

# Programat® S1 1600

## Structure des programmes

Programme	Nom	Description	Durée	Programat® Dosto Tray
1	IPS e.max ZirCAD standard	Programme standard pour le frittage des couronnes/bridges IPS e.max ZirCAD Prime/MT Multi/MT/LT/MO jusqu'à 14 éléments et des restaurations séchées et infiltrées.	9 h 50 min	✓
2	IPS e.max ZirCAD Speed – 3 éléments	Programme pour le frittage rapide des couronnes/bridges IPS e.max ZirCAD Prime/MT Multi/MT/LT/MO jusqu'à 3 éléments.	4 h 25 min	
3	IPS e.max ZirCAD Prime Speed – couronne	Programme pour le frittage rapide des couronnes IPS e.max ZirCAD Prime.	2 h 26 min	
4	IPS e.max ZirCAD MT Multi Speed – 3 éléments	Programme pour le frittage rapide des couronnes/bridges IPS e.max ZirCAD MT Multi jusqu'à 3 éléments.	4 h 25 min	
5	IPS e.max ZirCAD MT Speed – 3 éléments	Programme pour le frittage rapide des couronnes/bridges IPS e.max ZirCAD MT jusqu'à 3 éléments.	2 h 30 min	
6	Couronne IPS e.max ZirCAD LT Speed – couronne	Programme pour le frittage rapide des couronnes IPS e.max ZirCAD LT	2 h 55 min	
7	IPS e.max ZirCAD LT Speed – 14 éléments	Programme pour le frittage rapide des bridges IPS e.max ZirCAD LT jusqu'à 14 éléments.	4 h 30 min	
8	Couronne IPS e.max ZirCAD MO Speed	Programme pour le frittage rapide des armatures de couronne IPS e.max ZirCAD MO.	75 min	
9	IPS e.max ZirCAD MO Speed – 4 éléments	Programme pour le frittage rapide des armatures de bridge IPS e.max ZirCAD MO jusqu'à 4 éléments.	90 min	
10	IPS e.max ZirCAD MO Speed – 14 éléments	Programme pour le frittage rapide des armatures de bridge IPS e.max ZirCAD MO jusqu'à 14 éléments.	2 h 45 min	
11	IPS e.max ZirCAD MO standard	Programme standard pour le frittage des armatures IPS e.max ZirCAD MO	7 h 20 min	✓
12	Cuisson de régénération	Programme de régénération des armatures IPS e.max ZirCAD après retouches du matériau.	60 min	
13	Couronne/bridge Zenostar MT	Programme pour le frittage rapide de Zenostar MT	2 h 30 min	
14	Zenostar MT/T standard	Programme standard pour le frittage de Zenostar MT/T	9 h 50 min	✓
15	Couronne Zenostar T	Programme pour le frittage rapide des couronnes Zenostar T	2 h 55 min	
16	Bridge Zenostar T – 14 éléments	Programme pour le frittage rapide des bridges Zenostar T jusqu'à 14 éléments.	4 h 30 min	
17	Couronne Zenostar MO	Programme pour le frittage rapide des armatures unitaires Zenostar MO	75 min	
18	Bridge Zenostar MO – 4 éléments	Programme pour le frittage rapide des armatures de bridge Zenostar MO jusqu'à 4 éléments.	90 min	
19	Bridge Zenostar MO – 14 éléments	Programme pour le frittage rapide des armatures de bridge Zenostar MO jusqu'à 14 éléments.	2 h 45 min	
20	Zenostar MO standard	Programme standard pour le frittage des armatures Zenostar MO	7 h 20 min	✓
21	Couronne Zenotec Zr Bridge	Programme pour le frittage rapide des armatures unitaires Zenotec Zr Bridge	75 min	
22	Bridge Zenotec Zr Bridge – 4 éléments	Programme pour le frittage rapide des armatures de bridge Zenotec Zr Bridge jusqu'à 4 éléments.	90 min	
23	Bridge Zenotec Zr Bridge – 14 éléments	Programme pour le frittage rapide des armatures de bridge Zenotec Zr Bridge jusqu'à 14 éléments.	2 h 45 min	
24	Zenotec Zr Bridge standard	Programme standard pour le frittage des armatures Zenotec Zr Bridge	9 h 50 min	✓
25–50	Programmes personnalisables			

**Informations importantes**

Respecter les temps de préséchage des éléments  $ZrO_2$ . Ils dépendent de la taille de la restauration et de la température de préséchage. Pour de plus amples informations, consultez le mode d'emploi du matériau utilisé.

**Informations importantes sur les liquides de coloration**

Si vous utilisez des liquides de coloration, plusieurs points doivent être respectés :

- Après le frittage, nettoyer les zones contaminées du four à l'aide d'un chiffon doux.
- En cas de contamination importante de la chambre de frittage ou des parties isolantes, effectuer un programme de nettoyage.
- Les restaurations infiltrées de solutions de coloration doivent être préséchées dans un four de préséchage. Le séchage à l'air est dans ces cas insuffisant et peut provoquer des craquelures dans les éléments au cours du processus de frittage.