

Programat[®] CS3



Manuel d'utilisation

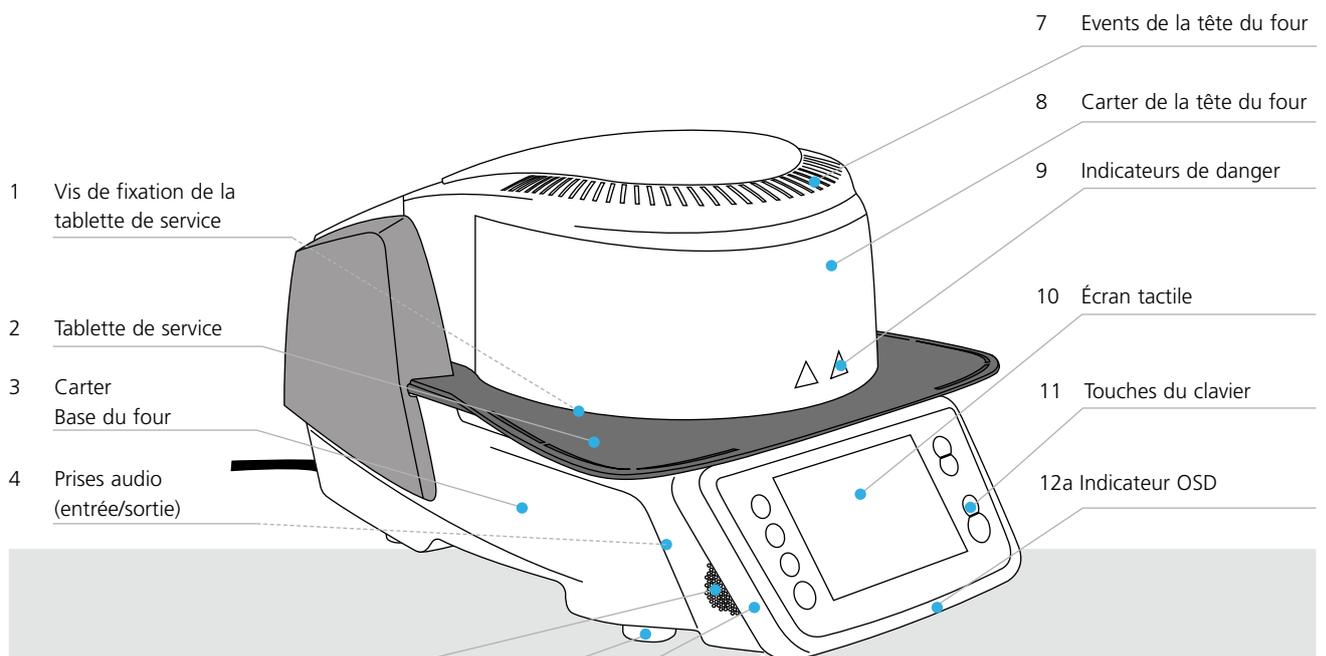
Valide à partir du logiciel
software V3.2

CE

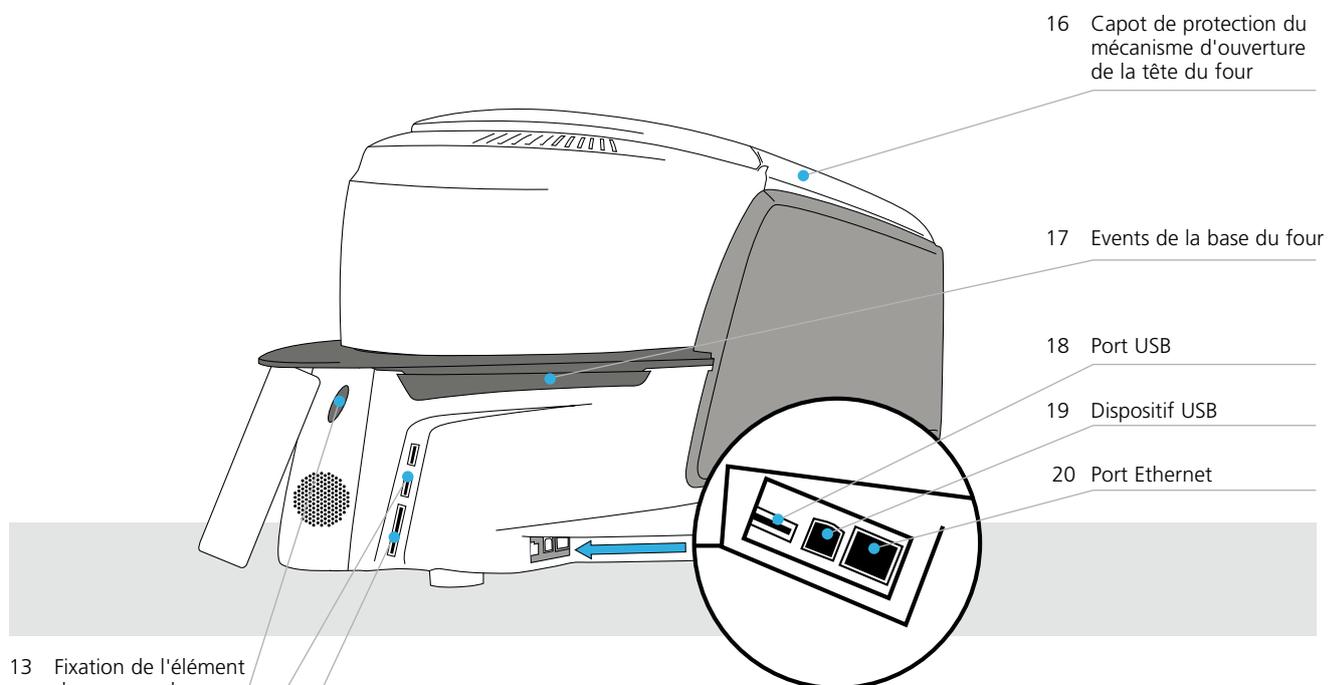
Sommaire

Liste des composants	4
1. Introduction et explication des symboles	7
1.1 Introduction	7
1.2 Symboles utilisés dans ce mode d'emploi	7
1.3 Remarques concernant le manuel d'utilisation	7
1.4 Information concernant les différentes versions de tension	8
1.5 Remarque sur les illustrations du présent mode d'emploi	8
2. La sécurité avant tout	9
2.1 Indications	9
2.2 Consignes de sécurité et mises en garde	12
3. Description du produit	14
3.1 Généralités	14
3.2 Zones de danger et dispositifs de sécurité	14
4. Installation et première mise en route	15
4.1 Déballage et contrôle de la livraison	5
4.2 Choix de l'emplacement	15
4.3 Montage	16
4.4 Démontage de la tête du four	19
4.5 Première mise en service	19
5. Utilisation et configuration	23
5.1 Introduction à l'utilisation	23
5.2 Programmes de cuisson et options de programmation	26
5.3 Gestion des programmes	35
5.4 Fonctions étendues	37
5.5 Fonctions multimédias	50
5.6 Fonction Digital Shade Assistant (DSA)	54
6. Utilisation pratique	58
6.1 Processus de cuisson avec un programme Ivoclar Vivadent	58
6.2 Processus de cuisson avec un programme personnalisé	59
7. Entretien, nettoyage et diagnostic	61
7.1 Travaux de contrôle et d'entretien	61
7.2 Nettoyage	62
7.3 Note sur l'entretien	62
7.4 Veille	62
7.5 Mode économie d'énergie	62
8. Qui faire si...	63
8.1 Messages d'erreur	63
8.2. Autres messages d'erreur	65
8.3 Dysfonctionnements techniques	66
8.4 Travaux de réparation	67
8.5 Charger le paramétrage d'usine	67
9. Spécifications du produit	69
9.1 Présentation	69
9.2 Données techniques	69
9.3 Conditions d'utilisation	70
9.4 Conditions de transport et de stockage	70
10. Annexe	71
10.1 Structure des programmes	71

Liste des composants

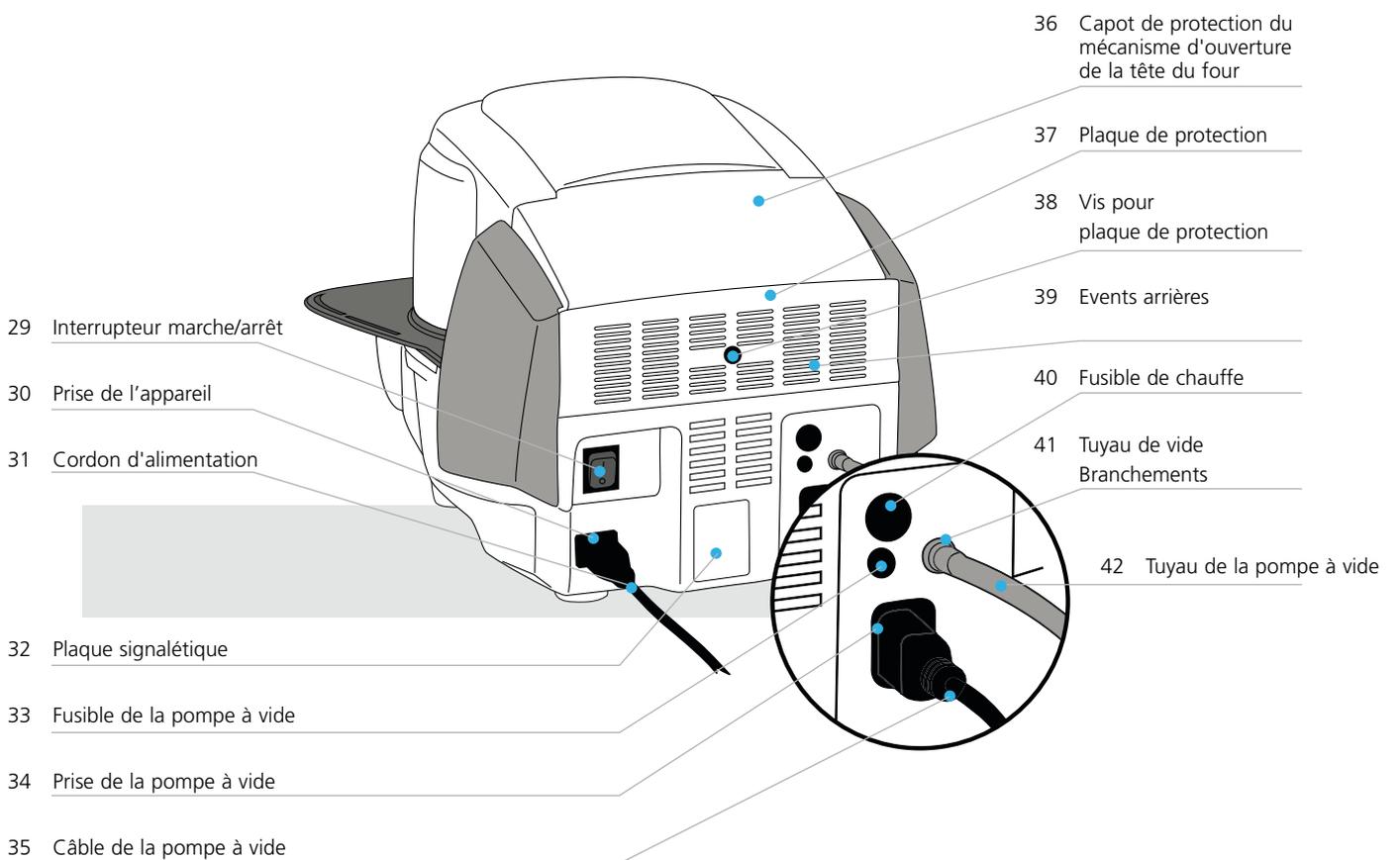
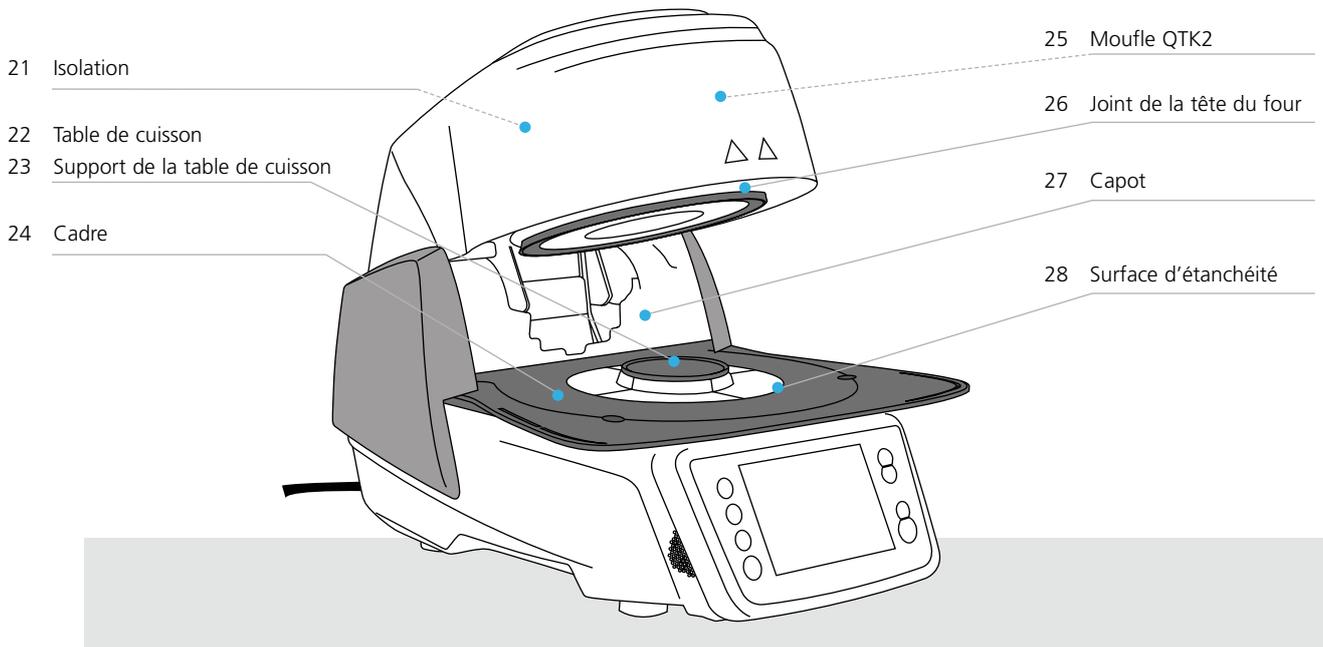


- 5 Haut-parleur
- 6 Pied de l'appareil
- 12b Indicateur de progression

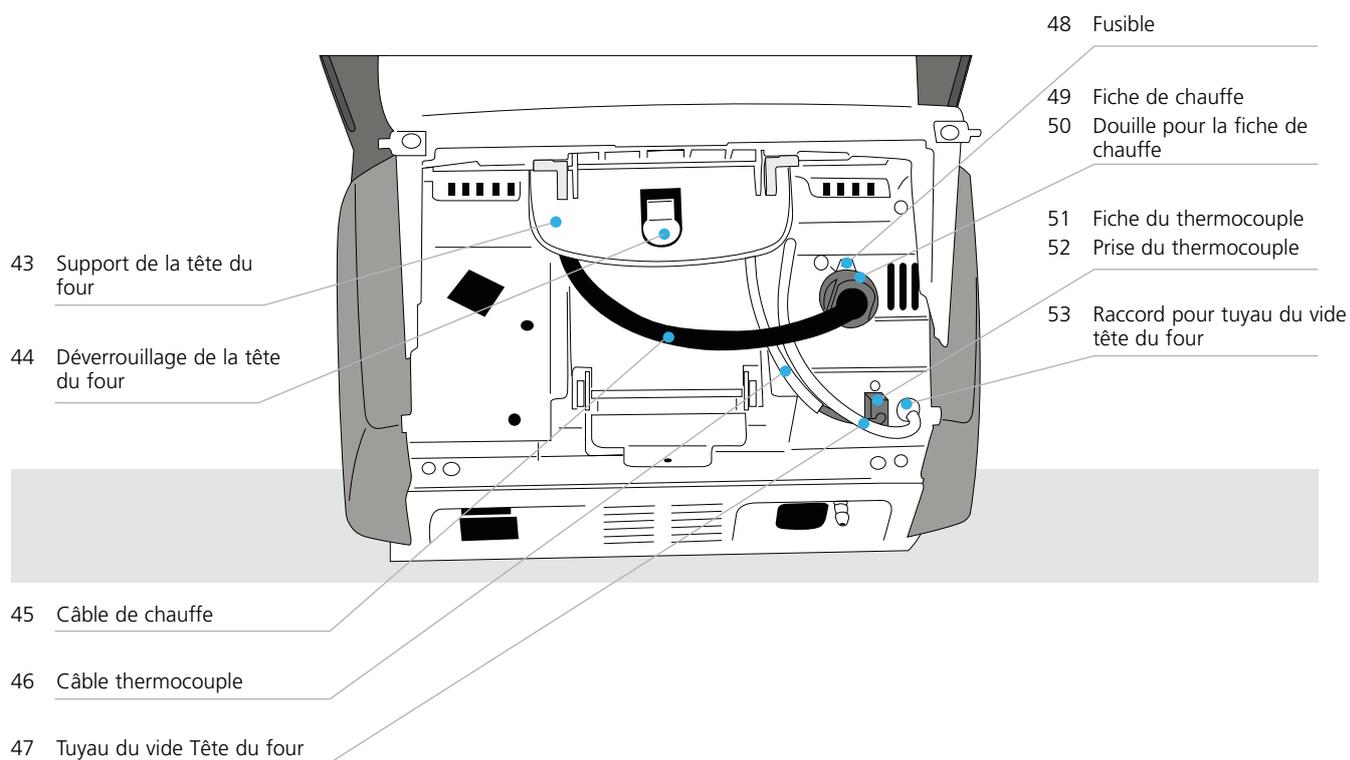


- 13 Fixation de l'élément de commandes
- 14 Ports USB
- 15 Lecteur de cartes

Liste des composants



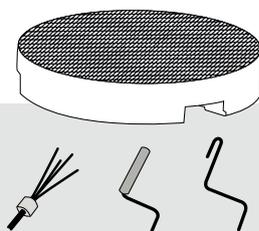
Liste des composants



60 Câble USB



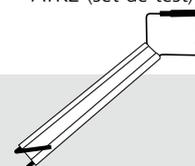
61 Plateau de cuisson kit 2 Programat



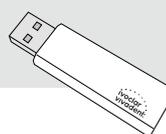
62 Clé USB Programat



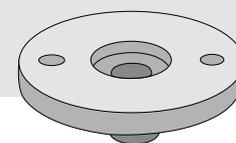
63 Set de contrôle automatique de la température ATK2 (set de test)



64 Clé WLAN Programat



65 Support IPS e.max CAD Speed Crystallization.



1. Introduction et explication des symboles

1.1 Introduction

Cher Client,

Nous vous remercions d'avoir porté votre choix sur le Programat® CS3. Il s'agit d'un four de cuisson moderne destiné aux professionnels de l'art dentaire. Il a été fabriqué conformément à l'état actuel de la technique. Une utilisation inappropriée pourrait endommager le matériel et se révéler dangereuse pour l'utilisateur. Veuillez respecter les consignes de sécurité et lire soigneusement le présent mode d'emploi.

Nous vous souhaitons un agréable travail avec le Programat CS3.

1.2 Symboles utilisés dans ce mode d'emploi

Les symboles utilisés dans le mode d'emploi vous permettent de retrouver facilement les points importants et ont la signification suivante :

Symbole	Signification
	Dangers et risques
	Informations importantes
	Contre-indications
	Risque de brûlure
	Risque d'écrasement
	Lire impérativement le mode d'emploi

1.3 Remarques concernant le manuel d'utilisation



Appareil concerné : Programat CS3
Cible : Chirugiens-dentistes, prothésistes dentaires

Ce manuel facilite l'utilisation correcte, sûre et économique du Programat CS3. En cas de perte, il peut être commandé auprès du Service Après-Vente ou téléchargé à l'adresse www.ivoclarvivadent.com.

1. Introduction et explication des symboles

1.4 Information concernant les différentes versions de tension

L'appareil est disponible sous différentes versions de tension.

- 100 V / 50–60 Hz
- 110–120 V / 50–60 Hz
- 200–240 V / 50–60 Hz

Dans le mode d'emploi, on utilise à titre d'exemple l'appareil fonctionnant avec une tension de 200–240 V. Veuillez noter que la plage de tension indiquée sur les photos (plaque signalétique par ex.) peut varier en fonction de la version de votre appareil.

1.5 Remarque sur les illustrations du présent mode d'emploi

Toutes les photos et illustrations contenues dans le présent mode d'emploi donnent une vue d'ensemble du four mais ne reflètent pas nécessairement les détails de sa construction technique. Il s'agit d'images stylisées qui peuvent légèrement différer de l'original, par exemple en offrant une vue simplifiée.

2. La sécurité avant tout



Les personnes travaillant avec le Programat CS3 ou exécutant des travaux de maintenance ou de réparation sur l'appareil sont tenues de lire le présent chapitre et de respecter les consignes qu'il contient.

2.1 Indications

Le Programat CS3 est exclusivement destiné à la cuisson et à la cristallisation des céramiques dentaires. Utiliser exclusivement le Programat CS3 à cette fin. Toute autre utilisation, telle que le réchauffement de produits alimentaires ou la cuisson d'autres matériaux, est considérée comme non conforme. Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation inappropriée de l'appareil, dont les risques seront entièrement supportés par l'utilisateur.

L'utilisation conforme suppose également :

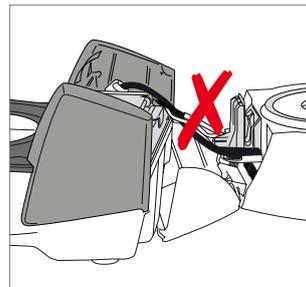
- Le respect des consignes, des directives et des remarques figurant dans le présent mode d'emploi.
- Le respect des consignes, des directives et des remarques figurant dans le mode d'emploi du matériau.
- L'utilisation de l'appareil conformément aux conditions d'environnement et de fonctionnement décrites.
- L'entretien correct du Programat CS3.



Dangers et risques



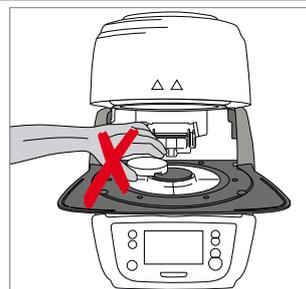
Ne pas retirer la tête du four de la base lorsqu'elle y est encore reliée par les câbles.



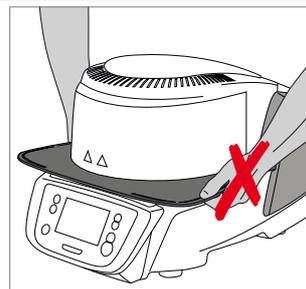
Aucun liquide ni autre substance ne doit pénétrer dans l'appareil.



Risque de brûlure : Ne jamais charger à la main les objets à cuire dans la chambre de cuisson. Utiliser pour ce faire la pince spéciale (accessoire). Par ailleurs, ne jamais toucher les surfaces chaudes de la tête du four.



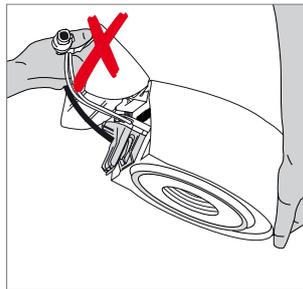
Ne jamais soulever le four par la tablette de service.



2. La sécurité avant tout



Ne pas porter la tête du four en la tenant par les câbles au risque d'endommager ces derniers ou les connexions.



La tête du four est équipée d'un mécanisme électrique actionné par électronique. Ne jamais ouvrir la tête du four manuellement, au risque d'endommager le mécanisme.



Ne pas utiliser le four si le tube de quartz ou l'isolation de la chambre de cuisson sont endommagés. Risque de décharge électrique au contact de la résistance chauffante. Éviter de toucher l'isolation avec la pince ou la pince à cylindres, qui pourraient l'endommager.



Utilisation non autorisée



Pour ne pas gêner la fermeture de la tête du four, ne pas placer les supports de cuisson en dehors de la table de cuisson.



Ne jamais poser d'objets sur la tête du four ou les événements d'aération. Veiller également à ce qu'aucun liquide ou autre substance ne pénètre dans les événements d'aération, ceci pouvant provoquer une décharge électrique.

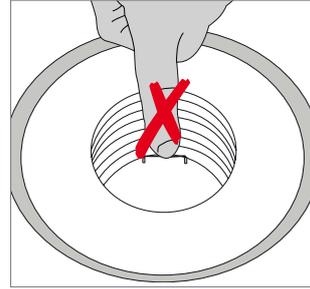


Ne jamais utiliser le four sans la table de cuisson.

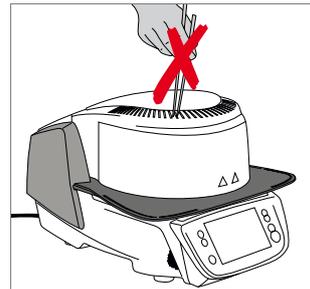




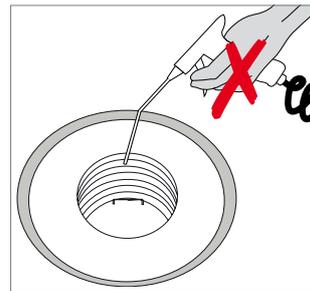
Ne pas toucher le thermocouple et le tube en quartz dans la chambre de cuisson. Éviter tout contact avec la peau (dépôt d'un film gras) qui provoquerait une usure prématurée des pièces.



Ne jamais insérer d'objets dans les événements d'aération. Risque de décharge électrique !



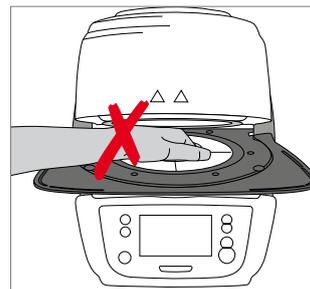
Ce produit contient des fibres céramiques et peut libérer de la poussière fibreuse. Ne pas souffler la poussière dans l'atmosphère et respecter à cet égard les autres recommandations de la page 13.



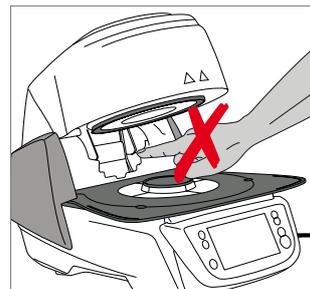
Risque d'écrasement et de brûlure



Ne jamais mettre la main ou une autre partie du corps sous la tête du four : risque d'écrasement et de brûlure.



Ne jamais mettre la main ni les doigts dans le carter arrière. Risque d'écrasement.



2. La sécurité avant tout

2.2 Consignes de sécurité et mises en garde

Cet appareil a été construit selon la norme EN 61010-1 et a quitté l'usine en parfait état technique de sécurité. Pour préserver cet état et garantir un fonctionnement sans risque, l'utilisateur doit respecter les consignes et mises en garde contenues dans le présent mode d'emploi :

- L'utilisateur doit se familiariser avec les recommandations et les conditions de fonctionnement pour éviter tout dommage du matériel ou lésion corporelle. Tout recours en responsabilité et en garantie est invalidé en cas de dommages découlant d'une mauvaise manipulation et/ou d'une utilisation non conforme. La garantie ne s'applique pas dans ces cas.
- Avant la mise en route de l'appareil, il faut s'assurer que la tension de fonctionnement de l'appareil correspond bien à la tension du secteur.
- La prise secteur doit être équipée d'un disjoncteur différentiel (FI).
- La fiche de raccordement au secteur ne doit être introduite que dans une prise facilement accessible et munie d'une borne de mise à la terre.
- Utiliser exclusivement le câble secteur d'origine . Ne pas le remplacer par un cordon d'alimentation inadapté.
- Ne pas poser l'appareil sur un support inflammable. Respecter les prescriptions nationales (par ex. la distance avec des éléments combustibles).
- Veiller à ne pas obstruer les événements d'aération situés à l'arrière du four.
- Pendant le fonctionnement, ne pas toucher les pièces du four dégageant une forte chaleur. Risque de brûlure !
- Lors du retrait de pièces brûlantes de la chambre de cuisson (par ex. la table de cuisson, les supports de cuisson), veiller à ne pas les poser sur une surface inflammable !
- Nettoyer le four en utilisant uniquement un chiffon sec et doux. Ne pas utiliser de détergents ! Débrancher l'appareil et le laisser refroidir avant le nettoyage !
- Laisser refroidir l'appareil avant de l'emballer pour expédition.
- Utiliser l'emballage d'origine pour toute expédition.
- Avant d'effectuer le réglage, l'entretien, la réparation ou le remplacement de pièces nécessitant l'ouverture de l'appareil, débrancher celui-ci de toute alimentation électrique.
- Toutefois, si un réglage, un entretien ou une réparation sur l'appareil ouvert et sous tension s'avèrent inévitables, ils ne pourront être effectués que par un professionnel spécialisé et familiarisé avec les dangers correspondants.
- Après les travaux d'entretien, procéder aux contrôles de sécurité (résistance à la haute tension, conducteur de mise à la terre).
- En cas de remplacement, utiliser exclusivement des fusibles du modèle indiqué et compatibles avec l'intensité de courant utilisée.
- S'il s'avère qu'un fonctionnement sûr de l'appareil n'est plus garanti, celui-ci sera débranché du secteur et protégé contre toute utilisation involontaire. L'utilisation de l'appareil n'est plus possible
 - si l'appareil est visiblement endommagé
 - si l'appareil ne fonctionne plus
 - après un long stockage dans des conditions défavorables.
- N'utiliser que des pièces détachées d'origine.
- Pour garantir un bon fonctionnement, respecter une température d'utilisation comprise entre +5 °C et 40 °C.
- Si l'appareil a été stocké par grand froid ou dans une atmosphère très humide, l'ouvrir et le laisser sécher pendant 4 heures environ à température ambiante avant de l'utiliser (sans le brancher au secteur).
- L'appareil a été testé pour une utilisation jusqu'à une altitude de 2000 m au-dessus du niveau de la mer.
- L'appareil doit être utilisé exclusivement en intérieur.
- Avant de quitter l'usine, le fonctionnement des appareils est testé pendant plusieurs heures. Il est par conséquent possible que l'isolation présente de légères colorations provoquées par ces tests. Votre Programat CS3 n'en reste pas moins un appareil neuf !



Toute coupure du conducteur de mise à la terre à l'intérieur ou à l'extérieur de l'appareil ou la déconnexion de celui-ci peut représenter un danger pour l'utilisateur en cas de panne. Toute coupure intentionnelle est interdite.



Aucun matériau susceptible de libérer des gaz toxiques ne doit être cuit !

Avertissement relatif au démontage du moufle de cuisson



Ce produit contient des fibres céramiques et peut libérer de la poussière fibreuse. La poussière de céramique s'est avérée cancérigène au cours d'expériences menées sur des animaux. Le démontage du moufle de cuisson doit uniquement être réalisé par un Service Après-Vente qualifié.

Les informations relatives aux fiches de sécurité sont également disponibles auprès du Service Après-Vente.

Traitement des déchets



Ne pas jeter l'appareil avec les ordures ménagères. L'appareil usagé doit être recyclé par des professionnels selon la directive CE. Vous trouverez de plus amples informations sur le traitement des déchets sur la page d'accueil du site Ivoclair Vivadent de votre pays.

3. Description du produit

3.1 Généralités

Le Programat CS3 est un four moderne pour la cuisson, la cristallisation et le glaçage de la céramique au cabinet dentaire. Il a été spécialement développé pour une utilisation dans le domaine dentaire. La chambre de cuisson peut atteindre une température maximale de 1200 °C. Le four permet de réaliser des cuissons sous vide grâce à une pompe à vide. Une commande électronique pilotée par un logiciel gère le déroulement du programme de cuisson et procède à une comparaison constante entre la température de consigne et la température réelle.

Le Programat CS3 est constitué des éléments suivants :

- Base du four avec électronique de commande
- Tête du four et chambre de cuisson
- Tablette de service
- Table de cuisson
- Câble d'alimentation et tuyau de la pompe à vide

3.2 Zones de danger et dispositifs de sécurité

Description des zones de danger du four :

Zone de danger	Type de risque
Chambre de cuisson	Risque de brûlure
Mécanisme d'ouverture et de fermeture	Risque d'écrasement
Composants électriques	Risque d'électrocution

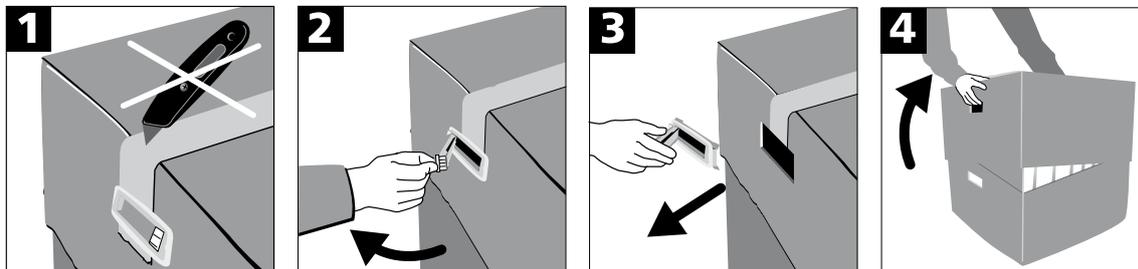
Description du dispositif de sécurité du four :

Dispositif de sécurité	Effet préventif
Isolation câblage	Protection contre les chocs électriques
Fusibles électriques	Protection contre les chocs électriques
Carter du four et protection	Protection contre les chocs électriques, les brûlures et l'écrasement

4. Installation et première mise en route

4.1 Déballage et contrôle de la livraison

Déballer les éléments et placer l'appareil sur un plan de travail approprié. Respecter les instructions figurant sur l'emballage extérieur.



Le four ne possède pas de poignée de transport spéciale, mais il peut être soulevé en étant saisi par la base. Vérifier l'intégrité de la livraison (cf. présentation au chapitre 9) et l'absence de dommages liés au transport. S'il manque des éléments ou si certains sont endommagés, veuillez contacter le Service Après-Vente.



Nous recommandons de conserver l'emballage pour permettre l'expédition éventuelle au Service Après-Vente et pour le transport dans de bonnes conditions.

4.2 Choix de l'emplacement

Les pieds du four doivent reposer sur une surface plane et adaptée. Ne pas placer le four à proximité de radiateurs ou de toute autre source de chaleur. Laissez suffisamment d'espace entre le mur et l'appareil pour assurer une circulation d'air. Placez le four à une distance suffisamment importante de l'utilisateur, la tête du four dégageant de la chaleur à l'ouverture.

L'appareil ne doit pas être utilisé ni placé dans un endroit où existe un risque d'explosion.

4. Installation et première mise en route

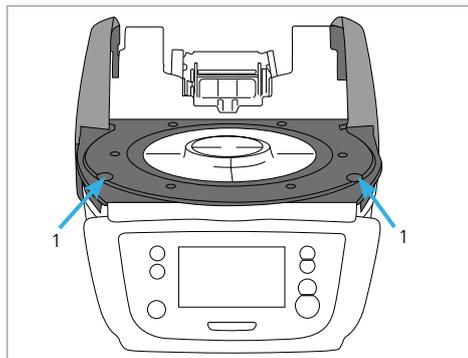
4.3 Montage

Le montage du four est très facile et s'effectue en quelques étapes. Avant de commencer, contrôler que la tension indiquée sur la plaque signalétique (32) correspond à la tension du réseau. Si cela n'est pas le cas, ne pas brancher l'appareil.

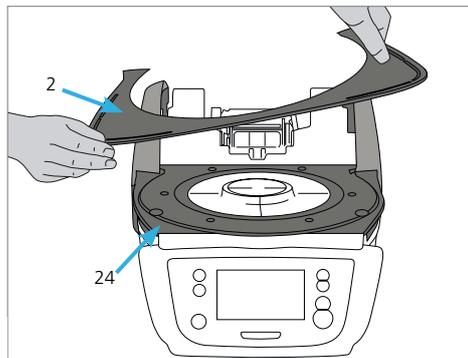
Étape 1 :

Assemblage de la tablette de service (2)

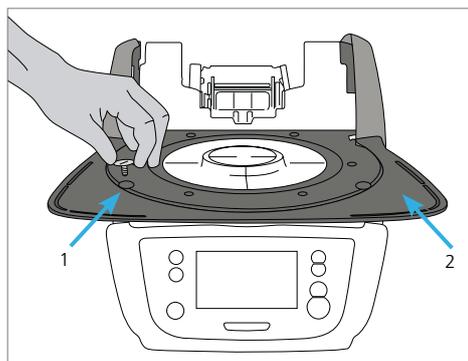
Retirer les deux vis de fixation (1) de la tablette de service



Poser alors la tablette de service (2) sur le cadre (24). Veiller à ce que la tablette de service repose bien sur le cadre.



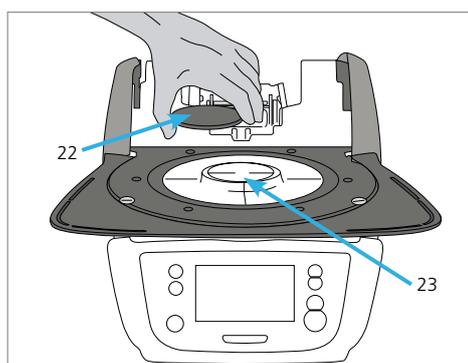
Fixer ensuite la tablette de service (2) avec les deux vis de fixation (1).



Étape 2 :

Mise en place de la table de cuisson

Placer la table de cuisson (22) dans le support pour table de cuisson (23). Lorsqu'elle est bien positionnée, la partie inférieure de la table est automatiquement centrée sur le support du plateau de cuisson.

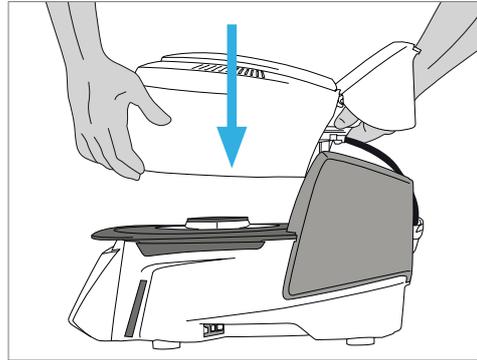


4. Installation et première mise en route

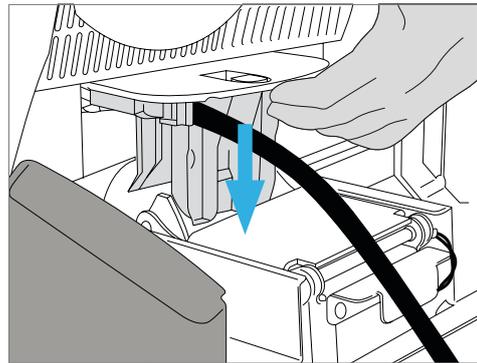
Étape 3 :

Montage de la tête du four

Pour faciliter le montage, orienter l'arrière du four face à l'utilisateur. Soulever des deux mains la tête du four, comme illustré sur la photo, et l'abaisser sur le support.



Comme illustré sur la photo, positionner la tête du four afin qu'elle s'enclenche de manière audible dans le support. Veiller à ce que la table de cuisson et la partie isolante ne soient pas endommagées lors du montage de la tête du four.

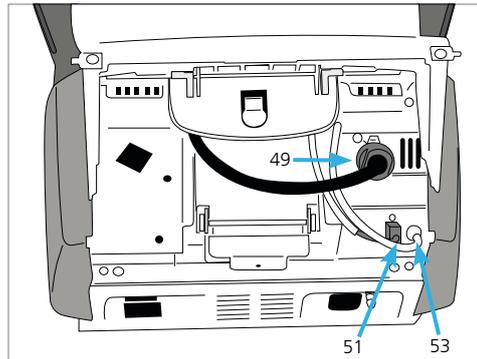


Étape 4 :

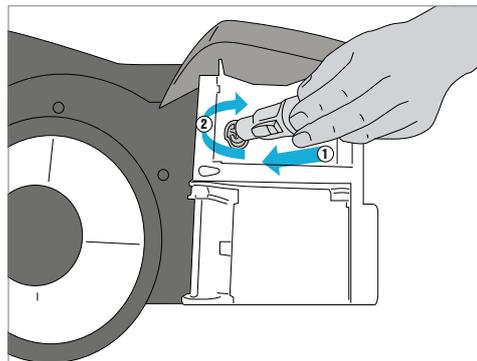
Branchements

Relier maintenant les câbles de la tête du four à la partie inférieure. Procéder de la façon suivante :

- raccorder le tuyau de la pompe à vide (53)
- insérer la fiche du thermocouple (51) (respecter la polarité)
- insérer la fiche de chauffe (49)



- 1 Insérer la fiche de chauffe dans la prise correspondante.
- 2 Fixer la fiche en la faisant tourner de 45 ° jusqu'à ce qu'elle s'enclenche.

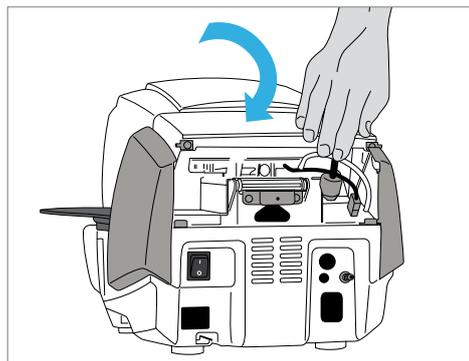


4. Installation et première mise en route

Étape 5 :

Montage du capot

Lorsque tous les câbles sont correctement reliés à la partie inférieure, le capot (16) peut être refermé.



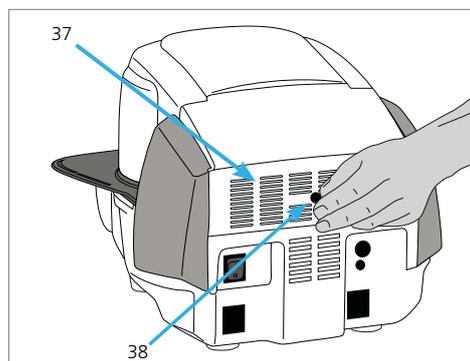
Étape 6 :

Montage de la plaque de protection

Remonter maintenant la plaque de protection (37) et la fixer solidement avec la vis de fixation (38). Lors de la fermeture du capot, s'assurer que les ergots latéraux s'enclenchent bien.



Une fois le capot refermé et la plaque de protection remontée, l'appareil peut être mis en service.



Étape 7 :

Autres branchements

Branchement au réseau électrique

Vérifier avant le branchement que la tension indiquée sur la plaque signalétique correspond bien à la tension du secteur. Si tel est le cas, relier le câble secteur (31) à la prise de l'appareil (30).



L'appareil ne doit être utilisé qu'avec le câble secteur livré !

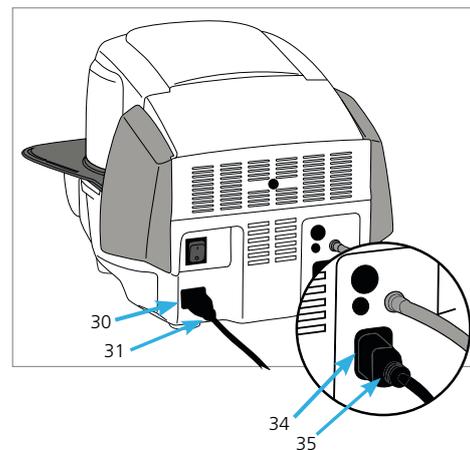
Branchement de la pompe à vide

Introduire la fiche du câble de la pompe à vide (35) dans la prise de la pompe à vide (34).

Nous vous recommandons d'utiliser une pompe à vide Ivoclar Vivadent, ces pompes étant spécialement adaptées à ce four. Si une autre pompe est utilisée, respecter impérativement la puissance maximale autorisée indiquée sur la plaque signalétique.



Ne pas raccourcir le tuyau de la pompe à vide ! La longueur minimale de celui-ci est de 1,6 mètre.



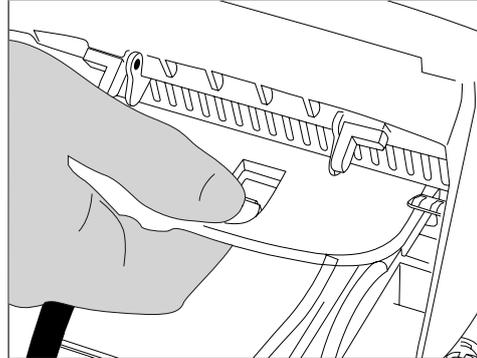
4.4 Démontage de la tête du four

Avant de retirer la plaque de protection et d'ouvrir le capot, éteindre l'appareil et le débrancher du secteur.

- 1 Dévisser et retirer la vis moletée (38) de la plaque de protection (37)
- 2 Déposer la plaque de protection (37)
- 3 Ouvrir le capot (36)
- 4 Déconnecter la fiche de chauffe (49) en la faisant tourner à 45 ° dans le sens contraire des aiguilles d'une montre
- 5 Retirer la fiche du thermocouple (51)
- 6 Débrancher le tuyau de la pompe à vide (53)
- 7 Pousser avec le doigt sur le verrouillage de la tête du four (44) tout en soulevant cette dernière afin de la retirer



Laisser refroidir complètement la tête du four avant de la retirer (danger de brûlure).

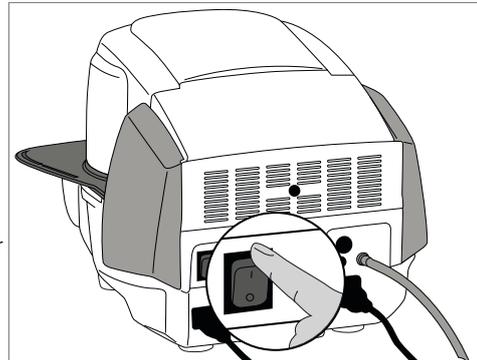


4.5 Première mise en service

- 1 Relier le câble secteur au réseau.
- 2 Mettre l'appareil sous tension en basculant l'interrupteur marche/arrêt (29) situé au dos de l'appareil en position I.

4.5.1 Paramétrages de base lors de la première mise en service

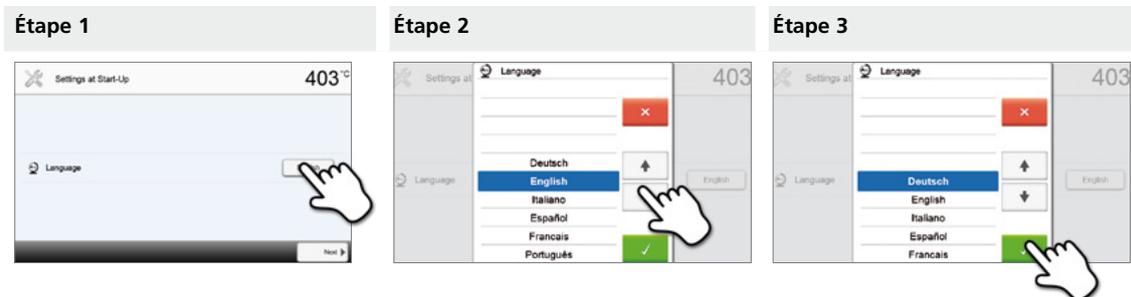
Lors de la première mise sous tension de l'appareil neuf, il faut procéder à des paramétrages de base. Ces paramétrages sont sauvegardés et n'apparaissent plus lors du démarrage suivant.



Étape 1 :

Choix de la langue

Le premier paramétrage concerne le choix de la langue. Appuyer sur l'écran pour actionner les touches.



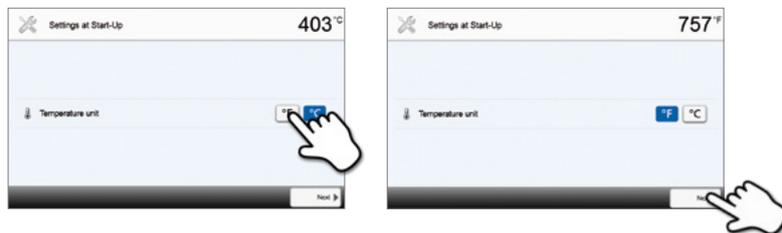
Sélectionner la langue de votre choix à l'aide des touches **[flèche Haut/Bas]**. Confirmer la saisie avec la touche verte. Appuyer sur la touche **[Continuer]** pour passer à l'écran de saisie suivant.

4. Installation et première mise en route

Étape 2 :

Choix de l'unité de température

Sélectionner l'unité de température de votre choix.

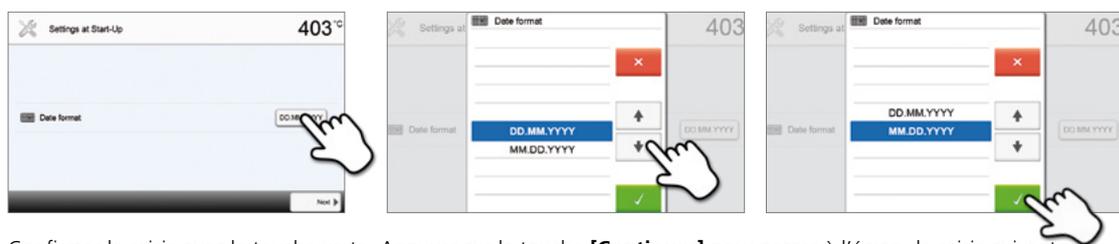


Appuyer sur la touche **[Continuer]** pour passer à l'écran de saisie suivant.

Étape 3 :

Choix du format de la date

Sélectionner le format de la date.



Confirmer la saisie avec la touche verte. Appuyer sur la touche **[Continuer]** pour passer à l'écran de saisie suivant.

Étape 4 :

Saisie de la date

Procéder au réglage de la date (jour, mois, année).



Confirmer la saisie avec la touche verte. Appuyer sur la touche **[Continuer]** pour passer à l'écran de saisie suivant.

Étape 5 :

Saisie de l'heure

Procéder au réglage de l'heure (heure, minutes, secondes).



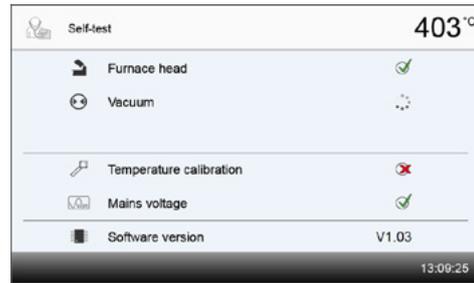
Confirmer la saisie avec la touche verte. Appuyer sur la touche **[Continuer]** pour passer à l'écran de saisie suivant.

Vous avez terminé avec succès la première mise en service et le paramétrage de base. L'appareil effectue maintenant automatiquement un autotest des composants du four. Lors de celui-ci, les composants du four sont soumis automatiquement à un contrôle de fonction.

4. Installation et première mise en route

4.5.2 Écran de démarrage et autotest

Tout de suite après la mise sous tension, l'écran de démarrage apparaît pendant quelques secondes. Ensuite, l'appareil procède automatiquement à un autotest. Lors de celui-ci, les composants du four sont soumis automatiquement à un contrôle de fonction.



Les fonctions suivantes font l'objet d'un test :

Fonction	
Test d'ouverture de la tête du four	Test d'ouverture de la tête du four en cours
	Le test d'ouverture de la tête du four a été effectué avec succès
	Le test d'ouverture de la tête du four a échoué. Se reporter au message d'erreur à l'écran.
Test de vide	Le test de vide est en cours
	Le test de vide a été effectué avec succès
	Le test de vide a échoué. Se reporter au message d'erreur à l'écran.

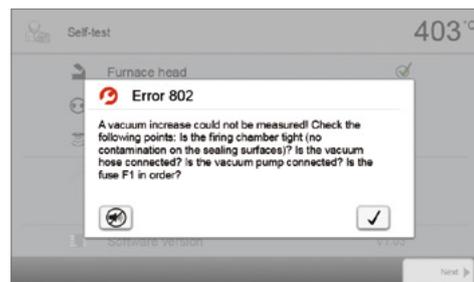
Les informations suivantes sont affichées :

Informations	
Étalonnage de la température	Aucun étalonnage de la température du four n'est nécessaire.
	Le dernier étalonnage de la température remonte déjà à quelque temps. Effectuer un étalonnage.
Alimentation	La tension du secteur se situe dans la plage autorisée.
	La tension du secteur se situe en dehors de la plage autorisée.
Version du logiciel	Affiche la version du logiciel actuellement installée.

Une fois l'autotest terminé avec succès, la page d'accueil s'affiche automatiquement.

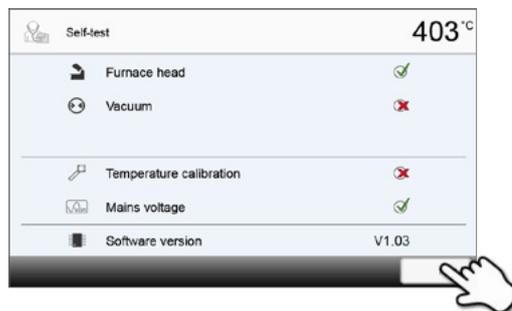
Si un dysfonctionnement a été identifié pendant le test, le message d'erreur correspondant s'affiche ainsi que des conseils pour résoudre le problème.

Le signal sonore et le message d'erreur peuvent être acquittés en appuyant sur les touches correspondantes.



4. Installation et première mise en route

Appuyer sur la touche **[Continuer]** pour acquitter l'autotest.



Avant la première cuisson, la chambre de cuisson doit être soumise au programme de déshumidification (voir les détails au chapitre 5.4).



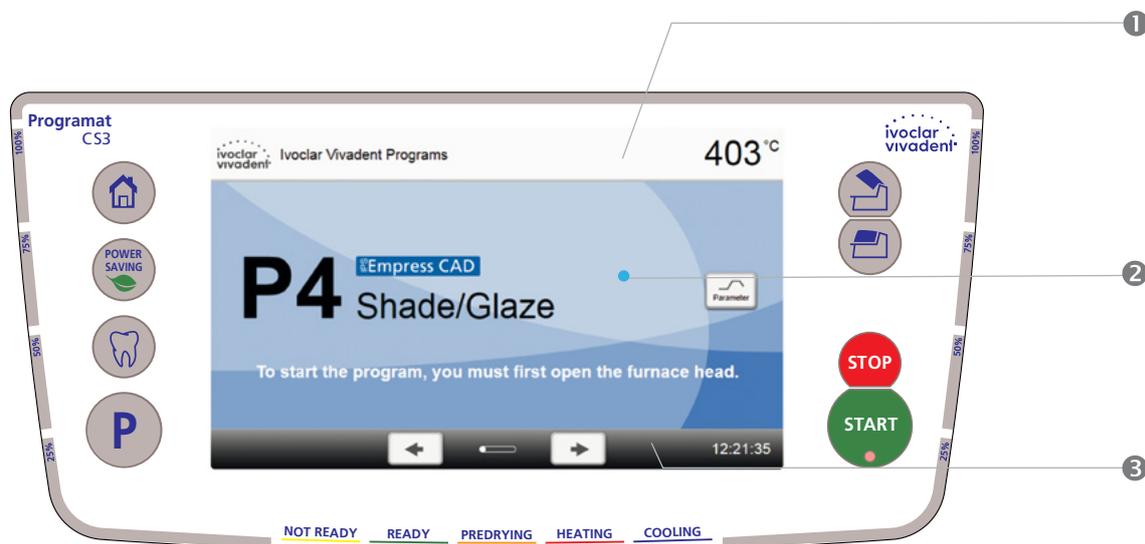
Noter qu'après son installation, l'appareil a besoin d'un certain temps d'acclimatation. A fortiori si l'appareil a été soumis à de fortes différences de températures (formation de condensation).

5. Utilisation et configuration

5.1 Introduction à l'utilisation

5.1.1 Unité de commande

Le Programat CS3 dispose d'un large écran couleur. L'utilisation est intuitive et intervient par le biais du clavier souple et de l'écran tactile. Il suffit de taper avec le bout du doigt sur les touches pour que l'appareil exécute la fonction souhaitée.



L'interface utilisateur à l'écran est divisée en trois zones :

- 1 **Barre d'informations** (ex. : température actuelle du four, programme sélectionné, etc.)
- 2 **Écran principal** (ex. : liste des programmes de cuisson, modification des réglages, etc.)
- 3 **Barre de navigation** (ex. : défilement, passage aux pages suivantes, etc.)

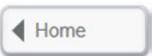
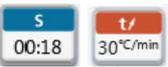
5.1.2 Description des principales fonctions

Touche	Fonction
	Accueil Affiche l'écran « Accueil » (menu principal)
	Touche Programme Une seule pression : Affiche le programme actuellement sélectionné. Deux pressions : Bascule sur la sélection du programme par saisie du numéro.
	Touche Digital Shade Assistant Cette touche démarre et arrête le Digital Shade Assistant (DSA).
	Touche Économie d'énergie Cette touche active la fonction économie d'énergie (uniquement possible lorsque la tête du four est fermée et le four inactif). L'icône Power Saving apparaît à l'écran. Appuyer sur n'importe quelle touche pour désactiver la fonction Économie d'énergie.
	Ouverture de la tête du four Refroidissement rapide lorsque la tête du four est ouverte : Si la tête du four est complètement ouverte et que la touche OUVERTURE DE LA TETE DU FOUR est à nouveau pressée, la fonction refroidissement rapide est activée. La pompe à vide est alors activée pendant 5 minutes. Cette fonction peut être interrompue à tout moment en appuyant sur STOP, FERMETURE DE LA TETE ou START. Cette fonction peut être activée à tout moment, dès lors que la tête du four est ouverte.
	Fermeture de la tête du four

5. Utilisation et configuration

	<p>STOP</p> <p>Un programme en cours peut être mis en pause en appuyant sur la touche STOP, ou arrêté en appuyant deux fois sur celle-ci. Appuyez sur la touche STOP pour arrêter à tout moment un mouvement de la tête du four. Elle permet également d'arrêter les signaux sonores.</p>
	<p>START (diode de départ)</p> <p>Démarre le programme sélectionné. Un programme en cours est signalé par la diode verte. Si le programme est mis en pause (1 x STOP), la diode clignote jusqu'à ce que l'on appuie à nouveau sur START.</p>

5.1.3 Explication des principales touches

Touche	Fonction
	<p>Avancer / Revenir en arrière</p> <p>Ces touches permettent de naviguer. Dans l'écran d'Accueil, elles permettent par ex. d'aller à la deuxième page.</p>
	<p>Retour avec indication</p> <p>Cette touche permet de retourner au niveau précédent du menu. La touche indique à quelle page on revient, par ex. la page d'Accueil.</p>
	<p>Fermer</p> <p>Cette touche permet de fermer les sous-menus.</p>
	<p>Confirmer la saisie</p> <p>Confirme la saisie. Si la touche s'affiche en vert pâle, cela signifie qu'aucune saisie n'a encore été effectuée ou que la valeur saisie se trouve en dehors de la plage autorisée.</p>
	<p>Annuler la saisie</p> <p>Permet d'annuler la saisie ; les valeurs modifiées ne sont par conséquent pas enregistrées.</p>
	<p>Touches de paramétrage du programme</p> <p>Ces touches permettent de modifier les paramètres du programme. Une liste de sélection ou un pavé numérique apparaissent pour permettre la saisie. La touche elle-même indique dans sa moitié supérieure le paramètre concerné (par ex. temps de fermeture) et dans la moitié inférieure la valeur entrée (par ex. 00:18).</p>
	<p>Touche Marche/Arrêt</p> <p>Permet d'activer ou désactiver les fonctions.</p>
	<p>Touches de paramétrage</p> <p>Ces touches font apparaître un pavé numérique ou une liste de choix permettant d'entrer les paramètres.</p>

5.1.4 Explication du pavé numérique et des listes de sélection

- Pavé numérique

Le pavé numérique permet de saisir et de modifier les paramètres, par ex. dans les programmes de cuisson ou les menus de paramétrage. Sont également affichées des informations sur la valeur actuellement paramétrée ainsi que les valeurs minimales et maximales.

Toute saisie doit être confirmée avec la touche verte. Dès que la saisie est confirmée, le pavé numérique est fermé. Si la touche s'affiche en vert pâle, cela signifie que la valeur saisie se trouve en dehors de la plage autorisée.

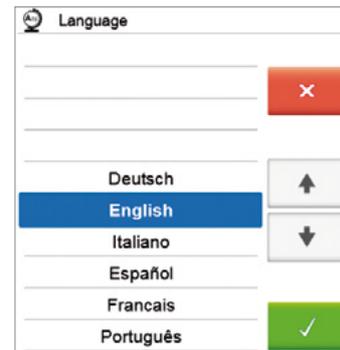
La touche rouge permet de fermer le pavé numérique sans que le paramètre ne soit modifié.



– Liste de sélection

Les touches Flèche haut/bas permettent de sélectionner le paramètre souhaité dans la liste. Toute saisie doit être confirmée avec la touche verte. Ensuite, la liste est fermée.

La touche rouge permet de fermer la liste de sélection sans que le paramètre ne soit modifié.

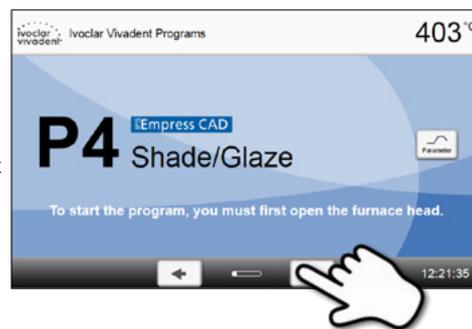


5.1.5 Explication de l'écran programme

L'affichage des programmes apparaît après le démarrage de l'appareil. Il permet de sélectionner, lancer et éditer des programmes.

Appuyer sur les touches **[Flèches]** pour sélectionner les programmes. Le numéro et le nom du programme ainsi qu'un texte d'aide s'affichent dans l'écran principal.

Les points entre les [Flèches] correspondent au numéro de la page. La page en cours est indiquée par un point plein.



Appuyer sur la touche **[Paramètres]** pour passer à l'affichage des paramètres des programmes. On peut y éditer le programme de cuisson.

5.1.6 Description de l'écran d'accueil

La touche Accueil permet de revenir à l'écran d'accueil. Il permet de sélectionner les fonctions du Programat.

Les touches de sélection permettent d'accéder aux sous-menus correspondants (par ex. programme de cuisson, paramétrage, étalonnage, etc.).



La touche **[Flèche]** permet de passer à la deuxième page de l'écran d'accueil, qui contient d'autres fonctions.

Les points entre les [Flèches] correspondent au numéro de la page. La page en cours est indiquée par un point plein.



5.1.7 Explication des signaux sonores

– Fermeture de la tête du four au-dessous de 100 °C



La fermeture de la tête du four comporte un risque d'écrasement. En cas de fermeture à moins de 100 °C, l'utilisateur est averti du danger par un signal sonore.

5. Utilisation et configuration

– Fin de l'autotest

L'utilisateur est informé que l'auto-test automatique s'est terminé avec succès par une courte mélodie paramétrable.

– La tête du four est ouverte et la température n'atteint plus 560 °C

L'utilisateur est informé que la tête du four est ouverte et que la température est redescendue en-dessous de 560 °C par la mélodie sélectionnée (émise pendant 5 secondes). Cela indique le moment à partir duquel l'objet peut être sorti du four, au plus tôt (la température de sortie dépend du matériau utilisé. Respecter le mode d'emploi).

– La tête du four est ouverte et la température n'atteint plus 360 °C

L'utilisateur est informé que la tête du four est ouverte et que la température est redescendue en-dessous de 360 °C par la mélodie sélectionnée (émise pendant 5 secondes). Si le premier signal (durée 10 secondes) n'est pas arrêté à la première occurrence en appuyant sur la touche STOP, la mélodie est émise une deuxième fois après 5 minutes (pendant 5 minutes), afin de signaler que la tête du four est en cours de refroidissement. L'appareil n'émet plus ensuite d'autre signal.

Si l'une des deux mélodies est arrêtée avec la touche STOP, les signaux sonores sont désactivés et l'appareil n'émettra aucun autre avertissement sonore.

– Messages d'erreur

Les messages d'erreur sont accompagnés d'un avertissement sonore spécifique (« bip » ininterrompu). Celui-ci peut être arrêté avec la touche STOP, mais le message d'erreur reste affiché. Lorsque le message d'erreur est acquitté à l'aide de la touche correspondante, le signal sonore s'arrête également.

5.1.8 Optical Status Display – OSD (Affichage visuel du statut de fonctionnement)

L'affichage optique de l'état de fonctionnement (12) signale les principaux états de l'appareil. Les activités suivantes sont signalées comme suit :

Teinte	Activité
Jaune	L'appareil est en cours d'autotest ou n'est pas prêt à fonctionner car la plage de température recommandée pour le démarrage du programme n'est pas encore atteinte
Jaune (clignotant)	Message d'information, recommandation ou message d'erreur
Vert	L'appareil est prêt à fonctionner ; le programme actuellement sélectionné peut être démarré
Orange	Le programme est en train de fermer la tête du four ou est en mode préséchage
Rouge	Le programme effectue une montée en température ou est en mode temps de maintien
Bleu	Le programme effectue un refroidissement lent ou est en train d'ouvrir la tête du four

Affichage de la progression :

Lorsqu'un processus est en cours, la progression de celui-ci est également signalée par l'indicateur OSD. Pour ce faire, les voyants de l'indicateur OSD latéral s'allument progressivement (12b).

5.1.9 Code utilisateur



Pour certains paramétrages, la saisie d'un code utilisateur est obligatoire pour des raisons de sécurité. Le code utilisateur paramétré en usine est le suivant :

1234

Le code utilisateur peut être personnalisé. Voir chapitre 5.4.1 Paramètres.

5.2 Programmes de cuisson et options de programmation

5.2.1 Structure du programme

L'appareil dispose de deux types de programmes :

- Programmes pour les matériaux Ivoclar Vivadent
- 30 programmes libres personnalisables

Tous les programmes ont la même valeur et sont par conséquent considérés comme des programmes à part entière.

a) Programmes pour les matériaux Ivoclar Vivadent (voir le chapitre 10.1 Structure des programmes)

Les programmes Ivoclar Vivadent sont conformes, au départ de l'usine, aux paramètres recommandés pour chaque matériau et sont protégés contre l'écriture. Ainsi, ils ne peuvent pas être modifiés involontairement.



Les paramètres des programmes Ivoclar Vivadent qui ont été personnalisés peuvent le cas échéant être réinitialisés aux paramètres d'usine lors des mises à jour des logiciels !

b) Programmes libres personnalisables

Ces programmes sont conçus pour être utilisés comme programmes conventionnels en une étape ou, le cas échéant, en deux étapes. Le nom des programmes peut être personnalisé.

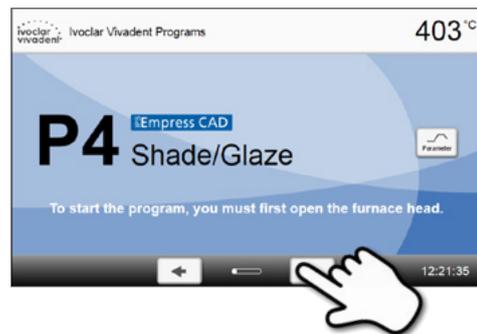


Les paramètres des programmes individuels qui ont été personnalisés ne sont PAS réinitialisés aux paramètres d'usine lors des mises à jour des logiciels !

5.2.2 Choix du programme

L'affichage des programmes apparaît tout de suite après le démarrage de l'appareil. Le dernier programme sélectionné s'affiche à l'écran.

Appuyer sur les touches **[Flèches]** pour sélectionner les programmes.

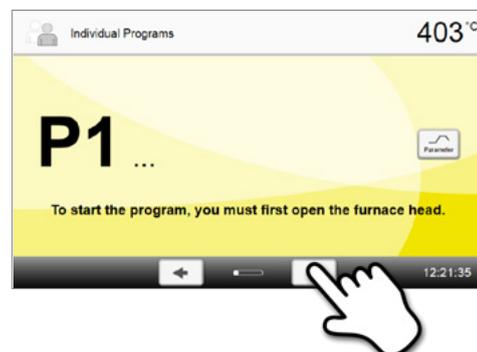


Pour passer à un programme personnalisé, ouvrir l'écran d'Accueil en appuyant sur la touche **[Accueil]**. Le programme est sélectionné en quelques étapes seulement :

1. Sélection du type de programme



2. Sélection du programme



Procédure de sélection rapide

Appuyer sur la touche P pour passer du programme en cours à l'affichage des programmes. Dans cet affichage, appuyer une nouvelle fois sur la touche P pour sélectionner rapidement un programme en entrant son numéro.

5. Utilisation et configuration

5.2.3 Démarrer / arrêter un programme / Écrans fonctionnels

Une fois que le programme a été lancé avec la touche Démarrer, l'affichage de la progression apparaît à l'écran.

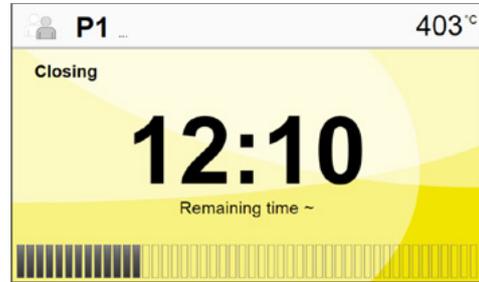
Les informations suivantes sont affichées :

– **Barre d'information**

La barre d'information, dans la partie supérieure de l'écran, affiche le nom du programme et la température actuelle du four.

– **Panneau principal :**

Dans le panneau principal, on peut voir le temps restant approximatif ainsi qu'une barre indiquant la progression du programme.



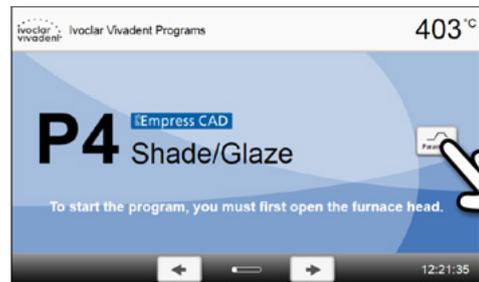
Il n'est possible de lancer un programme que lorsque la tête du four est ouverte.

5.2.4 Modification des programmes

Cliquer sur la touche **[Paramètres]** dans l'affichage des programmes pour ouvrir l'écran de paramétrage. On peut y éditer le programme de cuisson.



Pour les programmes Ivoclar Vivadent, il faut d'abord désactiver la protection contre l'écriture avant de pouvoir modifier les paramètres.



Les informations suivantes sont affichées dans l'écran de paramétrage :

1. Barre d'information :

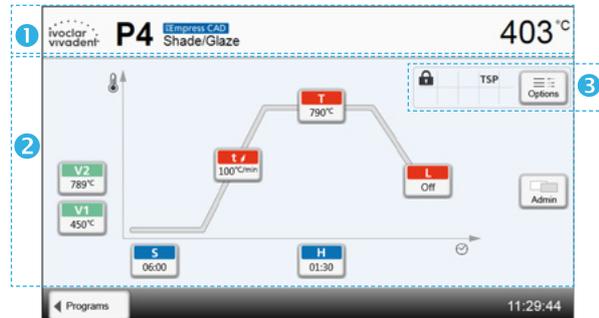
- Nom du programme
- Température actuelle du four

2. Courbe de cuisson :

- Temps de fermeture, temps de maintien
- Montée en température, température de maintien, refroidissement lent
- Début du vide, arrêt du vide

3 Options du programme :

En plus des paramètres présentés dans la courbe de cuisson, d'autres options peuvent être activées en appuyant sur la touche **[Options]**. Les icônes dans la grille indiquent les options activées.

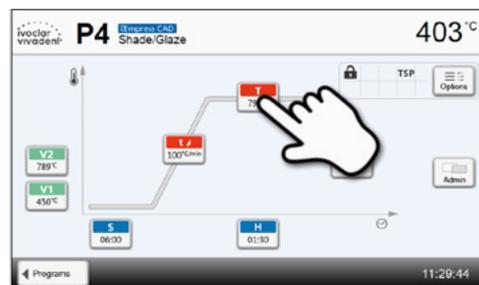


Saisie des paramètres

La saisie d'un paramètre intervient en deux étapes.

ex. : paramétrage de la température de maintien

1. Appuyer sur la touche [T]



2. Saisir la température de maintien souhaitée et confirmer avec la touche verte.

La température de maintien est alors modifiée. Tous les autres paramètres présentés dans la courbe de cuisson peuvent être modifiés de la même manière.

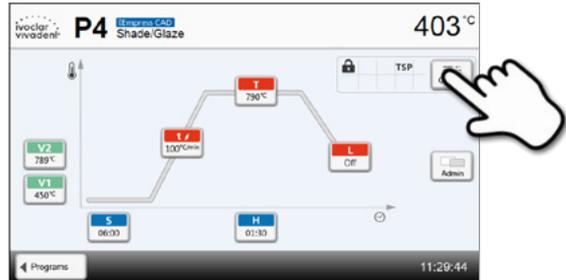


Modification des options du programme

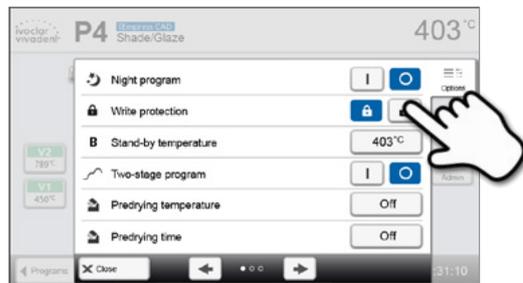
Appuyer sur la touche Options pour ouvrir le menu d'options de programme étendues :

Exemple 1 : Désactiver la protection contre l'écriture d'un programme

1. Appuyer sur la touche [Options]



2. Appuyer sur la touche [Désactiver la protection contre l'écriture]

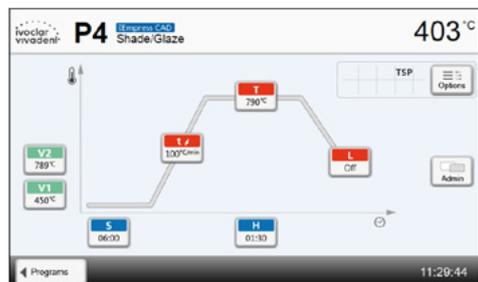


3. Appuyer sur la touche [Fermer] pour quitter le menu Options



4 La protection contre l'écriture a été désactivée.

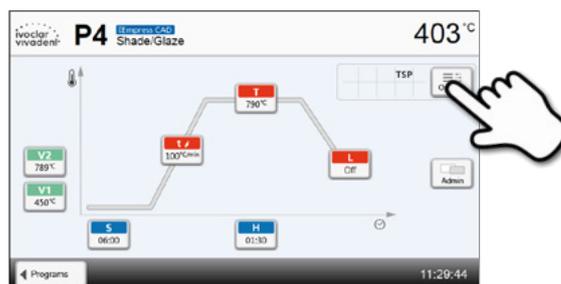
Dans l'affichage, à côté de la touche Options, le symbole du cadenas n'est plus affiché.



5. Utilisation et configuration

Exemple 2 : Modifier la température de préséchage

1. Appuyer sur la touche [Options]



2. Appuyer sur la touche [Température de préséchage]



3. Saisir la température de préséchage souhaitée et confirmer avec la touche verte



4. La température de préséchage est alors modifiée.

Appuyer sur la touche [Fermer] pour quitter le menu Options.

Dans l'affichage du programme, à côté des options, le symbole « préséchage activé » est maintenant affiché.

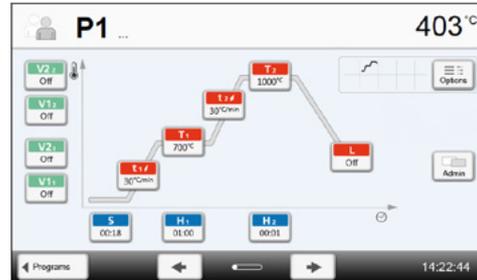


Programme en deux étapes

Un programme en deux étapes permet de réaliser la cuisson avec deux niveaux de température et différents paramètres (par ex. deux temps de maintien différents pour la 1re et la 2e étape).

Dans le menu d'options, sélectionner la fonction « Programme en deux étapes ».

L'écran affiche alors le symbole "programme en deux étapes" à côté de la touche **[Options]**.



Contrôle automatique de la plausibilité des paramètres

Le four est équipé d'un contrôle automatique de plausibilité. Les paramètres sont vérifiés à chaque démarrage de programme. Dans le cas de combinaisons de paramètres contradictoires, le programme est stoppé automatiquement et un message correspondant s'affiche.

5. Utilisation et configuration

5.2.5 Paramètres réglables dans l'écran programme

S	S – Temps de fermeture Permet de gérer la durée du processus de fermeture de la tête du four. <i>Plage de valeurs : 00:18–30:00 (mm:ss)</i>
t/	t – Vitesse de montée en température (pour les programmes en deux étapes : t ₁) La vitesse de montée en température est définie en degrés par minute. <i>Plage de valeurs °C : 10–140 °C/min; Plage de valeurs °F : 18–252 °F/min</i>
T	T – Température de maintien (pour les programmes en deux étapes : T ₁) La température de maintien définit la température à laquelle le processus de cuisson est effectué. <i>Plage de valeurs °C : 100–1200 °C; Plage de valeurs °F : 212–2192 °F</i>
H	H – Temps de maintien (pour les programmes en deux étapes : H ₁) Le temps de maintien indique la durée pendant laquelle la cuisson est maintenue à la température de maintien. <i>Plage de valeurs : 00:00–60:00 (mm:ss)</i>
V1	Activation du vide (pour les programmes en deux étapes : V1 ₁) Ce paramètre définit à partir de quelle température le vide est activé. <i>Plage de valeurs °C : Désactivé ou 1–1200 °C; Plage de valeurs °F : 0 or 34–2192 °F</i>
V2	Désactivation du vide (pour les programmes en deux étapes : V2 ₁) Ce paramètre définit à partir de quelle température le vide est désactivé. <ul style="list-style-type: none">• Temps de maintien sans vide: Si V2 est paramétré à une température inférieure à la température de maintien, le vide est désactivé avant le maintien.• Temps de maintien avec vide: Si V2 est paramétré à la même température que la température de maintien, le vide est maintenu pendant toute la durée du temps de maintien.• Refroidissement lent avec vide: Si V2 est paramétré à une température supérieure à la température de maintien, le vide est maintenu pendant toute la durée du refroidissement lent. <i>Plage de valeurs °C : Désactivé ou 1–1200 °C; Plage de valeurs °F : 0 or 34–2192 °F</i>
L	Refroidissement lent Lorsque le refroidissement lent est activé, à la fin du temps de maintien le four refroidit, tête fermée, jusqu'à la température réglée. <i>Plage de valeurs °C : Désactivé ou 50–1200 °C; Plage de valeurs °F : 0 or 122–2192 °F</i>
t_L	Vitesse de refroidissement Paramétrable uniquement si le refroidissement lent « L » est activé. La vitesse de refroidissement est définie en degrés par minute. <i>Plage de valeurs °C : Désactivé ou 1–50 °C; Plage de valeurs °F : Désactivé ou 2–90 °F</i>
t_{2/}	t₂ – Vitesse de montée en température de la 2e étape Ce paramètre définit, pour le deuxième palier de température, le nombre de degrés par minute de la montée en température du four. <i>Plage de valeurs °C : 10–140 °C/min; Plage de valeurs °F : 18–252 °F/min</i>
T₂	T₂ – Température de maintien 2e étape La température de maintien de la deuxième étape définit la température à laquelle le processus de cuisson est effectué. <i>Plage de valeurs °C : 100–1200 °C; Plage de valeurs °F : 212–2192 °F</i>
H₂	H₂ – Temps de maintien 2e étape Le temps de maintien de la deuxième étape indique la durée pendant laquelle la cuisson est maintenue à la température de maintien. <i>Plage de valeurs : 00:00–60:00 (mm:ss)</i>
V1₂	Activation du vide, 2e étape Ce paramètre définit à partir de quelle température le vide est activé pendant la deuxième étape. <i>Plage de valeurs °C : Désactivé ou 1–1200 °C; Plage de valeurs °F : 0 or 34–2192 °F</i>

V2 2

Désactivation du vide 2e étape

Ce paramètre définit à partir de quelle température le vide est désactivé pendant la deuxième étape. Si V2₂ est paramétré à la même température que la température de maintien, le vide est maintenu pendant toute la durée du temps de maintien.

Plage de valeurs °C : Désactivé ou 1–1200 °C; Plage de valeurs °F : 0 or 34–2192 °F

5.2.6 Paramètres réglables dans le menu d'options

En plus des paramètres présentés dans la courbe de cuisson, d'autres options peuvent être activées en appuyant sur la touche **[Options]**. Les options actives sont affichées par des icônes dans la grille à côté de la touche **[Options]**.

Les programmes de cuisson suivants sont disponibles :



Programme de nuit

Lorsque cette fonction est activée, la tête du four reste ouverte une fois le processus de cuisson terminé et la montée en température est arrêtée. Aucun signal sonore n'est émis. Lorsque la température est descendue en dessous de 100 °C, la tête du four se ferme et le four refroidit à la température ambiante.

Avantages de la fonction Programme de nuit :

Après une coupure de courant, le programme de nuit est dans tous les cas poursuivi. Le programme reprend là où il a été interrompu par la coupure de courant. En cas de coupure de courant de longue durée, la tête du four ne chauffe pas à la température de service mais l'objet est protégé, tête du four fermée, à température ambiante.

Lorsque la fonction Programme de nuit est activée, elle ne s'applique qu'au programme suivant.

Options de paramétrage : Activé/désactivé



Protection contre l'écriture

Lorsque cette option est activée, les paramètres et les options du programme ne peuvent pas être modifiés. Elle vise principalement à éviter les modifications involontaires des programmes.

Options de paramétrage : Activé/désactivé

B

Température de service

Il s'agit de la température à laquelle le four chauffe tout de suite après sa mise sous tension. La température est maintenue constante lorsque la tête du four est fermée et si aucun processus de cuisson n'est actif.

Les fours Programat sont automatiquement paramétrés, au départ de l'usine, à une température de service de 403 °C. La température peut être paramétrée individuellement pour chaque programme.

Plage de valeurs °C : 100–700 °C; Plage de valeurs °F : 212–1292 °F



Programme en deux étapes

Lorsque cette fonction est activée, le programme choisi peut être paramétré avec deux paliers de température.

Options de paramétrage : Activé/désactivé



Température de préséchage 1re étape

Dans le cadre d'un programme avec préséchage activé, lors de la première étape après le démarrage, tête ouverte, on paramètre la « température de préséchage » souhaitée (chauffe ou refroidissement). Une fois cette température atteinte, le préséchage est activé pendant le « temps de maintien du préséchage ». Une fois ce temps écoulé, la procédure de fermeture commence selon le temps de fermeture souhaité.

La température de préséchage de la 1re étape peut être paramétrée comme suit :

Plage de valeurs °C : Désactivé ou 100–700 °C; Plage de valeurs °F : OFF ou 212–1292 °F



Temps de maintien du préséchage 1re étape

Ce paramètre définit la durée du processus de préséchage pendant la 2e étape, une fois la température de préséchage souhaitée atteinte.

Plage de valeurs : Désactivé ou 00:00–60:00 (mm:ss)

5. Utilisation et configuration



Température de préséchage 2e étape

La température de préséchage de la 2e étape n'est disponible que si la 1re étape est activée. Le paramétrage est effectué de la même manière. Lors de cette étape, la tête du four est à moitié ouverte.

Plage de valeurs °C : Désactivé ou 100–700 °C; Plage de valeurs °F : OFF ou 212–1292 °F



Temps de maintien du préséchage 2e étape

Ce paramètre définit la durée du processus de préséchage pendant la 2e étape, une fois la température de préséchage souhaitée atteinte.

Plage de valeurs : Désactivé ou 00:00–60:00 (mm:ss)

TSP

Thermo Shock Protection (TSP)

La fonction TSP (protection contre les chocs thermiques) protège le travail prothétique au moment de la fermeture du four. Pour cela, cette fonction vérifie la température à l'intérieur de la chambre de cuisson au moment du démarrage du programme de cuisson. Si nécessaire, le processus de fermeture est adapté tout en respectant le temps de fermeture S programmé.

Options de paramétrage : Activé/désactivé



Pré-vide

Lorsqu'un programme de cuisson est effectué avec pré-vide, la pompe à vide est activée à la fin du temps de fermeture (dès que la tête est fermée) et fonctionne pendant le temps de pré-vide paramétré. Une fois le temps écoulé, la phase de montée en température commence.

Lors du démarrage d'un programme avec pré-vide individuel activé, la valeur V1 est ignorée. Le vide reste activé jusqu'à ce que la température V2 soit atteinte. V2 doit être supérieure à la température de service B.

Options de paramétrage : Désactivé ou 01:00–05:00 (mm:ss)

Hv

Temps de maintien du vide

Cette fonction permet de paramétrer individuellement la proportion de vide pendant le temps de maintien.

Exemple : H (temps de maintien) = 02:00 (mm:ss) Si l'on souhaite une proportion de vide de 50 %, il faut alors régler le paramètre « Temps de maintien du vide » (Hv) à 01:00 (min/sec).

Options de paramétrage : Désactivé ou 00:01–60:00 (mm:ss)



Ouverture rapide de la tête du four

Lorsque cette option est activée, la tête du four s'ouvre à la vitesse maximale une fois le temps de maintien écoulé.

Options de paramétrage : Activé/désactivé



Système d'aspiration

Lorsque cette fonction est activée, la vapeur est aspirée par la pompe à vide pendant le processus de fermeture.

Options de paramétrage : Activé/désactivé

5.2.7 Mise en pause d'un programme actif

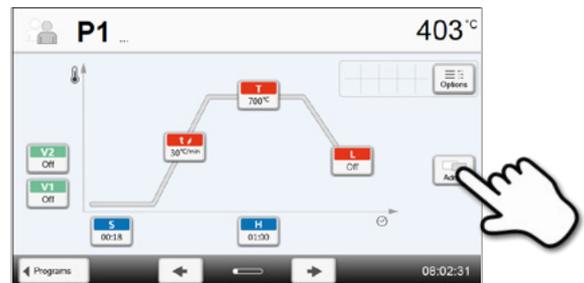
Appuyer une fois sur la touche STOP pour mettre le programme actif en pause (la diode verte clignote lorsque le programme est en pause). Le programme peut être arrêté en appuyant une deuxième fois sur STOP, ou redémarré en appuyant sur START.

Lorsque le programme est en pause, la mention « Pause » clignote à l'écran.

Si un programme est arrêté prématurément, « Relâche du vide » s'affiche à l'écran pendant la purge de la chambre de cuisson.

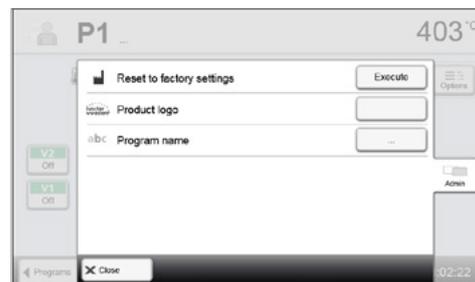
5.3 Gestion des programmes

Appuyer sur la touche [Administration], dans l'affichage des programmes, pour ouvrir le menu Gestion des programmes.



Les fonctions suivantes sont disponibles :

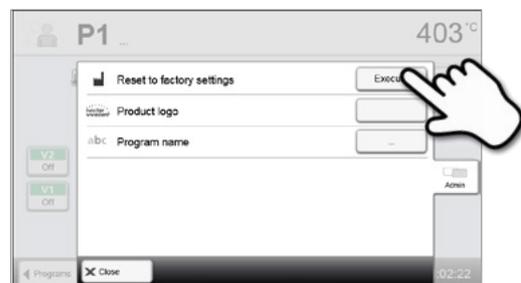
- Revenir aux réglages d'usine
- Logo produit
- Renommer le programme



5.3.1 Revenir aux réglages d'usine

Grâce à cette fonction, un programme modifié peut être réinitialisé au paramétrage d'usine.

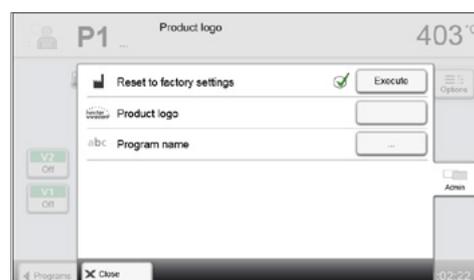
1. Dans le menu Gestion, appuyer sur la touche [Exécuter] correspondante



2. Saisir le code utilisateur pour confirmer que le programme doit bien être réinitialisé



3. Le programme a été réinitialisé avec succès au paramétrage d'usine.

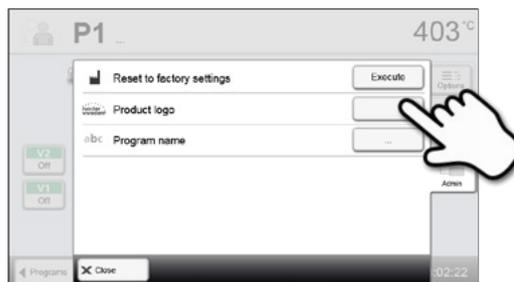


5. Utilisation et configuration

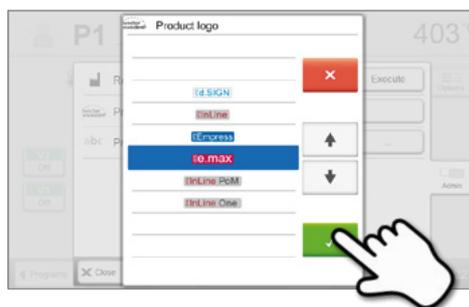
5.3.2 Choisir le logo du produit

Il est possible de choisir le logo du produit pour le groupe sélectionné.

1. Dans le menu Gestion, appuyer sur la touche correspondante



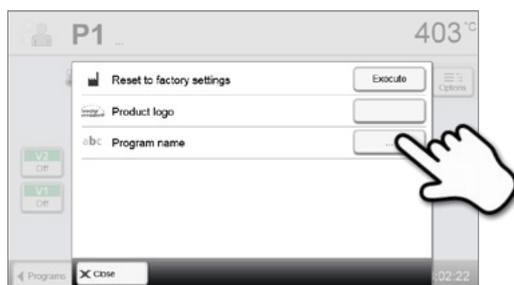
2. Sélectionner le logo du produit souhaité. Confirmer la saisie avec la touche verte.



5.3.3 Renommer le programme

Le programme concerné peut être renommé.

1. Appuyer sur la touche correspondante dans le menu Gestion pour modifier le nom du programme.



2. Entrer le nom du programme souhaité. Confirmer la saisie avec la touche verte.



5.4 Fonctions étendues

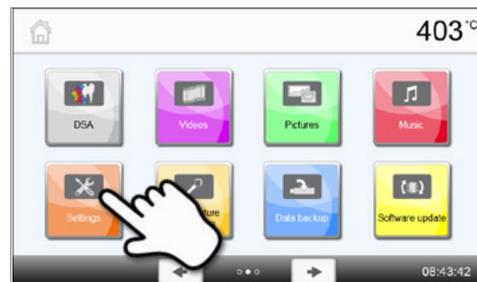
5.4.1 Réglages

Pour accéder au menu, aller à la deuxième page du menu Accueil et appuyer sur la touche **[Réglages]**.

Exemple : Modification de la luminosité de l'écran

1. Ouverture du menu Réglages

Aller à la deuxième page du menu Accueil et appuyer sur la touche **[Réglages]**.



2. Ouverture de l'option Luminosité de l'écran

Appuyer sur les touches **[Flèche]** pour parcourir le menu Réglages, jusqu'à ce que l'option « Luminosité de l'écran » apparaisse.



3. Modification de la luminosité de l'écran

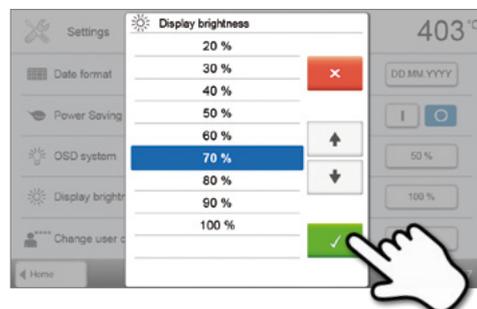
Appuyer sur la touche de la ligne « Luminosité de l'écran ».



4. Choisissez la luminosité d'écran souhaitée (en pourcentage)

Confirmer la saisie en appuyant sur la touche verte ou annuler la saisie en appuyant sur la touche rouge.

Le paramètre est modifié.



Pour revenir à la page Accueil, appuyer au choix sur la touche **[Accueil]** dans la barre de navigation ou sur la touche ACCUEIL du clavier souple.

5. Utilisation et configuration

Les paramètres suivants peuvent être modifiés dans le menu Réglages :

	Unité de température Vous pouvez choisir entre °C et °F. <i>Options de paramétrage : °C / °F</i>
	Unité de vide Vous pouvez choisir entre mbar et hPa. <i>Options de paramétrage : mbar / hPa</i>
	Valeur de fin de vide Réglage de la valeur finale du vide. Cette valeur définit la pression négative dans la tête du four à laquelle le four a atteint une qualité du vide de 100 %. <i>Options de paramétrage : 0-200 mbar</i>
	Langue Sélectionner la langue d'affichage préférée. <i>Options de paramétrage : allemand, anglais, italien, français, espagnol, portugais, suédois, néerlandais, turc, russe, polonais, croate, chinois, chinois mandarin, finnois, norvégien, slovène, tchèque, slovaque, hongrois, indien (hindi), japonais, coréen, arabe, iranien (farsi)</i>
	Volume Sélectionner le volume souhaité des signaux sonores. <i>Options de paramétrage : Désactivé / 10-100 % par paliers de 10 %</i>
	Mélodie Sélectionner la mélodie souhaitée pour les signaux sonores. <i>Options de paramétrage : Mélodie 1 à 20</i>
	Temps Réglage de l'heure actuelle <i>Options de paramétrage : hh:mm:ss</i>
	Date Réglage de la date actuelle <i>Options de paramétrage : selon le format de date paramétré</i>
	Format de la date Choix du format de la date <i>Options de paramétrage : jj:mm:aaaa ; mm:jj:aaaa</i>
	Mode économie d'énergie automatique Cette fonction démarre automatiquement après 30 minutes d'inactivité, si le mode économie d'énergie est activé, la tête du four est fermée, le four est en veille et aucune touche n'est actionnée pendant cette période. L'icône Power Saving apparaît à l'écran. Appuyer sur n'importe quelle touche pour arrêter cette fonction. <i>Options de paramétrage : Activé / Désactivé</i>
	Système OSD (Affichage visuel du statut de fonctionnement) Permet d'activer ou de désactiver l'option OSD <i>Options de paramétrage : désactivé / 10-100 % par paliers de 10 %</i>
	Luminosité de l'écran Réglage de la luminosité de l'écran <i>Options de paramétrage : 20-100 % par paliers de 10 %</i>

	Code utilisateur Le code utilisateur peut être personnalisé.  Il est recommandé de noter le code utilisateur personnalisé et de le conserver à part. En cas d'oubli, le code ne pourra être réinitialisé qu'avec l'aide du Service Après-Vente. <i>Options de paramétrage : 1000 à 9999</i>
	Enregistrement du protocole Lorsque cette fonction est activée, les données du programme sont enregistrées dans une entrée du protocole après chaque cuisson. Le protocole peut être paramétré selon les options suivantes : Inactif: l'enregistrement du protocole n'est pas activé. Imprimante: A la fin du programme, les paramètres utilisés sont enregistrés et sauvegardés dans l'appareil. En outre, les protocoles sont imprimés sur l'imprimante USB raccordée. PC: A la fin du programme, les paramètres utilisés sont enregistrés et sauvegardés dans l'appareil. Si le four est relié au logiciel PrograBase, les entrées du tableau enregistrées sont synchronisées avec l'ordinateur portable/PC raccordé. Les protocoles peuvent être édités, enregistrés et imprimés via le logiciel PrograBase. Tableau: A la fin du programme, les paramètres utilisés sont enregistrés et sauvegardés dans l'appareil. Les données sont visibles dans le menu Diagnostic. <i>Options de paramétrage : Inactif / Imprimante / PC / Tableau</i>
	Nom du laboratoire Il est possible d'entrer ici le nom du laboratoire. Celui-ci est automatiquement inséré dans le protocole. <i>Options de paramétrage : Saisie du nom du laboratoire</i>
	Intervalle d'étalonnage Réglage du rappel du prochain étalonnage. <i>Options de paramétrage : 1 / 3 / 6 / 12 mois</i>
	Remettre à zéro les heures de cuisson du moufle Permet de remettre à « 0 » le compteur des heures de cuisson du moufle. Cette fonction ne peut être exécutée qu'après saisie du code utilisateur. <i>Options de paramétrage : Exécuter</i>
	Remettre à zéro les heures de service de la pompe à vide Lorsque cette fonction est exécutée, tous les programmes et paramétrages sont réinitialisés à l'état précédant la première mise en service. Cette fonction ne peut être exécutée qu'après saisie du code utilisateur. <i>Options de paramétrage : Exécuter</i>
	Revenir au paramétrage d'usine Lorsque cette fonction est exécutée, tous les programmes et paramétrages sont réinitialisés à l'état précédant la première mise en service. Cette fonction ne peut être exécutée qu'après saisie du code utilisateur. <i>Options de paramétrage : Exécuter</i>
	Image de démarrage individuelle Cette fonction permet de charger une image de démarrage personnalisée à partir d'une clé USB. Une fois chargée, cette image s'affichera pendant quelques secondes à partir du prochain démarrage de l'appareil.
	Mélodie individuelle Cette fonction permet de charger une mélodie personnalisée. La mélodie choisie sera le signal sonore décrit au chapitre 5.1.7.
	Minuterie Permet de régler les paramètres de la minuterie. <i>Options de paramétrage : Désactivé / Heure de mise sous/hors tension du lundi au dimanche</i>
	WLAN Cette fonction permet de paramétrer la connexion WLAN. Pour plus de détails, se reporter au chapitre 5.4.8
	Test des notifications push Permet de tester les notifications push pour communiquer avec l'application Programat. L'application Programat doit être connectée au four pour tester les notifications push. Si le réseau a été configuré correctement, une notification push apparaîtra sur l'application Programat. Si aucune notification n'apparaît sur l'application, veuillez vérifier les paramètres réseau.

5. Utilisation et configuration



Mode tactile

Réglage de la sensibilité de l'écran tactile. Sélectionner „Spécial“ en cas de dysfonctionnement lors de l'utilisation de l'écran tactile.

Options de paramétrage : Normal / Spécial



Son clavier

Permet d'activer le son du clavier.

Options de paramétrage : Activé/désactivé

5.4.2 Informations

Pour accéder au menu des Informations sur l'appareil, aller à la troisième page du menu Accueil et appuyer sur la touche **[Information]**.

Exemple : affichage des informations

1. Ouverture du menu Informations

Aller à la troisième page du menu Accueil et appuyer sur la touche **[Informations]**.



2. Lecture des informations

Les informations sont affichées sur plusieurs pages. Appuyer sur les touches **[Flèche]** pour aller à la page d'informations suivante.



Pour revenir à la page Accueil, appuyer au choix sur la touche **[Accueil]** dans la barre de navigation ou sur la touche ACCUEIL du clavier souple.

Les informations suivantes peuvent être consultées :



Numéro de série

Affiche le numéro de série du four



Version du logiciel

Affiche la version du logiciel actuellement installée sur le four. Les mises à jour logicielles sont disponibles sous www.ivoclarvivadent.com/downloadcenter



Dernier étalonnage

Date à laquelle le dernier étalonnage a été effectué



Tension secteur

Affiche la tension du secteur actuellement mesurée



Dernière déshumidification

Date à laquelle la dernière déshumidification du four a été effectuée



Heures de service

Affiche le nombre d'heures de fonctionnement



Heures de cuisson

Affiche le nombre d'heures de cuisson

h	Total des heures de vide Affiche le nombre d'heures de fonctionnement de la pompe à vide
IP	IP Affiche l'adresse IP
IP	Adresse IP WLAN Affiche l'adresse IP WLAN
IP	Connexion Internet Indique si le four est connecté ou non à Internet.
IP	Adresse MAC Affiche l'adresse MAC
IP	Adresse MAC WLAN Affiche l'adresse MAC WLAN

5.4.3 Étalonnage de la température

Le thermocouple et le moufle de cuisson du four peuvent être soumis, selon le type et la durée d'utilisation, à des modifications pouvant avoir une influence sur la température du four. Il est recommandé de procéder au moins tous les six mois à un étalonnage automatique de la température.

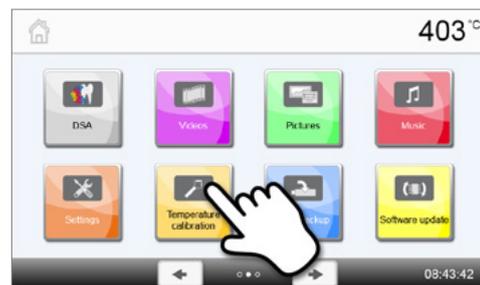
L'étalonnage de la température est effectué en quelques étapes seulement :

1. Ouvrir l'étalonnage de la température

Aller à la deuxième page du menu Accueil et appuyer sur la touche **[Étalonnage de la température]**



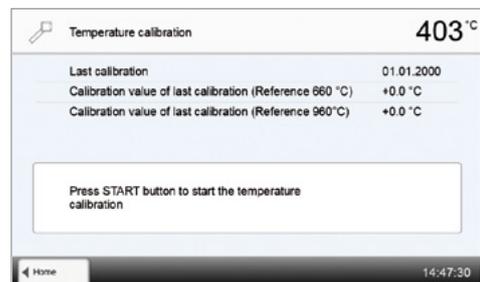
Le four doit être à la température de service (403 °C) avant de lancer l'étalonnage.



2. Lancement de l'étalonnage

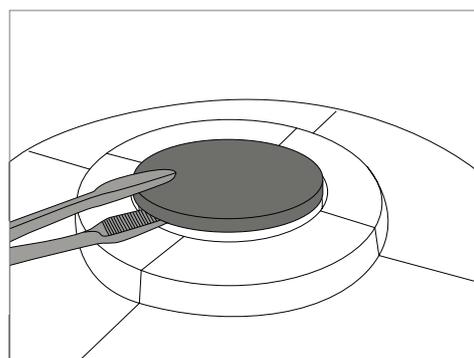
À l'écran s'affichent la dernière valeur d'étalonnage et la date du dernier étalonnage.

Pour lancer l'étalonnage, appuyer sur la touche START du clavier souple. Suivre ensuite les consignes à l'écran.



3. Retrait de la table de cuisson

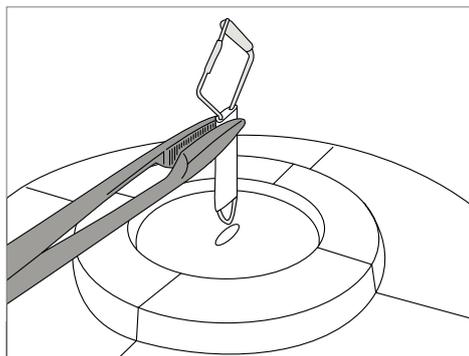
Sortir la table de cuisson du four et la poser sur la tablette de service.



5. Utilisation et configuration

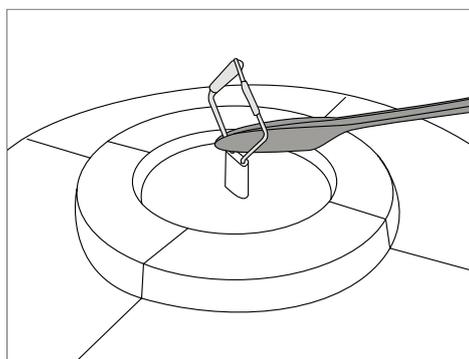
4. Insertion de la sonde ATK2

Saisir délicatement la sonde ATK2 avec la pince spéciale (attention : risque de bris de la céramique) et la ficher dans l'orifice prévu à cet effet jusqu'à ce qu'elle s'enclenche.



5. Enclenchement de la sonde

Le cas échéant, appliquer une légère pression avec la pince sur le socle d'étalonnage jusqu'à ce que la sonde s'enclenche. Respecter le marquage.



6. Lancement de l'étalonnage

Pour lancer l'étalonnage, appuyer sur la touche START. La progression du programme d'étalonnage s'affiche à l'écran.



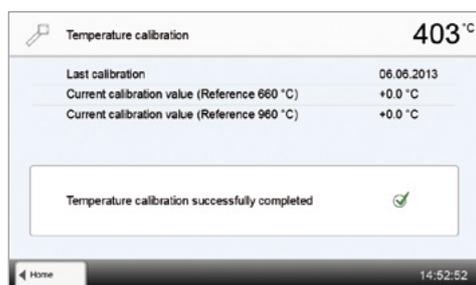
7. Fin de l'étalonnage

Le résultat de l'étalonnage s'affiche à la fin du programme.

✓ Étalonnage de la température réussi

✗ Échec de l'étalonnage de la température

La valeur d'étalonnage représente la différence entre la valeur réelle mesurée et la valeur de consigne souhaitée.



Ouvrir la tête du four une fois le programme terminé, sortir la sonde ATK2 avec la pince et la poser sur la tablette de service afin qu'elle refroidisse. Remettre la table de cuisson en place avec la pince.



Pour revenir à la page Accueil, appuyer au choix sur la touche **[Accueil]** dans la barre de navigation ou sur la touche ACCUEIL du clavier souple.

5.4.4 Sauvegarde des données

La fonction de sauvegarde des données permet de sauvegarder les programmes personnalisés et les réglages sur une clé USB. Il est recommandé d'effectuer une sauvegarde par exemple avant l'exécution d'une mise à jour du logiciel ou avant d'envoyer l'appareil pour maintenance.

Par ailleurs, il est possible de restaurer sur le four des données précédemment sauvegardées sur clé USB. Cependant, les restaurations de données ne fonctionnent que sur le même four présentant le même numéro de série.

La sauvegarde ou la récupération de données s'effectue en quelques étapes :

1. Ouvrir la fonction de sauvegarde des données

Aller à la troisième page du menu Accueil et appuyer sur la touche **[Sauvegarde des données]**.



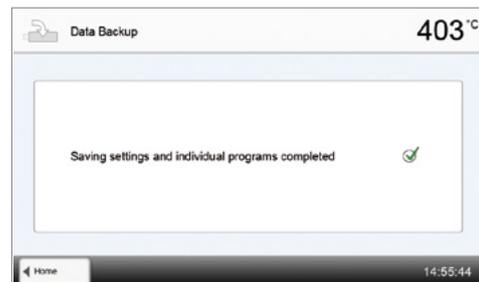
2. Exécuter la sauvegarde des données

Connecter maintenant une clé USB à l'appareil et appuyer sur la touche **[Exécuter]**.



3. Terminer la sauvegarde des données

-  La sauvegarde des données a été effectuée avec succès
-  La sauvegarde des données a échoué



Pour revenir à la page Accueil, appuyer au choix sur la touche **[Accueil]** dans la barre de navigation ou sur la touche ACCUEIL du clavier souple.

5. Utilisation et configuration

5.4.5 Mise à jour du logiciel

Il est très facile de procéder à une mise à jour du logiciel de l'appareil au moyen d'une clé USB. Il faut pour cela une clé USB sur laquelle se trouve le fichier actuel du logiciel (par ex. CS3_V1.10.iv). La version du logiciel sur la clé USB doit être supérieure à celle de l'appareil (se reporter à ce sujet aux informations de sélection).

Des mises à jour logicielles pour le Programat sont disponibles gratuitement à l'adresse www.ivoclarvivadent.com/downloadcenter.



Sauvegardez vos données avant d'effectuer une mise à jour du logiciel.

Une mise à jour du logiciel peut être exécutée en quelques étapes :

1. Ouvrir la fonction Mise à jour du logiciel

Aller à la page 2 du menu Accueil et appuyer sur la touche **[Mise à jour du logiciel]**.



2. Exécuter la mise à jour du logiciel

Si une clé USB contenant le fichier du logiciel est déjà connectée, la recherche d'un fichier logiciel valide se lance automatiquement. Si aucune clé USB n'est encore connectée, en connecter une maintenant.

Appuyer ensuite sur la touche **[Exécuter]**.



3. La progression de la mise à jour est affichée à l'écran.



4. Terminer la mise à jour du logiciel

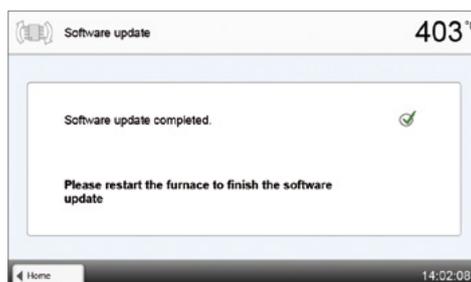
Les messages suivants s'affichent :



Mise à jour du logiciel réussie



Échec de la mise à jour du logiciel



Pour terminer la mise à jour du logiciel, l'appareil doit être mis hors tension, puis à nouveau sous tension à l'aide de l'interrupteur marche/arrêt se trouvant sur la façade arrière.



Informations importantes

Veuillez noter que les programmes Ivoclar Vivadent modifiés seront potentiellement écrasés lors de la mise à jour du logiciel. Les programmes personnalisés ne sont pas concernés et ne seront pas écrasés.

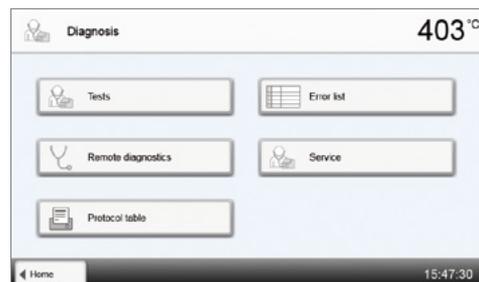
5.4.6 Diagnostic

Aller à la deuxième page du menu Accueil et appuyer sur la touche **[Sauvegarde des données]**.



Les fonctions suivantes sont disponibles dans le menu Diagnostic :

- Tests (par ex. test de vide, test de chauffe, etc.)
- Liste d'erreurs (messages d'erreur enregistrés)
- Diagnostic à distance
- Tableau des protocoles
- Service



5.4.6.1 Tests (programmes de test)

- Programme de test de la pompe à vide

Le programme de test de la pompe à vide permet de contrôler automatiquement sa capacité de vide et l'étanchéité du four. La pression (minimale) atteinte est mesurée et affichée en mbar. Si la pression est inférieure à 80 mbar (hPa), la capacité de vide du système est suffisante.

- Test de chauffe

Le test de chauffe permet de contrôler automatiquement la qualité du moufle (durée : 7 minutes environ). Le test de chauffe doit être réalisé uniquement quand la chambre de cuisson est vide, car la présence d'une masse (par ex. un support de cuisson) peut influencer le résultat. Réaliser le test de chauffe aussitôt après avoir allumé l'appareil et avant la cuisson d'éléments céramiques. Si le four est trop chaud, le test indique une qualité de moufle erronée. Si la qualité du moufle est inférieure à 50 %, il est recommandé de le changer.

- Test du clavier et des touches

À chaque pression sur une touche du clavier ou sur une touche de test, un « bip » est émis pour confirmer le bon fonctionnement de la touche en question.

- Test de l'écran

Sur tout l'écran apparaissent alternativement 2 damiers différents. Cela permet de contrôler visuellement chaque pixel.

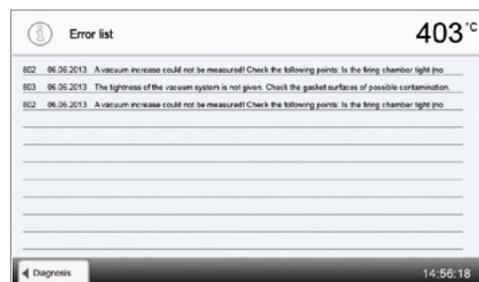
- Test OSD

Le test OSD contrôle les diodes de l'indicateur OSD. Pendant ce test, les indicateurs OSD s'éclairent de différentes couleurs.

5.3.6.2 Liste d'erreurs

Chaque message d'erreur affiché est enregistré dans la liste d'erreurs.

Appuyer sur les touches **[Flèche]** pour faire défiler la liste. Les 20 derniers messages d'erreur sont affichés.



5. Utilisation et configuration

5.4.6.3 Diagnostic à distance

La fonction de diagnostic à distance vous aide en cas de problème avec le Programat et sert à faciliter la communication entre les utilisateurs et le Service Après-Vente d'Ivoclar Vivadent.

Lorsque la fonction de diagnostic à distance est exécutée, l'appareil génère un fichier de diagnostic qui est automatiquement enregistré sur la clé USB. Le fichier peut être envoyé par e-mail ou exploité sur un ordinateur portable/PC à l'aide du logiciel PrograBase.

Le fichier de diagnostic fournit des informations sur l'appareil (par ex. la version du logiciel installée, les unités paramétrées, etc.), les données d'exploitation (par ex. heures de fonctionnement, heures de cuisson, etc.), les données d'étalonnage (par ex. valeur d'étalonnage, date du dernier étalonnage, etc.), les résultats des tests et les messages d'erreur enregistrés.

Créer un fichier de diagnostic :

1. Ouvrir la fonction Diagnostic

Dans le menu Diagnostic, appuyer sur la touche **[Diagnostic à distance]**.



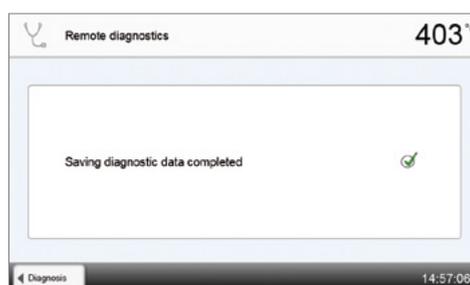
2. Créer un fichier de diagnostic

Connecter une clé USB à l'appareil. Appuyer ensuite sur la touche **[Exécuter]**.



3. Lorsque le fichier de diagnostic a été généré, l'un des messages suivants s'affiche :

-  Diagnostic réussi
-  Échec du diagnostic



4. Envoyer ou exploiter le fichier de diagnostic

Connecter la clé USB à un ordinateur portable/PC. Le fichier peut maintenant être exploité avec le logiciel PrograBase ou envoyé à l'adresse e-mail de votre choix.

Si l'appareil est connecté à un ordinateur portable/PC via le port Ethernet, le fichier peut être directement chargé dans PrograBase pour exploitation ou envoi par e-mail.

5.4.6.4 Tableau des protocoles

Si la fonction Protocole a été activée dans le menu Paramétrages (voir chapitre 5.4.1), les 20 derniers protocoles de cuisson sont enregistrés dans ce tableau. À partir de celui-ci, les protocoles enregistrés peuvent être imprimés, envoyés à un PC ou supprimés.

5.4.6.5 Menu service

Ce menu est protégé par un code et n'est accessible que par le Service Après-Ventes Ivoclar Vivadent.

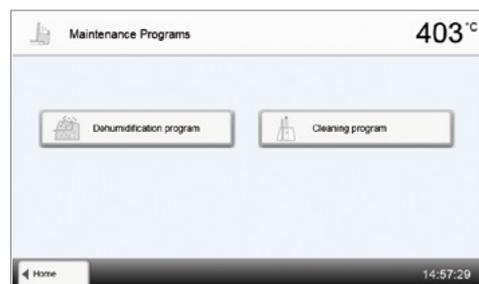
5.4.7 Programmes de maintenance

Aller à la troisième page du menu Accueil et appuyer sur la touche **[Programmes de maintenance]**.



Les programmes suivants sont disponibles dans le menu Programmes de maintenance :

- Programme de déshumidification
- Programme de nettoyage



5.4.7.1 Déshumidification

La formation de condensation dans l'isolation, la chambre de cuisson ou la pompe à vide réduit la qualité du vide et conduit par conséquent à de mauvais résultats de cuisson. C'est pourquoi, lorsque l'appareil est éteint ou à une température inférieure à 100°C, la tête du four doit être fermée afin d'éviter la pénétration d'humidité.

Exécuter le programme de déshumidification :

1. Ouvrir le programme de déshumidification

Aller à la troisième page du menu Accueil et appuyer sur la touche **[Programmes de maintenance]** . Appuyer sur la touche **[Programme de déshumidification]**.



2. Lancer le programme de déshumidification en

appuyant sur la touche START.



5. Utilisation et configuration

3. La progression du programme de déshumidification est affichée à l'écran.



4. Terminer le programme de déshumidification

Les messages suivants s'affichent :

-  Programme de déshumidification réussi
-  Échec du programme de déshumidification



Lorsque le programme de déshumidification est activé, la tête du four s'ouvre et se ferme automatiquement au cours du programme. Cela aide à l'évaporation de la condensation. Ne pas interrompre cette procédure.

5.4.7.2 Programme de nettoyage

Le programme de nettoyage « nettoie » le moufle (durée env. 17 min). Il est recommandé de procéder à un étalonnage de l'appareil après le programme de nettoyage. En cas de problème de coloration de la céramique, nous recommandons de remplacer la table de cuisson ou le support de cuisson.

Pour lancer le programme de nettoyage, procéder comme décrit au point précédent Programme de déshumidification.

5.4.8 Etablissement d'une connexion WLAN

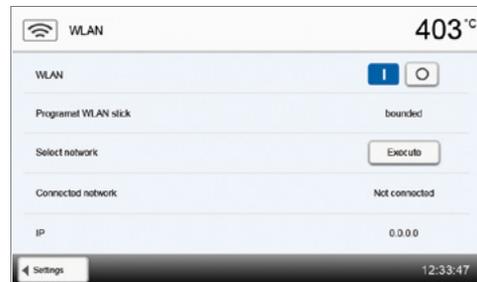
À partir du menu Réglages, il est possible de paramétrer une connexion WLAN. Cette fonction est uniquement disponible lorsque la clé Programat WLAN est connectée à l'appareil.

Le paramétrage est effectué en quelques étapes seulement :

1. Activer le WLAN



2. Appuyer sur la touche [Exécuter] pour faire s'afficher les réseaux WLAN disponibles



3. Sélectionner le réseau souhaité



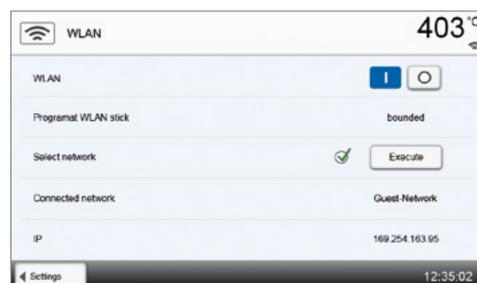
4. Entrer le mot de passe WLAN et confirmer avec la touche verte ou annuler la saisie avec la touche rouge.



5. La connexion WLAN a été établie avec succès.

Seuls les réseaux 2,4 GHz répondant aux normes de sécurité suivantes sont supportés :

- WEP 64-bit
- WEP 128-bit
- WPA-PSK TKIP
- WPA-PSK AES
- WPA2-PSK TKIP+AES
- WPA2-PSK AES



Une fois la première connexion WLAN établie, le four se connecte automatiquement, à chaque nouveau démarrage, au réseau auquel il était connecté précédemment, si celui-ci est disponible.

5. Utilisation et configuration

5.5 Fonctions multimédias

Le Programat CS3 dispose de fonctions multimédias, comme l'affichage des photos et la lecture des MP3 et vidéos. L'appareil est équipé d'un disque dur interne. Les images peuvent être enregistrées sur ce disque à l'aide du logiciel "PrograBase X10". Afin d'utiliser toutes les fonctions multimédias dans PrograBase X10, il est nécessaire de connecter une mémoire externe (clé USB ou carte SD) contenant les données correspondantes.

5.5.1 Affichage de photos

Aller à la deuxième page du menu Accueil et appuyer sur la touche **[Images]**.

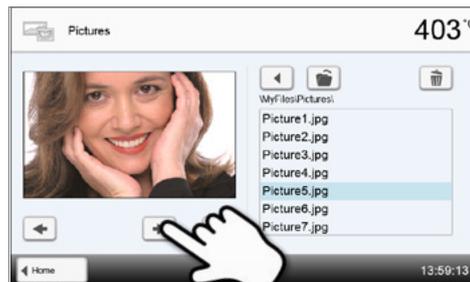
1. Choisir le dossier

Il est possible de parcourir le contenu du dossier à l'aide des flèches. Cliquer sur la touche **[Ouvrir]** pour ouvrir le dossier.



2. Parcourir les fichiers images disponibles

Il est possible de parcourir les fichiers images disponibles à l'aide des flèches.



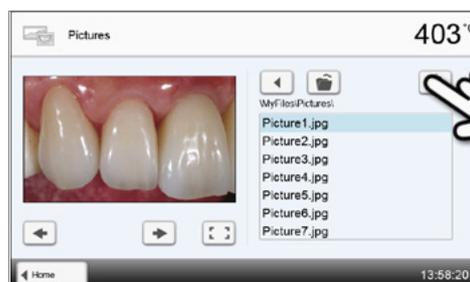
3. Sélectionner l'image

Sélectionner l'image souhaitée dans la partie droite de l'affichage. L'aperçu de l'image s'affiche à gauche.



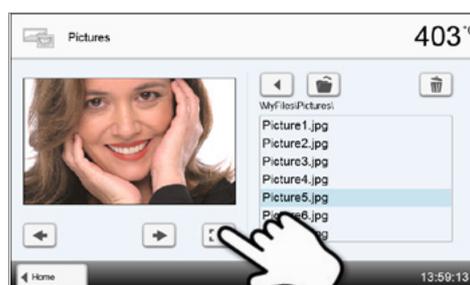
4. Supprimer une image

Le fichier image peut être supprimé en appuyant sur la touche **[Corbeille]**.



5. Basculer en mode Plein écran

Appuyer sur la touche correspondante pour passer en mode Plein écran.



6. Affichage Plein écran

En mode Plein écran, il est possible de parcourir les fichiers images disponibles. Il est possible de faire pivoter l'image en appuyant sur la touche correspondante, ou de quitter le mode Plein écran.



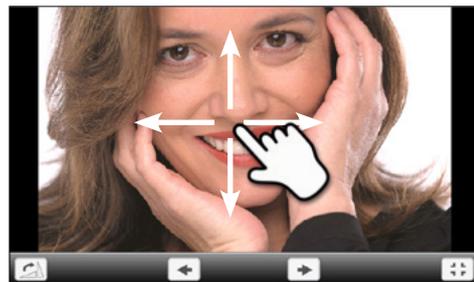
7. Zoom

En mode Plein écran, il est possible d'agrandir ou réduire une image. Pour activer la fonction Zoom, appuyer pendant au moins une seconde sur l'écran tactile et déplacer le doigt vers la partie droite supérieure de l'écran (agrandir) ou gauche inférieure de l'écran (réduire).



8. Déplacer une image

Une image agrandie peut être déplacée dans toutes les directions. Pour ce faire, appuyer avec le doigt sur l'écran tactile et déplacer l'image dans la direction souhaitée.



Pour revenir à la page d'Accueil, appuyer au choix sur la touche **[Accueil]** dans la barre de navigation ou sur la touche ACCUEIL du clavier souple.

5.5.2 Lecteur MP3

Aller à la deuxième page du menu Accueil et appuyer sur la touche **[Musique]**.

1. Choisir le dossier

Il est possible de parcourir le contenu du dossier à l'aide des flèches. Cliquer sur la touche **[Ouvrir]** pour ouvrir le dossier.



2. Sélectionner un fichier audio

Sélectionner le fichier audio souhaité dans la partie droite de l'affichage.



5. Utilisation et configuration

3. Éléments de lecture

Appuyer sur les touches correspondantes pour aller au titre précédent ou suivant, et pour lancer ou arrêter (ou mettre en pause) la lecture.

À la fin d'un titre, le suivant est automatiquement lu.



4. Suppression du fichier de musique

Vous pouvez supprimer le fichier de musique en appuyant sur la touche **[Corbeille]**.



5. Réglage du volume

Appuyer sur la touche correspondante pour ajuster le volume.



Pour revenir à la page d'Accueil, appuyer au choix sur la touche **[Accueil]** dans la barre de navigation ou sur la touche ACCUEIL du clavier souple. **Cela n'interrompt pas la lecture. La lecture peut uniquement être interrompue en appuyant sur la touche correspondante du lecteur média (voir étape 2).**

5.5.3 Lecteur vidéo

Aller à la deuxième page du menu Accueil et appuyer sur la touche **[Vidéo]**.

1. Choisir le dossier

Il est possible de parcourir le contenu du dossier à l'aide des flèches. Cliquer sur la touche **[Ouvrir]** pour ouvrir le dossier.



2. Choix de la vidéo

Sélectionner le fichier vidéo souhaité dans la partie droite de l'affichage. L'aperçu de l'image s'affiche à gauche.



3. Éléments de lecture

Appuyer sur les touches correspondantes pour aller au titre précédent ou suivant, et pour lancer ou arrêter (ou mettre en pause) la lecture.

À la fin d'une vidéo, la suivante est automatiquement lue.



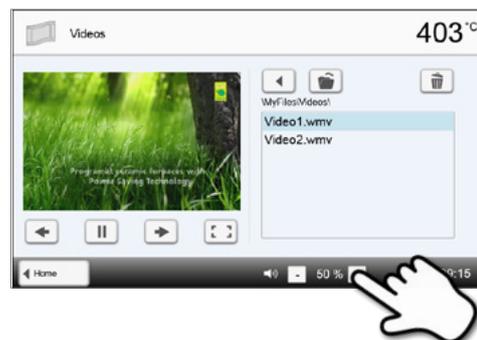
4. Suppression de la vidéo

Vous pouvez supprimer la vidéo en appuyant sur la touche [Corbeille].



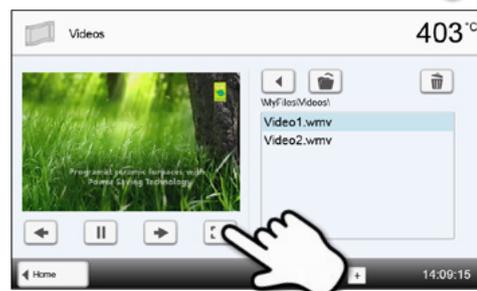
5. Réglage du volume

Appuyer sur la touche correspondante pour ajuster le volume.



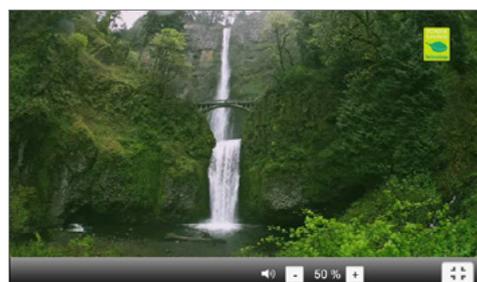
6. Basculer en mode Plein écran

Appuyer sur la touche correspondante pour passer en mode Plein écran.



7. Affichage Plein écran

Appuyer sur la touche correspondante pour fermer le mode Plein écran ou ajuster le volume.



Pour revenir à la page d'Accueil, appuyer au choix sur la touche [Accueil] dans la barre de navigation ou sur la touche ACCUEIL du clavier souple.

5. Utilisation et configuration

5.6 Fonction Digital Shade Assistant (DSA)

Le Programat CS3 est équipé d'une fonction permettant de définir, entre 3 références de teinte avoisinantes, laquelle est la plus proche de la couleur de la dent.

Le processus de prise de teinte se divise en deux parties :

- Détermination des teintes et de l'imagerie de référence propres au patient (partie clinique)
- Évaluation des données d'image à l'aide de la fonction DSA directement sur le Programat CS3

Ce guide d'utilisation décrit la procédure d'analyse des données d'image. Les instructions sur la détermination des dents de référence et la prise de vue se trouvent dans le DSA Holder Kit et le DSA Starter Kit.

Utilisation de la fonction Digital Shade Assistant du Programat CS3.

Pour démarrer la fonction Digital Shade Assistant, appuyer sur la touche DSA du clavier souple.

1. Choix de la source des images

Conservez les données d'image du patient sur une clé USB ou une carte SD que vous connectez au four. Les images peuvent également être transmises au four à l'aide du logiciel PrograBase X10.

Lorsque la fonction DSA a démarré, les sources d'images suivantes sont disponibles :

Mémoire interne :

Les images peuvent être enregistrées dans la mémoire interne du four à l'aide du logiciel "PrograBase X10". Pour cela, connectez le four, par WLAN ou LAN, à un ordinateur (PC ou portable) sur lequel PrograBase X10 est installé.

Mémoire externe :

Les supports de données tels que clés USB, disques durs externes, etc., peuvent être connectés au four à céramique. De plus, le four est équipé d'un lecteur de carte SD intégré.



2. Choix de l'image et démarrage de l'analyse

Sélectionner le fichier jpg souhaité dans la partie droite de l'affichage. L'aperçu de l'image s'affiche à gauche.

Vous pouvez passer au fichier jpg suivant ou précédent à l'aide des touches **[Flèches haut/bas]**.

Cliquer sur la touche **[Ouvrir]** pour ouvrir le dossier sélectionné.

Cliquer sur la touche **[Retour]** pour quitter le dossier.

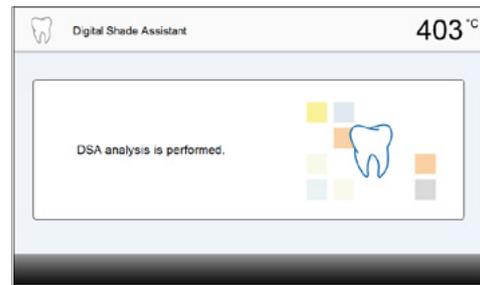
Cliquer sur la touche **[Supprimer]** pour supprimer l'image affichée.

L'analyse des images affichées démarre en appuyant sur la touche verte.



3. L'analyse automatique est effectuée.

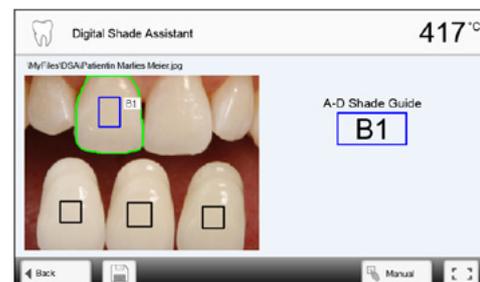
Cet écran s'affiche pendant l'analyse automatique.



4. Résultat de l'analyse automatique

La dent à analyser (cadre vert) et les trois dents du teintier ainsi que leur orientation (du bord incisal au bord cervical ou du bord incisal au bord incisal) sont reconnues automatiquement. Le logiciel compare la dent à analyser avec les dents de référence.

Le résultat de l'analyse de teinte est indiqué directement sur la dent à analyser, ainsi que sur la droite de l'écran (teinte B1 dans cet exemple).

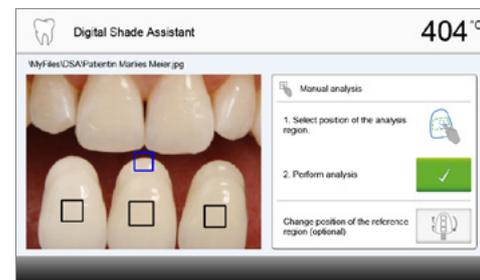


5. Effectuer une analyse manuelle

La position de la section d'analyse manuelle peut être choisie en appuyant sur la touche **[Manuel]**. Le rectangle bleu peut être déplacé avec le doigt sur l'écran tactile.

L'analyse manuelle démarre en appuyant sur la touche verte.

La position des zones de référence peut être modifiée de manière optionnelle en appuyant sur la touche **[Position]**.



6. Résultat de l'analyse manuelle

La section analyse manuelle est comparée aux trois dents du teintier. La désignation de la dent du teintier la plus proche de la section à analyser manuellement est alors indiquée.

La partie droite de l'écran indique dans un diagramme les valeurs de l'analyse :

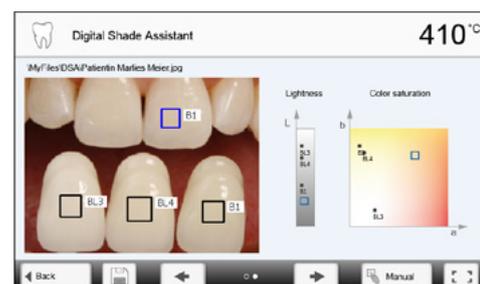
L → Luminosité

B, A → Saturation

Le carré bleu indique la valeur pour la dent analysée. Sont également indiquées les valeurs pour les trois dents de référence.

L'analyse manuelle peut être réalisée autant de fois que désiré.

Vous pouvez passer du résultat automatique au résultat manuel à l'aide des touches flèches.



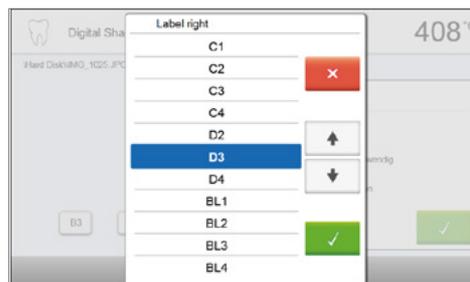
Pour de plus amples informations sur l'espace colorimétrique L*a*b*, veuillez consulter la bibliographie spécialisée.

5. Utilisation et configuration

7 Vérification des désignations (correction)

Si les désignations des dents du teintier ne peuvent être clairement reconnues, cet écran s'affiche. Les désignations reconnues sont indiquées dans les trois touches situées sous l'image. Si nécessaire, cette désignation peut être corrigée en appuyant sur la touche correspondante.

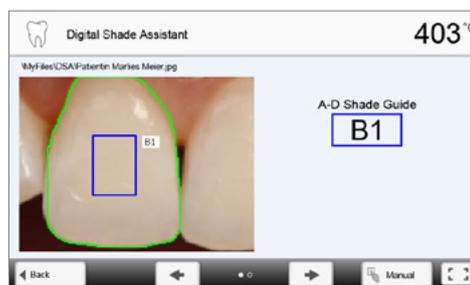
L'analyse démarre alors en appuyant sur la touche verte.



8 Déplacer une section d'image et zoomer

La section d'image peut être déplacée avec le doigt sur l'écran tactile.

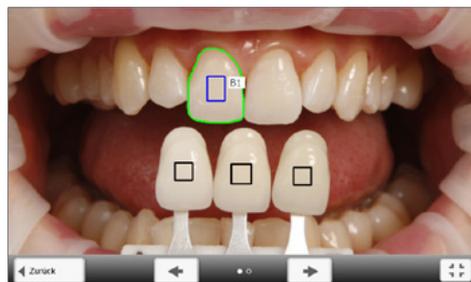
En double-cliquant sur la touche verte, la section d'image peut être agrandie et réduite à nouveau.



9 Affichage Plein écran

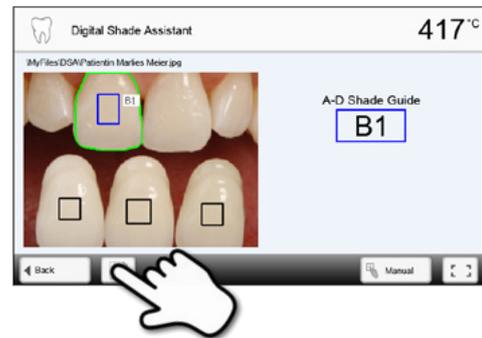
Appuyer sur la touche **[Plein écran]** pour passer en mode Plein écran.

Appuyer sur la touche correspondante pour quitter le mode Plein écran.



10. Fonction journal

L'analyse de teinte en cours peut être sauvegardée sous forme de fichier journal en appuyant sur la touche **[Disque]**. Le fichier journal peut être imprimé via le logiciel PrograBase X10 ou conservé sous forme de fichier PDF.



Les résultats obtenus avec le DSA dépendent fortement du choix des trois teintes de référence et de la qualité de la prise de vue. La désignation de la dent de référence la plus proche de la dent à analyser est indiquée.

Si les dents de référence ne sont pas correctement déterminées ou si les prises de vue ne sont pas favorables, le résultat du DSA sera lui aussi incorrect.

Sous réserve de futurs développements du logiciel.

6. Utilisation pratique

Nous allons détailler la procédure d'utilisation du Programat CS3 à l'aide d'un programme Ivoclar Vivadent et d'un programme personnalisé.

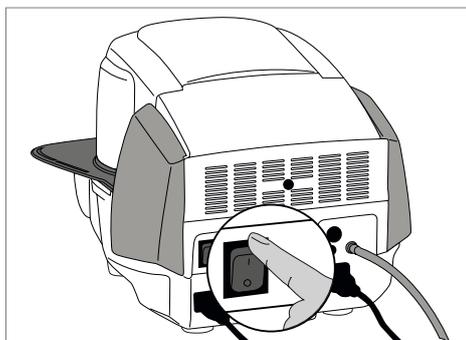
6.1 Processus de cuisson avec un programme Ivoclar Vivadent

Étape 1 :

Mise sous tension

Mettre l'appareil sous tension au moyen de l'interrupteur marche/arrêt se trouvant sur sa façade arrière. L'appareil procède automatiquement à un autotest.

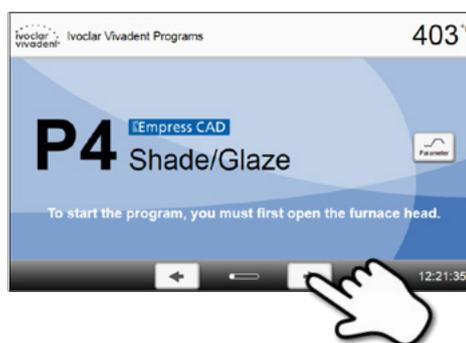
Attendre que l'appareil atteigne la température de service paramétrée.



Étape 2 :

Sélection du programme

Une fois l'auto-test terminé avec succès, l'affichage des programmes apparaît à l'écran. Sélectionner maintenant avec les touches [flèche] le programme souhaité.



Étape 3 :

Chargement du four

Ouvrir maintenant la tête du four avec la touche OUVERTURE DE LA TÊTE DU FOUR et placer l'objet à cuire sur le support de cuisson dans le four.

Étape 4 :

Démarrage du programme

Appuyer sur la touche START pour démarrer le programme. Le programme démarre et la diode s'allume en vert. Le temps restant jusqu'à la fin du programme s'affiche à l'écran.

À la fin du programme, la tête du four s'ouvre automatiquement. Dès que l'affichage OSD passe au vert, le four est prêt pour lancer le programme suivant.



Il n'est possible de lancer un programme que lorsque la tête du four est ouverte.

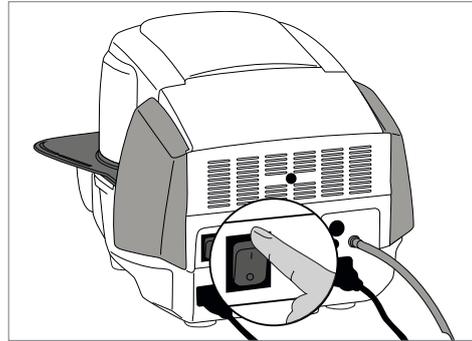
6.2 Processus de cuisson avec un programme personnalisé

Étape 1 :

Mise sous tension

Mettre l'appareil sous tension au moyen de l'interrupteur marche/arrêt se trouvant sur sa façade arrière. L'appareil procède automatiquement à un autotest.

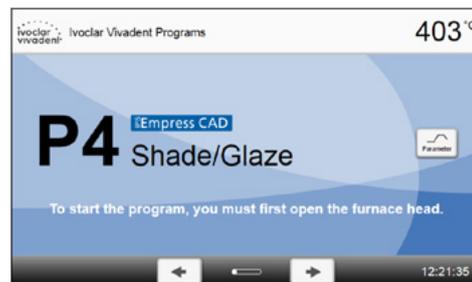
Attendre que l'appareil atteigne la température de service paramétrée.



Étape 2 :

Sélection du programme

Une fois l'auto-test terminé avec succès, l'affichage des programmes apparaît à l'écran. Ouvrir l'écran d'Accueil en appuyant sur la touche [Accueil].



Étape 3 :

Sélection du type de programme

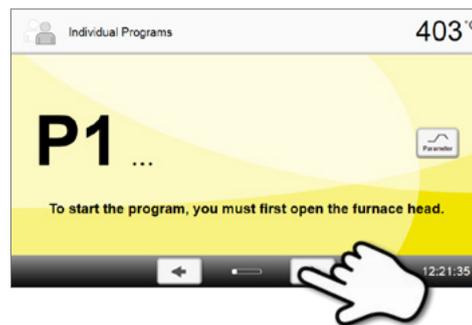
Sélectionner maintenant le type de programme pour le programme personnalisé.



Étape 4 :

Sélection du programme

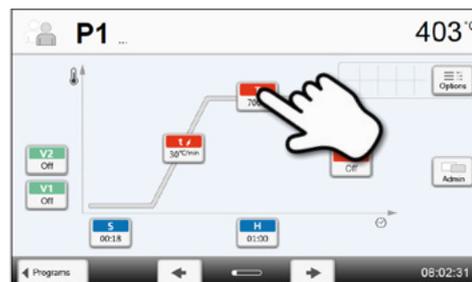
Sélectionner maintenant avec les touches [flèche] le programme personnalisé souhaité.



Étape 5 :

Saisir les paramètres

Entrer les paramètres personnalisés et créer le programme de cuisson souhaité (voir les détails au chapitre 5.2.4)



Étape 6 :

Chargement du four

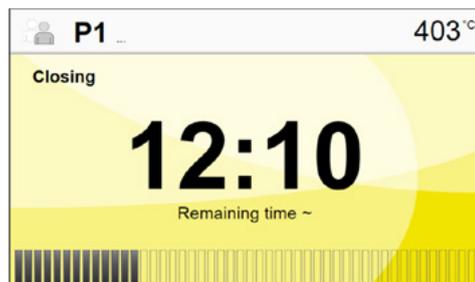
Ouvrir maintenant la tête du four avec la touche OUVERTURE DE LA TÊTE DU FOUR et placer l'objet à cuire sur le support de cuisson dans le four.

Étape 7 :

Démarrage du programme

Appuyer sur la touche START pour démarrer le programme. Le programme démarre et la diode s'allume en vert. Le temps restant jusqu'à la fin du programme s'affiche à l'écran.

À la fin du programme, la tête du four s'ouvre automatiquement. Dès que l'affichage OSD passe au vert, le four est prêt pour lancer le programme suivant.



Il n'est possible de lancer un programme que lorsque la tête du four est ouverte.

7. Entretien, nettoyage et diagnostic

Ce chapitre aborde les travaux de maintenance et de nettoyage pouvant être effectués sur le Programat CS3. Seules les tâches listées peuvent être effectuées par un prothésiste dentaire qualifié. Tous les autres travaux restent du domaine des spécialistes du Service Après-Vente Ivoclar Vivadent agréé.

7.1 Travaux de contrôle et d'entretien

Le nombre des travaux de maintenance dépend fortement de la fréquence d'utilisation de l'appareil et de la méthode de travail de l'utilisateur. Pour cette raison, les valeurs recommandées ne sont qu'indicatives.

Zone de danger	Composant	Fréquence
Vérifier que toutes les fiches sont bien insérées dans les prises.	Divers raccordements à l'extérieur de l'appareil	Hebdomadaire
Vérifier que le mécanisme d'ouverture de la tête du four fonctionne correctement et sans faire trop de bruit.	Mécanisme d'ouverture de la tête du four	Mensuelle
Vérifier que le thermocouple n'est pas tordu et se trouve bien en place.	Thermocouple	Hebdomadaire
Vérifier que l'isolation n'est pas fissurée ni endommagée. Si elle est usée, la faire remplacer par un Service Après-Vente Ivoclar Vivadent agréé. De légères fissures ne présentent pas de risque et n'ont pas d'influence négative sur la qualité de la cuisson.	Isolation	Mensuelle
Contrôler la propreté du bord d'étanchéité de la tête et de la base du four et l'absence de dommages.	Étanchéité de la tête du four et de la base du four	Hebdomadaire
Effectuer un contrôle visuel du clavier. S'il est endommagé, le faire remplacer par un Service Après-Vente agréé Ivoclar Vivadent.	Clavier souple	Hebdomadaire
Effectuer un contrôle de température : À l'aide du set d'étalonnage, la température du four peut être contrôlée et ajustée.	Chambre de cuisson	Tous les six mois
Vérifier l'état du cylindre en verre de quartz.	Chambre de cuisson	Quotidien
Vérifier l'absence de condensation dans le tuyau de la pompe à vide ou dans la chambre de cuisson.	Tuyau de vide, Chambre de cuisson	Mensuelle



Cet appareil a été développé pour être utilisé dans un cabinet dentaire ou un laboratoire de prothèse dentaire. Si le produit est utilisé en fonctionnement continu, les pièces d'usure peuvent subir un vieillissement prématuré. Les pièces d'usures sont par ex. le moufle, le joint d'étanchéité de la tête du four ou le matériau d'isolation.

Les pièces d'usure ne sont pas couvertes par la garantie. Respecter à cet égard les intervalles d'entretien et de maintenance.



En règle générale, la tête du four ne doit pas être remplacée car les composants (tête du four et base) sont adaptés les uns aux autres. Cependant, si la tête doit être remplacée pour des raisons techniques, un étalonnage de la température s'avère nécessaire.

7. Entretien, nettoyage et diagnostic

7.2 Nettoyage

En raison du risque de brûlure, l'appareil ne doit être nettoyé que lorsqu'il est froid. De plus, aucun liquide de nettoyage ne doit être utilisé.

Débrancher la prise du secteur avant de commencer les travaux de nettoyage.

Nettoyer périodiquement les pièces suivantes :

Pièce :	Fréquence :	Avec quoi :
Carter et tête du four	Si nécessaire	Chiffon sec et doux
Clavier souple et écran	Si nécessaire	Chiffon de nettoyage Programat
Tablette de service	Quotidien	Pinceau de nettoyage*
Isolation	Quotidien	Pinceau de nettoyage*
Joint d'étanchéité de la tête du four et rebord d'étanchéité	Quotidien	Pinceau de nettoyage et chiffon doux
Table de cuisson	Si nécessaire	Pinceau de nettoyage ou dispositif de sablage (aux billes de verre)

*Ne pas nettoyer à l'air comprimé !

7.3 Note sur l'entretien

Lorsque le message apparaît pour la première fois, cela signifie que le four a plus de 1500 heures de cuisson. Si ce message est acquitté, il réapparaîtra de nouveau toutes les 1000 heures de cuisson.

Ivoclav Vivadent recommande de procéder à un test de chauffe après un certain nombre d'heures de cuisson, et, si nécessaire, de faire vérifier le moufle par le Service Après-Vente d'Ivoclav Vivadent.

7.4 Veille

Nous recommandons de toujours laisser la tête du four fermée, en particulier lorsque la température descend en dessous de 150 °C. Si la tête du four reste ouverte, il existe un risque que l'isolation soit exposée à l'humidité et que de la condensation se forme pendant la cuisson. Cela a une influence négative sur l'établissement du vide et, par conséquent, sur le résultat de cuisson.

7.5 Mode économie d'énergie

Si le four n'est pas utilisé pendant un temps prolongé, Ivoclav Vivadent recommande d'activer le mode Économie d'énergie. Lorsqu'il est activé, ce mode met hors tension certains composants et la température de la tête du four est maintenue à 100 °C.

7.5 Mode économie d'énergie automatique

Le mode économie d'énergie automatique peut être activé dans le menu Paramétrages.

Cette fonction démarre automatiquement après 30 minutes d'inactivité, si le mode économie d'énergie est activé, la tête du four est fermée, le four est en veille et aucune touche n'est actionnée pendant cette période. L'icône Power Saving apparaît à l'écran. Appuyer sur n'importe quelle touche pour arrêter cette fonction.

7.5 Touche économie d'énergie

Appuyer sur la touche ECONOMIE D'ENERGIE pour activer manuellement le mode économie d'énergie. Cela est uniquement possible lorsque la tête du four est fermée et le four inactif. L'icône Power Saving apparaît à l'écran. Appuyer sur n'importe quelle touche pour désactiver la fonction Économie d'énergie.

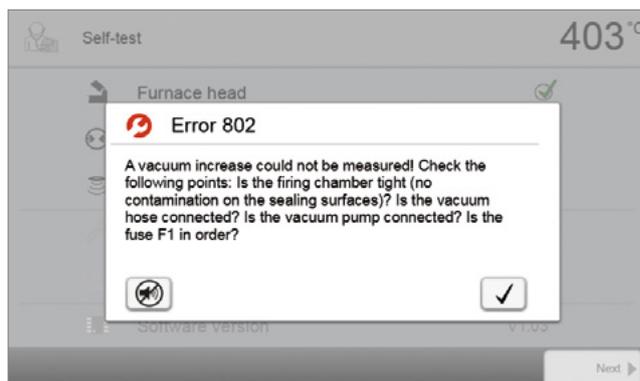
8. Qui faire si...

Ce chapitre vise à aider l'utilisateur à reconnaître les défaillances et à réagir correctement en cas de panne.

8.1 Messages d'erreur

Le four contrôle en permanence toutes les fonctions pendant le fonctionnement. Dès qu'une erreur est détectée, un affichage d'erreur correspondant apparaît.

Le signal sonore et le message d'erreur peuvent être acquittés en appuyant sur les touches correspondantes.



Les messages d'erreur suivants peuvent s'afficher. Si vous avez des questions, nous vous invitons à contacter le Service Après-Vente Ivoclar Vivadent.

Erreur Défaillance No.	Le travail peut continuer	Erreur	Texte d'erreur
2		$T < B$	Entrer une valeur logique pour T
8		$L > T$	Entrer une valeur logique pour le refroidissement lent L
9		$V2x \leq V1x$	Entrer une valeur logique pour la température de début du vide V1x ou la température de fin du vide V2x.
10		$V2x > Tx + 1^{\circ}C$	Adapter soit les valeurs du vide, soit la température de maintien T
11		Valeurs incorrectes pour V1x, V2x	Entrer des valeurs plausibles pour V1x et V2x
13 *, **		Température actuelle après démarrage $> Tx + 80^{\circ}C$	Attention température excessive ! Interruption du programme, la tête du s'ouvre pour refroidir.
14 *		Température de la chambre de cuisson $> 410^{\circ}C$ au démarrage du programme d'étalonnage ; trop élevée pour le programme d'étalonnage.	La température est trop élevée pour l'étalonnage, le four refroidit. Démarrer le programme plus tard.
16		$T2 < T1$	Entrer une valeur plus basse pour T1 ou une valeur plus élevée pour T2
17		Coupure d'alimentation > 10 s pendant un programme en cours.	Un programme en cours a été interrompu plus de 10 secondes. Le programme ne peut pas continuer.
18		$T1 > V12$	Entrer une valeur plus basse pour T1 ou une valeur plus élevée pour V12
20 **	Non	Erreur dans le système de chauffe	Contrôler le fusible de chauffe. Si le fusible est OK, contactez le Service Après-vente
23		Moufle de chauffe très ancien.	Le moufle est usé. Il est recommandé de le remplacer. Les programmes peuvent toutefois démarrer une fois le message d'erreur acquitté.
24		Moufle de chauffe défectueux	Le moufle est usé et doit être immédiatement remplacé.
26		$T > B + 160^{\circ}C$ au démarrage du programme de cuisson	La chambre de cuisson est trop chaude pour lancer un programme
27 **, ***	Non	La tête du four ne peut pas être initialisée	La tête du four ne peut pas prendre sa position finale. Elle peut éventuellement être bloquée par des agents mécaniques extérieurs ! Si ce n'est pas le cas, contacter le Service Après-Vente.
28 **		La tête du four ne prend pas sa position finale.	La tête du four ne s'ouvre/ne se referme pas correctement. La tête du four a été bougée manuellement ou est bloquée. Pour bouger la tête du four, utiliser exclusivement les touches dédiées.

8. Que faire si...

32 **	Non	Le vide n'est pas relâché.	Impossible de relâcher le vide. Il est possible que la valve du vide soit sale ou coincée. Veuillez contacter un technicien du Service Après-Vente.
33		Le vide nécessaire (xx mbar) n'est pas atteint dans le délai de 1 min.	Impossible d'établir le vide. Contrôlez l'étanchéité de la chambre de chauffe, du tuyau de vide, de la pompe à vide et le fusible de la pompe
106		Minuterie active - four en mode veille	Le programme ne peut pas démarrer car le four a été mis en mode veille par la minuterie (chauffe désactivée). Désactiver la minuterie ou prolonger le temps pour pouvoir exécuter le programme.
110		HV > H (H2)	Entrez une valeur plus basse pour HV ou une valeur plus élevée pour H (H2)
111		Nombre maximum d'entrées de protocoles de cuisson atteint.	Le nombre maximal d'entrées de protocoles de cuisson a été atteint. Les entrées existantes seront supprimées/écrasées par l'entrée suivante.
150		Erreur mémoire	Erreur dans la mémoire interne. Veuillez redémarrer le four.
531	Oui	Erreur lors de l'enregistrement des données de cuisson.	Une erreur s'est produite pendant l'enregistrement des données de cuisson. Il est possible que le stockage mémoire soit plein.
702		Brève coupure d'alimentation pendant l'exécution d'un programme	Un programme en cours a été interrompu suite à une courte coupure de courant. Le programme est toujours en cours d'exécution.
800		Valeur vide final non atteinte	La valeur finale de vide ne peut pas être atteinte. Contrôler la pompe à vide.
801		Diminution du vide	Une diminution anormale du vide est apparue.
802		Pas d'augmentation du vide (auto-test)	Aucune augmentation du vide n'a été mesurée. Contrôle des points suivants : La chambre de cuisson est-elle hermétique (les surfaces d'étanchéité sont-elles propres) ? Le tuyau du vide est-il branché ? La pompe à vide est-elle branchée ? Le fusible F1 est-il en état de fonctionner ?
803		Le système de vide n'est pas hermétique.	L'étanchéité du système de vide n'est pas garantie. Contrôler une éventuelle contamination des surfaces du joint.
1302 **		Calibration ATK2 : préchauffage 962°C	Erreur pendant la calibration L'étalon n'est peut-être pas correctement mis en place. Essayez à nouveau avec un nouvel étalon et vérifiez son contact direct.
1501	Oui	Remarque -> heures de fonctionnement	Le moufle de chauffe a effectué *** heures de fonctionnement. Veuillez effectuer un test de chauffe (diagnostic) et respecter les indications du manuel d'utilisation.
1510		T > VT au démarrage du programme de cuisson	La température de la chambre de cuisson est plus élevée que celle du pré-séchage. Appuyez sur la touche START pour reprendre le programme.
1522		Mise à jour du logiciel Erreur pendant la mise à jour	Lors de la mise à jour du logiciel, une erreur est apparue. NE PAS mettre l'appareil hors service. Essayez à nouveau. Si l'erreur se renouvelle, essayez une mise à jour à l'aide d'une interface USB
1800	Oui	Clé USB	Il n'y a pas de clé USB.
1815	Oui	Clé USB	Soit aucune clé USB n'est connectée au four, soit la clé USB n'est pas configurée comme mémoire de programme externe. La clé USB peut être configurée dans le menu Paramètres.
1820	Oui	Clé USB	La clé USB est déjà configurée pour les programmes.
1825	Oui	Clé USB	Retirer toute mémoire USB puis connecter uniquement la clé USB à configurer.
1830	Oui	Clé USB	Zone de mémoire insuffisante.
1835	Oui	Lecture média	Le fichier choisi ne peut pas être lu. Il est possible que le débit de données soit trop élevé.
1900	Oui	Sauvegarde - récupération des données	Le nouveau logiciel contient des réglages qui n'étaient pas encore disponibles à la date de la sauvegarde. Seuls les réglages de la sauvegarde ont été récupérés.
1901	Oui	Sauvegarde - récupération des données	Le nouveau logiciel contient des paramètres de programme qui n'étaient pas encore disponibles à la date de la sauvegarde. Seuls les paramètres de programmes de la sauvegarde ont été récupérés.
1902	Oui	Sauvegarde - récupération des données	Le nouveau logiciel contient des groupes de programme qui n'étaient pas encore disponibles à la date de la sauvegarde. Seuls les groupes de programmes de la sauvegarde ont été récupérés.
1911	Oui	Sauvegarde - récupération des données	Le nouveau logiciel contient des paramètres de programme qui n'étaient pas encore disponibles à la date de la sauvegarde. Vérifier les programmes individuels. Les programmes individuels ne sont plus valides

1912	Oui	Sauvegarde - récupération des données	Le nouveau logiciel contient des groupes de programme qui n'étaient pas encore disponibles à la date de la sauvegarde. Vérifier les groupes de programmes individuels. Les groupes de programmes individuels ne sont plus valides
1920	Oui	Sauvegarde - récupération des données	La sauvegarde des données n'a pas pu être exécutée. Installer une version de logiciel plus récente.
2010	oui	DSA	La zone de la dent n'a pas été déterminée.
2020	oui	DSA	Les trois dents du teintier n'ont pas été trouvées.
2030	oui	DSA	La forme de la dent n'a pas été déterminée.
2041	oui	DSA	La zone d'analyse est très différente des références.
2042	oui	DSA	La zone d'analyse n'est pas valide. Sélectionner une zone d'analyse sur la surface de la dent.
2100	oui	DSA	Erreur inattendue (# ****)

* La tête du four s'ouvre quand cette erreur se produit !

** Le programme en cours est interrompu

*** L'erreur ne peut être reconnue. Les programmes ne peuvent démarrer !

8,2. Autres messages d'erreur

Merci de contacter le Service Après-Vente Ivoclar Vivadent si l'un de ces messages d'erreur s'affiche :

25, 29, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 56
103, 107, 108, 109, 143, 144, 145, 146, 147
148, 700, 701, 703, 704, 707, 1010, 1011, 1012
1013, 1014, 1015, 1016, 1017, 1018, 1019, 1024, 1025
1026, 1028, 1143, 1144, 1145, 1146, 1147, 1148, 1207
1300, 1301, 1303, 1304, 1305, 1401, 1402, 1500, 1750
1751, 1752, 1753, 2750, 2751, 2752, 2753, 2770

8. Que faire si...

8.3 Dysfonctionnements techniques

Ces défaillances peuvent surgir sans qu'un message d'erreur apparaisse à l'écran :

Erreur	Question de contrôle	Mesures
Le vide ne se fait pas ou très lentement.	Le vide est-il désactivé en 30 secondes env. ?	Attendre jusqu'à ce que le vide ait été relâché et sortir l'objet. Eteindre puis allumer à nouveau l'appareil *
L'indication affichée est incomplète	Activer le programme de test d'affichage	*
L'écran ne s'allume pas	L'appareil est-il branché selon le mode d'emploi et sous tension ?	Brancher correctement l'appareil et le mettre sous tension
Le signal sonore ne retentit pas	Le signal sonore est-il désactivé (intensité sonore = 0) ?	Régler l'intensité sonore
La tête du four ne s'ouvre pas	La tête du four a-t-elle été ouverte manuellement ?	Pour ouvrir la tête du four, utiliser exclusivement les touches dédiées. Eteindre et rallumer l'appareil.
	Le vide est-il déjà relâché ?	Le programme est-il encore en cours d'exécution ? Attendre que le programme soit terminé. Eteindre puis allumer à nouveau l'appareil *
La pompe à vide ne démarre pas	Le fusible de la pompe à vide est-il défectueux ?	Vérifier le fusible et le changer le cas échéant
	L'alimentation max. au niveau du raccordement a-t-elle été dépassée ?	Utiliser uniquement les pompes à vide recommandées par Ivoclar Vivadent
	La fiche de la pompe à vide est-elle correctement insérée ?	Raccorder correctement la pompe à vide à la partie inférieure du four
La valeur de vide finale n'est pas atteinte	Le tuyau de la pompe est-il en bon état ?	Vérifier le tuyau et le raccordement du tuyau (du four à la pompe et de la tête du four à la partie inférieure de celui-ci)
	La capacité de la pompe est-elle suffisante ?	Lancer le programme de test de la pompe à vide
	Présence d'humidité / condensation dans le tuyau de la pompe ?	Lancer le programme de déshumidification
Affichage de température erroné ou illogique	Le thermocouple est-il plié ou cassé ?	Contactez le Service Après-Vente Ivoclar Vivadent
	La fiche du thermocouple est-elle correctement insérée ?	Insérer la fiche correctement
	La fiche du thermocouple est-elle défectueuse ?	*
Fissure dans l'isolation	Les fissures sont-elles petites et insignifiantes (micro-fissures) ?	De petites fissures dans le moufle sont normales et n'ont pas d'effet négatif sur l'appareil.
	Les fissures sont-elles très importantes ou des parties se sont-elles détachées ?	*
Fissure dans le verre de quartz / Élément de chauffe	Observe-t-on des fissures dans le verre de quartz ou le verre de quartz qui enveloppe la résistance est-il cassé ?	Eteindre l'appareil. *
Le résultat de cuisson n'est pas celui attendu.	Les paramètres de cuisson sont-ils corrects ?	Régler les paramètres de cuisson en respectant le mode d'emploi du matériau.
	Le support de cuisson utilisé est-il le bon ?	Utiliser le support de cuisson Programat d'origine ou le support de cuisson spécifiquement recommandé pour le matériau.
	Le four a-t-il été étalonné ?	Effectuer un étalonnage du four.
	Le thermocouple est-il plié ou endommagé ?	*
Le four n'envoie aucun message à l'appli Programat (à la fin du programme).	Le four est-il connecté à Internet ?	Connecter le four au réseau Internet via Ethernet ou WLAN.

*si vous avez des questions, nous vous invitons à contacter le Service Après-Vente Ivoclar Vivadent.

8.4 Travaux de réparation



Seul un technicien qualifié du Service Après-Vente Ivoclar Vivadent est autorisé à faire des réparations. La liste d'adresses des points de Service Après-Vente se trouve à la dernière page de ce mode d'emploi.

Toute tentative de réparation effectuée pendant la période de garantie par des personnes autres que le personnel qualifié du Service Après-Vente aura pour conséquence l'annulation du droit à la garantie. Se reporter à cet égard aux conditions de garantie.

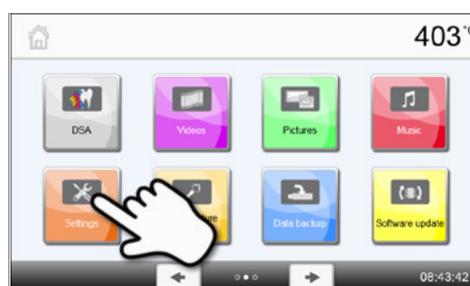
8.5 Charger le paramétrage d'usine

Si le four doit être réinitialisé à sa configuration d'origine, il est possible de charger les paramètres d'usine. Tous les programmes, mélodies et réglages de l'intensité sonore sont ramenés à la configuration d'usine.

Procéder comme suit :

1. Ouverture du menu Réglages

Aller à la deuxième page du menu Accueil et appuyer sur la touche **[Réglages]**.



2. Ouverture de « Revenir aux réglages d'usine »

Appuyer sur la touche **[Flèche]** pour parcourir le menu Réglages. Appuyer jusqu'à ce que l'option « Revenir aux réglages d'usine » apparaisse.



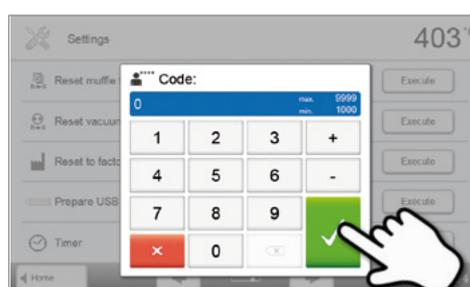
3. Revenir au paramétrage d'usine

Appuyer sur la touche **[Exécuter]** dans « Revenir aux réglages d'usine ».



4. Saisir le code utilisateur

Entrer le code utilisateur (1234) et confirmer votre saisie avec la touche verte, ou appuyer sur la touche rouge pour annuler.



8. Que faire si...

5 Terminer le chargement des réglages d'usine

Les messages suivants s'affichent :

- ✔ Chargement des réglages d'usine réussi
- ✘ Échec du chargement des réglages d'usine



Pour revenir à la page Accueil, appuyer au choix sur la touche **[Accueil]** dans la barre de navigation ou sur la touche ACCUEIL du clavier souple.

9. Spécifications du produit

9.1 Présentation

- Programat CS3
- Cordon d'alimentation
- Tuyau de vide
- Kit support de cuisson Programat 2
- Support IPS e.max CAD Speed Crystallization.
- Kit de contrôle automatique de la température ATK2 (kit de test)
- Câble de téléchargement USB
- Manuel d'utilisation
- Kit Programat WLAN
- Kit Support DSA
- Divers accessoires

Accessoires recommandés :

- Support IPS e.max CAD Crystallization.
- Set de contrôle de la température ATK 2
- Pompe à vide VP5, VP3 easy

9.2 Données techniques

Alimentation	100 V / 50–60 Hz 110–120 V / 50–60 Hz 200–240 V / 50–60 Hz
Catégorie de surtension	II
Degré de contamination	2
Variations de tension autorisées	± 10 %
Consommation max.	14 A à 100 V 12 A à 110 – 120 V 8,5 A à 200 – 240 V
Données autorisées pour autres pompes à vide : Puissance max. : Vide final :	250 W / Courant de fuite max. 0,75 mA < 50 mbar Utiliser uniquement des pompes contrôlées.
Fusibles électriques :	100 V ou 110 – 120 V : 125 V / T15 A (circuit de chauffe) 125 V / T 5 A (pompe à vide) 200 – 240 V : 250 V / T8 A (circuit de chauffe) 250 V / T 3,15 A (pompe à vide)
Dimension des fusibles	100 V ou 110 – 120 V : Diamètre 6,3 x 32 mm 200 – 240 V : Diamètre 5 x 20 mm
Dimensions du four fermé	Profondeur : 495 mm Largeur : 320 mm / 395 mm (avec tablette) Hauteur : 320 mm
Dimensions utiles de la chambre de cuisson :	Diamètre : 90 mm Hauteur : 80 mm
Température de cuisson max.	1200 °C (2192 °F)
Poids	18,7 kg

9. Spécifications du produit

Remarques sur la sécurité

Le four a été construit conformément aux normes suivantes :

EN 61010-1:2010

IEC 61010-1:2010

UL 61010-1:2012/R:2015

CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1:2012 + UPD No. 1:2015

EN 61010-2-010:2014

IEC 61010-2-010:2014

UL 61010-2-010:2015

CAN/CSA-C22.2 No. 61010-2-010:2015

Protection antiparasite et compatibilité électromagnétique conforme CEM

9.3 Conditions d'utilisation

- Température ambiante autorisée : +5 °C à +40 °C
- Plage d'humidité autorisée : 80% maximum d'humidité relative pour des températures jusqu'à 31°C, diminution progressive à 50 % d'humidité relative à 40 °C; hors condensation.
- Pression ambiante autorisée au-dessus du niveau de la mer. L'appareil a été testé pour une utilisation jusqu'à une altitude de 2000 m

9.4 Conditions de transport et de stockage

- Plage de température autorisée : -20 °C à +65 °C
- Plage d'humidité autorisée : 80 % d'humidité relative max.
- Pression ambiante autorisée 500 mbar à 1060 mbar

Pour le transport, n'utilisez que l'emballage d'origine avec les cales en polystyrène correspondantes.

10. Annexe

10.1 Structure des programmes

Programme	Désignation
1	Programme de cristallisation Speed pour IPS e.max CAD HT/MT/LT
2	Programme de cristallisation/glaçage pour IPS e.max CAD HT/MT/LT
3	Programme de cristallisation pour IPS e.max CAD Impulse/MO
4	Programme de cuisson de correction/maquillage/glaçage pour IPS e.max CAD avec IPS e.max CAD Crystall
5	Programme de maquillage/glaçage pour IPS e.max ZirCAD avec IPS e.max CAD Crystall
6	Programme de maquillage/glaçage pour IPS Empress CAD avec IPS e.max CAD Crystall
7	Programme de maquillage/glaçage pour IPS Empress CAD avec IPS Empress Universal
8	Programme de fusion/cristallisation pour la technique IPS e.max CAD-on
9	Programme de caractérisation/glaçage pour la technique IPS e.max CAD-on

Ivoclar Vivadent – worldwide

Ivoclar Vivadent AG
Bendererstrasse 2
9494 Schaan
Liechtenstein
Tel. +423 235 35 35
Fax +423 235 33 60
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Pty. Ltd.
1 – 5 Overseas Drive
P.O. Box 367
Noble Park, Vic. 3174
Australia
Tel. +61 3 9795 9599
Fax +61 3 9795 9645
www.ivoclarvivadent.com.au

Ivoclar Vivadent GmbH
Tech Gate Vienna
Donau-City-Strasse 1
1220 Wien
Austria
Tel. +43 1 263 191 10
Fax: +43 1 263 191 111
www.ivoclarvivadent.at

Ivoclar Vivadent Ltda.
Alameda Caiapós, 723
Centro Empresarial Tamboré
CEP 06460-110 Barueri – SP
Brazil
Tel. +55 11 2424 7400
www.ivoclarvivadent.com.br

Ivoclar Vivadent Inc.
1-6600 Dixie Road
Mississauga, Ontario
L5T 2Y2
Canada
Tel. +1 905 670 8499
Fax +1 905 670 3102
www.ivoclarvivadent.us

Ivoclar Vivadent Shanghai Trading Co., Ltd.
2/F Building 1, 881 Wuding Road,
Jing An District
200040 Shanghai
China
Tel. +86 21 6032 1657
Fax +86 21 6176 0968
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.
Calle 134 No. 7-B-83, Of. 520
Bogotá
Colombia
Tel. +57 1 627 3399
Fax +57 1 633 1663
www.ivoclarvivadent.co

Ivoclar Vivadent SAS
B.P. 118
74410 Saint-Jorioz
France
Tel. +33 4 50 88 64 00
Fax +33 4 50 68 91 52
www.ivoclarvivadent.fr

Ivoclar Vivadent GmbH
Dr. Adolf-Schneider-Str. 2
73479 Ellwangen, Jagst
Germany
Tel. +49 7961 889 0
Fax +49 7961 6326
www.ivoclarvivadent.de

Ivoclar Vivadent Marketing (India) Pvt. Ltd.
503/504 Raheja Plaza
15 B Shah Industrial Estate
Veera Desai Road, Andheri (West)
Mumbai, 400 053
India
Tel. +91 22 2673 0302
Fax +91 22 2673 0301
www.ivoclarvivadent.in

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.
The Icon
Horizon Broadway BSD
Block M5 No. 1
Kecamatan Cisauk Kelurahan Sampora
15345 Tangerang Selatan – Banten
Indonesia
Tel. +62 21 3003 2932
Fax +62 21 3003 2934
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent s.r.l.
Via del Lavoro, 47
40033 Casalecchio di Reno (BO)
Italy
Tel. +39 051 6113555
Fax +39 051 6113565
www.ivoclarvivadent.it

Ivoclar Vivadent K.K.
1-28-24-4F Hongo
Bunkyo-ku
Tokyo 113-0033
Japan
Tel. +81 3 6903 3535
Fax +81 3 5844 3657
www.ivoclarvivadent.jp

Ivoclar Vivadent Ltd.
4F TAMIYA Bldg.
215 Baumoe-ro
Seocho-gu
Seoul, 06740
Republic of Korea
Tel. +82 2 536 0714
Fax +82 2 6499 0744
www.ivoclarvivadent.co.kr

Ivoclar Vivadent S.A. de C.V.
Calzada de Tlalpan 564,
Col Moderna, Del Benito Juárez
03810 México, D.F.
México
Tel. +52 (55) 50 62 10 00
Fax +52 (55) 50 62 10 29
www.ivoclarvivadent.com.mx

Ivoclar Vivadent BV
De Fruittuin 32
2132 NZ Hoofddorp
Netherlands
Tel. +31 23 529 3791
Fax +31 23 555 4504
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Ltd.
12 Omega St, Rosedale
PO Box 303011 North Harbour
Auckland 0751
New Zealand
Tel. +64 9 914 9999
Fax +64 9 914 9990
www.ivoclarvivadent.co.nz

Ivoclar Vivadent Polska Sp. z o.o.
Al. Jana Pawła II 78
00-175 Warszawa
Poland
Tel. +48 22 635 5496
Fax +48 22 635 5469
www.ivoclarvivadent.pl

Ivoclar Vivadent LLC
Prospekt Andropova 18 korp. 6/
office 10-06
115432 Moscow
Russia
Tel. +7 499 418 0300
Fax +7 499 418 0310
www.ivoclarvivadent.ru

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.
Qlaya Main St.
Siricon Building No.14, 2nd Floor
Office No. 204
P.O. Box 300146
Riyadh 11372
Saudi Arabia
Tel. +966 11 293 8345
Fax +966 11 293 8344
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent S.L.U.
Carretera de Fuencarral n°24
Portal 1 – Planta Baja
28108-Alcobendas (Madrid)
Spain
Tel. +34 91 375 78 20
Fax +34 91 375 78 38
www.ivoclarvivadent.es

Ivoclar Vivadent AB
Dalvägen 14
169 56 Solna
Sweden
Tel. +46 8 514 939 30
Fax +46 8 514 939 40
www.ivoclarvivadent.se

Ivoclar Vivadent Liaison Office
: Tesvikiye Mahallesi
Sakayik Sokak
Nisantas' Plaza No:38/2
Kat:5 Daire:24
34021 Sisli – Istanbul
Turkey
Tel. +90 212 343 0802
Fax +90 212 343 0842
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Limited
Compass Building
Feldspar Close
Warrens Business Park
Enderby
Leicester LE19 4SD
United Kingdom
Tel. +44 116 284 7880
Fax +44 116 284 7881
www.ivoclarvivadent.co.uk

Ivoclar Vivadent, Inc.
175 Pineview Drive
Amherst, N.Y. 14228
USA
Tel. +1 800 533 6825
Fax +1 716 691 2285
www.ivoclarvivadent.us

Version : 5

Date de la mise à jour : 2019-03

Valide à partir du logiciel V3.2

Cet appareil a été développé exclusivement pour un usage dentaire. Il doit être mis en route et utilisé en respectant scrupuleusement le mode d'emploi. La responsabilité du fabricant ne peut être reconnue pour des dommages résultant d'un non-respect du mode d'emploi ou un élargissement du champ d'application prévu. L'utilisateur est responsable des tests effectués sur l'appareil et qui ne sont pas explicitement énoncés dans le mode d'emploi. Les descriptions et les données fournies ne sont pas des garanties ni des engagements.

© Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein.
681381/fr


ivoclar
vivadent
passion vision innovation