

Bruskanvisning	NO	Gebruiksaanwijzing	NL	Oδηγίες Χρήσεως	EL	Kullanma Talimi	TR	Инструкция по применению	RU	Instrukcja stosowania	PL	Type classification	technical
1 PRODUKTBEKRIVELSE Au-holdig dentale gjelegering, Type 3		1 PRODUKTBESKRIVELSE Au-gebaseerde dentale gjelegering, Type 3		1 ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ οδοντιατρικό κράμα χύτευσης με βάση Au, Τύπος 3		1 ÜRÜN AÇIKLAMASI Au esaslı dental döküm alımı, Tip 3		1 ОПИС ПРОДУКТА Au-содержащийся dentalnyy stlapi, tip 3		1 ОПИС ПРОДУКТА Au-stop niesłachetny pod porcelan, Typ 3		1 ОПИС ПРОДУКТА Au-stop niesłachetny pod porcelan, Typ 3	Made in Germany www.vivadent.com
2 INDIKASJONER * Inlays, Onlays, 3/4-kroner, Kroner		2 INDICATIES * Inlays, Onlays, 3/4-Kronen, Kronen		2 ΙΔΙΑΚΕΣΙΕΣ * Ενέλευτη, Επέλευτη, Στερεάς 3/4, Στερεάς		2 ENDAKSYONLARI * Inlay, Onlay, Krona, Çeşitli Krona, Korona		2 ENDAKSYONLARI * Inlay, Onlay, Krona, Çeşitli Krona, Korona		2 ПОКАЗАНИЯ * Inlay, Onlay, Kronen, Verschiedene Kronenarten		2 ПОКАЗАНИЯ * Inlay, Onlay, Krona, Çeşitli Krona, Korona	www.vivadent.com
3 VOKSMODELLERING Underliggende voksmodelt om en formekekstensjon i formiskt anatomisk form på en måte som tar hensyn til den plastiske fasaderestringingen. Når det brukes fasaderestringingsmateriale av ledbiomassipott, skal det brukes med den geplante voksmodelleringen. For bruk av lab Composite-verkstedsmodell, skal man ikke bruke den mekaniske restringen. Voksmodellen i enkeltkroner skal være mindre enn 0,3 mm. Abutmenter i voksmodellen vereisen en minmal distans av 0,5 mm. Waarborg dat het onderstructuur stabiel is formekekt i formen til å kunne støtte fasaderestringingen. Unngå skarpe overganger. Kontaktprinsippet må ha den nøyden dimensjonene for å motstå deformering. Utform støpeoverflaten med plattplant lagd inklusive et mellomrom på 0,05–0,2 mm.		3 VOKSMODELLERING Underliggende voksmodelt om en formekekstensjon i formiskt anatomisk form på en måte som tar hensyn til den plastiske fasaderestringingen. Når det brukes fasaderestringingsmateriale av ledbiomassipott, skal det brukes med den geplante voksmodelleringen. For bruk av lab Composite-verkstedsmodell, skal man ikke bruke den mekaniske restringen. Voksmodellen i enkeltkroner skal være mindre enn 0,3 mm. Abutmenter i voksmodellen vereisen en minmal distans av 0,5 mm. Waarborg dat het onderstructuur stabiel is formekekt i formen til å kunne støtte fasaderestringingen. Unngå skarpe overganger. Kontaktprinsippet må ha den nøyden dimensjonene for å motstå deformering. Utform støpeoverflaten med plattplant lagd inklusive et mellomrom på 0,05–0,2 mm.		3 WASMODELLERING Plastmodelleringen underliggende voksmodellen er en god modell for å forme den anatomiske formen i høyde og form. Det er viktig at teknikeren velger den riktige tekniken for å få den best mulige resultaten. Enkle kroner vereiser en minimum dølme av 0,3 mm. Abutmenter i voksmodellen skal ikke være nærmere enn 0,5 mm. Waarborg dat het onderstructuur stabiel is formekekt i formen til å kunne støtte fasaderestringingen. Unngå skarpe overganger. Kontaktprinsippet må ha den nøyden dimensjonene for å motstå deformering. Utform støpeoverflaten med plattplant lagd inklusive et mellomrom på 0,05–0,2 mm.		3 ΚΕΡΩΣΗ Πλαντανάνται δικτάτε πλαστικό πρόβλημα με αληθές περιγραφή με μεμονωτικό στοιχείο, υπολογίζοντας την τελική αποκατάσταση. Για οδοντιατρικό γραφτόν, υπολογίζονται συντεταγμένες ποσότητες, που αποτελούνται από την ποσότητα της ανατομικής μορφής και την ποσότητα της επιφάνειας. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της επιφάνειας. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της επιφάνειας πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την ποσότητα της ανατομικής μορφής. Ο τεχνικός πρέπει να είναι ισχυρός στην επεξεργασία της πλαστικής μορφής. Η ποσότητα της ανατομικής μορφής π							