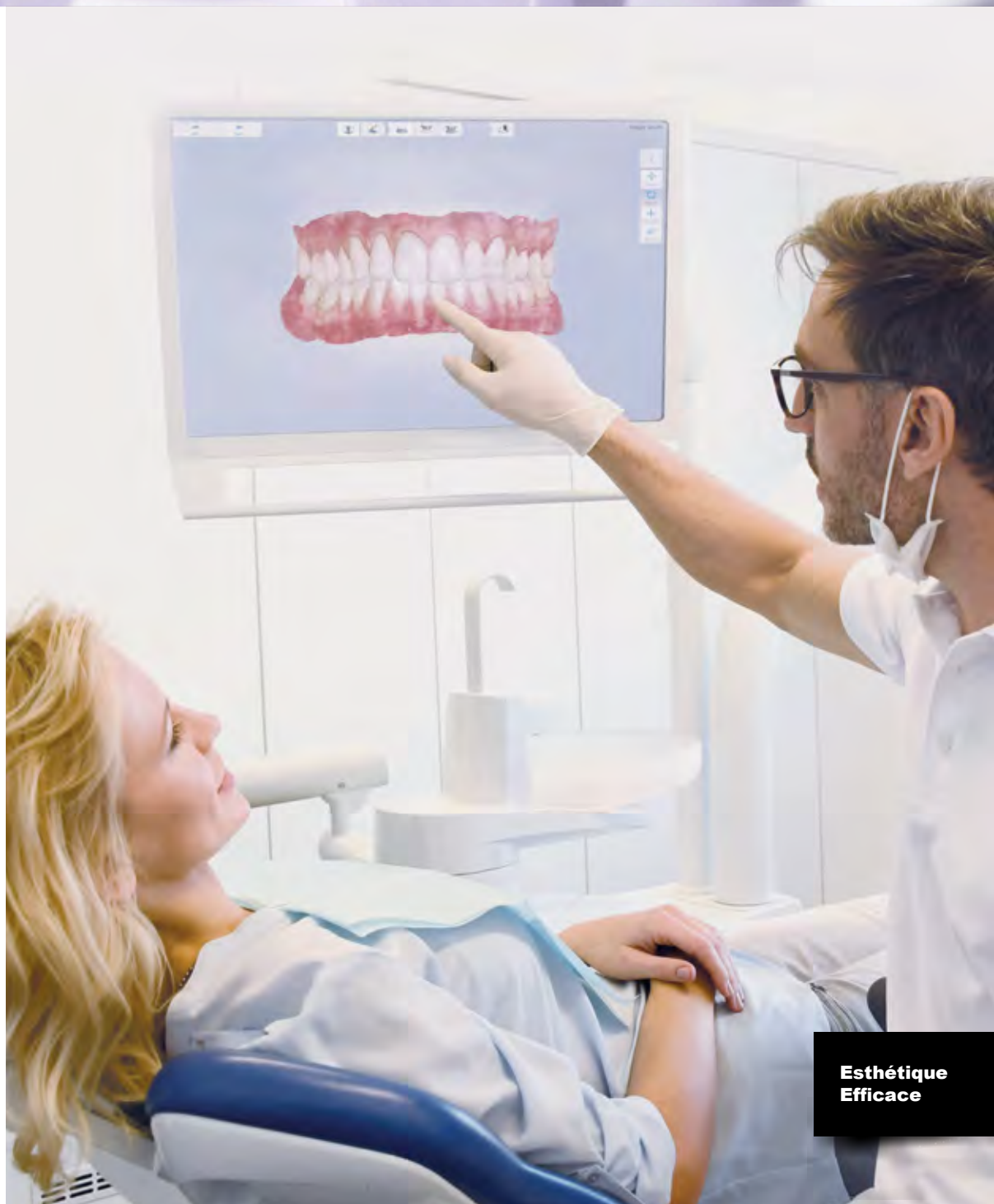


Le guide de la CFAO

POINTS CLÉS & ASTUCES POUR BIEN DÉBUTER AVEC LA CFAO

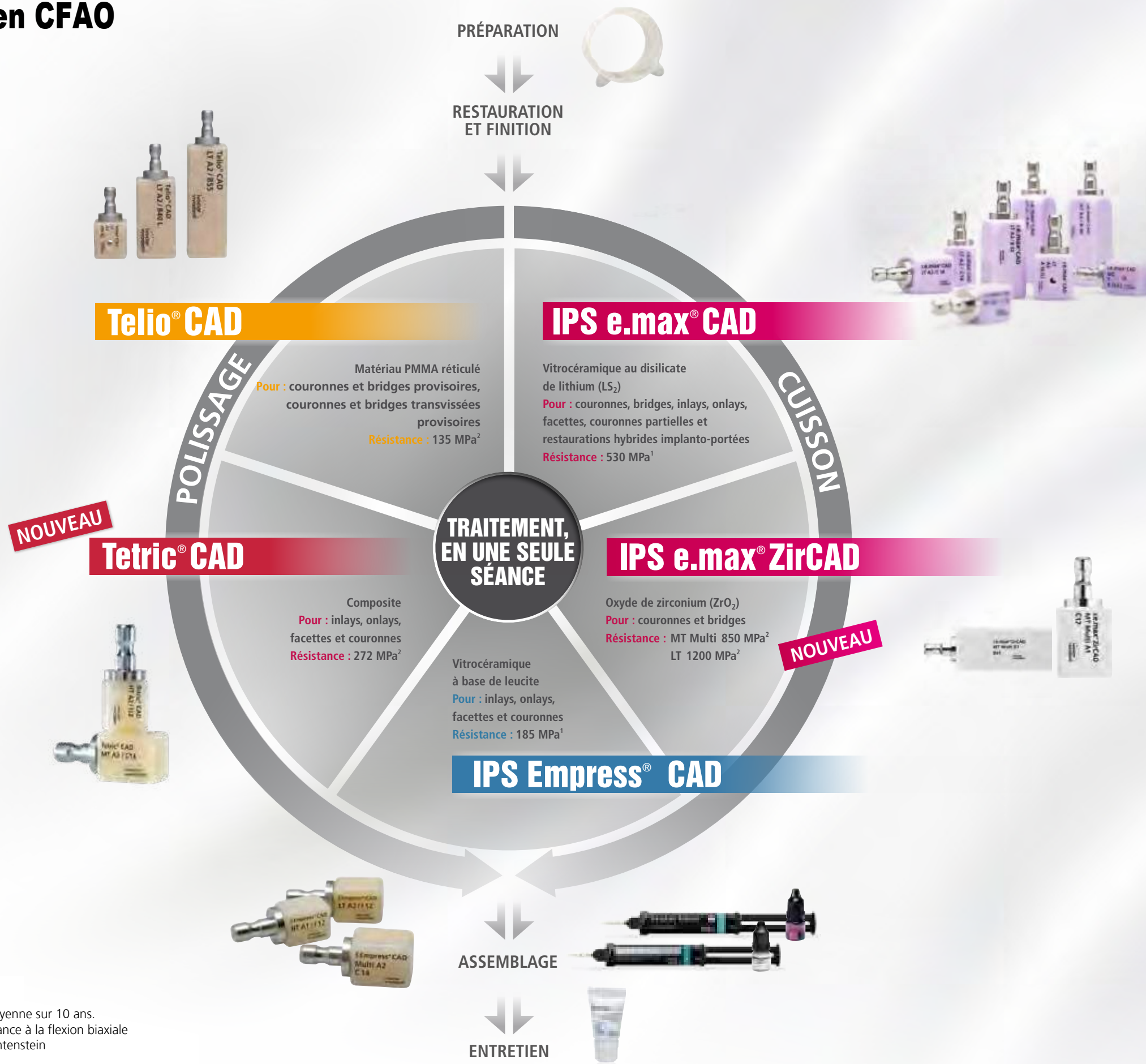
SPÉCIAL CABINETS DENTAIRES



**Esthétique
Efficace**

ivoclar
vivadent[®]
passion vision innovation

Ce dont vous avez besoin pour réussir en CFAO



¹ Résistance à la flexion biaxiale moyenne sur 10 ans.

² Valeur moyenne typique de résistance à la flexion biaxiale R&D Ivoclar Vivadent, Schaan, Liechtenstein

Telio CAD®

Polymère réticulé (PMMA) - pour restaurations provisoires



Les blocs Telio CAD sont des blocs de résine pour l'usinage de couronnes et bridges provisoires (12 mois maximum).

Indications

- Couronnes provisoires antérieures et postérieures
- Bridges provisoires antérieurs et postérieurs avec 2 éléments intermédiaires maximum
- Restaurations provisoires sur implants
- Modèle pour les restaurations permanentes
- Restaurations visant à traiter des pathologies de l'ATM et à réaliser des ajustements occlusaux

Options de mise en œuvre

Grâce à un procédé de polymérisation industrialisé, le matériau présente une homogénéité élevée.

Des maquillants et/ou des matériaux de stratification peuvent être utilisés pour obtenir un résultat esthétique final optimal. Le rebasage peut être effectué à l'aide d'Ivocron (au laboratoire) ou Telio CS C&B (au cabinet dentaire).

Gamme de blocs

Disponibles en :

- 8 teintes A-D (A1, A2, A3, A3.5, B1, B3, C2, D2) et 1 teinte Bleach (BL3)
- 2 tailles : B40L, B55

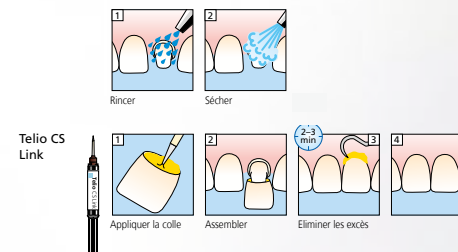
Telio CAD®

Comment coller le PMMA ?

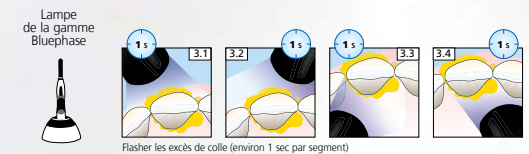


Les blocs de résine (PMMA) Telio CAD sont destinés à la fabrication par technologie CAD/CAM de couronnes, couronnes transvisées directement sur implants et bridges provisoires. L'assemblage de ces prothèses provisoires, à l'aide d'un composite de collage provisoire, assure une meilleure adhérence et une meilleure étanchéité en comparaison avec un ciment de scellement provisoire.

Protocole de collage d'une couronne en Telio CAD avec Telio CS Link



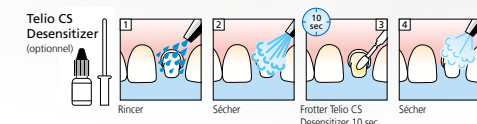
La colle provisoire **Telio CS Link** est duale et peut donc être photopolymérisée. L'élimination des excès de colle peut ainsi être simplifiée grâce à la technique de flash par quadrant. Après une rapide exposition à la lumière polymérisante, les excès devenus visco-élastiques peuvent être aisément retirés à l'aide d'un instrument métallique (sonde ou détartreur).



Améliorer la temporisation grâce à Telio CS Desensitizer



Telio CS Desensitizer est un agent désensibilisant et anti-bactérien incolore permettant de protéger la dentine pendant la phase de temporisation. Son effet réticulant des fibres de collagène garantit également un collage optimal lors de l'assemblage définitif.



Tetric® CAD

Composite

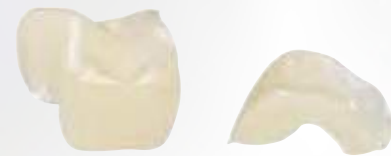


Tetric CAD est un bloc de composite hautement esthétique pour la fabrication par CFAO de restaurations indirectes.

Grâce à un effet mimétique prononcé, les restaurations en **Tetric CAD** se fondent naturellement avec la structure résiduelle de la dent.

Indications

- Facettes
- Inlays
- Onlays (occlusaux, couronnes partielles)
- Couronnes antérieures et postérieures



Options de mise en œuvre

La restauration est polie après l'usinage et assemblée par collage adhésif.

Cette technique permet un résultat esthétique rapidement et facilement.

Gamme de blocs

HT
(High Translucency)



4
A1, A2, A3, A3.5

Facettes / Inlays / Onlays

MT
(Medium Translucency)



5
A1, A2, A3, A3.5, Bleach

Facettes / Couronnes



I12
Idéal pour les inlays, onlays et facettes



C14
Idéal pour les couronnes monolithiques

Tetric® CAD

Comment coller le composite ?

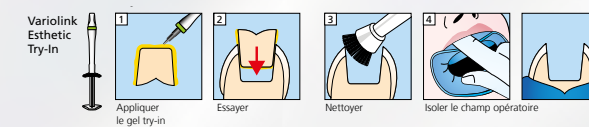


Les blocs en composite imposent souvent un protocole de collage propre à chaque fabricant. Les restaurations en Tetric CAD peuvent être collées grâce à **Adhese Universal** et **Variolink Esthetic**.

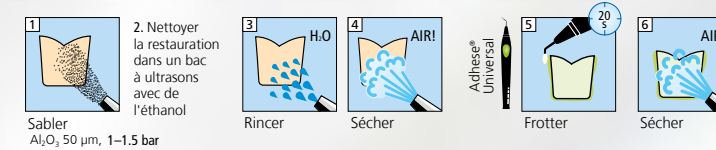
Protocole de collage d'un inlay en Tetric CAD avec Adhese Universal et Variolink Esthetic DC



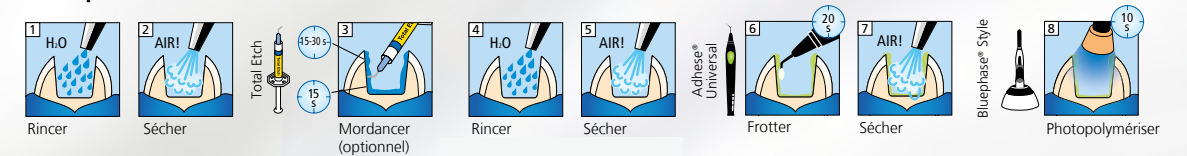
1. Essayage



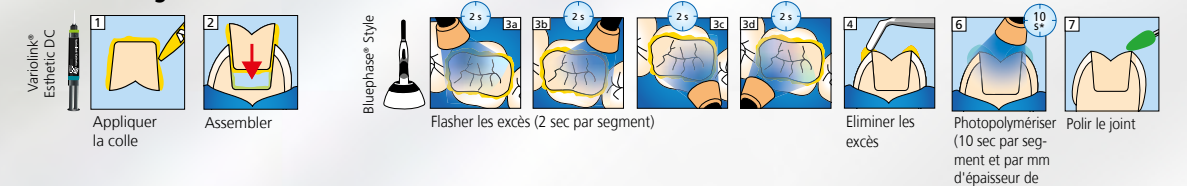
2. Intrados



3. Préparation



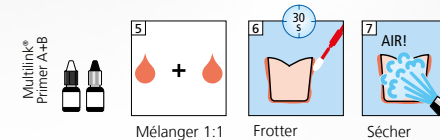
4. Assemblage



Il est également possible de coller les restaurations en Tetric CAD avec **Multilink® Primer A/B** et **Multilink® Automix** selon le protocole ci-dessous (pour intrados et préparation)



1. Intrados



2. Préparation



IPS e.max® ZirCAD

Oxyde de zirconium (ZrO₂)

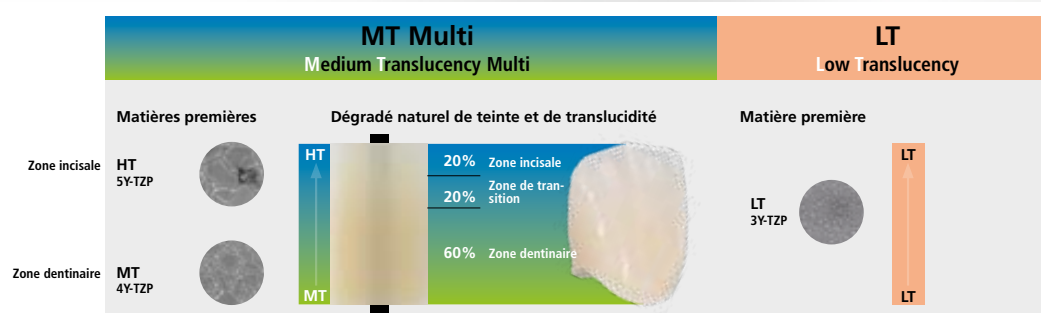


Disponibles pour la version 4.6.1

IPS e.max ZirCAD MT Multi : Avec une résistance de 850 MPa, cette zircone multi-couches remarquable présente un dégradé naturel de teinte et de translucidité de la dentine vers la zone incisale.

IPS e.max ZirCAD LT est réputé pour sa grande résistance à la flexion (1200 MPa*) et à la propagation des fissures (5.1 MPa · m^{1/2}*).

*Résistance à la flexion biaxiale moyenne, mesurée sur 10 ans, R&D Ivoclar Vivadent, Schaan, Liechtenstein



Indications

- Couronnes
 - postérieures : mini. 1 mm
 - antérieures : mini. 0,8 mm
- bridges antérieurs et postérieurs : mini. 1 mm
- Couronnes
 - postérieures : mini. 0,6 mm
 - antérieures : mini. 0,4 mm
- bridges
 - postérieurs : mini. 0,6 mm
 - antérieurs : mini 0,7 mm

Options de mise en œuvre

Usinez – frittez – glacez – c'est fait !

Après sinterisation, toutes les techniques de mise en œuvre sont possibles : simple polissage, maquillage/glaçage ou stratification.

Gamme de blocs

- 2 tailles sont disponibles : C17 et B45
- dans 7 teintes A-D (A1, A2, A3, B1, B2, C2, D2) et une teinte Bleach (BL1)

		Durée de sinterisation			
		IPS e.max ZirCAD MT Multi Medium Translucency Multi		IPS e.max ZirCAD LT Low translucency	
Degré de translucidité					
Temps		Frittage Speed en 60 minutes*	Frittage en 1h 54 minutes*	Frittage Speed en 27 minutes*	Frittage en 47 minutes*
Restaurations sur le plateau de sinterisation					

* Le temps indiqué est le temps hors préséchage dans ce four Programat CS4. En règle générale, un temps de préséchage de 8 à 10 minutes est intégré au programme de frittage de Programat CS4. Il est possible de ne pas effectuer de préséchage et de commencer immédiatement le frittage en fermant la tête du four et en appuyant sur le bouton de démarrage. Ceci s'applique uniquement aux restaurations usinées à sec. Pour les restaurations usinées en milieu humide, un préséchage est requis.

IPS e.max® ZirCAD

Comment coller la zircone ?



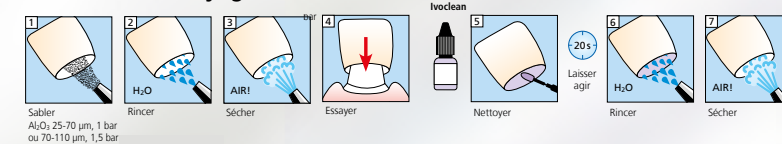
IPS e.max ZirCAD est une zircone utilisée pour la réalisation de restaurations mécaniquement rétentes (couronnes ou bridges).

Dans ce cas, l'assemblage à l'aide d'une colle auto-adhésive contenant le promoteur de liaison MDP, telle que **SpeedCEM Plus** offre l'avantage d'un protocole simplifié et d'un joint de colle étanche.

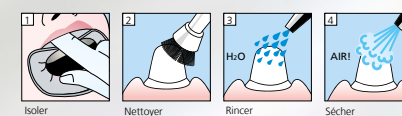
Protocole de collage d'une couronne en IPS e.max ZirCAD avec SpeedCEM Plus



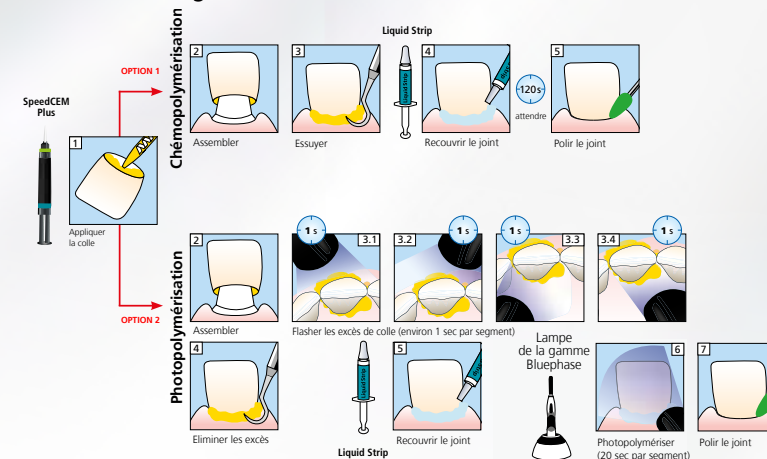
1. Intrados / Essayage



2. Préparation



3. Assemblage



IPS Empress® CAD

Vitrocéramique à base de leucite



IPS Empress CAD permet d'obtenir des restaurations hautement esthétiques avec un matériau céramique cliniquement éprouvé, d'une résistance à la flexion de 185 MPa*.

Indications

- Couronnes, inlays, onlays et facettes

Options de mise en oeuvre

Cette vitrocéramique peut être polie mécaniquement à l'aide des polissoirs Optrafine ou Optragloss, ou maquillée et glacée.

Gamme de blocs

	Degrés de translucidité	Tailles de blocs	Teintes
Multi	Dégradé de teinte et de translucidité Couronnes, couronnes partielles, facettes	I12, C14, C14 L	7 (A1, A2, A3, A3.5, B1, BL1, BL3)
HT	Translucidité élevée Inlays, onlays, facettes	I10, I12	9 (A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, C2, D3)
LT	Basse translucidité Couronnes, couronnes partielles, facettes	I12, C14	13 (A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, C2, D3, BL1, BL2, BL3, BL4)

4 tailles de blocs



- **Blocs Multi** : Un dégradé naturel de teinte, de translucidité et de fluorescence.
- **Blocs HT** : Une translucidité élevée et un bon effet de mimétisme, une luminosité moindre.
- **Blocs LT** : Une translucidité plus basse et un moindre effet de mimétisme, une luminosité plus élevée.

*Résistance à la flexion biaxiale moyenne, mesurée sur 10 ans, R&D Ivoclar Vivadent, Schaan, Liechtenstein.

IPS e.max® CAD

Vitrocéramique au disilicate de lithium (LS2)



IPS e.max CAD offre une gamme complète d'indications et une résistance élevée de 530 MPa*.

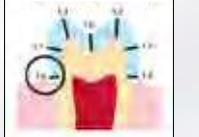
Indications

- Couronnes minimalement invasives (1 mm)**
- Couronnes
- Bridges trois éléments (jusqu'à la deuxième prémolaire en tant que pilier final)
- Restaurations hybrides implanto-portées (piliers implantaires anatomiques, couronnes transvissées directement sur implants)
- Facettes, facettes pelliculaires (0,4 mm), facettes occlusales
- Inlays, onlays, couronnes partielles

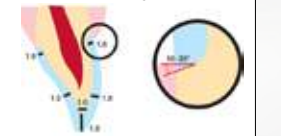
* Résistance à la flexion biaxiale moyenne, mesurée sur 10 ans, R&D Ivoclar Vivadent, Schaan, Liechtenstein

** Sur la base des preuves cliniques à long terme et de la résistance élevée du matériau, la fabrication de couronnes d'une épaisseur minimale de 1 mm est permise si une technique de collage adhésif est utilisée.

Préparation de la couronne en vue du collage adhésif



Préparation de la couronne antérieure en vue du collage adhésif



Options de mise en oeuvre

Les restaurations "bleues" peuvent être soit :

- polies puis cristallisées,
- glacées et cristallisées en une seule étape,
- maquillées, glacées et cristallisées en une seule étape.



Polissage de la restauration "bleue", suivie d'une cristallisation speed pendant 15 minutes.

Gamme de blocs

	Degrés de translucidité	Tailles de blocs	Teintes
HT Peu invasive	Translucidité élevée Facettes pelliculaires, facettes occlusales, facettes, inlays, onlays, couronnes partielles	I12, C14	20 (16 A-D, 4 Bleach)
MT Lumineux	Moyenne translucidité Facettes pelliculaires, facettes occlusales, facettes, couronnes partielles, couronnes	C14	7 (A1, A2, A3, B1, BL2, BL3, BL4)
LT Polyvalent	Basse translucidité Facettes, couronnes partielles, couronnes, bridges, couronnes transvissées directement sur implants	I12, C14 C16 ¹ , A14 A16, B32 ¹	20 (16 A-D, 4 Bleach) 10 (9 A-D, 1 Bleach)
MO Classique	Moyenne Opacité Armatures sur préparations légèrement dyschromiées	C14, A14	5 (MO 0, MO 1, MO 2, MO 3, MO 4)
I Opalescent	Impulse Facettes pelliculaires, facettes occlusales, facettes	C14	2 (Opal 1, Opal 2)

Recommandation pour le choix du bloc

Téléchargez l'application smartphone Shade Navigation App - SNA



Cinq étapes seulement permettent de sélectionner la teinte et le degré de translucidité adéquats.

¹ C16 pour restaurations plus massives B32 pour bridges 3 éléments.

IPS e.max® CAD & IPS Empress® CAD

Comment coller les vitrocéramiques ?



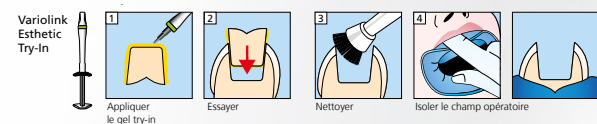
Le système de collage **Variolink Esthetic** est idéalement conçu pour l'assemblage adhésif des restaurations en vitrocéramique telle que IPS e.max CAD ou IPS Empress CAD.

Les 5 teintes disponibles vous garantissent un résultat hautement esthétique.

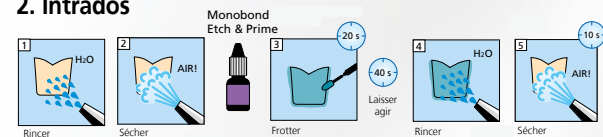
Protocole de collage d'un inlay en vitrocéramique avec Variolink Esthetic DC



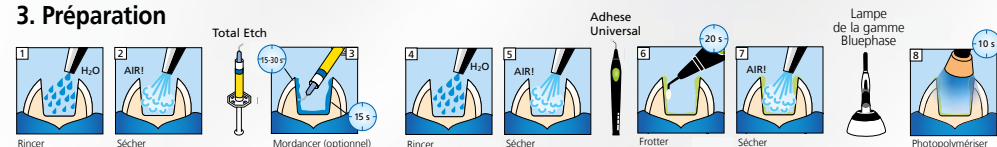
1. Essayage



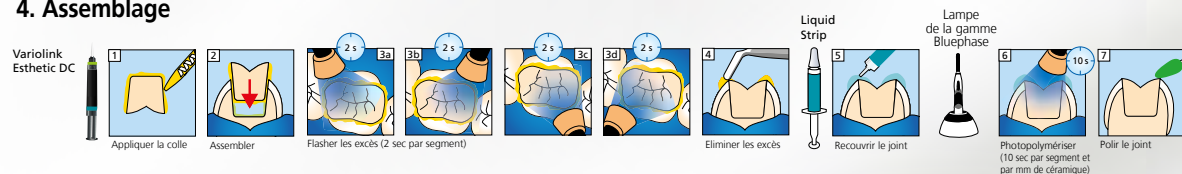
2. Intrados



3. Préparation



4. Assemblage



IPS Ceramic Etching Gel et Monobond Plus

L'utilisation de ces deux conditionneurs d'intrados (en 2 étapes) peut être une alternative au Monobond Etch & Prime. Dans ce cas, il convient de respecter scrupuleusement le temps de réaction de l'acide fluorhydrique (20 sec. pour IPS e.max CAD et 60 sec. pour IPS Empress CAD).

Variolink Esthetic LC

Cette version purement photopolymérisable peut être utilisée pour assembler les restaurations en vitrocéramique translucides et de faible épaisseur (< 2 mm).



Telio CAD® Abutment Solution

Pour restaurations provisoires

Ces blocs sont indiqués pour la fabrication de restaurations implantaire provisoires.

Ils présentent une interface préfabriquée de taille S ou L pour le collage des restaurations directement sur une base en titane.

Les restaurations implantaire hybrides en Telio CAD A16 sont une solution 2 en 1 qui combine le pilier implantaire et la couronne monolithique.

Les blocs Telio CAD s'utilisent après l'insertion de l'implant et avant la mise en place de la restauration définitive en IPS e.max CAD. La forme, l'esthétique et le profil d'émergence peuvent être retouchés facilement à tout moment.

Disponibles en :

- 8 teintes A-D (A1, A2, A3, A3.5, B1, B3, C2, D2) et 1 teinte Bleach (BL3)
- 1 taille : A16



IPS e.max® CAD Abutment Solution

Pour restaurations définitives

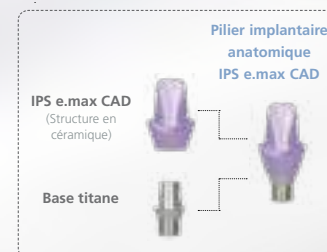
IPS e.max CAD A14

Pour la réalisation de piliers implantaire anatomique transvisés directement sur implants. Le faux moignon céramique est collé sur une base en titane, interface de l'implant.

Positionné en bouche, le faux moignon est recouvert d'une couronne en IPS e.max CAD LT.

Disponibles :

- en translucidité MO (Moyenne Opacité) et en teintes 0, 1, 2, 3 & 4
- 2 diamètres de puits S & L selon la situation en bouche et le diamètre de l'implant.



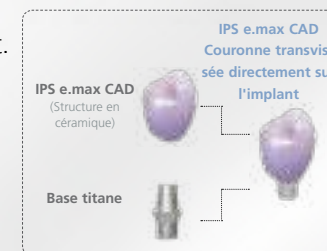
IPS e.max CAD A16

Pour la réalisation de couronnes transvisées directement sur implants.

La couronne usinée est collée sur une base en titane, interface de l'implant.

Disponibles :

- en translucidité LT et en 9 teintes A-D (A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, C1, C2, D2) et 1 teinte Bleach (BL2)
- dans 2 diamètres de puits S & L selon la situation en bouche et le diamètre de l'implant.



Critères de choix des blocs usinables

	IPS e.max CAD MO A14 (Moyenne opacité)	IPS e.max CAD LT A14 (Basse translucidité)	IPS e.max CAD LT A16 (Basse translucidité)
Pilier implantaire anatomique IPS e.max CAD	✓	✓	✗
Couronne transvisée directement sur l'implant IPS e.max CAD	✗	✓	✓



Collage sur embase implantaire d'un élément provisoire en PMMA avec Multilink® Hybrid Abutment

Multilink Hybrid Abutment est un composite de collage autopolymérisant indiqué pour le collage extraoral définitif des structures en céramique ou en PMMA sur embase implantaire en titane ou zircone, pour la confection de piliers anatomiques ou de couronnes transvissées sur implants.



Protocole de collage d'un élément en Tello CAD sur embase titane



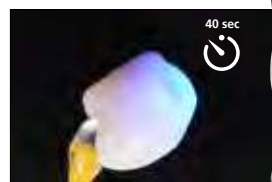
1. Appliquer Monobond Plus sur la surface de collage en titane **préalablement sablée** et nettoyée, laisser agir 60 sec, puis sécher à l'air sec.



2. Protéger le puits de vis à l'aide d'une boulette de mousse ou de cire. Éviter toute contamination de la surface de collage au cours du traitement.



3. Appliquer dans l'intrados une fine couche de SR Connect à l'aide d'une microbrush. Laisser agir 30 sec. Ne pas souffler.



4. Photopolymériser SR Connect pendant 40 sec.



5. Appliquer Multilink Hybrid Abutment en couche fine, directement sur la surface à coller au niveau de l'embase.



6. Appliquer Multilink Hybrid Abutment en couche fine, directement sur la surface à coller au niveau de la structure Tello CAD.



7. Assembler les deux parties en appuyant fortement pendant 5 sec.



8. Retirer délicatement l'excédent dans le puits de vis, par exemple avec une microbrush ou un pinceau, en effectuant un mouvement circulaire.



9. Attendre 2 à 3 min de polymérisation avant d'éliminer les excès de colle.



10. Appliquer le gel de glycérine (par ex. Liquid Strip) sur le joint de collage pour éviter la formation de la couche d'inhibition par l'oxygène.



11. Le composite de collage est complètement autopolymérisé en 7 min. **Important** : maintenir l'assemblage sous pression pendant cette durée.



12. Polir délicatement le joint de collage avec un polissoir en caoutchouc, à faible vitesse (< 5 000 tr/min) pour éviter toute surchauffe. Enfin, polir au brillant la surface de la structure PMMA à l'aide d'une pâte à polir.

Conseil : avant chaque collage, placer un nouvel embout de mélange sur la seringue de Multilink Hybrid Abutment

Le bouchon d'origine de la seringue doit être jeté dès la première utilisation de la seringue ; cela évite la contamination du produit ainsi que l'inclusion de bulles d'air dans la base et/ou le catalyseur.



Collage sur embase implantaire d'un élément en disilicate de lithium avec Multilink® Hybrid Abutment

Multilink Hybrid Abutment est un composite de collage autopolymérisant indiqué pour le collage extraoral définitif des structures en céramique ou en PMMA sur embase implantaire en titane ou zircone, pour la confection de piliers anatomiques ou de couronnes transvissées sur implants.



Protocole de collage d'un élément en IPS e.max CAD sur embase titane



1. Appliquer Monobond Plus sur la surface de collage en titane **préalablement sablée** et nettoyée, laisser agir 60 sec, puis sécher à l'air sec.



2. Protéger le puits de vis à l'aide d'une boulette de mousse ou de cire. Éviter toute contamination de la surface de collage au cours du traitement.



3a. Mordancer l'intrados avec IPS Ceramic Etching Gel pendant 20 sec. Rincer ensuite la restauration à l'eau et sécher à l'air sec puis appliquer Monobond Plus et laisser agir pendant 60 sec avant de sécher à l'air sec.



3b. Brosser Monobond Etch & Prime pendant 20 sec puis laisser agir pendant 40 sec supplémentaires. Rincer ensuite la restauration à l'eau et sécher.



4. Appliquer une fine couche de Multilink Hybrid Abutment directement sur la surface à coller au niveau de l'embase.



5. Appliquer une fine couche de Multilink Hybrid Abutment directement sur la surface à coller au niveau de la céramique.



6. Assembler les deux parties en appuyant fortement pendant 5 sec.



7. Retirer délicatement l'excédent dans le puits de vis en utilisant par exemple une microbrush ou un pinceau, en effectuant des mouvements circulaires.



8. Attendre 2 à 3 min de polymérisation avant d'éliminer les excès de colle.



9. Appliquer le gel de glycérine (par ex. Liquid Strip) sur le joint de collage pour éviter la formation de la couche d'inhibition par l'oxygène.



10. Le composite de collage est complètement autopolymérisé en 7 min. **Important** : maintenir l'assemblage sous pression pendant cette durée.



11. Polir délicatement le joint de collage avec un polissoir en caoutchouc, à un faible régime (< 5 000 tr/min) pour éviter toute surchauffe.

Conseil : afin de masquer le métal au niveau du collet, utiliser Multilink Hybrid Abutment en teinte HO 0

Comparaison du résultat esthétique en cervical entre deux couronnes transvissées collées sur embase titane avec Multilink Hybrid Abutment HO 0 (1) et avec un matériau de collage de faible opacité (2).



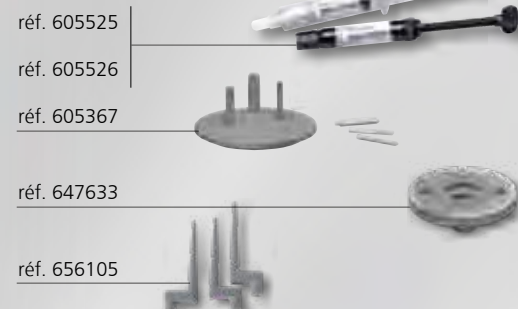
Les indispensables pour le maquillage

pour tous les blocs usinables
en céramique et zircone

All ceramic,
all you need.

Petit matériel pour la cristallisation

- IPS Object Fix Flow 10 ml
- IPS Object Fix Putty 10 g
- IPS e.max CAD Crystallization Tray (support de cuisson)
- IPS e.max CAD Speed Crystallization Tray (support de cuisson)
- Crystallization Pin XS (abutment)



Maquillants universels

Shades (translucide)

- Seringue Crystall. Shade 3 g
- Shade 1 (teintes A) réf. 605349
- Shade 2 (teintes B) réf. 605350
- Incisal 1 (bleu) réf. 605353
- Incisal 2 (gris) réf. 605354

Stains (opaque)

- Seringue Crystall. Stains 1 g
- Blanc réf. 605356
- Sunset réf. 605358
- Mahogany réf. 605362



Glaçage

- Liquide de glazure IPS e.max CAD Crystall. 15 ml réf. 605366
- Seringue de glazure IPS e.max CAD Crystall. 3 g réf. 605363
- Seringue de glazure IPS e.max CAD Crystall. FLUO 3 g réf. 674676
- Spray de glazure IPS e.max CAD Crystall. 270 ml réf. 605364



Retouche de volume

- Poudre IPS e.max CAD Crystall. Add-On Incisal 5 g réf. 605365
- Liquide IPS e.max CAD Crystall. Add-On 15 ml réf. 605569



Primer automordançant pour vitrocéramique

- Flacon Monobond Etch & Prime 5 g réf. 673026



IPS e.max® Shade Navigation App

La teinte et le degré de translucidité
adéquats en 5 étapes

La nouvelle application IPS e.max Shade Navigation App (SNA) recommande une teinte et un niveau approprié de translucidité pour toutes les restaurations en IPS e.max. Tous les facteurs qui influencent la détermination de la teinte sont pris en compte.



La recherche fastidieuse du bon lingotin, du bon bloc ou du bon disque appartient enfin au passé. Il suffit désormais de préciser dans l'application les facteurs déterminants influençant la teinte de la dent (finale ou non) afin que soit proposée la meilleure solution pour un travail fiable et confortable.

De nombreuses possibilités

L'application peut aller encore plus loin. Les résultats peuvent également être comparés au teintier A–D directement sur l'écran.

De plus, des dents supplémentaires peuvent être ajoutées et évaluées dans le même temps. Cela permet aux utilisateurs de documenter leurs résultats dans un journal et de les partager avec leurs collègues.



Maintenant également disponible
pour IPS e.max® ZirCAD



VISUALISEZ L'ANIMATION
DÈS MAINTENANT
www.ivoclarvivadent.com/SNA



Gamme de fours



Programat® CS2

Four de glaçage et de cristallisation avec écran couleur tactile



Programat® CS3

Four de glaçage et de cristallisation avec écran couleur tactile et Digital Shade Assistant



Programat® CS4

Four de glaçage, de cristallisation et de frittage

Paramètres de cuisson

• IPS Empress CAD

Cuisson de maquillage/glaçage avec IPS e.max CAD Crystall./Shades, Stains, Glaze

Fours Programat	Température de service B [°C]	Temps de fermeture S [min]	Vitesse de montée en température t1 [°C/min]	Température de cuisson T1 [°C]	Temps de maintien H1 [min]	Vitesse de montée en température t2 [°C/min]	Température de cuisson T2 [°C]	Temps de maintien H2 [min]	Vide 1 11 [°C] 21 [°C]	Vide 2 12 [°C] 22 [°C]	Refroidissement lent L [°C]	Vitesse de refroidissement t1 [°C/min]
CS	403	06:00	90	820	00:10	30	840	03:00	550/820	820/840	700	0
CS2/CS3	403	06:00	90	830	00:10	30	850	03:00	550/830	830/850	710	0
P300 P500 P700	403	06:00	90	820	00:10	30	840	03:00	550/820	820/840	700	0
P310 P510 P710	403	06:00/IRT	90	830	00:10	30	850	03:00	550/830	830/850	710	0

• IPS e.max CAD

Cristallisation/Glaçage (6 restaurations maximum)

Four	Temp. de service B [°C]	Temps de fermeture S [min]	Vitesse d'élevation de température t1 [°C/min]	Temp. de cuisson T1 [°C]	Temps de maintien H1 [min]	Vitesse d'élevation de température t2 [°C/min]	Temp. de cuisson T2 [°C]	Temps de maintien H2 [min]	Vide 1 11 [°C] 12 [°C]	Vide 2 21 [°C] 22 [°C]	Refroidissement lent L [°C]	Vitesse de refroidissement t1 [°C/min]
Programat CS Programme 1	403	6:00	90	820	0:10	30	840	7:00	550/820	820/840	700	0

Cuisson de correction

Four	Temp. de service B [°C]	Temps de fermeture S [min]	Vitesse d'élevation de température t1 [°C/min]	Temp. de cuisson T1 [°C]	Temps de maintien H1 [min]	Vitesse d'élevation de température t2 [°C/min]	Temp. de cuisson T2 [°C]	Temps de maintien H2 [min]	Vide 1 11 [°C] 12 [°C]	Vide 2 21 [°C] 22 [°C]	Refroidissement lent L [°C]	Vitesse de refroidissement t1 [°C/min]
Programat CS Programme 2	403	6:00	90	820	0:10	30	840	3:00	550/820	820/840	700	0

Cristallisation Speed/Glaze Spray (2 restaurations maximum avec Glaze Spray)

Four	Temp. de service B [°C]	Temps de fermeture S [min]	Vitesse d'élevation de température t1 [°C/min]	Temp. de cuisson T1 [°C]	Temps de maintien H1 [min]	Vitesse d'élevation de température t2 [°C/min]	Temp. de cuisson T2 [°C]	Temps de maintien H2 [min]	Vide 1 11 [°C] 12 [°C]	Vide 2 21 [°C] 22 [°C]	Refroidissement lent L [°C]	Vitesse de refroidissement t1 [°C/min]
Programat CS Programme 3	403	1:30	90	820	0:10	30	840	7:00	550/820	820/840	700	0

• IPS e.max ZirCAD MT Multi et LT

Cuisson de maquillage/glaçage avec les matériaux IPS e.max CAD Crystall./

Four Programat	Température de service B [°C]	Temps de fermeture S [min]	Vitesse de montée en température t [°C/min]	Température de cuisson T1 [°C]	Temps de maintien H1 [min]	Vitesse de montée en température t [°C/min]	Température de cuisson T2 [°C]	Temps de maintien H2 [min]	Vide 1 V1, V12 [°C]	Vide 2 V2, V22 [°C]	Refroidissement lent L [°C]	Vitesse de refroidissement t [°C/min]
CS4*	180** 230**	0:00 3:00** 3:00	60	400	0:00	95 45***	840 900***	0 3***	-	-	890	70
CS3	403	6:00	90	830	0:10	30	870	3:00	450 830	830 869	0	0
CS2	403	6:00	90	830	0:10	30	870	3:00	450 830	830 869	0	0
CS	403	6:00	90	820	0:10	30	860	3:00	450 820	820 859	0	0

Cuisson de correction/maquillage/glaçage avec les matériaux IPS e.max CAD Crystall./

Four Programat	Température de service B [°C]	Temps de fermeture S [min]	Vitesse de montée en température t [°C/min]	Température de cuisson T1 [°C]	Temps de maintien H1 [min]	Vitesse de montée en température t [°C/min]	Température de cuisson T2 [°C]	Temps de maintien H2 [min]	Vide 1 V1, V12 [°C]	Vide 2 V2, V22 [°C]	Refroidissement lent L [°C]	Vitesse de refroidissement t [°C/min]
CS4*	180** 230**	0:00 3:00** 3:00	60	400	0:00	95 45***	840 900***	0 3***	-	-	890	70
CS3	403	6:00	90	830	0:10	30	870	3:00	450 830	830 869	0	0
CS2	403	6:00	90	830	0:10	30	870	3:00	450 830	830 869	0	0
CS	403	6:00	90	820	0:10	30	860	3:00	450 820	820 859	0	0

* Placer le support de cristallisation IPS e.max CAD Crystallization Tray sur le plateau de frittage, 6 éléments max.
** Valeurs pour le préséchage
*** Troisième étape de montée en température

Cementation Navigation System

La solution interactive pour un collage réussi

Le Cementation Navigation System (CNS) est l'outil indispensable pour un collage maîtrisé. En outre, les protocoles préparés pour chaque situation ont été améliorés et incluent des fonctionnalités supplémentaires à destination des chirurgiens-dentistes et des prothésistes.



La solution CNS vous accompagne dans l'identification des matériaux de collage les mieux adaptés à un cas clinique donné. Elle vous propose une explication exhaustive de la procédure en question, notamment à l'aide de vidéos de démonstration.

Liste des produits à préparer pour le traitement

Les instructions détaillées des protocoles cliniques peuvent être téléchargées sous forme de fichier PDF avant d'être imprimées. Ces fichiers incluent désormais une liste des matériaux requis pour la procédure indiquée afin d'accompagner l'assistante dans la préparation de ces derniers.

Les nouvelles fonctionnalités visent à faciliter le travail quotidien dans les laboratoires et cabinets dentaires.



www.cementation-navigation.com

Variolink Esthetic, IPS Empress Direct, Tetric CAD, Adhese Universal, IPS e.max, IPS Empress, Multilink Automix, Multilink Primer AVB, Telio CS Link, Telio CS Desensitizer, Multilink Hybrid Abutment, Monobond Plus, Monobond Etch and Prime, IPS Object Fix Flow/Putty, IPS Empress et les lampes Bluephase sont des dispositifs médicaux de Classe IIa / CE0123 fabriqués par Ivoclar Vivadent AG. Telio CAD est un dispositif médical de Classe IIb / CE0123 fabriqué par Ivoclar Vivadent AG. Vous êtes invités à lire attentivement les instructions figurant dans la notice qui accompagne ces dispositifs médicaux ou sur leur étiquetage. Ces dispositifs médicaux ne sont pas remboursés par les organismes d'assurance maladie.

80819. RCS Annecy B 326 420 544. Sous réserve d'erreurs typographiques. Visuels non contractuels. Imprimé en France

Ivoclar Vivadent AG
Bendererstr. 2
9494 Schaan
Liechtenstein
Tel. +423 235 35 35
Fax +423 235 33 60
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent SAS
B.P. 118
F-74410 Saint-Jorioz
France
Tel. +33 450 88 64 00
Fax +33 450 68 91 52
www.ivoclarvivadent.fr



ivoclar
vivadent[®]
passion vision innovation