

Prétraitement et assemblage

Cuisson						Polissage																																																						
<p>IPS e.max® CAD</p>  <p>Vitrocéramique au silicate de lithium</p>						<p>IPS e.max® ZirCAD</p>  <p>Céramiques cristallines zirconium</p>						<p>IPS Empress® CAD</p>  <p>Vitrocéramique à base de leucite</p>						<p>Tetric® CAD</p>  <p>Composite</p>						<p>Telio® CAD</p>  <p>PMMA</p>																																				
Résistance à la flexion	530 MPa ¹⁾						MT Multi : 850 MPa ²⁾ LT : 1 200 MPa ²⁾						185 MPa ¹⁾						272 MPa ²⁾						135 MPa ²⁾																																			
Indications	Facettes, inlays, onlays couronnes peu invasives (min 1,0 mm)						Couronnes (min. 1,5 mm), bridges 3 éléments (jusqu'à la 2e prémolaire)						Couronnes, bridges jusqu'à 3 éléments						Facettes, inlays, onlays, couronnes						Facettes occlusales, facettes, inlays, onlays, couronnes						Couronnes et bridges provisoires						Couronnes et bridges longue durée																							
Méthode d'assemblage	adhésive						auto-adhésive conventionnelle						adhésive auto-adhésive/ conventionnelle						adhésive						adhésive						provisoire						adhésive																							
Sablage	-						Al ₂ O ₃ , 25–70 µm, 1 bar ou Al ₂ O ₃ , 70–110 µm, 1,5 bar						-						Al ₂ O ₃ , 25–70 µm, 1 bar ou Al ₂ O ₃ , 70–110 µm, 1,5 bar						Al ₂ O ₃ , 25–70 µm, 1 bar ou Al ₂ O ₃ , 70–110 µm, 1,5 bar																																			
Mordançage	Option 1 : Frotter Monobond Etch & Prime® pendant 20 s Option 2 : 20 s avec IPS® Ceramic Etching Gel						Option 1 : Frotter Monobond Etch & Prime® pendant 20 s Option 2 : 20 s avec IPS® Ceramic Etching Gel						20 s avec IPS® Ceramic Etching Gel						-						Option 1 : Frotter Monobond Etch & Prime® pendant 20 s Option 2 : 60 s avec IPS® Ceramic Etching Gel						-																													
Conditionnement	et laisser agir encore 40 s						60 s avec Monobond® Plus						-						60 s avec Monobond® Plus						-						20 s avec Adhese® Universal						30 s avec Multilink® Primer A+B						-						2–3 min avec SR® Connect											
Système d'assemblage	Variolink® Esthetic Multilink® Automix ³⁾						SpeedCEM® Plus						Vivaglass® CEM						Multilink® Automix						SpeedCEM® Plus, Vivaglass® CEM						Variolink® Esthetic, Multilink® Automix ³⁾						Variolink® Esthetic						Multilink® Automix ³⁾						Telio® Link						Variolink® Esthetic, Multilink® Automix					

¹⁾ Résistance à la flexion biaxiale moyenne, mesurée sur 10 ans, R&D Ivoclar Vivadent, Schaan, Liechtenstein

²⁾ Valeur moyenne typique de résistance à la flexion biaxiale, R&D Ivoclar Vivadent, Schaan, Liechtenstein

³⁾ Non recommandé pour les facettes.

CE 0123



Fabricant :
Ivoclar Vivadent AG, 9494 Schaan/Liechtenstein
www.ivoclarvivadent.com



voir mode d'emploi

Date d'édition : 2018-12-19, Rev. 0
FR



plus d'informations
www.cementation-navigation.com

ivoclar vivadent
passion vision innovation