

Préparation avant frittage

1

Mise en œuvre  
Conformément au mode d'emploi IPS e.max® ZirCAD CHAIRSIDE.



2

- Viser les plus grandes dimensions possibles lors de la conception des connexions.
- La hauteur de la connexion est plus importante pour la stabilité que la largeur. Doubler la largeur ne fait que doubler la stabilité, tandis que doubler la hauteur augmente jusqu'à quatre fois la stabilité.
- Plus la distance entre les dents piliers est importante, plus les contraintes mécaniques sur la construction et les forces de mastication exercées vont être élevées.



	IPS e.max ZirCAD MT Multi Medium Translucency Multi			IPS e.max ZirCAD LT Low Translucency	
<b>Préséchage</b>	11 min	15 min	15 min	11 min	15 min
<b>Frittage</b> (après usinage à sec <sup>2</sup> )	49 min <sup>2</sup>	49 min <sup>2</sup>	2 h 22 min <sup>2</sup>	19 min <sup>2</sup>	29 min <sup>2</sup>
<b>Préséchage et frittage</b> (après usinage humide <sup>3</sup> )	1 h	1 h 4 min	2 h 37 min	30 min	44 min

3

Préparation avant glaçage



Sélectionnez le support de glaçage adapté pour un élément unitaire (couronne) ou plural (bridge).



Remplissez la restauration avec IPS Object Fix Putty ou Flow et pressez-la sur le support de glaçage sélectionné.



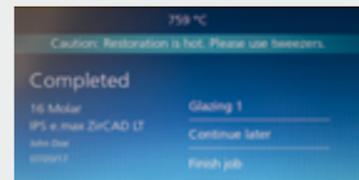
Lisser les excès de matériau IPS Object Fix Putty ou Flow à l'aide d'une spatule en plastique, des limites vers la tige de support, de manière à ce que la tige soit bien maintenue et que les parois de la restauration soient soutenues de manière optimale.



La caractérisation et le glaçage sont réalisés selon le mode d'emploi IPS e.max ZirCAD CHAIRSIDE.



Placez la restauration au centre du CEREC SpeedFire (2 couronnes ou 1 bridge au maximum par cycle de cuisson).



Démarrer le programme (IPS e.max CAD Crystall./ Shades/ Stains et Glaze).

<sup>1</sup> n'est pas une marque déposée par Ivoclar Vivadent AG

<sup>2</sup> temps de frittage pur, quelle que soit la teinte

<sup>3</sup> ne peut être exécuté qu'une seule fois

Pour le positionnement des restaurations sur le plateau de frittage, respecter les points suivants

	correct	acceptable	incorrect
<b>Restaurations unitaires Zone antérieure</b>	 Poser les restaurations sur la surface vestibulaire	 Poser les restaurations sur la surface palatine	 Ne pas poser les restaurations sur les bords cervicaux.
<b>Restaurations unitaires Zone postérieure</b>	 Poser les restaurations sur la surface occlusale		 Ne pas poser les restaurations sur les bords cervicaux.
<b>Bridges antérieurs 3 éléments</b>	 Poser les restaurations sur la surface vestibulaire et veiller au support du pontic. Si la restauration "penche", choisir une autre position.	 Position sur les bords incisifs. Le pontic doit également reposer sur le plateau de frittage	 Ne pas soutenir les restaurations uniquement par les bords cervicaux.
<b>Bridges postérieurs 3 éléments</b>	 En fonction du bombé, poser l'armature sur les surfaces vestibulaires ou palatines. Les couronnes piliers ne nécessitent pas obligatoirement de contact avec le plateau de sinterisation. Le pontic doit être soutenu.	 Ne pas soutenir les restaurations uniquement par les bords cervicaux. Le pontic doit être soutenu sur sa face basale.	 Si le pontic ne soutient pas la restauration, celle-ci ne doit pas être positionnée sur les faces occlusales.

Points de contact de la restauration avec le plateau de sinterisation.



Respecter les remarques suivantes :

- Ne fritter que des restaurations parfaitement sèches avec l'option de programme "Frittage".
- Ne pas utiliser de matériaux IPS e.max CAD Crystall./Add-on, la cuisson sous vide n'étant pas possible.
- Ne pas utiliser les pins et le support de cristallisation IPS e.max CAD Crystallization Tray. Il est impératif d'utiliser les supports de glaçage Dentsply Sirona.
- Vous devez également respecter les consignes du mode d'emploi "CEREC SpeedFire1" et du mode d'emploi "IPS e.max ZirCAD CHAIRSIDE".