant inséré et du système CAD/CAM utilisé.

Épaisseurs

Respecter les exigences géométriques des structures en Telio CAD est la clé du succès et de la pérennité des restaurations. Plus on accorde d'attention à leur élaboration, meilleurs seront le résultat final et la réussite clinique.

Il convient d'observer les règles de base suivantes :

Couronne transvissée directement sur l'implant



Épaisseurs minimales

- | | |
|--|--------------------|
| – occlusal : | min. 1.5 mm |
| – périphérique : | min. 0.8 mm |
| – Telio CAD A16 au niveau de l'épaulement de la base en titane : | min. 0.5 mm |

- Respecter les recommandations du fabricant concernant la hauteur maximale de la couronne transvissée.
- Au niveau de l'épaulement de la base en titane, l'épaisseur minimale est de 0,5 mm, et doit augmenter progressivement jusqu'à 0,8 mm.

Choix des blocs

Si une base en titane Sirona est utilisée, la dimension de l'interface avec la base en titane (S ou L) doit être prise en compte.

Teintes de blocs Telio CAD A16 disponibles avec interface S ou L :

LT A1, LT A2, LT A3, LT A3.5, LT B1, LT BL3

Finition

Les fraises à denture croisée en carbure de tungstène conventionnelles sont adaptées à la finition et à l'ajustage des structures Telio CAD.

Au cours de la finition, veiller à respecter les épaisseurs minimales. La structure Telio CAD usinée est détachée du bloc à l'aide d'une fraise à denture croisée grain fin ou un disque de coupe diamanté.

Contrôle de l'ajustage des structures Telio CAD sur la base en titane.

Placer délicatement les structures usinées sur la base en titane et contrôler l'ajustage. Respecter la position du dispositif anti-rotationnel.



Sectionner le point d'attache de la zone incisale à l'aide d'une fine fraise à denture croisée ou d'un disque de coupe diamanté.



Placer délicatement la structure usinée sur la base en titane et contrôler l'ajustage.



La structure Telio CAD est ajustée de manière optimale sur la base en titane.

Finition

Important !

- **Ne pas retoucher l'épaulement de la structure Telio CAD pour ne pas compromettre l'ajustage avec la base en titane.**
- **Retravailler le profil d'émergence au besoin en tenant compte de l'ajustage avec la gencive et de l'épaisseur minimale.**

Finition de la surface externe de la structure Telio CAD (couronne transvissée directement sur l'implant)

- Meuler le point d'attache avec le bloc à l'aide d'une fraise carbure de tungstène à grain fin en tenant compte de la forme du profil d'émergence et des contacts proximaux.
- Contrôler les contacts proximaux, occlusaux et dans la zone basale.
- Travailler les textures de surface.

Nettoyer la structure Telio CAD dans un bain à ultrasons ou au jet de vapeur avant de poursuivre la mise en œuvre.



Ne pas retoucher la zone de l'épaulement l'épaulement.



Veiller à ne pas modifier le profil d'émergence lors de la finition afin de ne pas compromettre l'ajustage avec la gencive.



Meuler le point d'attache avec le bloc en tenant compte de la forme du profil d'émergence et de l'emplacement du point de contact.



Travailler les textures de surface.

Telio® CAD Abutment Solutions

Finition de la structure Telio CAD

Technique de polissage au cabinet dentaire

Astropol®

Étape 1 : Finition avec Astropol F (gris) : Avec les polissoirs Astropol F, les excès sont retirés et la surface est lissée.

Étape 2 : Polissage avec Astropol P (vert) : le polissage avec Astropol P procure une surface de restauration lisse.

Étape 3 : Polissage au brillant avec Astropol HP (rose foncé) : Ne pas trop appuyer. Les surfaces de la restauration sont finies et polies par une pression de contact d'intensité moyenne.

Remarque :

La finition et le polissage sont effectués sous spray d'eau pour refroidir et retirer les résidus de polissage. Si les excès ont déjà été retirés à l'aide d'un instrument de meulage diamanté à grain fin ou si les surfaces de la restauration sont assez lisses, la première étape (Astropol F) est facultative.

Vitesse recommandée : 7 500 à 10 000 tr/min

OptraPol®

Il est également possible d'utiliser le système de polissage en un temps OptraPol NG. Respecter les recommandations suivantes :

- Vitesse : 5 000 à 8 000 tr/min
- Utiliser exclusivement sous spray d'eau.

La restauration est polie au brillant en une seule étape et sous une pression de contact d'intensité moyenne.

Technique de polissage au laboratoire de prothèse

Le pré-polissage est réalisé à l'aide de polissoirs en caoutchouc et de disques silicones de différents grains, du plus gros au plus fin. Le polissage au brillant est obtenu à l'aide d'une brosette en poils de chèvre, de disques en coton ou en cuir avec la pâte à polir SR® Universal.

Telio® CAD Abutment Solutions

Collage base en titane / structure Telio CAD

Une préparation soigneuse des surfaces de collage est nécessaire pour un collage optimal de la structure Telio CAD à la base en titane. Les paragraphes suivants présentent les procédures requises.

Produits utilisés

- SR Connect
- Monobond® Plus
- Multilink® Hybrid Abutment HO 0
- Liquid Strip



	Telio CAD A16	Base en titane
Sablage	-	Respecter le mode d'emploi du fabricant.
Préparation collage Telio CAD	Appliquer SR Connect sur la surface de collage avec la base en titane, laisser agir 30 s et polymériser 40 s avec une lampe à photopolymériser (Bluephase® Style).	-
Préparation en vue du collage	-	Humidifier la surface de collage avec Monobond Plus pendant 60 s
Collage	Multilink® Hybrid Abutment HO 0	
Isolation du joint de collage	Liquid Strip	
Polymérisation	Autopolymérisation : 7 min	
Polissage du joint de collage	Polissoirs conventionnels pour les résines et pâte à polir	

Préparation de la base en titane

Respecter la procédure suivante pour la préparation de la base en titane en vue du collage avec la structure Telio CAD :

- Préparer la base en titane en respectant les instructions du fabricant.
- Nettoyer la base en titane dans un bain à ultrasons ou au jet de vapeur, puis sécher à la soufflette.
- Visser la base en titane sur l'analogue d'implant.
- Placer la structure Telio CAD sur la base en titane et marquer sa position par rapport aux autres composants avec un feutre résistant à l'eau. Cela facilitera le bon positionnement ultérieur des pièces, lors de leur assemblage.
- Le profil d'émergence de la base en titane ne doit pas être sablé ni traité d'une quelconque manière !
- **Si le sablage de l'interface de collage de la base en titane est autorisée par le fabricant, respecter la marche à suivre suivante :**
 - Protéger le profil d'émergence et le puits de vis, par ex. avec du silicone (Virtual® Extra Light Body Fast Set).
 - Procéder à un sablage prudent de l'interface de collage conformément aux consignes du fabricant.
 - Éliminer le silicone.
 - Nettoyer la base en titane dans un bain à ultrasons ou au jet de vapeur.
 - Après le nettoyage, éviter impérativement toute contamination de l'interface de collage, celle-ci pouvant être préjudiciable au collage.
- **Remarque :** Un sablage agressif risquerait de nuire au dispositif anti-rotationnel. Sablage recommandé : max. 50 µm sous 1 à 2 bar (15–29 psi) de pression.
- Appliquer Monobond Plus sur l'interface de collage nettoyée et laisser poser 60 secondes. Une fois ce temps écoulé, sécher l'excédent avec un jet d'air exempt d'eau et d'huile.
- Obturer le puits de vis avec de la cire ou une boulette de mousse. Prendre garde à ne pas contaminer l'interface de collage.



Visser la base en titane sur un analogue d'implant. Marquer sa position par rapport à la structure en céramique avec un feutre résistant à l'eau.



Respecter le mode d'emploi du fabricant d'implants. Protéger le profil d'émergence et le puits de vis, par ex. avec du silicone (Virtual Extra Light Body Fast Set).



Respecter le mode d'emploi du fabricant d'implants. Sabler soigneusement la surface de collage (max. 50 µm / 1 à 2 bar de pression).



Éliminer le silicone puis nettoyer la base en titane dans un bain à ultrasons ou au jet de vapeur.



Appliquer Monobond Plus sur l'interface de collage nettoyée et laisser poser 60 s. Une fois ce temps écoulé, sécher l'excédent avec un jet d'air exempt d'eau et d'huile.



Obturer le puits de vis avec de la cire ou une boulette de mousse.

Préparation de la structure Telio CAD

Respecter la procédure suivante pour la préparation de la structure Telio CAD en vue du collage sur la base en titane :

- Ne pas sabler la structure Telio CAD en préparation au collage.
- Nettoyer la structure Telio CAD dans un bain à ultrasons ou au jet de vapeur, puis sécher à la soufflette.
- Après le nettoyage, éviter impérativement toute contamination de l'interface de collage, celle-ci pouvant être préjudiciable au collage.
- Recouvrir la surface de collage d'une fine couche de SR Connect à l'aide d'une brosse à dents jetable et laisser agir 30 s. Une fois ce temps écoulé, polymériser pendant 40 s à l'aide d'une lampe à photopolymériser (ex. Bluephase Style).

Appareil	Bluephase® Style (Polywave®, 1100 ± 10% mW/cm²)
Fabricant	Ivoclar Vivadent AG
SR Connect	40 s

Lumamat 100	Spectramat	Labolight LV-III	Solidilite V	Visio Beta Vario	HiLite Power
Ivoclar Vivadent	Ivoclar Vivadent	GC	Shofu	3M	Heraeus
P2: 11 min	2 min	3 min	3 min	4 x 20 s	90 s

Données 2014

Remarque :

Respecter les 30 s de temps de réaction du SR Connect : un temps de réaction plus long de SR Connect lorsqu'il est utilisé pour conditionner Telio CAD A16 peut compromettre la précision d'ajustage.



Ne **pas** sabler la structure Telio CAD.



Appliquer une fine couche de SR Connect à l'aide d'une brosse à dents jetable. Ne pas souffler.



Photopolymériser pendant 40 s.

Collage avec Multilink® Hybrid Abutment

Pour le collage, respecter la procédure suivante :

- Préparer les composants à coller (structure Telio CAD, base en titane) en les nettoyant et en les conditionnant au préalable.
- **Le collage doit être effectué très rapidement et sans interruption du processus. La durée de mise en œuvre de Multilink Hybrid Abutment HO 0 est d'environ 2 min à 23°C (± 1°C).**
- Placer une nouvelle canule de mélange sur la seringue de Multilink Hybrid Abutment HO 0 avant chaque collage.
- Appliquer une fine couche de Multilink Hybrid Abutment HO 0 directement de la canule sur la surface à coller de la base en titane **ainsi que sur la surface à coller de la structure Telio CAD.**
- Laisser la canule de mélange vissée sur la seringue de Multilink Hybrid Abutment jusqu'à la prochaine utilisation. En effet, le matériau se polymérise dans la canule et sert ainsi de bouchon.
- Orienter la structure Telio CAD sur la base en titane de manière à ce que les repères de positionnement coïncident.
- Appliquer une légère pression homogène pour assembler les pièces et contrôler le bon positionnement final (transition base en titane/structure Telio CAD).
- Appuyer ensuite fermement sur les pièces pendant 5 secondes.
- Retirer délicatement l'excédent dans le puits de vis, par exemple avec une micro brosse ou un pinceau, en effectuant un mouvement circulaire.

Important:

- **Retirer l'excédent de colle à la périphérie uniquement lorsque la phase de polymérisation a commencé (2-3 minutes après le début du mélange) avec un instrument dentaire adapté (par ex. Le Cron). Ce faisant, maintenir les pièces en appliquant une légère pression.**
- Appliquer un gel à la glycérine (par ex. Liquid Strip) sur le joint de colle afin de prévenir la formation d'une couche inhibée. Laisser le gel sur le joint de colle jusqu'à la fin du temps de prise.
- Le composite de collage est complètement autopolymérisé en 7 minutes.
- **Important : Jusqu'à la polymérisation complète de Multilink Hybrid Abutment HO 0, ne pas faire bouger les objets et les maintenir sans les déplacer, par exemple avec une pince diamantée.**
- Lorsque l'autopolymérisation est terminée, rincer le gel de glycérine à l'eau.
- **Polir délicatement le joint de collage avec un polissoir en caoutchouc, à un faible régime (< 5 000 tr/min) pour éviter toute surchauffe.** Enfin, polir au brillant la surface de la structure PMMA à l'aide d'une pâte à polir.
- S'il reste des résidus dans le puits de vis, les éliminer avec un instrument rotatif adapté.
- Nettoyer la pièce dans un bain à ultrasons ou au jet de vapeur.



Garder à portée de main les composants à coller, préalablement nettoyés et conditionnés.



Avant chaque collage, placer une nouvelle canule de mélange sur la seringue de Multilink Hybrid Abutment



Appliquer Multilink Hybrid Abutment HO 0 en couche fine, directement de la canule sur les surfaces à coller de la base en titane.



Appliquer Multilink Hybrid Abutment HO 0 en couche fine, directement de la canule sur les surfaces à coller de la structure Telio CAD.



Orienter la structure Telio CAD A16 sur la base en titane de manière à ce que les repères de positionnement coïncident. Appliquer une légère pression homogène pour assembler les pièces et contrôler le bon positionnement final (transition base en titane/ structure Telio CAD).



Appuyer ensuite fermement sur les pièces pendant 5 secondes.



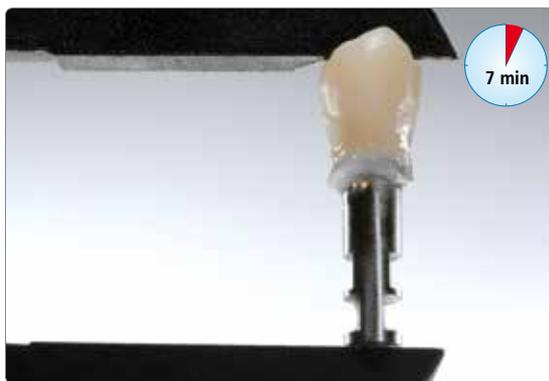
Retirer délicatement l'excédent dans le puits de vis, par exemple avec une micro brosse ou un pinceau, en effectuant un mouvement circulaire.



Important : Retirer l'excédent de colle uniquement lorsque la phase de polymérisation a commencé, soit 2 à 3 minutes après le début du mélange. Maintenir les pièces en appliquant une légère pression.



Appliquer un gel à la glycérine (par ex. Liquid Strip) sur le joint de colle afin de prévenir la formation d'une couche inhibée.



Le composite de collage est complètement autopolymérisé en 7 minutes. **Important :** Jusqu'à l'autopolymérisation complète de Multilink Hybrid Abutment, ne pas faire bouger les objets et les maintenir en place fermement.



Lorsque l'autopolymérisation est terminée, rincer le gel de glycérine à l'eau.



Polir délicatement le joint de collage avec un polissoir en caoutchouc, à un faible régime (< 5 000 tr/min) pour éviter toute surchauffe. Enfin, polir au brillant la surface de la structure PMMA à l'aide d'une pâte à polir.



S'il reste des résidus dans le puits de vis, les éliminer avec un instrument rotatif adapté. Ne pas endommager la base en titane.



Couronne Telio CAD transvissée directement sur l'implant, après collage et polissage.

Telio® CAD Abutment Solutions

Pose et suivi

Les couronnes transvissées directement sur implants doivent être désinfectées avant la pose en bouche. Respecter les prescriptions locales et les normes d'hygiène du cabinet dentaire. Pour la désinfection, les couronnes transvissées peuvent être plongées dans un désinfectant adapté aux matériaux PMMA, par exemple Dürr MD 520 avec un temps de trempage de 5 min.

Préparation intra-orale

Respecter la marche à suivre suivante en préparation à la pose intra-orale de la restauration implanto-portée :

- Déposer le capuchon de cicatrisation.
- Nettoyer l'intrados de l'implant.
- Contrôler les tissus péri-implantaires (profil d'émergence).

Pose de la couronne transvissée directement sur l'implant

Pose de la couronne transvissée directement sur l'implant

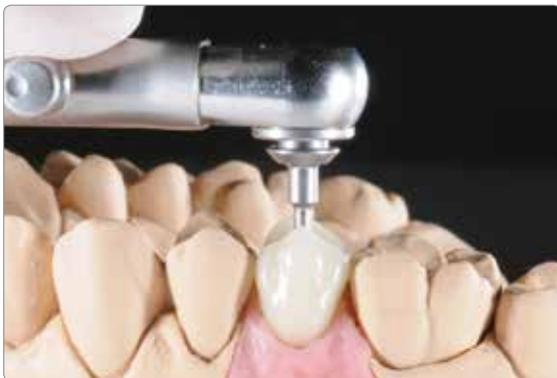
- Placer la couronne en bouche, sur l'implant.
- Visser à la main la vis correspondante.
- Terminer le vissage avec une clé dynamométrique (respecter le mode d'emploi du fabricant).
- Vérifier que le puits de vis est exempt d'impuretés/d'humidité et le nettoyer ou le sécher, le cas échéant, à la soufflette.
- Insérer une boulette de coton ou de mousse ou une bande téflon dans le puits de vis.
- Obturer le puits de vis à l'aide d'un composite ou d'un matériau de restauration provisoire photopolymérisable (ex. Telio CS Inlay / Onlay) si la période en bouche doit être inférieure à 6 semaines. Pour une période plus longue, utiliser un composite (ex. Telio Add-On Flow, Tetric EvoCeram, Tetric EvoFlow, Heliomolar), idéalement après conditionnement de la surface avec Monobond Plus et Heliobond.
- Polymériser à l'aide d'une lampe à photopolymériser (ex. Bluephase Style).
- Après la polymérisation, vérifier l'occlusion/l'articulation et corriger, si besoin, à l'aide d'instruments diamantés à grains fins.
- Procéder au polissage au brillant avec des polissoirs en silicone (par ex. OptraPol / Astropol).



Placer la couronne en bouche, sur l'implant.



Visser à la main la vis correspondante.



Terminer le vissage avec une clé dynamométrique (respecter le mode d'emploi du fabricant).



Après insertion d'une bande téflon par exemple, obturer le puits de vis à l'aide d'un composite (ex. Tetric EvoCeram) de la teinte correspondante.



Polymériser à l'aide d'une lampe à photopolymériser (ex. Bluephase Style).



Après la polymérisation, vérifier l'occlusion/l'articulation et corriger, si besoin, à l'aide d'instruments diamantés à grains fins.



Procéder au polissage au brillant avec des polissoirs en silicone (ex. Astropol P, Astropol HP ou Astrobrush).



Couronne Telio CAD transvissée sur implant terminée.

Telio® CAD Abutment Solutions

Modifications du profil d'émergence

Au cabinet dentaire

Sabler la zone à compléter (Al_2O_3 , grain 100 μm , 1–2 bar) ou la dépolir à l'aide d'une fraise diamantée gros grain, puis humidifier extraoralement à l'aide de Telio® Activator ou SR Connect.

a) Utilisation de Telio Activator

Humidifier extraoralement la zone à compléter avec du Telio Activator. Pour obtenir une répartition homogène, brosser l'activateur sur toute la surface pendant 30 s à l'aide d'une brosse. Ensuite, laisser agir à nouveau 30 à 60 s (temps de réaction total : 1 à 2 min). Maintenant, appliquer l'adhésif Heliobond, souffler doucement et polymériser au moins 10 s (voir le mode d'emploi Heliobond).



Dépolir la zone de la couronne transvissée à compléter.



Appliquer Telio Activator.



Photopolymériser après avoir appliqué Heliobond.

b) Utilisation de SR Connect

Appliquer une fine couche de SR Connect extraoralement sur la surface conditionnée de la zone à compléter, à l'aide d'une brosse jetable, laisser agir 2 à 3 min puis photopolymériser (voir tableau page 15).



Dépolir la zone de la couronne transvissée à compléter.



Appliquer SR Connect.



Photopolymériser avec Bluephase Style.

Ensuite, appliquer Tetric EvoCeram par couches de 2 mm maximum et adapter le matériau à l'aide d'un instrument approprié. Photopolymériser chaque couche (ex. Bluephase Style) en respectant le mode d'emploi du matériau utilisé (d'autres composites photopolymérisables Ivoclar Vivadent peuvent être utilisés).

Remarque : N'appliquer aucun matériau sur la base en titane, cela risquerait de compromettre la précision d'ajustage.



N'appliquer aucun matériau sur la base en titane.



Appliquer Tetric EvoCeram à l'aide d'OpraSculpt Pad.



Polir avec OpraPol.

Au laboratoire de prothèse

<p>Ajustage au laboratoire d'une restauration provisoire dont le profil d'émergence a été modifié au cabinet dentaire</p> <ul style="list-style-type: none">- Visser le profil d'émergence modifié par l'utilisateur sur l'analogue d'implant.- À l'aide d'un matériau silicone, prendre une empreinte de la zone du profil d'émergence à ajuster.- Retirer le matériau appliqué par l'utilisateur.	<p>Conception du profil d'émergence au laboratoire</p> <p>Effacer la zone à redessiner sur le modèle en plâtre ou sur le masque gingival.</p>
--	--

Avec SR Nexco / Telio Lab LC (photopolymérisation) :

Sabler la zone à compléter (Al_2O_3 , 100 μm , 1-2 bar). Puis nettoyer au jet de vapeur et sécher à l'air comprimé exempt d'huile.

a) Utilisation de Telio Activator ou de Telio Lab Cold Liquid

Conditionner avec Telio Activator ou Telio Lab Cold Liquid. Pour cela, répartir Telio Activator / Telio Lab Cold Liquid de manière régulière mais abondante sur la surface conditionnée et laisser agir au moins 2 min et pas plus de 4 min. Ensuite, appliquer SR Composiv conformément au mode d'emploi, polymériser et appliquer les matériaux Telio Lab LC ou SR Nexco (voir le mode d'emploi Telio CAD/Lab ou SR Nexco).



Dépolissage, Telio Activator et SR Composiv



Appliquer SR Nexco.

b) Utilisation de SR Connect

Appliquer une fine couche de SR Connect sur la surface conditionnée de la zone à compléter à l'aide d'une brosette jetable, laisser agir 2 à 3 min et polymériser. Ensuite, appliquer les matériaux Telio Lab LC ou SR Nexco (voir le mode d'emploi Telio CAD/Lab ou SR Nexco).



Dépolissage, SR Connect



Appliquer SR Nexco.

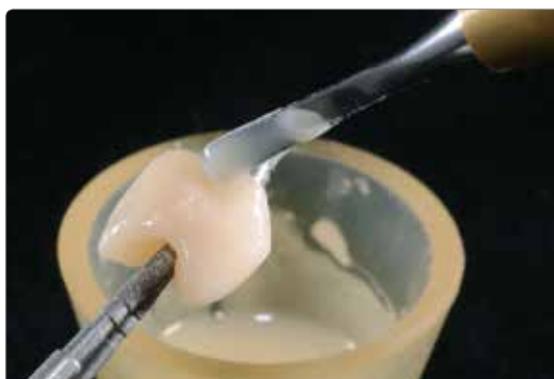
Avec Telio Lab (polymérisation à froid) :

Sabler la zone à compléter (Al_2O_3 , 100 μm , 1–2 bar). Puis nettoyer au jet de vapeur et sécher à l'air comprimé exempt d'huile. Ensuite, conditionner avec Telio Activator ou Telio Lab Cold Liquid. Pour cela, répartir Telio Activator de manière régulière mais abondante sur la surface conditionnée et laisser agir au moins 2 min et pas plus de 4 min. Puis commencer directement l'application du matériau Telio Lab (voir le mode d'emploi Telio CAD/Lab).

Après polymérisation, finir à l'aide de fraises carbure de tungstène à denture croisée et prépolir à l'aide de polissoirs en caoutchouc et de disques en silicone. Le polissage au brillant est obtenu à l'aide d'une brosette en poils de chèvre, de disques en coton ou en cuir, avec la pâte à polir SR Universal.



Conditionner la surface avec du Telio Activator par exemple.



Appliquer Telio Lab.

Conseils d'entretien – Implant Care

Implant Care est une gamme de produits dédiés à la prise en charge professionnelle des patients pendant les différentes phases du traitement implantaire et du suivi nécessaire. Les produits de nettoyage professionnel et de contrôle bactérien contribuent à l'assurance qualité à long terme des restaurations sur implants. Les éléments structurels, les tissus péri-implantaires, les dents naturelles, les restaurations, la gencive et la muqueuse bénéficient d'un traitement et de soins optimaux en termes fonctionnels et esthétiques.



Telio® CAD Abutment Solutions

Informations générales

Questions et réponses

Est-il possible de fabriquer une couronne-pilier uniquement avec Telio CAD sans utiliser de base en titane ?

Non ! Pour cette indication, Telio CAD nécessite le soutien d'une base en titane. Celle-ci permet en outre un ajustement optimal (industriel) à l'implant.

Quelles bases en titane peut-on utiliser pour la fabrication de Telio CAD Abutment Solutions ?

Seules doivent être utilisées les bases en titane des systèmes CAD/CAM partenaires. Vous trouverez de plus amples informations sur les systèmes CAD/CAM partenaires sur Internet, à l'adresse www.ivoclarvivadent.com.

Peut-on réutiliser la base en titane choisie ?

Non. Lorsque l'on utilise Telio CAD Abutment Solutions et, lorsque c'est indiqué, IPS e.max CAD Abutment Solutions, la base en titane ne doit pas être réutilisée. Respecter les recommandations du fabricant concernant la préparation en vue du collage définitif.

La base en titane choisie peut-elle être retouchée ?

La base en titane ne doit pas être retouchée, ceci ayant une influence préjudiciable sur la précision d'ajustage avec la structure Telio CAD. Concernant la préparation au collage définitif, respecter les consignes du fabricant.

Dans la zone antérieure, une couronne transvissée directement sur implant est-elle indiquée ?

Cette indication dépend du positionnement et de l'angle d'inclinaison de l'implant. Si le puits de vis ne débouche pas sur la face vestibulaire, il est possible de fabriquer une couronne transvissée directement sur l'implant dans la zone antérieure.

Peut-on procéder à un essai en bouche avec Telio CAD Abutment Solutions ?

Oui. Il est possible d'effectuer un essai en bouche. La base en titane et la structure Telio CAD sont assemblées de manière provisoire au laboratoire à l'aide de matériau silicone tel que Virtual Extra Light Body Fast Set. Cela facilite la manipulation lors de l'essai en bouche.

Quel matériau peut-on utiliser pour le collage sur la base en titane ?

Utiliser exclusivement Multilink Hybrid Abutment HO 0 pour le collage définitif. Celui-ci garantit un collage d'excellente qualité. La forte opacité du composite de collage permet de couvrir complètement la base en titane, garantissant ainsi une excellente esthétique.

Comment préparer une base en titane au collage définitif avec Multilink Hybrid Abutment ?

Si cela est autorisé par le fabricant de la base en titane, on peut procéder à un sablage délicat de l'interface de collage à l'Al₂O₃ sous faible pression jusqu'à obtenir une surface uniformément mate. Ensuite, après le rinçage, procéder au conditionnement avec Monobond Plus.

Comment obturer le puits de vis après la pose de la couronne transvissée directement sur l'implant ?

Une fois la restauration vissée en bouche sur l'implant, le puits de vis est obturé à l'aide d'un composite de restauration provisoire ou définitif.

Ivoclar Vivadent – worldwide

Ivoclar Vivadent AG
Bendererstrasse 2
9494 Schaan
Liechtenstein
Tel. +423 235 35 35
Fax +423 235 33 60
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Pty. Ltd.
1 – 5 Overseas Drive
P.O. Box 367
Noble Park, Vic. 3174
Australia
Tel. +61 3 9795 9599
Fax +61 3 9795 9645
www.ivoclarvivadent.com.au

Ivoclar Vivadent GmbH
Tech Gate Vienna
Donau-City-Strasse 1
1220 Wien
Austria
Tel. +43 1 263 191 10
Fax: +43 1 263 191 111
www.ivoclarvivadent.at

Ivoclar Vivadent Ltda.
Alameda Caiapós, 723
Centro Empresarial Tamboré
CEP 06460-110 Barueri – SP
Brazil
Tel. +55 11 2424 7400
Fax +55 11 3466 0840
www.ivoclarvivadent.com.br

Ivoclar Vivadent Inc.
1-6600 Dixie Road
Mississauga, Ontario
L5T 2Y2
Canada
Tel. +1 905 670 8499
Fax +1 905 670 3102
www.ivoclarvivadent.us

Ivoclar Vivadent Shanghai Trading Co., Ltd.
2/F Building 1, 881 Wuding Road,
Jing An District
200040 Shanghai
China
Tel. +86 21 6032 1657
Fax +86 21 6176 0968
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.
Calle 134 No. 7-B-83, Of. 520
Bogotá
Colombia
Tel. +57 1 627 3399
Fax +57 1 633 1663
www.ivoclarvivadent.co

Ivoclar Vivadent SAS
B.P. 118
F-74410 Saint-Jorioz
France
Tel. +33 4 50 88 64 00
Fax +33 4 50 68 91 52
www.ivoclarvivadent.fr

Ivoclar Vivadent GmbH
Dr. Adolf-Schneider-Str. 2
D-73479 Ellwangen, Jagst
Germany
Tel. +49 7961 889 0
Fax +49 7961 6326
www.ivoclarvivadent.de

Wieland Dental + Technik GmbH & Co. KG
Schwenninger Strasse 13
D-75179 Pforzheim
Germany
Tel. +49 7231 3705 0
Fax +49 7231 3579 59
www.wieland-dental.com

Ivoclar Vivadent Marketing (India) Pvt. Ltd.
503/504 Raheja Plaza
15 B Shah Industrial Estate
Veera Desai Road, Andheri (West)
Mumbai, 400 053
India
Tel. +91 22 2673 0302
Fax +91 22 2673 0301
www.ivoclarvivadent.in

Ivoclar Vivadent s.r.l.
Via Isonzo 67/69
40033 Casalecchio di Reno (BO)
Italy
Tel. +39 051 6113555
Fax +39 051 6113565
www.ivoclarvivadent.it

Ivoclar Vivadent K.K.
1-28-24-4F Hongo
Bunkyo-ku
Tokyo 113-0033
Japan
Tel. +81 3 6903 3535
Fax +81 3 5844 3657
www.ivoclarvivadent.jp

Ivoclar Vivadent Ltd.
12F W-Tower, 1303-37
Seocho-dong, Seocho-gu,
Seoul 137-855
Republic of Korea
Tel. +82 2 536 0714
Fax +82 2 596 0155
www.ivoclarvivadent.co.kr

Ivoclar Vivadent S.A. de C.V.
Av. Insurgentes Sur No. 863,
Piso 14, Col. Napoles
03810 México, D.F.
México
Tel. +52 55 5062 1000
Fax +52 55 5062 1029
www.ivoclarvivadent.com.mx

Ivoclar Vivadent BV
De Fruittuinen 32
2132 NZ Hoofddorp
Netherlands
Tel. +31 23 529 3791
Fax +31 23 555 4504
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Ltd.
12 Omega St, Rosedale
PO Box 303011 North Harbour
Auckland 0751
New Zealand
Tel. +64 9 914 9999
Fax +64 9 914 9990
www.ivoclarvivadent.co.nz

Ivoclar Vivadent Polska Sp. z o.o.
Al. Jana Pawla II 78
00-175 Warszawa
Poland
Tel. +48 22 635 5496
Fax +48 22 635 5469
www.ivoclarvivadent.pl

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.
Prospekt Andropova 18 korp. 6/
office 10-06
115432 Moscow
Russia
Tel. +7 499 418 0300
Fax +7 499 418 0310
www.ivoclarvivadent.ru

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.
Qlaya Main St.
Siricon Building No.14, 2nd Floor
Office No. 204
P.O. Box 300146
Riyadh 11372
Saudi Arabia
Tel. +966 11 293 8345
Fax +966 11 293 8344
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent S.L.U.
Carretera de Fuencarral n°24
Portal 1 – Planta Baja
28108-Alcobendas (Madrid)
Spain
Telf. +34 91 375 78 20
Fax: +34 91 375 78 38
www.ivoclarvivadent.es

Ivoclar Vivadent AB
Dalvägen 14
S-169 56 Solna
Sweden
Tel. +46 8 514 939 30
Fax +46 8 514 939 40
www.ivoclarvivadent.se

Ivoclar Vivadent Liaison Office
: Tesvikiye Mahallesi
Sakayik Sokak
Nisantas' Plaza No:38/2
Kat:5 Daire:24
34021 Sisli – Istanbul
Turkey
Tel. +90 212 343 0802
Fax +90 212 343 0842
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Limited
Ground Floor Compass Building
Feldspar Close
Warrens Business Park
Enderby
Leicester LE19 4SE
United Kingdom
Tel. +44 116 284 7880
Fax +44 116 284 7881
www.ivoclarvivadent.co.uk

Ivoclar Vivadent, Inc.
175 Pineview Drive
Amherst, N.Y. 14228
USA
Tel. +1 800 533 6825
Fax +1 716 691 2285
www.ivoclarvivadent.us



Manufacturer:
Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein
www.ivoclarvivadent.com

Date d'édition : 2014-06-24/Rev. 1

Certains produits ou indications peuvent être réglementés différemment selon les pays. Veuillez contacter votre conseiller Ivoclar Vivadent pour connaître les dispositions nationales.

Ce matériau a été développé en vue d'une utilisation dans le domaine dentaire et doit être mis en oeuvre selon le mode d'emploi. Les dommages résultant du non-respect de ces prescriptions ou d'une utilisation à d'autres fins que celles indiquées n'engagent pas la responsabilité du fabricant. L'utilisateur est tenu de vérifier sous sa propre responsabilité l'appropriation du matériau à l'utilisation prévue et ce d'autant plus si celle-ci n'est pas citée dans le mode d'emploi.

© Ivoclar Vivadent AG, Schaan / Liechtenstein
666041/fr


ivoclar
vivadent
technical