

# Fiche de données de sécurité UE

Special High-Fusing white Ceramic  
Solder (SHFWC)



Date d'édition / Référence 31.05.2006 hot  
Remplace l'édition du 23.05.2005  
Date d'impression 31.05.2006

**Fiche no. 1440**

Page 1 de 5

Société Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, FL - 9494 Schaan  
Principauté de Liechtenstein

## 1 Nom commercial et fournisseur

- 1.1 Nom commercial / Marquage des marchandises **Special High-Fusing white Ceramic Solder (SHFWC)**
- 1.2 Application / Emploi Soudure primaire
- 1.3 Fabricant Ivoclar Vivadent, Inc.  
175 Pineview Drive, Amherst NY 14228, USA
- 1.4 Fournisseur
- 1.5 No. secours toxique USA: Infotrac 1-800-535-5053  
Canada: Canutec 1-613-996-6666  
No. secours toxique LI: +423 / 235 35 35 ou 373 40 40

## 2 Composition

- 2.1 Caractérisation chimique Soudure en:  
47.0 % Au (CAS-Nr. 7440-57-5), 10.3 % Pd (7440-05-3), 41.0 % Ag (7440-22-4), 1.4 % In (7440-74-6), < 1.0 % B, Ru, Ca, Ti
- 2.2 Composants dangereux
- 2.3 Autres informations Aucun.

## 3 Identification des dangers

Poussières et fumées. Éviter de respirer.  
Le produit fondu peut brûler.

## 4 Premiers secours

- 4.1 Contact avec les yeux Laver les yeux à grande eau. Appeler un médecin si l'irritation persiste.
- 4.2 Contact avec la peau Le produit fondu présente un danger particulier de brûlures thermiques profondes. Si une brûlure apparaît, soigner comme toute brûlure thermique.
- 4.3 Ingestion Appeler un médecin immédiatement.
- 4.4 Inhalation Emmener à l'air frais.
- 4.5 Autres informations Aucun.

## 5 Mesures de lutte contre l'incendie

- 5.1 Moyens d'extinction appropriés Pas nécessaire.  
non combustible

# Fiche de données de sécurité UE

Special High-Fusing white Ceramic  
Solder (SHFWC)



Date d'édition / Référence 31.05.2006 hot  
Remplace l'édition du 23.05.2005  
Date d'impression 31.05.2006

**Fiche no. 1440**

Page 2 de 5

- 
- 5.2 Moyens d'extinction inappropriés Ne pas utiliser de jet d'eau direct.  
5.3 Autres informations Aucun.
- 

**6 Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle** Nettoyer mécaniquement.  
Nettoyer et réutiliser

---

## 7 Manipulation et stockage

- 7.1 Manipulation Seul le personnel convenablement entraîné peut manipuler ce produit.  
Conserver hors de la portée des enfants.  
7.2 Hygiène du travail Une hygiène adéquate est à respecter.  
7.3 Stockage Pas d'exigence spécifique.  
7.4 Lieu de stockage  
7.5 Protection contre l'incendie et les explosions Pas d'exigence spécifique.
- 

## 8 Contrôle de l'exposition / protection individuelle

- 8.1 Equipements techniques Prévoir une ventilation locale adéquate. Maintenir les concentrations dans l'air en dessous des valeurs limites d'exposition.  
8.2 Contrôle des valeurs limites d'exposition Poussières et vapeurs: MAK 0.1 mg/m<sup>3</sup>  
8.3 Protection individuelle  
8.3.1 Protection respiratoire Si des vapeurs de métaux sont présentes, utiliser un appareil de protection respiratoire filtrant (P3) adéquat à haute efficacité pour particules.  
Dans les atmosphères empoussiérées, utiliser un appareil de protection respiratoire filtrant P2 pour poussières adéquates.  
8.3.2 Protection des mains Gants.  
8.3.3 Protection des yeux Lunettes de sécurité.  
8.3.4 Autres Utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.
- 

## 9 Propriétés physiques et chimiques

- 9.1 Aspect solide  
9.2 Couleur blanc  
9.3 Odeur sans odeur  
9.4 Changement d'état  
Intervalle de fusion 1045-1105 °C  
9.5 Densité

Contrôlé selon:

## Fiche de données de sécurité UE

Special High-Fusing white Ceramic  
Solder (SHFWC)



Date d'édition / Référence 31.05.2006 hot  
Remplace l'édition du 23.05.2005  
Date d'impression 31.05.2006 **Fiche no. 1440**

Page 3 de 5

---

9.6 Pression de vapeur	inapplicable
9.7 Viscosité	inapplicable
9.8 Solubilité	
Solubilité dans	insoluble
9.9 pH	non applicable
9.10 Point d'éclair	inapplicable
9.11 Température d'auto-inflammation	inapplicable
9.12 Limites d'explosivité	inf.: sup.: inapplicable
9.13 Autres informations	Aucune.

---

### 10 Stabilité et réactivité

10.1 Décomposition thermique	Aucune, si utilisé conformément à sa destination.
10.2 Produits de décomposition dangereux	Aucune, si utilisé conformément à sa destination.
10.3 Réactions dangereuses	Aucune, si utilisé conformément à sa destination.
10.4 Autres informations	Aucun.

---

### 11 Informations toxicologiques

11.1 Toxicité aiguë	Soudure: non cytotoxique, non mutagène, non irritant, non sensibilisant
11.2 Toxicité chronique	Les vapeurs et poussières générées lors de la découpe ou du broyage peuvent provoquer des irritations respiratoires.
11.3 Autres informations	Aucun.

---

### 12 Informations écologiques

Pas de problèmes écologiques prévisibles sous conditions normales de manipulation et d'utilisation.  
presque insoluble

---

# Fiche de données de sécurité UE

Special High-Fusing white Ceramic  
Solder (SHFWC)



Date d'édition / Référence

31.05.2006 hot

Remplace l'édition du

23.05.2005

Date d'impression

31.05.2006 **Fiche no. 1440**

Page 4 de 5

## 13 Elimination

Récupération de déchets

13.1 EU waste key

17 04 07

13.2 Swiss waste code

---

13.3 Origin

Dentallabor

## 14 Transport

14.1 Transport par terre

ADR --- RID ---  
Code class. ---

Numéro UN --- Code Kemler ---  
Groupe d'emball. ---  
Désignation officielle ---

14.2 Transport maritime

ADNR --- IMDG ---

Numéro UN ---  
EMS --- MFAG ---  
Groupe d'emball. ---  
Désignation officielle ---

14.3 Transport aérien

OACI / IATA-DGR ---  
Numéro UN ---  
Désignation officielle ---

Subsidiary Risk ---  
Labels ---  
Groupe d'emball. ---

Avion de passagers Instructions d'emballage ---

max. ---

Avion-Cargo Instructions d'emballage ---

max. ---

14.4 Autres informations

Ce produit ne nécessite aucune classification pour le transport.

## 15 Informations réglementaires

Ce produit ne nécessite aucune classification selon les critères de la "Gefahrstoffverordnung".  
Ce produit est un produit médical suivant la directive européenne 93/42/CEE.

15.1 No. UN

---

15.2 Prescriptions nationales

15.3 No. UE

---

15.4 Symboles de danger

15.5 Indications de danger

## Fiche de données de sécurité UE

Special High-Fusing white Ceramic  
Solder (SHFWC)



Date d'édition / Référence 31.05.2006 hot  
Remplace l'édition du 23.05.2005  
Date d'impression 31.05.2006

**Fiche no. 1440**

Page 5 de 5

---

15.6 Phrases R  
15.7 Phrases S  
15.8 Valeur VME 0.1 mg/m<sup>3</sup>  
15.9 Classification BVD (CH) ---  
15.10 VbF (D) ---  
15.11 Autres informations Aucun.

---

**16 Autres informations** Version: 4  
Changeement: 9

---

*Les données mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de nos connaissances et de notre expérience. Les fiches de données sécurité servent à la description des produits compte tenu des exigences de sécurité. Les données ne sont pas des garanties des caractéristiques des produits.*

---

Cette fiche de données de sécurité a été établie avec l'aide de 'ChemManager'.  
© ASSIST Applied Software Solutions in Science and Technology AG, Weiherweg 3, CH-4104 Oberwil, Suisse

91/155/CEE